

**ПРЕСС-ФОРМЫ-ЗАГОТОВКИ С ПЛИТОЙ СЪЕМА
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

Injection mould bases with take-off plate.
Design and dimensions

**ГОСТ
22063-76***

ОКП 39 6370

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен
Проверен в 1982 г.

с 01.07.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пресс-форм-заготовок с плитой съема должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

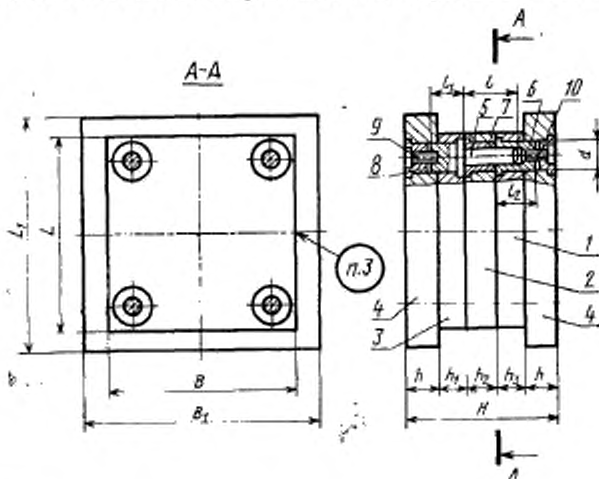


Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовок	Примечание Модель	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	I	I ₁	I ₂	Масса, кг, не более
0606-1401						125			25	25		40		30	25,6
0606-1402						136		25	36	36		50	30	40	27,3
0606-1403				125		147			25	36		60			29,0
0606-1404						145			25	36				50	28,7
0606-1405						167		36	36	45		70	40		32,1
0606-1406						178			25	56		80		60	33,8
0606-1407					220		25		36		20	40			30,3
0606-1408		160	200			125			25	25		50	30		32,5
0606-1409						136		25	36	36		60		40	34,7
0606-1411				160		147			25	36				50	34,3
0606-1412						145			25	45		70	40		38,6
0606-1413						167		36	36	56		80		60	40,8
0606-1414						178			25						
0606-1415															
0606-1416															
0606-1417															

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовки	Приме- нимо	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	I	I ₁	I ₂	Масса, кг, не более
0606-1418		180	200	180	300	125	25		25		20	40		30	28,6
0606-1419						136		25	36			50	30		30,7
0606-1421						147			25	36				40	32,8
0606-1422						145			25	36		60			32,5
0606-1423						167			36	45				50	36,8
0606-1424						178		36	25	56		70	40	60	38,9
0606-1425						125			25	25		40			41,7
0606-1427						136			36	36		50	30	40	44,4
0606-1428						147		25	25	45		60			43,9
0606-1429						145			36	36		70		50	49,5
0606-1431		180	200	180	300	167	36		25		20	80	40	60	52,2
0606-1432						178			36	56					
0606-1433									25	25					
0606-1434									36	36					
0606-1435															

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-форма заготовки	Применение мост	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	t	t ₁	t ₂	Масса, кг, не более
0606-1436						136			25	25		40		30	41,3
0606-1437						147			36	36		50			44,0
0606-1438						158			25	25		60		40	46,7
0606-1439				160		156			36	36					46,3
0606-1441						167			25	25	45			50	49,0
0606-1442									36	36		70			49,0
0606-1443						178			25	25	56			60	51,7
0606-1444		200	200		300	136	25	36	36	36		80	40		46,6
0606-1445						147			25	25	25	40		30	50,0
0606-1446									36	36		50			50,0
0606-1447						158			25	25	36			40	53,4
0606-1448				200		156			36	36		60			52,8
0606-1449						167			25	25	45			50	56,2
0606-1451									36	36		70			56,2
0606-1452						178			25	25	56			60	59,6
0606-1453									36	36		80			59,6

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы заготовки	Примечание	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	t	t ₁	I ₁	Масса, кг, не более
0606-1454						136			25	25		40		30	48,6
0606-1455						147			36			50			51,9
0606-1456									25	36				40	
0606-1457				180		158			36			60			55,2
0606-1458						156			25	45				50	54,7
0606-1459						167			36			70			58,1
0606-1461									25	56				60	
0606-1462		220	220		300	178	25	36	36		25	80	40		62,2
0606-1463						136			25	25		40		30	60,3
0606-1464						147			36			50			64,4
0606-1465						158			25	36				40	
0606-1466						156			36			60			68,5
0606-1467				220		167			25	45				50	67,8
0606-1468									36			70			71,9
0606-1469						178			25	56		80		60	76,0
0606-1471									36						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовки	Полное наименование	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	I	I ₁	I ₂	Масса, кг, не более
0606-1472						156			25	36		50		40	66,3
0606-1473						167			36			60			70,5
0606-1474		250	200	300		165			25	45				50	69,7
0606-1475						176			36			70			74,0
0606-1476									25	56		80		60	78,3
0606-1477		250				187			36			50		40	89,1
0606-1478						156			25	36		60	50		94,4
0606-1479						167		45	36					50	93,4
0606-1481		320	250			165	25		25	45	32				98,8
0606-1482						176			36			70		60	104,1
0606-1483					320	187			25	56		80		40	77,7
0606-1484						156			36			50			83,0
0606-1485						167			25	36		60		50	82,0
0606-1486		280	220			165			36			70		50	87,3
0606-1487						176			25	45					
0606-1488									36						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовок	Примечание	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	t	t ₁	t ₂	Масса, кг, не более
0606-1488			280	220	320	176	25	45	25	56	32	70	50	60	87,3
0606-1491						187			36			80			92,6
0606-1492						156			25	36		50		40	140,9
0606-1493	280					167			36			60			147,7
0606-1494			450	280		165	25	45	25	45	32	70	50	50	146,5
0606-1495						176			36			70			153,2
0606-1496									25	56		80		60	159,9
0606-1497						187			36			50		40	103,5
0606-1498					450	156	25	45	25	36	32	60	50		110,3
0606-1499						167			36			70			109,1
0606-1501			320	250		165			25	45		70		50	115,9
0606-1502						176			36			80		60	122,8
0606-1503	320					187	25	45	25	56	32	50	50		144,1
0606-1504						156			36			60		40	152,9
0606-1505			450	320		167			25	36		70			
0606-1506									36			80			

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы заготовки	ПРИМЕНЕ- НОСТЬ	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	t	t ₁	t ₂	Масса, кг, не более
0606-1507		320	450	320		165	25		25	36	32	60		50	151,3
0606-1508						176			36			70			160,1
0606-1509						187			25	36		80		60	168,8
0606-1511						198			36			70		55	168,1
0606-1512						207			45			80			175,2
0606-1513						209			36					65	176,7
0606-1514			360	280	450	218		45	45			90	50		183,8
0606-1515						228			36					80	191,4
0606-1516						237	36		45		40	100			198,5
0606-1517		360				198			36			70		55	237,4
0606-1518						207			45			80			246,5
0606-1519						209			36					65	248,4
0606-1521			450	360		218			45			90			257,6
0606-1522						228			36						267,4
0606-1523						237			45			100		80	276,5
0606-1524															

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовки	Примерное Модель	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	l	l ₁	l ₂	Масса, кг, не более
0606-1525						198			45	36		70		55	218,4
0606-1526						207			45	45		80			225,4
0606-1527			400	320	450	209			56	36				65	227,4
0606-1528						218				45		90			236,4
0606-1529						228			75	36				80	246,1
0606-1531						237				45		100			255,1
0606-1532		400				198	36	45	45	36	40	70	50	55	355,8
0606-1533						207				45		80			367,0
0606-1534						209			56	36				65	386,5
0606-1535			600	400	600	218				45		90			380,7
0606-1536						228				36		100			392,9
0606-1537						237			75	45				80	404,2

Пример условного обозначения пресс-формы-заготовки размерами $L=160$ мм, $B=125$ мм, $H=125$ мм, $h_2=25$ мм, $h_3=25$ мм:
 Пресс-форма-заготовка 0606-1401 ГОСТ 22063—76

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы	Поз. 2 Плита-заго- товка для по- движной обоймы	Поз. 3 Плита-заго- товка для промежуточ- ной плиты	Поз. 4 Плита-заго- товка крепле- ния ГОСТ 22066-76	Поз. 5 Кодовка ГОСТ 22072-76	
	ГОСТ 22063-76			Кол. 2	Кол. 4	
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1			
Обозначение						
0606-1401	0600-0151	0600-0151	0600-0151	0602-0251	0602-0302	
0606-1402		0600-0152			0602-0305	
0606-1403	0600-0152	0600-0151			0602-0308	
0606-1404		0600-0152				
0606-1405	0600-0153	0600-0151	0600-0152	0602-0252	0602-0312	
0606-1406		0600-0152			0602-0313	
0606-1407	0600-0154	0600-0151			0602-0302	
0606-1408		0600-0152			0602-0305	
0606-1409	0600-0155	0600-0155	0600-0155		0602-0308	
0606-1411		0600-0156			0602-0312	
0606-1412	0600-0156	0600-0155			0602-0313	
0606-1413		0600-0156			0602-0302	
0606-1414	0600-0157	0600-0155	0600-0156	0602-0253	0602-0305	
0606-1415		0600-0166			0602-0312	
0606-1416	0600-0158	0600-0155			0602-0313	
0606-1417		0600-0166			0602-0302	
0606-1418	0600-0159	0600-0159	0600-0159		0602-0305	
0606-1419		0600-0161			0602-0308	
0606-1421	0600-0161	0600-0159			0602-0312	
0606-1422		0600-0161			0602-0313	
0606-1423	0600-0162	0600-0159	0600-0161	0602-0254	0602-0302	
0606-1424		0600-0161				
0606-1425	0600-0163	0600-0159				
0606-1426		0600-0161				
0606-1427	0600-0164	0600-0164	0600-0164	0602-0254	0602-0302	

Таблица 2

Поз. 6 Втулка ГОСТ 22073—76	Поз. 7 Втулка ГОСТ 22074—76	Поз. 8 Шайба ГОСТ 22076—76	Поз. 9 Винт ГОСТ 11738—84	Поз. 10 Винт ГОСТ 11738—84
Кол. 4	Кол. 4	Кол. 8	Кол. 4	Кол. 4
Ш е н к и				
0602-0361	0602-0401	0602-0351	M8—8×20.88.05	M8—8×20.88.05
	0602-0402			
0602-0362	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0363	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0364	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0361	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0362	0602-0401			
	0602-0401			
0602-0363	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0364	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0361	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0362	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0363	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0364	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0361	0602-0401			

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы	Поз. 2 Плита-заго- товка для подвижной обоймы	Поз. 3 Плита-заго- товка для промежуточ- ной плиты	Поз. 4 Плита-заго- товка креп- ления ГОСТ 22063-76	Поз. 5 Кодовый ГОСТ 22072-76
	ГОСТ 22063-76			Код. 2	Код. 4
	Код. 1	Код. 1	Код. 1		
О б о з н а ч е н и я					
0606-1428	0600-0164	0600-0165	0600-0164	0602-0254	0602-0305
0606-1429	0600-0165	0600-0166			0602-0308
0606-1431		0600-0165			
0606-1432	0600-0166	0600-0164			0602-0312
0606-1433		0600-0165			
0606-1434	0600-0167	0600-0164	0600-0165	0602-0255	0602-0313
0606-1435		0600-0165			
0606-1436	0600-0168	0600-0168			0602-0315
0606-1437		0600-0169			
0606-1438	0600-0169	0600-0168	0600-0169	0602-0256	0602-0316
0606-1439		0600-0169			
0606-1441	0600-0171	0600-0168			0602-0318
0606-1442		0600-0169			
0606-1443	0600-0172	0600-0168			0602-0321
0606-1444		0600-0169			
0606-1445	0600-0173	0600-0173	0600-0174	0602-0257	0602-0322
0606-1446		0600-0174			
0606-1447	0600-0174	0600-0173			0602-0315
0606-1448		0600-0174			
0606-1449	0600-0175	0600-0173			0602-0316
0606-1451		0600-0174			
0606-1452	0600-0176	0600-0173	0600-0178	0602-0257	0602-0318
0606-1453		0600-0174			
0606-1454	0600-0177	0600-0177			0602-0321
0606-1455		0600-0178			

Продолжение табл. 2

Поз. 6 Втулка ГОСТ 22073—76	Поз. 7 Втулка ГОСТ 22074—76	Поз. 8 Шайба ГОСТ 22076—76	Поз. 9 Винт ГОСТ 11738—84	Поз. 10 Винт ГОСТ 11738—84
Кол. 4	Кол. 4	Кол. 8	Кол. 4	Кол. 4

Т Е М Е

0602-0361	0602-0402	0602-0351	M8—8×20.88.05	M8—8×20.88.05
0602-0362	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0363	0602-0401			
	0602-0402			
0602-0364	0602-0401	0602-0352	M10—8×25.88.05	M10—8×20.88.05
	0602-0402			
0602-0371	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0372	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0373	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0374	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0371	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0372	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0373	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0374	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0371	0602-0403			
	0602-0404			

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы	Поз. 2 Плита-заго- товка для по- движной обоймы	Поз. 3 Плита-заго- товка для промежуточ- ной плиты	Поз. 4 Плита-заго- товка времян- ная ГОСТ 22066—76	Поз. 5 Колодки ГОСТ 22072—76
	ГОСТ 22065—76			Код. 2	Код. 4
	Код. 1	Код. 1	Код. 1		
	Обозначения				
0606-1456	0600-0178	0600-0177	0600-0178	0602-0257	0602-0316
0606-1457		0600-0178			0602-0318
0606-1458	0600-0179	0600-0177			0602-0321
0606-1459		0600-0178			
0606-1461	0600-0181	0600-0177			0602-0322
0606-1462		0600-0178	0600-0183	0602-0258	0602-0315
0606-1463	0600-0182	0600-0182			0602-0316
0606-1464		0600-0183			0602-0318
0606-1465	0600-0183	0600-0182			0602-0321
0606-1466		0600-0183			
0606-1467	0600-0184	0600-0182			0602-0322
0606-1468		0600-0183			0602-0325
0606-1469	0600-0185	0600-0182			0602-0326
0606-1471		0600-0183			0602-0328
0606-1472	0600-0187	0600-0186	0600-0188	0602-0259	0602-0329
0606-1473		0600-0187			0602-0325
0606-1474	0600-0188	0600-0186			0602-0326
0606-1475		0600-0187			0602-0328
0606-1476	0600-0189	0600-0186			0602-0329
0606-1477		0600-0187	0600-0193	0602-0261	0602-0325
0606-1478	0600-0192	0600-0191			0602-0326
0606-1479		0600-0192			
0606-1481	0600-0193	0600-0191			0602-0328
0606-1482		0600-0192			
0606-1483	0600-0194	0600-0191			

Продолжение табл. 2

Поз. 6 Втулка ГОСТ 22073-76	Поз. 7 Втулка ГОСТ 22074-76	Поз. 8 Шайба ГОСТ 22076-76	Поз. 9 Винт ГОСТ 11738-84	Поз. 10 Винт ГОСТ 11738-84
Код. 4	Код. 4	Код. 8	Код. 4	Код. 4
цены				
0602-0372	0602-0403	0602-0352	M10-8x25.88.05	M10-8x20.88.05
	0602-0404			
0602-0373	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0374	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0371	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0372	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0373	0602-0403	0602-0353	M12-8x25.88.05	M12-8x20.88.05
	0602-0404			
0602-0374	0602-0403			
	0602-0404			
0602-0378	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0381	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0378	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0381	0602-0405			

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы	Поз. 2 Плита-заго- товка для по- движной обоймы	Поз. 3 Плита-заго- товка для по- средственной плиты	Поз. 4 Плита-заго- товка креп- ления ГОСТ 22066-76	Поз. 5 Колодка ГОСТ 22072-76
	ГОСТ 22065-76			Кол. 2	Кол. 4
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1		
Обозн					
0606-1484	0600-0194	0600-0192	0600-0198	0602-0261	0602-0329
0606-1485	0600-0196	0600-0195	0600-0197	0602-0262	0602-0325
0606-1486		0600-0196			0602-0326
0606-1487	0600-0197	0600-0195			0602-0328
0606-1488		0600-0196			0602-0329
0606-1489	0600-0198	0600-0195			0602-0325
0606-1491		0600-0196	0602-0326		
0606-1492	0600-0201	0600-0199	0600-0202	0602-0263	0602-0329
0606-1493		0600-0201			0602-0325
0606-1494	0600-0202	0600-0199			0602-0326
0606-1495		0600-0201			0602-0328
0606-1496	0600-0203	0600-0199			0602-0329
0606-1497		0600-0201	0602-0325		
0606-1498	0600-0205	0600-0204	0600-0206	0602-0264	0602-0326
0606-1499		0600-0205			0602-0328
0606-1501	0600-0206	0600-0204			0602-0329
0606-1502		0600-0205			0602-0325
0606-1503	0600-0207	0600-0204			0600-0211
0606-1504		0600-0205	0602-0328		
0606-1505	0600-0209	0600-0208	0602-0329		
0606-1506		0600-0209	0602-0325		
0606-1507	0600-0211	0600-0208	0602-0326		
0606-1508		0600-0209	0602-0328		
0606-1509	0600-0212	0600-0208	0600-0212		0602-0329
0606-1511		0600-0209			0602-0325

Продолжение табл. 2

Поз. 6 Втулка ГОСТ 22073-76	Поз. 7 Втулка ГОСТ 22074-76	Поз. 8 Шайба ГОСТ 22076-76	Поз. 9 Винт ГОСТ 11738-84	Поз. 10 Винт ГОСТ 11738-84
Кол. 4	Кол. 4	Кол. 8	Кол. 4	Кол. 4

Ч И Н И Я

0602-0381	0602-0406	0602-0353	M12-8×25.88.05	M12-8×20.88.05
0602-0378	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0381	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0378	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0378	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0381	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0378	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0379	0602-0405			
	0602-0406			
0602-0381	0602-0405			
	0602-0406			

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы	Поз. 2 Плита-заго- товка для подвижной обоймы	Поз. 3 Плита-заго- товка для промежуточ- ной плиты	Поз. 4 Плита-заго- товка креп- ления ГОСТ 22066—76	Поз. 5 Колодка ГОСТ 22072—76
	ГОСТ 22065—76			Код. 2	Код. 4
	Код. 1	Код. 1	Код. 1		
Обозна					
0606-1512	0600-0214	0600-0213	0600-0214	0602-0266	0602-0334
0606-1513		0600-0214			0602-0335
0606-1514	0600-0215	0600-0213			0602-0337
0606-1515		0600-0214			0602-0339
0606-1516	0600-0216	0600-0213			0602-0334
0606-1517		0600-0214			0602-0335
0606-1518	0600-0218	0600-0217	0600-0218	0602-0267	0602-0337
0606-1519		0600-0218			0602-0339
0606-1521	0600-0219	0600-0217			0602-0334
0606-1522		0600-0218			0602-0335
0606-1523	0600-0221	0600-0217			0602-0337
0606-1524		0600-0218			0602-0339
0606-1525	0600-0223	0600-0222	0600-0223	0602-0268	0602-0334
0606-1526		0600-0223			0602-0335
0606-1527	0600-0224	0600-0222			0602-0337
0606-1528		0600-0223			0602-0339
0606-1529	0600-0225	0600-0222			0602-0334
0606-1531		0600-0223			0602-0335
0606-1532	0600-0227	0600-0226	0600-0227	0602-0269	0602-0337
0606-1533		0600-0227			0602-0339
0606-1534	0600-0228	0600-0226			0602-0334
0606-1545		0600-0227			0602-0335
0606-1536	0600-0229	0600-0226			0602-0337
0606-1537		0600-0227			0602-0339

Продолжение табл. 2

Поз. 6 Втулка ГОСТ 22073—76	Поз. 7 Втулка ГОСТ 22074—76	Поз. 8 Шайба ГОСТ 22076—76	Поз. 9 Вент ГОСТ 11738—84	Поз. 10 Вент ГОСТ 11738—84
Кол. 4	Кол. 4	Кол. 8	Кол. 4	Кол. 4

Числа

0602-0385	0602-0407	0602-0354	M16—8×35.88.05	M16—8×25.88.05
	0602-0408			
0602-0386	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0387	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0385	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0386	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0387	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0385	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0386	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0387	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0385	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0386	0602-0407			
	0602-0408			
0602-0387	0602-0407			
	0602-0408			

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

3. Маркировать: обозначение пресс-формы-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
