

21718-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ДИЭЛЬКОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ

ГОСТ 21718—84

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом строительной физики (НИИСФ) Госстроя СССР
Министерством промышленности строительных материалов СССР
Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Ройфе, канд. техн. наук (руководитель темы); В. Г. Довжик, канд. техн. наук; Б. А. Верская; В. Г. Романов, канд. техн. наук; В. И. Коряков, канд. физ. мат. наук; А. С. Запорожец, канд. хим. наук; В. В. Пушкарёв;
О. В. Дубцов

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом строительной физики (НИИСФ) Госстроя СССР

Директор В. А. Дроздов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 августа 1984 г. № 130

МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Диэлькометрический метод измерения
влажностиBuilding materials. Dielectric method of
measurement of moisture

ОКП 57000

ГОСТ
21718—84Взамен
ГОСТ 21718—76 и
ГОСТ 23422—79 в
части диэлькометри-
ческого метода из-
мерения влажностиПостановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от
9 августа 1984 г. № 130 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бетоны и сыпучие строительные материалы и устанавливает диэлькометрический метод измерения их влажности в лабораторных и производственных условиях.

Диэлькометрический метод измерения влажности основан на корреляционной зависимости диэлектрической проницаемости материала от содержания в нем влаги при положительных температурах.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для измерения влажности строительных материалов или изделий диэлькометрическим методом применяют электронный влагомер ВСКМ-12 или другие диэлькометрические влагомеры, отвечающие требованиям ГОСТ 25611—83.

1.2. Влагомеры должны быть отградуированы по методике, приведенной в обязательном приложении.

2. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

2.1. Для проведения измерений влажности бетона на его поверхности выбирают чистые ровные участки размерами 300×300 мм, на которых не должно быть местных наплывов, вмятин и раковин глубиной более 3 мм и диаметром более 5 мм.

2.2. Число участков устанавливают из расчета один участок на 1,5 м² поверхности бетона. Температура поверхности бетона во время измерений должна быть не более 40°С.

2.3. Для проведения измерений влажности сыпучих строительных материалов отбирают и готовят пробы по ГОСТ 8269—76 или ГОСТ 8735—75.

2.4. Подготовку к работе и измерения влагомером производят в соответствии с инструкцией по его эксплуатации.

2.5. Устанавливая датчик влагомера поверхностного типа на контролируемый участок бетона, производят не менее пяти измерений влагомером.

2.6. Помещая каждую пробу сыпучих строительных материалов в датчик влагомера засыпного типа производят не менее трех измерений влагомером.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. По результатам всех измерений, выполненных в соответствии с п. 2.5 или п. 2.6, вычисляют среднее арифметическое значение показаний влагомера.

3.2. По градуировочной характеристике для данного материала определяют среднее значение его влажности, соответствующее значению показаний влагомера, полученному по п. 3.1.

3.3. Абсолютную погрешность определения средней влажности проконтролированного материала $\Delta[W]$ в процентах вычисляют по формуле

$$\Delta[W] = \pm \sqrt{\frac{\tilde{\Delta}_{oc}^2[W]}{3} + \frac{\tilde{\sigma}^2[\Delta(W)]}{3} + \Delta_r^2},$$

где $\tilde{\Delta}_{oc}[W]$ и $\tilde{\sigma}[\Delta(W)]$ — систематическая и случайная составляющие основной абсолютной погрешности влагомера, значения которых приведены в технической документации на влагомер;

Δ_r — абсолютная погрешность градуирования, %.

3.4. Оценку влажности материала проводят сравнением значений влажности, полученных по п. 3.2, с показателями влажности, установленными в стандартах или технических условиях на эти материалы.

3.5. Результаты измерений записывают в журнал, который должен содержать следующие данные:

наименование материала;

показания влагомера по результатам всех измерений;

средняя влажность материала.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

МЕТОДИКА ГРАДУИРОВАНИЯ ВЛАГОМЕРОВ

1. Для бетонов

1.1. При градуировании используют образцы легких и ячеистых бетонов размерами $250 \times 250 \times 100$ мм и образцы тяжелых бетонов размерами $250 \times 250 \times 50$ мм.

1.2. Изготовление и маркировку образцов производят в соответствии с ГОСТ 10180—78. Число образцов должно быть не менее трех для каждого состава бетона.

1.3. Образцы высушивают до постоянной массы P_0 (г) по ГОСТ 12730.2—78.

1.4. Образцы помещают в емкость с водой и выдерживают: 2 сут — ячеистый бетон; 3 сут — легкий бетон; 5 сут — тяжелый бетон.

1.5. Образцы извлекают из воды, выдерживают в лаборатории в течение 2 ч и взвешивают каждый образец с погрешностью не более 0,1%.

1.6. Устанавливая датчик влагомера на поверхность образца, поочередно проводят не менее трех измерений на каждом образце.

1.7. За результат измерения принимают среднее арифметическое значение показаний влагомера N_i , полученных на данном образце.

1.8. Для получения не менее шести точек градуировочной характеристики рассчитывают промежуточное значение массы каждого образца P_i (г) по формуле

$$P_i = P_0 - (i - 0,25) \frac{P_0 - P_c}{m - 1}, \quad (1)$$

где P_0 — масса влажного образца, г;

P_c — масса сухого образца, г;

i — номер цикла ($i = 1, 2, \dots, m - 1$);

m — число точек градуировочной характеристики.

1.9. Образцы подсушивают в сушильном шкафу при температуре $(100 \pm 5)^\circ\text{C}$ до достижения каждым образцом расчетного значения массы P_i при $i = 1$, определяемого периодическим взвешиванием.

1.10. Образцы извлекают из сушильного шкафа и охлаждают до температуры $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$.

1.11. Для выравнивания влажности по объему образцов после подсушивания каждый образец помещают во влагонепроницаемую оболочку из полиэтиленовой пленки и выдерживают: 3 сут — легкий и ячеистый бетон; 5 сут — тяжелый бетон.

1.12. Образцы извлекают из оболочки, взвешивают каждый образец с погрешностью 0,1% и проводят измерения при помощи влагомера по пп. 1.6 и 1.7.

1.13. Последовательность операций по пп. 1.9—1.12 повторяют на каждом образце при $i = 2, 3, \dots, m - 1$.

1.14. Среднюю влажность бетона W_i^0 (%) в образцах определяют по ГОСТ 12730.2—78, используя результаты взвешивания по пп. 1.3, 1.12 и 1.13.

1.15. По полученным соответствующим значениям N_i и W_i^0 определяют градуировочную характеристику для данного состава бетона.

2. Для сыпучих материалов

2.1. При градуировании используют пробу материала объемом не менее 2,0 л.

2.2. Пробу высушивают до постоянной массы P_c (г) аналогично п. 1.3 и охлаждают ее до температуры $(20 \pm 5)^\circ \text{C}$.

2.3. Для получения не менее шести точек градуировочной характеристики рассчитывают промежуточное значение массы воды ΔR (г) соответствующее заданной влажности W_i , по формуле

$$\Delta P = \frac{1,1 P_c \cdot W_{\max}}{100 \cdot m}, \quad (2)$$

где P_c — масса сухой пробы, г;

$W_{\max}$ — заданное максимальное значение влажности, %;

m — число точек на градуировочной характеристике.

2.4. В пробу материала добавляют расчетную массу воды ΔP и тщательно перемешивают.

2.5. Увлажненную пробу засыпают в датчик влагомера насыпного типа тремя порциями и уплотняют каждую порцию до полного заполнения датчика.

2.6. Проводят измерение влагомером.

2.7. За результат измерения влагомером N_i в каждом цикле принимают среднее арифметическое значение из трех показаний влагомера по пп. 2.5 и 2.6.

2.8. Последовательность операций по пп. 2.4—2.7 повторяют на каждой пробе материала.

2.9. Градуировочную характеристику материала определяют аналогично п. 1.15.

3. Абсолютную погрешность градуирования Δ_r в процентах вычисляют по формуле

$$\Delta_r = \sqrt{\frac{1}{m(n-1)} \sum_{i=1}^{m \cdot n} (W_i - W_i^0)^2}, \quad (3)$$

где n — число образцов материала;

W_i — влажность материала (%), определенная по градуировочной характеристике.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 06.08.84 Подп. в печ. 31.10.84 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,31 уч.-изд. л.
Тир. 20.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ляля пер., 6. Зак. 528