



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ

НОРМЫ ПРОЧНОСТИ

ГОСТ 21463—87

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ОБУВЬ

Нормы прочности

Shoes. Norms for strength

ГОСТ**21463—87**

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на обувь из кожи, синтетической и искусственной кожи, текстиля и с комбинированным верхом химических, ниточных, шпильчных и комбинированных методов крепления и устанавливает нормы прочности скрепляемых деталей в обуви.

Стандарт не распространяется на обувь для военно-служащих, специальную, спортивную обувь.

2. Прочность ниточных креплений деталей заготовки обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

3. Прочность швов деталей заготовки, соединенных клеевым швом или токами высокой частоты (ТВЧ), должна быть не ниже норм, указанных в табл. 1.

4. Прочность крепления подошвы с заготовкой верха в обуви химических методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

К химическим методам крепления относятся клеевой, литевой, котловой и прессовой вулканизации.

Таблица 1

Наименование испытываемых материалов наружных деталей берца обуви	Размерная нагрузка по каждому образцу, Н/см ² , не менее			Метод испытания
	при одной строке	при двух строках	при стро- ках более двух	
1. Олсек, выросток, полубоковик, бычок, яловка, бычина, свиная кожа, бугай, конская передняя, текстиль в комбинации с кожей, текстиль	90	115	145	По ГОСТ 9290—76
2. Шерро, шеврет, велюр, замша, кожа из бахтарманного сплава, козлиная	75	85	95	По ГОСТ 9290—76
3. Искусственная, синтетическая кожа; искусственная, синтетическая кожа в комбинации с кожей	80	90	100	По ГОСТ 9290—76
4. Юфта: голенище с передом, задний наружный ремешок, прошва с голенищем, задний наружный ремешок с берцем, союзка с берцем	—	135 175	— 175	По ГОСТ 9290—76

Примечание. Допускается устанавливать прочность ниточных креплений деталей заготовки в домашней и дорожной обуви на 20% ниже норм, указанных в таблице.

Таблица 2

Материал подошвы	Толщина подошвы минимальная, мм	Прочность крепления подошвы на 1 см ширины затяжки кромки, Н/см, не менее, для исходного размера подошвы обуви							Метод испытания	
		Мужская	Женская	Мальчишко-паз	Дополнительная для мальчишеской	Дополнительная		Гусак-пробная		
						II подгруппа	I подгруппа			
1. Кожа для низа обуви	2,0—2,5	36	34	34	28	26	25	24	23	По ГОСТ 9292-82
	3,0	37	35	35	29	27	26	25	24	
	3,5	39	37	37	30	29	28	27	25	
	4,1	42	39	39	32	31	30	29	27	
2. Кожволон	2,0—2,5	47	45	45	31	30	—	—	—	По ГОСТ 9292-82
	3,0	48	46	46	32	31	—	—	—	
	3,6	49	47	47	34	32	—	—	—	
	4,2	53	51	51	36	34	—	—	—	
3. Резина непористая, резина «стиронин» и «транспорент»	2,0—2,5	45	42	42	28	27	26	25	—	По ГОСТ 9292-82
	3,0	46	43	43	30	28	27	26	—	
	4,0	48	45	45	33	30	29	28	—	
	5,0	53	50	50	38	35	34	32	—	
4. Резина пористая, поливинилхлорид	4,0—4,5	44	42	42	31	30	28	27	26	По ГОСТ 9292-82
	5,0	45	43	43	32	31	29	28	27	
	5,5	47	44	44	34	32	30	29	28	
	6,0	48	46	46	36	34	32	31	—	
Резина пористая, поливинилхлорид	8,0	58	53	53	39	38	37	36	—	По ГОСТ 9292-82
	10,0	68	63	63	50	47	45	42	—	
	12,0	86	76	76	61	56	55	52	—	
	14,0	94	91	91	71	67	64	62	—	
5. Полиуретан, термопластический эластомер	15,0	109	108	108	82	75	74	71	—	По ГОСТ 9292-82
	5,0	44	43	43	33	32	28	27	—	
	6,0	47	46	46	38	36	32	31	—	
	8,0	58	53	53	43	42	37	35	—	
	10,0	69	63	63	53	51	43	41	—	
	12,0	84	75	75	60	59	53	51	—	
	15,0	109	108	108	83	73	75	74	—	

Примечание. Допускается устанавливать формы прочности крепления подошвы с заготовкой верха домашней и дорожной обуви на 15% ниже норм, указанных в настоящей таблице.

5. Прочность крепления деталей низа в обуви ниточных и комбинированных методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

К ниточным методам крепления относят допдельный, прошивной, сандаальный, бортовой, рантовый, «Парко».

Таблица 3

Наименование скрепляемых деталей	Наименование скрепляемых материалов	Метод крепления	Прочность крепления шва на 1 см каждого образца, Н, не менее	Метод испытаний
1. Подошва с заготовкой верха обуви	Кожа; кожа, текстиль, искусственная и синтетическая кожа	Допдельный, прошивной, сандаальный, «Парко»	140	По ГОСТ 9134—78
	Резина непористая; кожа; кожа	Клеепрошивной, строчечно-клеепрошивной	110	По ГОСТ 9134—78
	Непористая резина, полиуретан; кожа	Бортовой	120	По ГОСТ 9134—78
2. Подошва с подложкой	Резина пористая; кожа	Рантово-клеевой, допдельно-клеевой, сандаально-клеевой, строчечно-сандаально-клеевой, гвозде-клеевой	30	По ГОСТ 9292—82
3. Подошва с рантом	Кожа; кожа для рантов	Рантовый, «Парко»	130	По ГОСТ 9134—78
4. Подошва (с подрезкой) с рантом	Резина пористая; кожа для рантов	Рантовый	110 140	По ГОСТ 9134—78
5. Подложка с заготовкой верха обуви	Кожа; кожа	Сандаально-клеевой, допдельно-клеевой, строчечно-сандаально-клеевой	120	По ГОСТ 9134—78
6. Подложка с рантом	Кожа; кожа для рантов	Рантово-клеевой	120	По ГОСТ 9134—78
7. Рант с заготовкой верха обуви	Кожа для рантов; текстиль	«Парко»	80	По ГОСТ 9134—78
8. Рант со стелькой с натуральной губой с искусственной губой	Кожа для рантов; кожа	Рантовый, рантово-клеевой	120 160	По ГОСТ 9134—78

Примечания:

1. Прочность крепления заготовки верха с подошвой в обуви втачного метода крепления должна быть не менее 100 Н/см.

2. Допускается устанавливать прочность крепления заготовки верха с деталями низа для домашней и дорожной обуви на 15% ниже норм, указанных в настоящей таблице.

6. Прочность крепления деталей низа с заготовкой верха обуви шпильчных и комбинированных методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

К шпильчным методам крепления относятся винтовой и гвоздевой.

Таблица 4

Наименование скрепляемых деталей	Наименование скрепляемых материалов	Метод крепления	Прочность каждого образца, Н/см, не менее	Метод испытания
Подощва с заготовкой верха обуви	Резина непористая (при наличии кожаной подложки или обводки); юфть	Гвоздевой	150	По ГОСТ 9134—78
	Кожа; юфть	Гвоздевой	110	По ГОСТ 9134—78
	Резина пористая; юфть (при наличии кожаной подложки и промежуточного слоя из кожволона или непористой резины)	Гвоздевое крепление подложки и промежуточного слоя	250	По ГОСТ 9134—78
		Клеевое крепление промежуточного слоя и подшвы	25	По ГОСТ 9292—82
	Кожа; кожа	Винтовой	120	По ГОСТ 9134—78
	Резина непористая; кожа	Винтовой	90	По ГОСТ 9134—78
	Резина непористая (при наличии кожаной подложки); кожа	Гвоздевой	110	По ГОСТ 9134—78
	Жесткий, полужесткий полиуретан; кожа	Гвозде-бортовой	170	По ГОСТ 9134—78
	Полиуретан; кожа	То же	150	

7. Прочность крепления каблуков в обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Материал заготовки верха обуви	Половозрастная группа обуви	Высота каблука	Материал каблука	Прочность крепления каблука в полупаре обуви, Н, не менее	Метод испытания
1. Кожа, текстиль, искусственные материалы	Женская	Особо высокий, высокий	Синтетический, деревянный	850	По ГОСТ 9136—72

Продолжение табл. 5

Материал заготовки верха обуви	Половозрастная группа обуви	Высота каблука	Материал каблука	Прочность крепления каблука к полу-паре обуви, Н, не менее	Метод испытания
Кожа, текстиль, искусственные материалы	Мужская, женская, девичья	Средний	Синтетический, резиновый	850	По ГОСТ 9136—72
	Мужская, женская, мальчиковая, девичья, школьная	Низкий	Кожанный, резиновый, деревянный, синтетический	800	
	Дошкольная	Низкий	Резиновый	450	По ГОСТ 9136—72
	Мужская	Низкий	Кожанный Резиновый (формованный)	1200 900	
	Все другие половозрастные группы	Низкий	Резиновый	700	
2. Юфть					

8. Деформация подносков должна соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Материал заготовки	Материал подноска	Деформация подноска в обуви, мм, не более		Метод испытания
		общая	остаточная	
Кожа, синтетическая и искусственная кожа, текстиль	Эластичные материалы марок ЭП-2, ЭС-2	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Термопластические материалы с покрытием на основе трансполиизопрена или полимеров	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Кожа для низа обуви, нитронскожа-Т обувная (для всех половозрастных групп, кроме дошкольной)	2,5	—	

9. Деформация задников должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 7

Материал заготовки верха обуви	Материал задника	Деформация задника в обуви, мм, не более		Метод испытания
		общая	оста- точная	
Кожа, синтетическая и искусственная кожа, текстиль	Картон с повышенным содержанием кожволок- на	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Кожевенный картон марок 3-I; 3-II—II	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Термопластические ма- териалы с покрытием на основе трансполиизо- прена или полимеров	—	1,0	
	Нитроискожа-Т обув- ная, кожа для низа обуви, картон (для всех половозрастных групп, кроме дошколь- ной)	4,0	—	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Н. Калига, д-р техн. наук (руководитель темы); В. А. Раяцкас, д-р техн. наук; З. А. Валуева, канд. техн. наук; И. И. Люкайтис, канд. техн. наук; Т. П. Швецова, канд. техн. наук; Т. В. Левицкая; Н. К. Герасимова; Л. Е. Байкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3630

3. Срок первой проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 21463—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9134—78	5
ГОСТ 9135—73	8
ГОСТ 9290—76	2
ГОСТ 9292—82	4, 5

Изменение № 1 ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.91 № 452

Дата введения 01.08.91

Пункты 3, 5. Таблицы 1, 3. Примечания. Заменить слово: «прочность» на «нормы прочности».

Пункты 4. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «Дошкольная II подгруппа» на «Дошкольная»; «Дошкольная I подгруппа» на «Малодетская»; «Гусариковая» на «Для ясельного возраста»;

пункт 2. Кожволон толщиной 2,0—2,5 мм. Графу «Дошкольная» дополнить значением: 29; графу «Малодетская» дополнить значением: 28; для толщины 3,0 мм графу «Дошкольная» дополнить значением: 30; графу «Малодетская» дополнить значением: 29;

(Продолжение см. с. 168)

графа «Материал подошвы». Пункт 3. Исключить слова: «резины «стиро-
лин» и «транспарент»; графу «Для ясельного возраста» дополнить значениями:
для толщины 3,0—26, для толщины 4,0—28, для толщины 5,0—32;

пункт 4. Исключить слово: «поливинилхлорид»;

таблицу 2 дополнить примечаниями — 2—4: «2. Норма прочности крепле-
ния подошвы из иглопробивного полотна и войлока толщиной 3,5—5,0 мм с
заготовкой верха обуви для ясельного возраста должна быть не менее 27 Н/см,
в обуви с резиновой накладкой — не менее 30 Н/см.

3. Норма прочности крепления подошвы из непористой резины марки ДМ-1
толщиной 8,0—9,0 мм с заготовкой верха в дошкольной обуви зимнего ас-
сортимента должна быть не менее 55 Н/см.

4. Норма прочности крепления подошвы из винилискожи-ИТ толщиной
3,8—4,2 мм с заготовкой верха в женской домашней и дорожной обуви долж-
на быть не менее 35 Н/см».

(ИВС № 7 1991 г.)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 12.10.57 Подп. и печ. 25.11.57 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр-отт 0,48 у.-изд. л.
Тир. 11 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1275