

Формы металлические (кокилы)

РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Размеры

Chill moulds. Ribs of rigidity.
DimensionsГОСТ
16238-70Взамен
МН 752-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

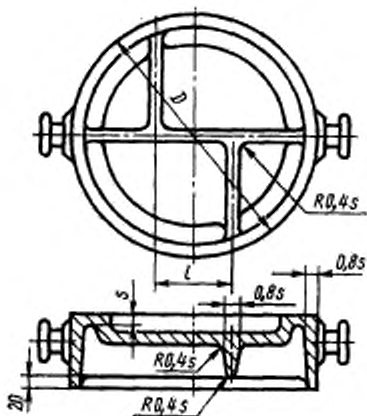
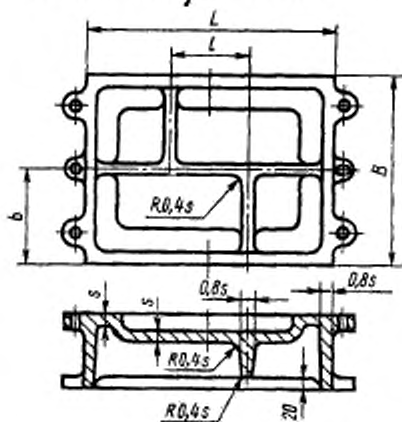
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

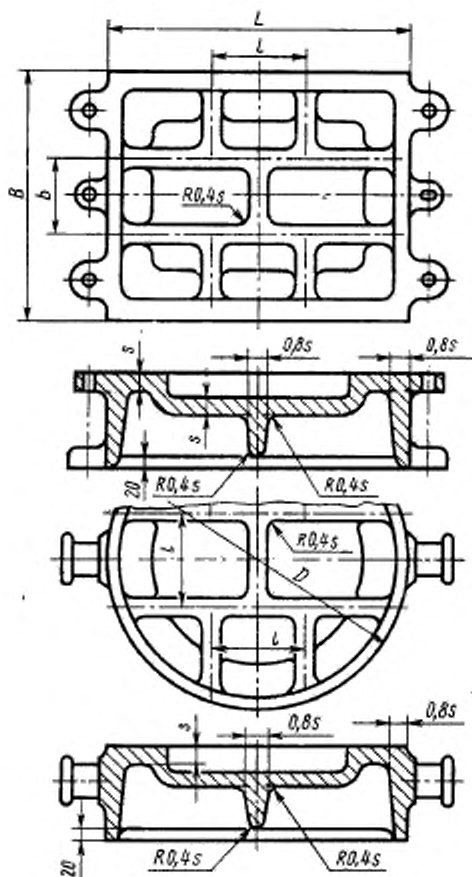
1. Настоящий стандарт распространяется на металлические формы (вытряхные, створчатые и с параллельным разъемом) и устанавливает размеры и расположение ребер жесткости.

2. Размеры и расположение ребер жесткости должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Для металлических форм
размером 400×320 и 500×400 мм



Для металлических форм
размером 630×500 мм и выше



мм			
<i>L—D</i>	<i>B</i>	<i>l</i>	<i>b</i>
400	320	100	160
	400		200
500	500	160	160
	630		180
800	800	220	220
	1000		300

3. *s* — толщина стенок металлических форм по ГОСТ 16237—70.

4. При установке приспособлений для удаления стержней и выталкивания отливок высота ребер жесткости определяется конструктивно.