

СТОЯКИ ПРЕСС-ФОРМ
 ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
 Конструкция и размеры
 Struts of injection moulds.
 Design and dimensions

ГОСТ
 22071-76*

Взамен
 МН 5177-63

ОКП 39 6370

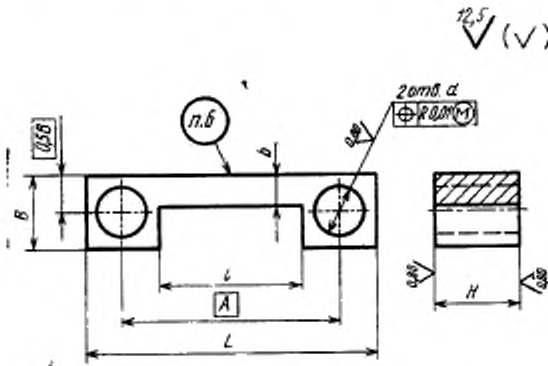
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
 от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
 утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм.

Обозначение стойки	Применя- емость	L	B	H		A	b	I	Масса, кг, не более
				Пред. откл.					
				по H6	по H9				
0603-0361		160	28	50	20	125	13	90	0,93
0603-0362				60					1,11
0603-0363				70					1,30
0603-0364				80					1,48
0603-0365		180	33	50		140	14	100	1,31
0603-0366				60					1,58
0603-0367				70					1,84
0603-0368				80					2,10
0603-0369		200	38	50	25	160		110	1,64
0603-0391				60					1,96
0603-0392				70					2,29
0603-0393				80					2,62
0603-0394		220	38	50		180		120	1,84
0603-0395				60					2,20
0603-0396				70					2,58
0603-0397				80					2,95
0603-0398		250	48	50	32	200		140	2,54
0603-0399				60					3,05
0603-0401				70					3,56
0603-0402				80					4,13
0603-0403		280		50		220	23	150	3,00
0603-0404				60					3,61
0603-0405				70					4,21
0603-0406				80					4,85

Размеры, мм

Обозначение стойки	Применяе- мость	L	B	H	d	A	b	t	Масса, кг, не более
				Пред. откл.					
				по H8	по H9				
0603-0407		320	58	50	32	250	28	180	4,27
0603-0408				60					5,13
0603-0409				70					5,98
0603-0411		360	67	80	40	280	32	200	6,82
0603-0412				70					7,58
0603-0413				80					8,65
0603-0414				90					9,74
0603-0415		400	77	110	320	37	220		11,89
0603-0416				70					10,09
0603-0417				80					11,54
0603-0418				90					12,99
0603-0419		450	86	110	50	360	41	250	15,83
0603-0421				70					12,19
0603-0422				80					13,93
0603-0423				90					15,67
0603-0424		500	96	110	400	45	280		19,18
0603-0425				70					15,58
0603-0426				80					17,81
0603-0427				90					20,05
0603-0428				110					24,42

Пример условного обозначения стойки размерами $L=160$ мм и $H=50$ мм:

Стойка 0603-0381 ГОСТ 22071—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
 3. Твердость — 32...36,5 HRC.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14.
 - 3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Маркировать: обозначение стойки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
-