

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТРИЦЫ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2008

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТРИЦЫ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Female dies with square hole.
Construction and dimensions

ГОСТ
16642—80

Взамен
ГОСТ 16642—71

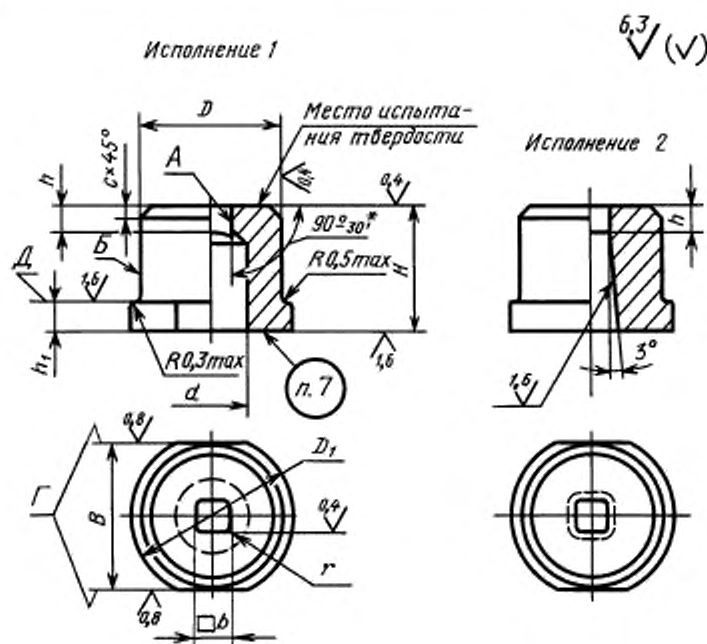
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета по стандартам от 04.03.80 № 1009 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры матриц с квадратным отверстием должны соответствовать указан-
ным на чертеже и в таблице.



* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартиформ, 2006

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b Н7, Н9	H	$D = B$ н6	D_1	a^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость										
1112-0751		1112-0752		От 3 до 4	16	18	22	6	5	4	0,3	1,0	0,028
1112-0753		1112-0754			20				6	6			0,035
1112-0755		1112-0756			25				7				0,045
1112-0757		1112-0758			28				8				0,050
1112-0759		1112-0761			32				9				0,057
1112-0762		1112-0763		Св. 4 до 5	16	20	24	8	5	4			0,022
1112-0764		1112-0765			20				6	6			0,033
1112-0766		1112-0767			25				7				0,053
1112-0768		1112-0769			28				8				0,059
1112-0771		1112-0772			32				9				0,068
1112-0773		1112-0774		Св. 5 до 6	16	22	26	9	5	4		0,033	
1112-0775		1112-0776			20				6	6		0,040	
1112-0777		1112-0778			25				7			0,064	
1112-0779		1112-0781			28				8			0,071	
1112-0782		1112-0783			32				9			0,081	
1112-0784		1112-0785		Св. 6 до 7	16	25	30	11	5	4		0,041	
1112-0786		1112-0787			20				6	6		0,052	
1112-0788		1112-0789			25				7			0,088	
1112-0791		1112-0792			28				8			0,100	
1112-0793		1112-0794			32				9			0,110	
1112-0795		1112-0796		Св. 7 до 8	16	22	26	12	5	4		0,032	
1112-0797		1112-0798			20				6	6		0,044	
1112-0799		1112-0801			25				7			0,075	
1112-0802		1112-0803			28	25	30		8			0,085	
1112-0804		1112-0805			32				9			0,097	
1112-0806		1112-0807		Св. 8 до 9	16	28	32	13	5	4	0,047		
1112-0808		1112-0809			20				6	6	0,060		
1112-0811		1112-0812			25				7		0,097		
1112-0813		1112-0814			28				8		0,103		
1112-0815		1112-0816			32				9		0,126		
1112-0817		1112-0818		Св. 9 до 10	16	25	30	15	5	4	0,044		
1112-0819		1112-0821			20				6	6	0,055		
1112-0822		1112-0823			25				7		0,093		
1112-0824		1112-0825			28	28	32		8		0,103		
1112-0826		1112-0827			32				9		0,120		
1112-0828		1112-0829		Св. 10 до 11	16	32	36	16	5	4	0,055		
1112-0831		1112-0832			20				6	6	0,069		
1112-0833		1112-0834			25				7		0,122		
1112-0835		1112-0836			28				8		0,137		
1112-0837		1112-0838			32				9		0,158		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b H7, H9	H	D = B n6	D _i	d ^a	h	h ₁ +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость										
1112-0839		1112-0841		Св. 10 до 11	36	32	36	16	10	8	0,6		0,177
1112-0842		1112-0843			40				12				0,196
1112-0844		1112-0845		Св. 11 до 12	16	28	32	17	5	4	0,8	1,6	0,051
1112-0846		1112-0847			20				6				0,064
1112-0848		1112-0849			25	32	36		7	6			0,116
1112-0851		1112-0852			28				8				0,131
1112-0853		1112-0854			32				9				0,150
1112-0855		1112-0856			36				10	8			0,168
1112-0857		1112-0858			40				12				0,187
1112-0859		1112-0861		Св. 12 до 13	16	36	40	19	5	4			0,073
1112-0862		1112-0863			20				6				0,086
1112-0864		1112-0865			25				7	6			0,150
1112-0866		1112-0867			28				8				0,177
1112-0868		1112-0869			32				9	0,193			
1112-0871		1112-0872			36				10	8			0,216
1112-0873		1112-0874		40	12	0,239							
1112-0875		1112-0876		Св. 13 до 14	16	32	36	20	5	4	0,070		
1112-0877		1112-0878			20				6		0,080		
1112-0879		1112-0881			25	36	40		7	6	0,144		
1112-0882		1112-0883			28				8		0,160		
1112-0884		1112-0885			32				9	0,185			
1112-0886		1112-0887			36				10	8	0,207		
1112-0888		1112-0889		40	12	0,230							
1112-0891		1112-0892		Св. 14 до 15	16	40	45	22	5	4	0,087		
1112-0893		1112-0894			20				6		0,107		
1112-0895		1112-0896			25				7	6	0,134		
1112-0897		1112-0898			28				8		0,201		
1112-0899		1112-0901			32				9	0,232			
1112-0902		1112-0903			36				10	8	0,259		
1112-0904		1112-0905		40	12	0,289							
1112-0906		1112-0907		Св. 15 до 16	16	36	40	23	5	4	1,0	0,089	
1112-0908		1112-0909			20				6			0,101	
1112-0911		1112-0912			25	40	45		7	6		0,125	
1112-0913		1112-0914			28				8			0,192	
1112-0915		1112-0916			32				9	0,222			
1112-0917		1112-0918			36				10	8		0,248	
1112-0919		1112-0921			40				12			0,277	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b H7, H9	H	$D - B$ n6	D_1	d^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость										
1112-0922		1112-0923		Св. 16 до 17	16	40	45	25	5	4	1,0	1,6	0,105
1112-0924		1112-0925			20				6	6			0,131
1112-0926		1112-0927			25				7				0,161
1112-0928		1112-0929			28	45	50		8				0,252
1112-0931		1112-0932			32				9	8			0,291
1112-0933		1112-0934			36				10				0,335
1112-0935		1112-0936			40				12				0,363
1112-0937		1112-0938		Св. 17 до 18	16	40	45	26	5	4			0,099
1112-0939		1112-0941			20				6	6			0,124
1112-0942		1112-0943			25				7				0,153
1112-0944		1112-0945			28	8	0,243						
1112-0946		1112-0947			32	9	8		0,280				
1112-0948		1112-0949			36	10			0,313				
1112-0951		1112-0952			40	12			0,344				
1112-0953		1112-0954		Св. 18 до 19	16	50	55	27	5	4			0,149
1112-0955		1112-0956			20				6	6			0,171
1112-0957		1112-0958			25				7				0,211
1112-0959		1112-0961			28	8	8		0,317				
1112-0962		1112-0963			32	9			0,365				
1112-0964		1112-0965			36	10			0,409				
1112-0966		1112-0967			40	12	0,456						
1112-0968		1112-0969		Св. 19 до 20	16	45	50	29	5	4			0,144
1112-0971		1112-0972			20				6	6			0,163
1112-0973		1112-0974			25				7				0,200
1112-0975		1112-0976			28	8	8		0,307				
1112-0977		1112-0978			32	9			0,352				
1112-0979		1112-0981			36	10			0,395				
1112-0982		1112-0983			40	12	0,440						
1112-0984		1112-0985		Св. 20 до 21	16	56	60	31	5	4			0,178
1112-0986		1112-0987			20				6	6			0,212
1112-0988		1112-0989			25				7				0,259
1112-0991		1112-0992			28	8	8		0,397				
1112-0993		1112-0994			32	9			0,451				
1112-0995		1112-0996			36	10			8	0,505			
1112-0997		1112-0998			40	12	0,564						
1112-0999		1112-1001		Св. 21 до 22	16	50	55	32	5	4			0,172
1112-1002		1112-1003			20				6	6			0,202
1112-1004		1112-1005			25				7				0,248

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b Н7, Н9	H	$D = B$ н6	D_i	d^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Приме- ние- мость	Обозначение заготовки матрицы	Приме- ние- мость										
1112-1006		1112-1007		Св. 21 до 22	28	56	60	32	8	6	1,0	1,6	0,385
1112-1008		1112-1009			32				9				0,437
1112-1011		1112-1012			36				10	0,489			
1112-1013		1112-1014			40				12	0,546			
1112-1015		1112-1016		Св. 22 до 24	16	60	65	35	5	4	1,2		0,217
1112-1017		1112-1018			20				6	6			0,272
1112-1019		1112-1021			25				7				0,319
1112-1022		1112-1023			28				8				0,435
1112-1024		1112-1025			32				9	8			0,493
1112-1026		1112-1027			36				10				0,559
1112-1028		1112-1029			40				12				0,616
1112-1031		1112-1032		Св. 24 до 26	16	63	67	38	5	4	2,5		0,228
1112-1033		1112-1034			20				6	8			0,289
1112-1035		1112-1036			25				7				0,355
1112-1037		1112-1038			28				8				6
1112-1039		1112-1041			32				9	0,527			
1112-1042		1112-1043			36				10	0,586			
1112-1044		1112-1045			40				12	0,648			
1112-1046		1112-1047		Св. 26 до 28	16	67	71	41	5	4	0,239		
1112-1048		1112-1049			20				6	0,301			
1112-1051		1112-1052			25				7	6	0,371		
1112-1053		1112-1054			28				8		0,498		
1112-1055		1112-1056			32				9		0,574		
1112-1057		1112-1058			36				10	8	0,650		
1112-1059		1112-1061			40				12		0,720		

* Только для I-го исполнения.

Примечание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами b в интервале от 3 до 4 мм, $H = 16$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения I:

Матрица 1112-0751 У10А ГОСТ 16642—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами $b = 3,55$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9, $H = 16$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения I:

Матрица 1112-0751—3,55 Н9 — У10А ГОСТ 16642—80

2. Допуск симметричности поверхности А относительно поверхности Б для матриц с полем допуска рабочего размера b :

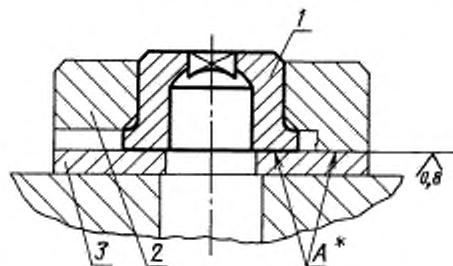
- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей *Г* относительно прямолинейных участков поверхности *А* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
4. Допуск цилиндричности поверхности *Б* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
5. Допуск торцевого биения поверхности *Д* относительно поверхности *Б* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размер *h* и его поля допусков — на изделии.
8. Пример применения матриц с квадратным отверстием указан в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



* Поверхности *А* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — держанка по ГОСТ 16652—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор В.И. Колысов
Технический редактор В.И. Прусакова
Корректор Т.И. Копыленко
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Подписано в печать 19.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 46 экз. Зак. 283. С 2757.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.