



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16221—79

Издание официальное

БЗ 10—95

ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ

Технические условия

Yourts felt.
SpecificationsГОСТ
16221—79

ОКП 81 6136

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1979 г. № 1561 срок введения установлен

с 01.07.80

Настоящий стандарт распространяется на юртовый войлок, предназначенный для изготовления юрт, используемых в качестве переносного жилого помещения при отгонном животноводстве.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Войлок должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Войлок в зависимости от видов применяемого сырья изготавливают трех марок:

- А — из грубой натуральной овечьей шерсти;
- Б — из грубой натуральной овечьей и заводской шерсти;
- В — из полугрубой натуральной овечьей шерсти.

1.3. Войлок изготавливают в виде прямоугольных полостей.

Размеры полости устанавливают:

- по длине — от 2,0 до 6,0 м;
- по ширине — от 1,4 до 2,0 м.

1.4. Предельные отклонения по размерам полости войлока должны быть, см, не более:

+10
—5 — по длине;

±5 — по ширине.

Допускается по согласованию с потребителем увеличение предельных отклонений по длине — до $+15$; по ширине — до ± 10 .

(Изменения редакция, Изм. № 4).

1.5. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине полости войлока должны соответствовать указанным в табл.1.

Таблица 1

мм		
Марка войлока	Номинальный размер	Предельное отклонение
А	8	+1,5
		—1,0
Б	8	+2,0
		—1,0
В	8	± 1,0

1.6. Войлок по составу волокон в смеси должен соответствовать указанному в табл.2.

Таблица 2

Марка войлока	Состав волокон в смеси	
	Вид волокна	Массовая доля волокон, %
А	Шерсть овечья натуральная грубая в пересчете на мытую	87
	Обраты своего производства	13
Б	Шерсть овечья натуральная грубая в пересчете на мытую	36
	Шерсть овечья заводская	17
	Шерсть коровья заводская	23
	Шерсть прочая заводская	12
	Обраты своего и шерстопрядильного производства	12
В	Шерсть овечья натуральная полугрубая в пересчете на мытую	87
	Обраты своего производства	13

Примечания:**1. Допускается:**

замена овечьей заводской шерсти коровьей заводской шерстью или шерстью меховой овчинной полугрубой, грубой I, II, III длины, очесом и кислотной шерстью от меховых и шубных овчин;

замена до 10 % коровьей заводской шерсти шерстью меховой овчинной полугрубой, грубой I, II, III длины, очесом и кислотной шерстью от меховых и шубных овчин;

замена для войлока марки А до 2 % овечьей натуральной шерсти весенней стрижки клонкером помесным горячей мойки;

замена для войлока марки А до 8 % натуральной шерсти шерстью низших сортов: отсортировки, отклассировки (кроме клонкера); натуральной козьей шерстью до 4 %;

замена для войлока марки В до 15 % натуральной шерсти шерстью низших сортов: отсортировки, отклассировки (кроме клонкера).

Недопустима одновременная замена более чем по двум пунктам приведенного перечня.

Массовая доля кислотной шерсти от меховых и шубных овчин не должна превышать количества, предусмотренного более чем одной заменой.

2.3 (Исключены, Изм. № 4).**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).**

1.7. Цвет войлока должен быть натуральным белым, светло-серым или серым.

Допускается разнооттеночность серого войлока в соответствии с утвержденным образцом-эталоном.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. По физико-механическим показателям войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл.3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для войлока		
	марки А	марки Б	марки В
Нормированная влажность, %	13	13	13
Плотность, г/см ³	0,25±0,02	0,25±0,02	0,25±0,02
Масса 1 м ² , кг	2 ^{+0,4} _{-0,25}	2 ^{+0,5} _{-0,25}	2±0,25
Предел прочности на разрыв, Па (кгс/см ²), не менее	225·10 ⁴ (23)	127·10 ⁴ (13)	294·10 ⁴ (30)

Примечания:

1. Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную.
2. Нормы по показателям плотности и массы 1 м^2 относятся к войлоку с нормированной влажностью 13 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.9. Войлок должен быть равномерно уплотнен по всей полости без расслоений.

1.10. Войлок не должен иметь рубцов, завалов, складок и рваных мест.

1.11. Допускается волнистость только на одной из сторон полости войлока.

Переход от утоненных и утолщенных мест к нормальной толщине в пределах допускаемых отклонений должен быть плавным.

1.12. В войлоке не допускается наличие крупных частиц репы и металлических примесей.

1.13. Края полости войлока не должны иметь отклонений от прямолинейности на 1 м длины и ширины более $\pm 10 \text{ мм}$.

1.14. На войлок устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

1.15. В войлоке 1-го сорта допускаются местные утонения и утолщения до 1 мм включительно не более 4 шт. общей площадью не более 15 % от площади полости.

1.16. В войлоке 2-го сорта допускаются:

отклонения от нормальной толщины, мм, не более:

$\pm 2,5$ — для войлока марки А,

$+ 3,0$

$- 2,0$ — для войлока марки Б,

$\pm 2,0$ — для войлока марки В;

местные утонения и утолщения до 1 мм включительно не более 4 шт. общей площадью не более 25 % от площади полости;

отклонения по пределу прочности на разрыв до $19,6 \cdot 10^4 (2) \text{ Па}$ (кгс/см^2) включительно.

(Измененная редакция, Изм. № 3).**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 314 со следующим дополнением.

2.1.1. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = \frac{m_{\phi} (100 + W_n)}{100 + W_{\phi}},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса войлока, кг;
 W_n — нормированная влажность войлока, %;
 W_{ϕ} — фактическая влажность войлока, %.

Вычисление производят с точностью до 0,1 кг.

(Изменения редакция, Изм. № 3).

2.2. Все полости войлока в партии должны быть одного размера по длине и ширине.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы испытаний — по ГОСТ 314.

3.2. Показатель предела прочности на разрыв определяют при нормированной толщине войлока.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг, перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868.

Перевязанные рулоны войлока упаковывают в паковочную ткань по ГОСТ 5530, нетканое тарное полотно по ГОСТ 14253 или другой нормативно-технической документации. Рулоны зашивают вручную шпагатом по ГОСТ 17308. Длина стежка должна быть (40 ± 10) мм.

Для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов перевязанные рулоны войлока упаковывают двумя слоями паковочной ткани по ГОСТ 5530 или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253 и повторно перевязывают веревкой по ГОСТ 1868.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем, а также при транспортировании в контейнерах рулоны войлока, перевязанные веревкой, не упаковывать в паковочную ткань.

Допускается по согласованию потребителя, изготовителя и транспортной организации МПС, рулоны войлока, перевязанные веревкой, не упаковывать в паковочную ткань.

(Изменения редакция, Изм. № 1, 3, 4).

4.2. Каждый рулон войлока должен иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
 наименования войлока с указанием марки и сорта;

массы войлока при нормированной и фактической влажности;
штампа отдела технического контроля;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта.

4.3. Транспортная маркировка должна быть нанесена на картонные или фанерные ярлыки по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

4.4. Каждая партия войлока должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование войлока с указанием марки и сорта;
результаты лабораторных испытаний;
обозначение настоящего стандарта.

4.5. Войлок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами, действующими на транспорте соответствующего вида.

По железной дороге войлок транспортируют мелкими и повагонными отправлениями с загрузкой до полной вместимости.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.6. Войлок должен храниться в закрытом проветриваемом помещении.

Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м.

Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м.

4.7. При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**РАЗРАБОТЧИКИ:** Н.В. Хвальковский; Н.Д. Клименко; Н.П. Шуленкина**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.79 № 1561**3. Периодичность проверки — 5 лет****4. ВЗАМЕН ГОСТ 16221—70****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 314—72	2.1, 3.1
ГОСТ 1868—88	4.1
ГОСТ 5530—81	4.1
ГОСТ 14192—77	4.3
ГОСТ 14253—83	4.1
ГОСТ 17308—88	4.1

6. Постановлением Госстандарта от 04.06.92 № 528 снято ограничение срока действия**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в октябре 1983 г., марте 1988 г., декабре 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 1—84, ИУС 6—88, 3—89, 8—92)

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*
 Корректор *А.В. Прокофьева*
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыновой*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 13.01.97. Подписано в печать 28.01.97.
 Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 136 экз. С/Д 2230. Зак. 313.

ИПК Издательство стандартов
 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
 Москва, Лялин пер., 6.