

**ПРЕСС-ФОРМЫ-ЗАГОТОВКИ С ПЛИТОЙ СЪЕМА
И ПЛИТОЙ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

Injection mould bases with take-off and ejector
plate.
Design and dimensions

ОКП 39 6370

**ГОСТ
22064-76***

Взамен
МН 5159-63,
МН 5160-63 в части
конструкции форм

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен
Проверен в 1982 г.

с 01.07.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пресс-форм-заготовок с плитой съема и плитой выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические условия — по ГОСТ 22082-76.

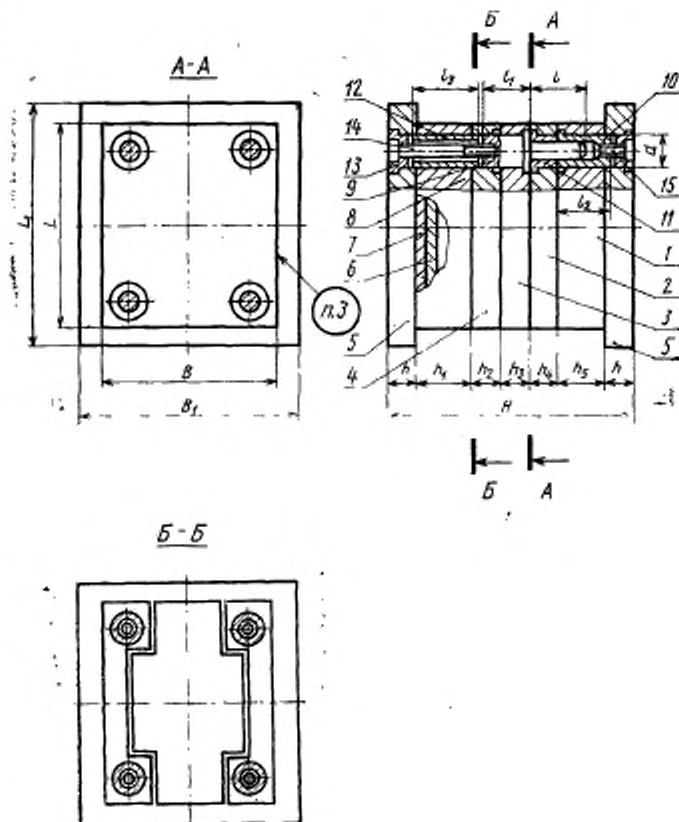
3. Маркировать: обозначение пресс-формы-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Первиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86).



* Размеры для справок.

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовки	Примечание	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	Масса, кг, не более
0606-1551						200		50			25	25		40		30	45	34,4
0606-1552						211					36			50	60			36,1
0606-1553			125			221		60			25	36				40	55	36,5
0606-1554						232					36			60				38,2
0606-1555		160				240		70			25	45			70	50		38,4
0606-1556						200		50				25		40		30	45	41,2
0606-1557						211					36			50	60			43,4
0606-1558			160		220	221	25	60	25	25	25	36	20			40	55	43,8
0606-1559						232		70			25	45		60		50		46,0
0606-1561						240					25				70			46,1
0606-1562						200		50			36	25		40		30	45	39,8
0606-1563						211					25			50	60			41,9
0606-1564		180		140		221		60			25	36				40	55	42,5
0606-1565						232					36			50		50		44,7
0606-1566						240		70				45			70			44,9
0606-1567			180		300	200		50			25	25		40	60	30	45	51,3

Продолжение табл. 1

Обозначение пресс-формы заготовки	Принципиальная модель	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	Масса, кг, не более		
0606-1568		180		180	300	211		50			36			50	60	30	45		55,6		
0606-1569			221				60	25			20							40	55		56,2
0606-1571			232				70	36								60					59,0
0606-1572						240		70			25				70	50			59,1		
0606-1573						200		50						40		30	65		52,8		
0606-1574						211			36					50					55,5		
0606-1575			200	160	300	221		60	25		25					40	75		56,3		
0606-1576						232									60					58,9	
0606-1577		200				240		70			45					40		50		59,1	
0606-1578					200		50	36	25					40		30	65		60,6		
0606-1579					211										50	40			64,4		
0606-1581				200	300	221		60	25		25					40	75		64,8		
0606-1582						232					36				60					68,2	
0606-1583						240		70	25		45					40		50		68,1	
0606-1584						200			36					50		30	65		62,7		
0606-1585		220	220	180		211		50	36		25			50					66,0		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-форма- заготовки	ПРИКЛАС- НОСТЬ	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	Масса, кг, не более
0606-1586						221		60			25	36	50	40	75		66,8
0606-1587				180		232					36		60				70,2
0606-1588						240		70			25	45		50	65		70,3
0606-1589			220			200		50				25	40	30			77,2
0606-1591						211					36		50				81,3
0606-1592				220		221		60			25	36		40	75		82,1
0606-1593					300	232					36		60	50	65		86,2
0606-1594						240		70			25	45					
0606-1595						232	25	60				36	50	40	75		87,0
0606-1596						243					36		60				91,2
0606-1597				200		251		70			25	45		50	85		91,7
0606-1598						262					36		70				96,0
0606-1599		250				272		80			36	32		60	95		97,2
0606-1601						283					36		80				101,5
0606-1602						232					25		50				115,1
0606-1603			320	250	330	243		60			36	36	60	40	75		120,5

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы заготовки	Присоедине- ние	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	Масса, кг, не более
0606-1604						251					25	45		60		50	85	120,7
0606-1605		250	320	250		262					36			70				126,1
0606-1606						272		80			25	56		80		60	95	127,4
0606-1607						283					36							132,7
0606-1608					320	232		60			25	36		50		40	75	103,3
0606-1609						243					36			60				108,5
0606-1611			280	220		251		70			25	45				50	85	109,0
0606-1612						262					36			70	50			114,3
0606-1613						272		80			25	56		80		60	95	115,6
0606-1614						283					36			50				120,9
0606-1615		280				232		60			25	36		60	40	40	75	172,0
0606-1616						243					36							178,7
0606-1617						251		70			25	45				50	85	178,9
0606-1618			450	280	450	262					36			70				185,6
0606-1619						272		80			25					60		187,0
0606-1621						283					36	56		80			95	193,7

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовки	Примечание	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	Масса кг, не более
0606-1622						232		60			25	36		50		40	75	137,1
0606-1623						243					36			60				144,0
0606-1624			320	250		251		70			25	45				50	85	144,6
0606-1625						262					36			70				151,5
0606-1626						272		80			25	56				60	95	153,3
0606-1627						283					36		32	80				160,2
0606-1628		320				232		60			25	36		50		40	75	185,3
0606-1629						243					36			60				194,1
0606-1631					450	251		70			25	45			50		85	194,4
0606-1632			450	320		262					36			70				203,2
0606-1633						272					25	56				60	95	204,9
0606-1634						283		80			36			80				213,7
0606-1635						314								70		55	120	234,7
0606-1636						323					45			80				241,8
0606-1637		360	360	280		335	36	90		36	45	56	40			65		245,7
0606-1638						344					45			90			130	252,8

Размеры, мм
Продолжение табл. 1

Обозначение пресс-формы- заготовки	Примечание	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	I ₁	I ₂	I ₃	Масса, кг, не более
0606-1639			360	280		374		110			36	75		90	70	80	130	265,5
0606-1641						383					45			100				272,6
0606-1642						314		80			36	45		70		55	120	320,0
0606-1643		360				323					45				50			329,1
0606-1644			450	360		335		90			36	56				65		333,5
0606-1645						244					45			90			130	342,6
0606-1646					450	374		110			36	75			70	80		357,6
0606-1647						383					45		40	100				366,6
0606-1648						314	36	80		45	36	45		70		55	120	301,8
0606-1649						323					45			80	50			310,8
0606-1651			400	320		355		90			36	56				65		315,9
0606-1652		400				344					45			90			130	324,9
0606-1653						374		110			36	75			70	80		341,1
0606-1654						383					45			100				350,1
0606-1655			600	400	600	314		80			36			70	50	55	120	460,3
0606-1656						323					45	45		80				471,6

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-форма- заготовки	Примечание	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	Масса, кг, не более
0606-1657						335	36	90		36	56			80	50	65		477,1
0606-1658		400	600	400	600	344			36	45			40	90			130	488,4
0606-1659						374		110		36	75				70	80		507,1
0606-1661						383				45				100				518,3
0606-1662						341		80		36	45			70		60	120	415,8
0606-1663						350				45				80				427,2
0606-1664					450	362		90		36	56					70	130	435,8
0606-1665				360		371				45				90		80		467,2
0606-1666						401		110		26	75						150	467,4
0606-1667						410				45			50	100	60			478,8
0606-1668		450				341	45	80		36	45			70		60	120	591,3
0606-1669						350				45				80				605,4
0606-1671						362				36	56					70	130	614,7
0606-1672		600	450	600	600	371		90		45				90				629,0
0606-1673						401				36						80		652,3
0606-1674						410		110		45	75			100			150	666,5

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пресс-формы- заготовки	Применение	L	L ₁	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d	t	t ₁	t ₂	t ₃	Масса, кг, не более
0606-1675						341		80			36	45		70		60	120	533,4
0606-1676						350					45			80				547,5
0606-1677			500	400		362		90			36	56				70	130	557,6
0606-1678						371					45			90				571,7
0606-1679						401		110			36	75				80	150	596,6
0606-1681						410					45			100				637,7
0606-1682		500			600	341	45	80	45	45	36	45	50	70	60			673,4
0606-1683						350					45			80				691,0
0606-1684						362		90			36	56				70	130	702,0
0606-1685			600	500		371					45			90				719,5
0606-1686						401					36							745,3
0606-1687						410		110			45	75		100		80	150	765,9

Пример условного обозначения пресс-формы-заготовки размерами $L=160$ мм,
 $B=125$ мм и $H=200$ мм:

Пресс-форма-заготовка 0606—1551 ГОСТ 22064—76

Таблица 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для за- подкалки обоймы		Поз. 2 Плита-заго- товка для палки сбега		Поз. 3 Плита-заго- товка для подкалки обоймы		Поз. 4 Плита-заго- товка для промежуточ- ной обоймы		Поз. 5 Плита-заго- товка креп- ления		Поз. 6 Плита-заго- товка шты- кватера		Поз. 7 Плита-заго- товка опорная		Поз. 8 Стойка	
	ГОСТ 22065-76															
	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2
Обозначения																
0606-1551	0600-0161		0600-0161		0600-0161		0600-0161		0602-0251		0603-0261		0603-0321		0603-0381	
0606-1552			0600-0162												0603-0382	
0606-1553	0600-0162		0600-0161		0600-0161											
0606-1554			0600-0162		0600-0162										0603-0383	
0606-1555	0600-0163		0600-0161		0600-0161										0603-0384	
0606-1556	0600-0165		0600-0165		0600-0165											
0606-1557			0600-0166		0600-0166										0603-0382	
0606-1558	0600-0166		0600-0165		0600-0165		0600-0165		0602-0252		0603-0262		0603-0322			
0606-1559			0600-0166		0600-0166										0603-0383	
0606-1561	0600-0167		0600-0165		0600-0165										0603-0385	
0606-1562	0600-0159		0600-0159		0600-0159											
0606-1563			0600-0161		0600-0161										0603-0386	
0606-1564	0600-0161		0600-0159		0600-0159		0600-0159		0602-0253		0603-0263		0603-0323			
0606-1565			0600-0161		0600-0161										0603-0387	
0606-1566	0600-0162		0600-0159		0600-0159											

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы, заготовки	Обозначения					
	Поз. 9 Колодки ГОСТ 22072-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 22073-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 22074-77 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 22075-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 22076-76 Кол. 4	Поз. 14 Вал ГОСТ 11738-84 Кол. 8
						Поз. 15 Вал ГОСТ 11738-84 Кол. 4
0606-1551	0602-0304	0602-0361	0602-0401	0602-0422	0602-0351	M8-8X70.88.05
0606-1552	0602-0307	0602-0362	0602-0402	0602-0423		M8-8X80.88.05
0606-1553	0602-0309	0602-0363	0602-0401	0602-0422		M8-8X70.88.05
0606-1554	0602-0311	0602-0361	0602-0402	0602-0423		M8-8X80.88.05
0606-1555	0602-0304	0602-0362	0602-0401	0602-0422		M8-8X70.88.05
0606-1556	0602-0307	0602-0363	0602-0402	0602-0423		M8-8X80.88.05
0606-1557	0602-0309	0602-0361	0602-0401	0602-0422		M8-8X70.88.05
0606-1558	0602-0311	0602-0362	0602-0402	0602-0423		M8-8X80.88.05
0606-1559	0602-0304	0602-0363	0602-0401	0602-0422	0602-0351	M8-8X20.88.05
0606-1561	0602-0307	0602-0361	0602-0402	0602-0423		M8-8X70.88.05
0606-1562	0602-0309	0602-0362	0602-0401	0602-0422		M8-8X80.88.05
0606-1563	0602-0311	0602-0363	0602-0402	0602-0423		M8-8X80.88.05
0606-1564	0602-0304	0602-0361	0602-0401	0602-0422	0602-0351	M8-8X70.88.05
0606-1565	0602-0307	0602-0362	0602-0402	0602-0423		M8-8X80.88.05
0606-1566	0602-0309	0602-0363	0602-0401	0602-0422		M8-8X80.88.05

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовок	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8
	Плита-за- готовка для не- подвижной обоймы	Плита-за- готовка для плиты ссыла	Плита-за- готовка для подвижной обоймы	Плита-за- готовка для промежуточ- ной обоймы	Плита-за- готовка для арес- ления	Плита-за- готовка для кислотной	Плита-за- готовка опорная	Стойка
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 1	ГОСТ 22071-76 Кол. 2
ГОСТ 22063-76								
Обозначения								
0606-1567	0600-0164	0600-0164	0600-0164	0600-0164	0602-0254	0603-0264	0603-0324	0603-0385
0606-1568		0600-0165						0603-0386
0606-1569	0600-0165	0600-0164						0603-0387
0606-1571		0600-0165						0603-0389
0606-1572	0600-0166	0600-0164					0603-0325	0603-0391
0606-1573	0600-0168	0600-0168						0603-0392
0606-1574		0600-0169						0603-0389
0606-1575	0600-0169	0600-0168	0600-0168	0600-0168	0602-0255	0603-0265		0603-0391
0606-1576		0600-0169						0603-0392
0606-1577	0600-0171	0600-0168						0603-0389
0606-1578	0600-0173	0600-0173						0603-0391
0606-1579		0600-0174						0603-0392
0606-1581	0600-0174	0600-0173	0600-0173	0600-0173	0602-0266	0603-0266	0603-0326	0603-0389
0606-1582		0600-0174						0603-0391
0606-1583	0600-0175	0600-0173						0603-0392

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Обозначения					
	Поз. 9 Колодка ГОСТ 2302-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 2303-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 2304-76 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 2305-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 2306-76 Кол. 8	Поз. 14 Вяз ГОСТ 11738-84 Кол. 4
0606-1567	0602-0304	0602-0361	0602-0401	0602-0422	0602-0351	M8-8×70.88.05
0606-1568	0602-0307		0602-0402			M8-8×20.88.05
0606-1569		0602-0362	0602-0401	0602-0423		M8-8×80.88.05
0606-1571	0602-0309		0602-0402			
0606-1572	0602-0311	0602-0363	0602-0401			
0606-1573	0602-0315	0602-0371	0602-0403	0602-0426		
0606-1574	0602-0316		0602-0404			
0606-1575		0602-0372	0602-0403	0602-0427		
0606-1576			0602-0404			
0606-1577	0602-0318	0602-0373	0602-0403			
0606-1578	0602-0315	0602-0371	0602-0403	0602-0426	0602-0352	M10-8×90.88.05
0606-1579	0602-0316		0602-0404			
0606-1581		0602-0372	0602-0403			
0606-1582		0602-0373	0602-0404	0602-0427		M10-8×100.88.05
0606-1583	0602-0318		0602-0403	0602-0426		M10-8×90.88.05

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы		Поз. 2 Плита-заго- товка для плиты съема		Поз. 3 Плита-заго- товка для подвижной обоймы		Поз. 4 Плита-заго- товка для промежуточ- ной обоймы		Поз. 5 Плита-заго- товка креп- ления		Поз. 6 Плита-заго- товка вытал- кивателей		Поз. 7 Плита-заго- товка опорная		Поз. 8 Стойка	
	Код. 1		Код. 1		Код. 1		Код. 1		Код. 2		Код. 1		Код. 1		Код. 2	
	ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22067-76		ГОСТ 22069-76		ГОСТ 22071-76	
Обозначения																
0606-1584	0600-0177	0600-0177	0600-0177	0600-0177	0600-0177	0600-0177	0600-0177	0600-0177	0602-0257	0603-0267	0603-0327	0603-0394				
0606-1585		0600-0178	0600-0177	0600-0178	0600-0177	0600-0182	0600-0183	0600-0182				0603-0395				
0606-1586	0600-0178		0600-0177	0600-0178	0600-0177	0600-0182	0600-0183	0600-0182			0603-0268	0603-0394				
0606-1587			0600-0179	0600-0177	0600-0182	0600-0183	0600-0182	0600-0183				0603-0395				
0606-1588	0600-0182			0600-0182	0600-0183	0600-0182	0600-0183	0600-0182				0603-0396				
0606-1589				0600-0184	0600-0187	0600-0186	0600-0187	0600-0186				0603-0399				
0606-1591					0600-0187	0600-0186	0600-0187	0600-0186								
0606-1592	0600-0183					0600-0187	0600-0186	0600-0187	0602-0258	0603-0268	0603-0328	0603-0394				
0606-1593							0600-0187	0600-0186				0603-0395				
0606-1594	0600-0184						0600-0187	0600-0186				0603-0396				
0606-1595							0600-0187	0600-0186				0603-0399				
0606-1596							0600-0187	0600-0186								
0606-1597	0600-0188						0600-0187	0600-0186	0602-0259	0603-0269	0603-0329	0603-0401				
0606-1598							0600-0187	0600-0186								
0606-1599	0600-0189						0600-0187	0600-0186				0603-0402				

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Обозначения						
	Поз. 9 Колодка ГОСТ 22072-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 22073-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 22074-76 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 22075-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 22076-76 Кол. 8	Поз. 14 Вилл ГОСТ 11738-84 Кол. 4	Поз. 15 Вилл ГОСТ 11738-84 Кол. 4
0606-1584	0602-0315	0602-0371	0602-0403	0602-0426	0602-0352	M10-8X90.88.05	M10-8X20.88.05
0606-1585	0602-0316		0602-0404				
0606-1586		0602-0372	0602-0403	0602-0427		M10-8X100.88.05	
0606-1587	0602-0318		0602-0404				
0606-1588		0602-0373	0602-0403	0602-0426	0602-0353	M10-8X90.88.05	M12-8X20.88.05
0606-1589	0602-0315	0602-0371	0602-0404				
0606-1591	0602-0316		0602-0403	0602-0427		M10-8X100.88.05	
0606-1592		0602-0372	0602-0404			M10-8X90.88.05	
0606-1593	0602-0318		0602-0403	0602-0426	0602-0353	M12-8X100.88.05	M12-8X20.88.05
0606-1594	0602-0325	0602-0373	0602-0405	0602-0432			
0606-1595		0602-0378	0602-0406			M12-8X110.88.05	
0606-1596	0602-0326		0602-0405	0602-0433			
0606-1597		0602-0379	0602-0406		0602-0434	M12-8X120.88.05	
0606-1598	0602-0328		0602-0405	0602-0434			
0606-1599		0602-0381	0602-0406				
0606-1601	0602-0329		0602-0406				

Продолжение табл. 2

Обозначение прес-формы- заготовки	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8
	Плита-за- готовка для не- подвижной обойки	Плита-за- готовка для плиты ссыма	Плита-за- готовка для подвижной обойки	Плита-за- готовка для промежуточ- ной обойки	Плита-за- готовка крест- овины	Плита-за- готовка крестови- ны	Плита-за- готовка опорная	Стойка
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2
		ГОСТ 22065-76						ГОСТ 22071-76 Код. 2
Обозначения								
0606-1602	0600-0192	0600-0191	0600-0192	0600-0191	0602-0261	0603-0271	0603-0331	0603-0399
0606-1603	0600-0193	0600-0192	0600-0192	0600-0191				0603-0401
0606-1604	0600-0194	0600-0195	0600-0196	0600-0195				0603-0402
0606-1605	0600-0196	0600-0196	0600-0196	0600-0196				0603-0404
0606-1606	0600-0197	0600-0196	0600-0196	0600-0195	0602-0262	0603-0272	0603-0332	0603-0405
0606-1607	0600-0198	0600-0196	0600-0196	0600-0195				0603-0406
0606-1608	0600-0201	0600-0199	0600-0201	0600-0199				0603-0404
0606-1609	0600-0202	0600-0201	0600-0202	0600-0201	0602-0263	0603-0273	0603-0333	0603-0405
0606-1610	0600-0203	0600-0199	0600-0203	0600-0199				0603-0406
0606-1611		0600-0201						
0606-1612		0600-0202						
0606-1613		0600-0203						
0606-1614								
0606-1615								
0606-1616								
0606-1617								
0606-1618								
0606-1619								
0606-1620								
0606-1621								

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы заготовки	Обозначения					
	Поз. 9 Кодовка ГОСТ 23072-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 23073-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 23074-76 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 23075-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 23076-76 Кол. 8	Поз. 14 Винт ГОСТ 11738-84 Кол. 4
0606-1602	0602-0325	0602-0378	0602-0405	0602-0432	0602-0363	M12-8X100.88.05
0606-1603	0602-0326		0602-0406			
0606-1604		0602-0379	0602-0405	0602-0433		M12-8X110.88.05
0606-1605	0602-0328		0602-0406			
0606-1606	0602-0328	0602-0381	0602-0405	0602-0434		M12-8X120.88.05
0606-1607	0602-0329		0602-0406			
0606-1608	0602-0325	0602-0378	0602-0405	0602-0432		M12-8X100.88.05
0606-1609	0602-0326		0602-0406			
0606-1611		0602-0379	0602-0405	0602-0433		M12-8X110.88.05
0606-1612	0602-0328		0602-0406			
0606-1613	0602-0329	0602-0381	0602-0405	0602-0434	M12-8X20.88.05	M12-8X120.88.05
0606-1614	0602-0329		0602-0406			
0606-1615	0602-0325	0602-0378	0602-0405	0602-0432		M12-8X100.88.05
0606-1616	0602-0326		0602-0406			
0606-1617		0602-0379	0602-0405	0602-0433		M12-8X110.88.05
0606-1618	0602-0328		0602-0406			
0606-1619		0602-0381	0602-0405	0602-0434		M12-8X120.88.05
0606-1621	0602-0329		0602-0406			

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы заготовки	Поз. 1 Плита-заго- товка для не- подвижной обоймы		Поз. 2 Плита-заго- товка для платы сьемки		Поз. 3 Плита-заго- товка для подвижной обоймы		Поз. 4 Плита-заго- товка для промежуточ- ной обоймы		Поз. 5 Плита-заго- товка креп- ления		Поз. 6 Плита-заго- товка вытол- кивателя		Поз. 7 Плита-заго- товка обфран- товки		Поз. 8 Стойка	
	ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22065-76		ГОСТ 22067-76		ГОСТ 22069-76		ГОСТ 22071-76	
	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 2
Обозначения																
0606-1622	0600-0205	0600-0204	0600-0205	0600-0204	0600-0205	0600-0204	0600-0205	0600-0204	0602-0264	0603-0274	0603-0334	0603-0408				
0606-1623		0600-0205		0600-0205		0600-0205		0600-0205		0603-0275		0603-0409				
0606-1624	0600-0206	0600-0204	0600-0206	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0602-0265	0603-0276	0603-0336	0603-0411				
0606-1625		0600-0205		0600-0209		0600-0208		0600-0209				0603-0413				
0606-1626	0600-0207	0600-0205	0600-0207	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0602-0266	0603-0276	0603-0336	0603-0414				
0606-1627		0600-0205		0600-0209		0600-0208		0600-0209				0603-0415				
0606-1628	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0600-0208	0600-0209								
0606-1629		0600-0209		0600-0209		0600-0208		0600-0209								
0606-1631	0600-0211	0600-0208	0600-0211	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0600-0208	0600-0209								
0606-1632		0600-0209		0600-0209		0600-0208		0600-0209								
0606-1633	0600-0212	0600-0208	0600-0212	0600-0209	0600-0208	0600-0209	0600-0208	0600-0209								
0606-1634		0600-0209		0600-0209		0600-0208		0600-0209								
0606-1635	0600-0214	0600-0213	0600-0214	0600-0213	0600-0214	0600-0213	0600-0214	0600-0213								
0606-1636		0600-0214		0600-0214		0600-0213		0600-0214								
0606-1637	0600-0216	0600-0213	0600-0216	0600-0213	0600-0216	0600-0213	0600-0216	0600-0213								
0606-1638		0600-0214		0600-0214		0600-0213		0600-0214								
0606-1639	0600-0216	0600-0213	0600-0216	0600-0213	0600-0216	0600-0213	0600-0216	0600-0213								
0606-1641		0600-0214		0600-0214		0600-0213		0600-0214								

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 9 Колодка ГОСТ 23072-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 22073-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 23074-76 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 23075-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 23076-76 Кол. 8	Поз. 14 Винт ГОСТ 11738-84 Кол. 4	Поз. 15 Винт ГОСТ 11738-84 Кол. 4
	Обозначения						
0606-1622	0602-0325	0602-0378	0602-0405	0602-0432	0602-0353	M12-8X100.88.05	M12-8X20.88.05
0606-1623	0602-0326		0602-0406				
0606-1624		0602-0379	0602-0405	0602-0433		M12-8X100.88.05	
0606-1625	0602-0328		0602-0406				
0606-1626		0602-0381	0602-0405	0602-0434		M12-8X120.88.05	
0606-1627	0602-0329		0602-0406		0602-0354	M12-8X100.88.05	M16-8X25.88.05
0606-1628	0602-0325	0602-0378	0602-0405	0602-0432			
0606-1629	0602-0326		0602-0406				
0606-1631		0602-0379	0602-0405	0602-0433		M12-8X110.88.05	
0606-1632	0602-0328		0602-0406				
0606-1633	0602-0329	0602-0381	0602-0405	0602-0434	0602-0354	M12-8X120.88.05	M16-8X35.88.05
0606-1634	0602-0329	0602-0381	0602-0406				
0606-1635	0602-0334	0602-0385	0602-0407	0602-0439		M16-8X150.88.05	
0606-1636	0602-0335		0602-0408				
0606-1637		0602-0386	0602-0407				
0606-1638	0602-0337		0602-0408	0602-0441	0602-0354	M16-8X160.88.05	M16-8X35.88.05
0606-1639	0602-0338		0602-0407				
0606-1641	0602-0341	0602-0387	0602-0408				

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8
	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Плита-за- готовка для ве- подерживающей обоймы	Стойка
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2
Обозначения								
0606-1642	0600-0218	0600-0217	0600-0218	0600-0217	0602-0257	0603-0277	0603-0337	0603-0413
0606-1643		0600-0218						0603-0414
0606-1644	0600-0219	0600-0217						0603-0415
0606-1645		0600-0218						0603-0417
0606-1646	0600-0221	0600-0217						0603-0418
0606-1647		0600-0218						0603-0419
0606-1648	0600-0223	0600-0222						0603-0417
0606-1649		0600-0223						0603-0418
0606-1651	0600-0224	0600-0222	0600-0223	0600-0222	0602-0268	0603-0278	0603-0338	
0606-1652		0600-0223						
0606-1653	0600-0226	0600-0222						
0606-1654		0600-0223						
0606-1655	0600-0227	0600-0226						
0606-1656		0600-0227						
0606-1657	0600-0228	0600-0226	0600-0227	0600-0226	0602-0269	0603-0279	0603-0339	0603-0418
0606-1658		0600-0227						
0606-1659	0600-0229	0600-0226	0600-0227	0600-0226				0603-0419

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы, заготовки	Обозначение					
	Поз. 9 Колодки ГОСТ 22072-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 22073-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 22074-76 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 22075-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 22076-76 Кол. 8	Поз. 14 Внут ГОСТ 11738-84 Кол. 4
0606.1642	0602-0334	0602-0386	0602-0407	0602-0439	0602-0364	M16-8X25.88.05
0606.1643	0602-0335		0602-0408			
0606.1644	0602-0336	0602-0386	0602-0407	0602-0441		M16-8X35.88.05
0606.1645	0602-0337		0602-0408			
0606.1646	0602-0338	0602-0387	0602-0407	0602-0439		M16-8X25.88.05
0606.1647	0602-0341		0602-0408			
0606.1648	0602-0334	0602-0385	0602-0407	0602-0439		M16-8X25.88.05
0606.1649	0602-0335		0602-0408			
0606.1651	0602-0337	0602-0386	0602-0407	0602-0441		M16-8X35.88.05
0606.1652	0602-0338		0602-0408			
0606.1653	0602-0341	0602-0387	0602-0407	0602-0439		M16-8X25.88.05
0606.1654	0602-0334		0602-0408			
0606.1655	0602-0335	0602-0385	0602-0407	0602-0439		M16-8X35.88.05
0606.1656	0602-0336		0602-0408			
0606.1657	0602-0337	0602-0386	0602-0407	0602-0441		M16-8X25.88.05
0606.1658	0602-0338		0602-0408			
0606.1659	0602-0341	0602-0387	0602-0407	0602-0441		M16-8X35.88.05
0606.1661			0602-0408			

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы заготовки	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8
	Плита-за- готовка для не- подвижной обойки	Плита-за- готовка для панты ссыла	Плита-за- готовка для подвижной обойки	Плита-за- готовка для промежуточ- ной обойки	Плита-за- готовка крещ- ления	Плита-за- готовка выхл- жавателей	Плита-за- готовка опорная	ГОСТ 22071-76 Кол. 2
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2
Обозначения								
0606-1662	0600-0232	0600-0231	0600-0232	0600-0232	0602-0271	0603-0281	0603-0341	0603-0422
0606-1663		0600-0232						0603-0423
0606-1664		0600-0231						0603-0424
0606-1665	0600-0233	0600-0232						0603-0422
0606-1666		0600-0231						0603-0423
0606-1667	0600-0234	0600-0232						0603-0424
0606-1668		0600-0235						0603-0422
0606-1669	0600-0236	0600-0236						0603-0423
0606-1671		0600-0235						0603-0424
0606-1672	0600-0237	0600-0236						0603-0422
0606-1673		0600-0235						0603-0423
0606-1674	0600-0238	0600-0236						0603-0424

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Обозначения						Поз. 15 Внут ГОСТ 10738-84 Кол. 4
	Поз. 9 Колодка ГОСТ 22072-76 Кол. 4	Поз. 10 Втулка ГОСТ 22073-76 Кол. 4	Поз. 11 Втулка ГОСТ 22074-76 Кол. 4	Поз. 12 Втулка ГОСТ 22075-76 Кол. 4	Поз. 13 Шайба ГОСТ 22076-76 Кол. 8	Поз. 14 Внут ГОСТ 11738-84 Кол. 4	
0606-1662	0602-0345	0602-0392	0602-0409	0602-0446	0602-0355	M20-8×160.88.05	M20-8×30.88.05
0606-1663	0602-0346		0602-0411				
0606-1664		0602-0393	0602-0409	0602-0447		M20-8×170.88.05	
0606-1665	0602-0348		0602-0411				
0606-1666		0602-0394	0602-0409	0602-0448		M20-8×190.88.05	M20-8×40.88.05
0606-1667	0602-0349		0602-0411				
0606-1668	0602-0345	0602-0392	0602-0409	0602-0446		M20-8×160.88.05	
0606-1669	0602-0346		0602-0411				
0606-1671		0602-0393	0602-0409	0602-0447		M20-8×170.88.05	M20-8×30.88.05
0606-1672	0602-0348		0602-0411				
0606-1673		0602-0394	0602-0409			M20-8×190.88.05	M20-8×40.88.05
0606-1674	0602-0349		0602-0411	0602-0448			

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы- заготовки	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8
	Плита-за- готовка для из- готовления обойки	Плита-за- готовка для подложки палиты	Плита-за- готовка для подложки обойки	Плита-за- готовка для промежуточ- ной обложки	Плита-за- готовка для двух двух	Плита-за- готовка для кварца	Плита-за- готовка для опорной	ГОСТ 22071-76 Кол. 1
	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1	Кол. 1	Кол. 1
Обозначения								
0606-1675	0600-0241	0600-0239	0600-0241	0600-0241	0602-0273	0603-0283	0603-0343	0603-0426
0606-1676		0600-0241						0603-0427
0606-1677	0600-0242	0600-0239	0600-0241					0603-0428
0606-1678		0600-0241						0603-0426
0606-1679	0600-0243	0600-0239						0603-0427
0606-1681		0600-0241						
0606-1682	0600-0245	0600-0244						
0606-1683		0600-0245						
0606-1684	0600-0246	0600-0244	0600-0245	0600-0245	0602-0274	0603-0284	0603-0344	0603-0427
0606-1685		0600-0245						
0606-1686		0600-0244						
0606-1687	0600-0247	0600-0245						0603-0428

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы заготовки	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13	Поз. 14	Поз. 15
	Колодка ГОСТ 2202-76 Кол. 4	Втулка ГОСТ 2203-76 Кол. 4	Втулка ГОСТ 2204-76 Кол. 4	Втулка ГОСТ 2205-76 Кол. 4	Шайба ГОСТ 22076-76 Кол. 8	Винт ГОСТ 11738-84 Кол. 4	Винт ГОСТ 10738-84 Кол. 4
О б о з н а ч е н и я							
0606-1675	0602-0345	0602-0392	0602-0409	0602-0446	0602-0355	M20-8X160.88.05	M20-8X30.88.05
0606-1676	0602-0346		0602-0411			M20-8X170.88.05	
0606-1677		0602-0393	0602-0409	0602-0447			
0606-1678	0602-0348		0602-0411				
0606-1679		0602-0394	0602-0409	0602-0448		M20-8X190.88.05	M20-8X40.88.05
0606-1681	0602-0349		0602-0411				
0606-1682	0602-0345		0602-0409	0602-0446		M20-8X160.88.05	
0606-1683	0602-0346	0602-0392	0602-0411				M20-8X30.88.05
0606-1684		0602-0393	0602-0409	0602-0447		M20-8X170.88.05	
0606-1685	0602-0348		0602-0411				
0606-1686			0602-0409	0602-0448		M20-8X190.88.05	M20-8X40.88.05
0606-1687	0602-0349	0602-0394	0602-0411				