



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 21347-75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ****Диаметры****Bars for threading pipe cylindrical thread.
Diameters****ГОСТ
21347—75****Взамен
МН 5600—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 декабря 1975 г. № 3874 срок действия установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней под нарезание трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357—73, изготавливаемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—74, ГОСТ 5058—75 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе) и меди по ГОСТ 859—66.

2. Диаметры стержней и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Номинальный размер резь- бы в дюймах	Число ниток на 1"	Шаг Р	Диаметр стержня под резьбу		
			Номен.	Пред. откл. для классов точности	
				А	В
1/8	28	0,907	9,67	-0,21	-0,32
1/4	19	1,337	13,10	-0,23	-0,35
3/8			16,61		
1/2			20,90		
5/8			22,86		
3/4	14	1,814	26,39	-0,24	-0,38
7/8			30,15		
1			33,19		
1 1/8			37,84		
1 1/4	11	2,309	41,86	-0,26	-0,46
1 3/8			44,27		
1 1/2			47,75		
1 3/4			53,69		
2			59,56		
2 1/4			65,66		
2 1/2			75,13	-0,32	-0,53
2 3/4			81,48		
3			87,83		
3 1/4			93,93		
3 1/2			100,28		
3 3/4			106,63		
4			112,98		
4 1/2			125,68		
5			138,38		
5 1/2			151,08		
6			163,78		

3. Допускается под нарезанием трубной цилиндрической резьбы применять стержни других диаметров, полученных на основании экспериментальных данных.

РАЗРАБОТАН, ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. директора Герасимов Н. Н.

Руководитель темы и исполнитель Зарослова М. П.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3874.

Редактор Н. В. Заря

Технический редактор Л. Б. Семенова

Корректор Л. Я. Митрофанова

Сдано в набор 24. 12. 75 Подп. в печ. 11. 02. 76 0,25 л. л. Тир. 16000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопремиенский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак 21