



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЛЕПЕСТКИ ДВУСТОРОННИЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ВИНТАМИ
ИЛИ ЗАКЛЕПКАМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22375—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

**ЛЕПЕСТКИ ДВУСТОРОННИЕ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ
ВИНТАМИ ИЛИ ЗАКЛЕПКАМИ****Конструкция и размеры**

Dual-sided leaves fixed by screws and rivets.

Design and sizes

ГОСТ**22375—77**

ОКП 10 6815

Срок действия с 01.07.78до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние лепестки, закрепляемые винтами или заклепками, предназначенные для электромонтажа элементов пайкой.

2. Конструкция и размеры лепестков должны соответствовать:
- тип 1 — черт. 1, табл. 1;
 - тип 2 — черт. 2, табл. 2;
 - тип 3 — черт. 3, табл. 3;
 - тип 4 — черт. 4, табл. 4.

Издание официальное



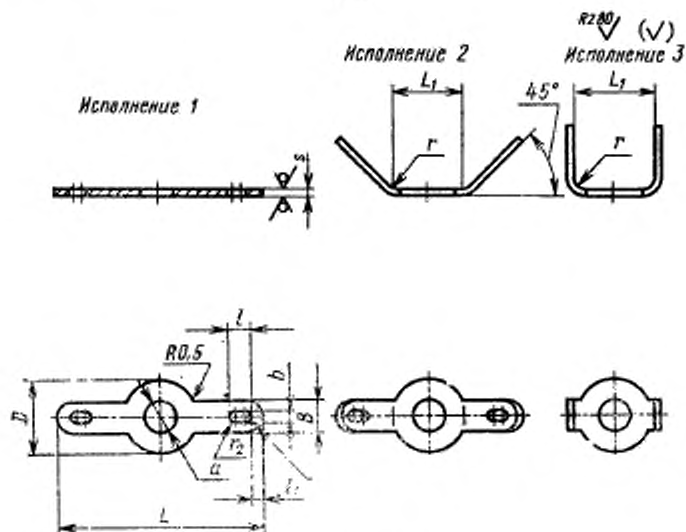
© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Исполнение	Применение	a	D	L	L_1	l	l_1	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при площадности 10 А/мм ² , А
1		1,2	3,2	9,0	—						0,064	
2				14,0	4,5	2,0	0,75	2,0	1,0	0,3	0,102	6
3		1,7	3,6	—	—							
1				18,0	4,5						0,119	
2												
3												
1		2,2	4,5	14	—	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5	0,153	15

Размеры в мм

Исполнение	Применение	d	D	L	L_1	l	l_1	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		2,2	4,5	16	—	2,5	1,05	3,0	1,2		0,178	15
2					5,6							
3					—							
1		2,7	5,0	18	—						0,208	
2					5,6							
3					—							
1		3,2	6,3	14	—		1,15	4,0	1,5	0,5	0,161	20
2				18	6,3						0,187	
3					—							
1				25	6,3						0,301	
2					—							
3					7,1						0,310	
1		4,3	8,0	22	—	3,0	1,30	4,5	2,2		0,386	22
2					10,9							
3					—							
1		5,3	10,0	32	—						0,577	
2					10,0							
3					11,0						0,514	

Размеры в мм

Исполнение	Применение	d	D	L	L_1	l	l_1	B	b	s	Масса 100 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1					—							
2		5,3	10,0	40	—						0,833	
3					11,0							
1					—							
2				23	—						0,584	
3					14,0							
1		6,4	11,0		—							
2					—						0,669	
3					14,0							
1				32	—							
2					—						0,765	
3					16,0							
1		8,4	14,0		—							
2				40	—						0,892	
3					16,0							
1					—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5		25
2		10,5	18,0	45	—						1,249	
3					22,0							
1					—							
2		13,0	25,0		—						1,785	
3					30,0							
1				56	—							
2		15,0	28,0		—						2,465	
3					32,0							
1					—							
2		17,0			—						4,879	
3					40,0							
1			36,0	63	—							
2		19,0			—						5,000	
3					40,0							

Размеры в мм

Исполнение	Применение - мощь	d	D	L	L ₂	l	l ₁	B	b	h	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		2,2	4,5	18	—							0,208	
2					5,6								
1				14	—							1,161	
2				18	—		1,05	3,0	1,2			0,187	15
3		2,7	5,0		6,3								
1					—	2,5							
2				25	6,3							0,301	
3					—								
1				20	—							0,310	
2		3,2	6,3		7,1		1,15	4,0	1,5				20
3				25	7,1							0,395	
1					—								
2				22	10,0							0,386	
3		4,3	8,0		—		1,30	4,5		1,0	0,5		22
1				32	10,0							0,577	
2					—								
3				25	11,0							0,514	
1		5,3	10,0		—	3,0			2,2				
2				40	11,0							0,833	
3					—								
1					—		1,40	5,0					25
2				28	14,0							0,584	
3		6,4	11,0		—								
1				32	—							0,669	
2					14,0								
3					—								

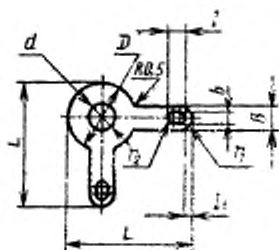
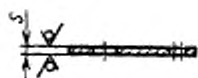
Түп 3

R266 ✓ (✓)

Исполнение 2

Исполнение 3

Исполнение 1



Sept. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	a	D	L	L ₁	l	l ₁	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/см ² , А
1		2,2	4,5	10	—	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5	0,174	15
2					5,6							
3					—							
1		2,7	5,0	16	—	2,5	1,15	4,0	1,5	0,5	0,227	20
2					6,3							
3					—							
1		3,2	6,3	18	—	3,0	1,30	4,5	2,2	0,5	0,467	20
2					7,1							
3					—							
1		4,3	8,0	20	—	3,0	1,30	4,5	2,2	0,5	0,484	22
2					10,0							
3					—							

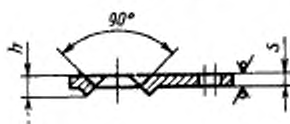
Размеры в мм

Исполнение	Применение	d	D	L	L_1	l	l_1	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		5,3	10,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	0,623	25
2					11,0							
3					—							
1		6,4	11,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	0,630	25
2					11,0							
3					14,0							

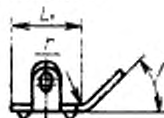
Тип 4

8280 $\sqrt{V}$ (V)

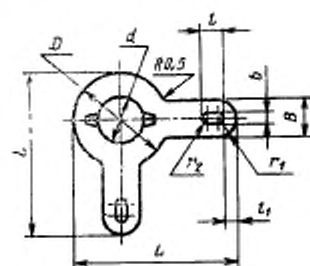
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Исполнение	Прямизна- мость	d	D	L	L_1	l	l_1	B	b	h	a	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		2,2	4,5	10	—	2,5	1,05	3,0	1,2	1,0	0,5	0,174	15
2					5,6								
3					—								
1		2,7	5,0	16	6,3	3,0	1,15	4,0	1,5	1,0	0,5	0,227	20
2					—								
3					7,1								
1		3,2	6,3	18	—	3,0	1,30	4,5	2,2	1,0	0,5	0,467	22
2					—								
3					10,0								
1		4,3	8,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	1,0	0,5	0,484	25
2					—								
3					11,0								
1		5,3	10,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	1,0	0,5	0,623	25
2					—								
3					14,0								
1		6,4	11,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	1,0	0,5	0,630	25
2					—								
3					—								

Примечания:

- На черт. 1—4 размеры $r=2s$; $r_1=0,5B$; $r_2=0,5b$;
- В табл. 1—4 значения массы указаны для лепестков, изготовленных из латуни марок Л63 и Л68. Для определения массы лепестков из латуни марок Л80, Л85 и Л90 значения приведенные в таблицах, следует умножить на коэффициент 0,98.

3. Лепестки по каждому чертежу могут изготавливаться в трех исполнениях:

- прямые;
- с отгибкой концов под углом 45°;
- то же, под углом 90°.

4. Лепестки должны быть изготовлены из латуни по ГОСТ 2208-75, листа или полосы по ГОСТ 931-78, мягкой, нормальной точности из латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-70.

Допускается изготавливать лепестки из латуни марок Л68, Л80, Л85 и Л90 по ГОСТ 15527-70.

5. Предельные отклонения размеров: d — Н12, менее 1 мм — $\pm \frac{0,113}{2}$

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$.
 Предельные отклонения угловых размеров $\pm 3^\circ$.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

6. Покрытия лепестков для всех условий эксплуатации в зависимости от предъявляемых требований должны выбираться по табл. 5 и соответствовать требованиям ГОСТ 9.301—86.

Таблица 5

Обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85	Шифр покрытия	Применяемость
Без покрытия	00	
H6*	03	
H1—3.Гор.ПОС 61	05	
H1—3.0—С(60)3.опл.	06	
H1—3.0—Вн(99,8)6**	07	
H3.0—С(60)6	08	

* Покрытие применяют с последующим обслуживанием участков поверхности, предназначенных для пайки, припоем ГОР.ПОС 61.

** Покрытие применяют, если иглообразование не влияет на работоспособность изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

7. Примеры установки лепестков приведены в рекомендуемом приложении.

8. Примеры условных обозначений лепестков типа 1, исполнения 1, диаметром $d=2,2$ мм, длиной $L=14$ мм:

из латуни марки Л63 с шифром покрытия 06:

Лепесток 1—1—2,2×14—06 ГОСТ 22375—77

из латуни марки Л68 с шифром покрытия 03:

Лепесток 1—1—2,2×14-Л68—03 ГОСТ 22375—77

Примеры условных обозначений лепестков типа 2, исполнения 3, диаметром $d=1,7$ мм, длиной $L=14$ мм:

из латуни марки Л63 с шифром покрытия 07:

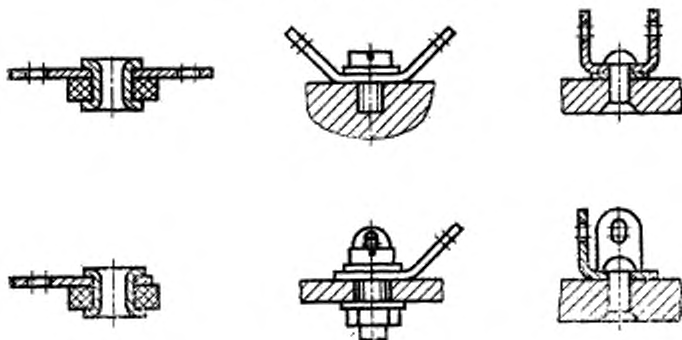
Лепесток 2—3 1,7×14—07 ГОСТ 22375—77

из латуни марки Л80 с шифром покрытия 00:

Лепесток 2—3—1,7×14-Л80—00 ГОСТ 22375—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Примеры установки лепестков



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством общего машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. А. Тютяев (руководитель темы), В. В. Аверьянова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1977 г. № 458

3. Срок проверки — 1993 г.
периодичность — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.301—86	6, 8
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 931—78	4
ГОСТ 2208—75	4
ГОСТ 15527—70	4

6. Переиздание (март 1991) с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в августе 1978, январе 1982, январе 1987, декабре 1989, феврале 1990 г. (ИУС 10—78, 5—82, 4—87, 4—89, 5—90).
7. Проверен в 1989 г.
Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 27.02.90 № 298

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 21.02.91 Подл. в печ. 22.04.91 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,68 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 423