

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection
moulds.
Design and dimensions

ГОСТ
22069-76*

Взамен
МН 5155-63 ÷ МН 5158-63
в части прижимных плит

ОКП 39 6370

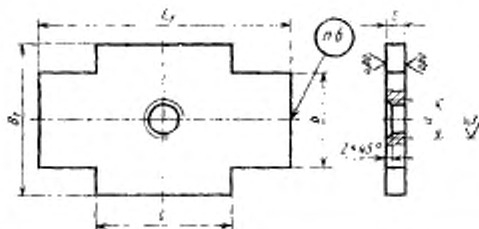
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заго- товки	Примечание	Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22065-76		L ₁	B ₁	s (пред- откл. по h8)	t	δ	d	Масса, кг, не более
		L	B				Пред. откл. по h14			
0603-0321		160	125	160	95	16	85	65	M20×2-7H	1,58
0603-0322			160		125			95		2,18
0603-0323		180	140	180	105		95	70		1,95
0603-0324			180		140			105		2,73
0603-0325		200	160	200	120		105	80		2,48
0603-0326			200		160			120		3,48
0603-0327		220	180	220	140		115	100		3,28
0603-0328			220		180			140		4,38
0603-0329		250	200	250	150	20	135	100	M24×2-7H	4,88
0603-0331			250		200			150		6,83
0603-0332		280	220	280	170		145	120		6,30
0603-0333			280		220			170		8,49
0603-0334		320	250	320	190		175	130		8,06
0603-0335			320		250			190		11,05
0603-0336		360	280	360	210		190	140	12,27	
0603-0337			360		280			210	17,20	
0603-0338		400	320	400	240		210	160	15,62	
0603-0339			400		320		25	240	M30×2-7H	21,86
0603-0341		450	360	450	270	240	180	19,88		
0603-0342			450		360		270	27,77		
0603-0343		500	400	500	300		200	24,63		
0603-0344			500		400		270	34,38		

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603-0321 ГОСТ 22069-76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
