

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ОДНОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ОДНОМЕСТНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТАКНЕВЫХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ

Конструкция и размеры

ГОСТ
24345—80Portable single-impression press-moulds for manufacturing rubber — fabric
carrier rings. Design and dimensionsМКС 83.200
ОКП 39 6381Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3941 дата введения
установлена

01.01.82

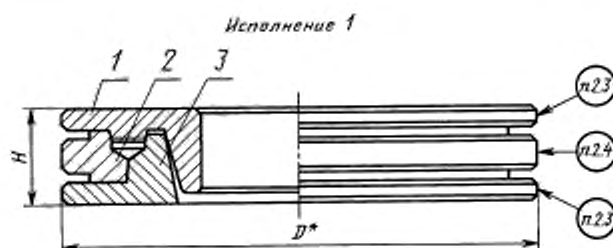
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 № 1349

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные односторонние пресс-формы для изготовления резинотканевых опорных колец по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 90 до 470 мм и цилиндров диаметром от 115 до 500 мм.

Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

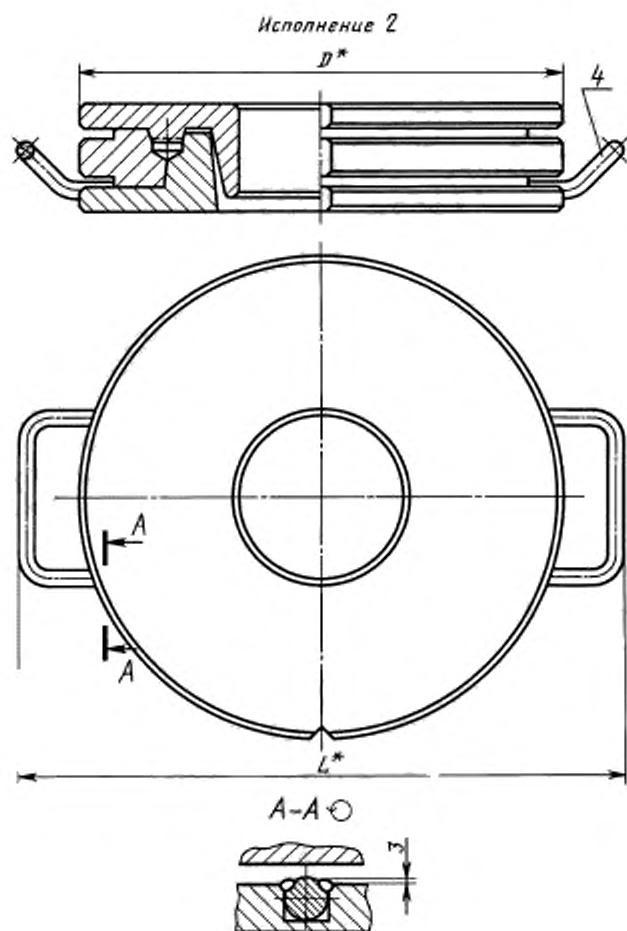
Перепечатка воспрещена

★

Издание (ноябрь 2003 г.), с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 1—93).

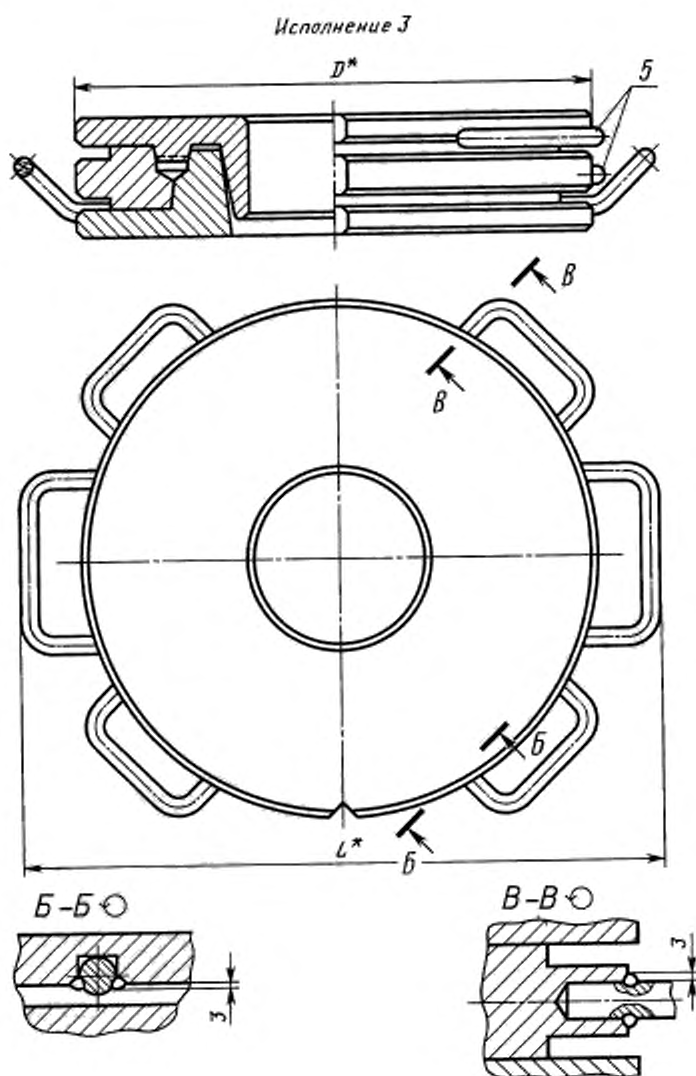
© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 2004



* Размеры для справок.

Черт. 1 (продолжение)



* Размеры для справок.

Черт. 1 (продолжение)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Приме- няемость	Обозначение опор- ного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполне- ние	<i>D</i>	<i>H</i> — 0,1	<i>L</i>	Масса, кг, не более
1886-0921		КО90-115	1	200	50	—	11,221
1886-0922		КО100-115		11,049			
1886-0923		КО95-120		210			12,333
1886-0924		КО100-125					12,232
1886-0925		КО110-125		220			12,684
1886-0926		КО105-135					13,208
1886-0927		КО110-140		230			13,109
1886-0928		КО125-140					12,733
1886-0929		КО120-150		240			14,048
1886-0931		КО125-155					15,279
1886-0932		КО130-160		250			15,058
1886-0933		КО140-160					14,779
1886-0934		КО140-170		260			16,072
1886-0935		КО150-180					17,096
1886-0936		КО160-180		270			16,716
1886-0937		КО160-190					18,112
1886-0938		КО170-200		280			18,352
1886-0939		КО180-200					18,659
1886-0941		КО180-210		290			19,264
1886-0942		КО190-220					19,980
1886-0943		КО200-220		310			19,579
1886-0944		КО200-230	2	320	55	404	26,730
1886-0945		КО210-240		330		416	29,496
1886-0946		КО220-250		340		426	29,130
1886-0947		КО220-260		350		436	30,646
1886-0948		КО240-280		370		458	37,470
1886-0949		КО250-280					32,830
1886-0951		КО250-290		380		468	36,652
1886-0952		КО260-300		390		480	36,158
1886-0953		КО280-310		400		490	36,489
1886-0954		КО280-320		410		500	39,219
1886-0955		КО290-320					38,229
1886-0956		КО300-340		440		532	44,172
1886-0957		КО320-350					41,447
1886-0958		КО320-360		450		542	43,893
1886-0959		КО330-360					42,693
1886-0961		КО340-380		480		574	43,381
1886-0962		КО360-390					46,213
1886-0963		КО360-400	3	500	594	52,754	
1886-0964		КО370-400				50,676	
1886-0965		КО380-420		530	626	58,945	
1886-0966		КО400-430				56,252	
1886-0967		КО400-440		560	656	54,634	
1886-0968		КО410-450				63,307	
1886-0969		КО420-450		580	676	61,660	
1886-0971		КО420-460				61,055	
1886-0972		КО440-480				63,852	
1886-0973		КО450-480				61,993	

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение опорного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполнение	<i>D</i>	<i>H</i> —0,1	<i>L</i>	Масса, кг, не более
1886-0974		КО450-490	3	600	55	696	69,238
1886-0975		КО460-500					66,674
1886-0976		КО470-500					63,931
1886-3661		КО95-115	1	200	50	—	11,025
1886-3662		КО100-120		210			12,119
1886-3663		КО105-125					11,973
1886-3664		КО110-130		220			11,813
1886-3665		КО110-135					13,032
1886-3666		КО115-135					12,917
1886-3667		КО115-140					12,851
1886-3668		КО120-140		230			12,724
1886-3669		КО120-145					14,008
1886-3671		КО125-145					13,867
1886-3672		КО125-150					13,797
1886-3673		КО130-150		250			13,641
1886-3674		КО140-165					15,392
1886-3675		КО150-170		270			15,473
1886-3676		КО160-185					17,897
1886-3677		КО170-190		290			17,303
1886-3678		КО180-205					19,840
1886-3679		КО200-225	2	320	55	404	23,818
1886-3681		КО270-300		390		480	34,144
1886-3682		КО270-310		400		490	36,404
1886-3683		КО300-330		430		522	40,362

Пример условного обозначения пресс-формы для опорного кольца КО90-115:
Пресс-форма 1886-0921 ГОСТ 24345—80

Таблица 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Обойма Кол. 1	Поз. 3. Матрица Кол. 1	Поз. 4. Кол. 2	Поз. 5. Кол. 4
	Ручки по ГОСТ 12486—67				
	Обозначения				
1886-0921	1886-0921/001	1886-0921/002	1886-0921/003	—	—
1886-0922	1886-0922/001	1886-0922/002	1886-0922/003		
1886-0923	1886-0923/001	1886-0923/002	1886-0923/003		
1886-0924	1886-0924/001	1886-0924/002	1886-0924/003		
1886-0925	1886-0925/001	1886-0925/002	1886-0925/003		
1886-0926	1886-0926/001	1886-0926/002	1886-0926/003		
1886-0927	1886-0927/001	1886-0927/002	1886-0927/003		
1886-0928	1886-0928/001	1886-0928/002	1886-0928/003		
1886-0929	1886-0929/001	1886-0929/002	1886-0929/003		
1886-0931	1886-0931/001	1886-0931/002	1886-0931/003		
1886-0932	1886-0932/001	1886-0932/002	1886-0932/003		
1886-0933	1886-0933/001	1886-0933/002	1886-0933/003		
1886-0934	1886-0934/001	1886-0934/002	1886-0934/003		
1886-0935	1886-0935/001	1886-0935/002	1886-0935/003		
1886-0936	1886-0936/001	1886-0936/002	1886-0936/003		
1886-0937	1886-0937/001	1886-0937/002	1886-0937/003		
1886-0938	1886-0938/001	1886-0938/002	1886-0938/003		

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Обойма Кол. 1	Поз. 3. Матрица Кол. 1	Поз. 4. Кол. 2	Поз. 5. Кол. 4
	Ручки по ГОСТ 12486—67				
	Обозначения				
1886-0939	1886-0939/001	1886-0939/002	1886-0939/003	—	—
1886-0941	1886-0941/001	1886-0941/002	1886-0941/003		
1886-0942	1886-0942/001	1886-0942/002	1886-0942/003		
1886-0943	1886-0943/001	1886-0943/002	1886-0943/003		
1886-0944	1886-0944/001	1886-0944/002	1886-0944/003		
1886-0945	1886-0945/001	1886-0945/002	1886-0945/003		
1886-0946	1886-0946/001	1886-0946/002	1886-0946/003		
1886-0947	1886-0947/001	1886-0947/002	1886-0947/003		
1886-0948	1886-0948/001	1886-0948/002	1886-0948/003		
1886-0949	1886-0949/001	1886-0949/002	1886-0949/003		
1886-0951	1886-0951/001	1886-0951/002	1886-0951/003	7095-0014	7095-0011
1886-0952	1886-0952/001	1886-0952/002	1886-0952/003		
1886-0953	1886-0953/001	1886-0953/002	1886-0953/003		
1886-0954	1886-0954/001	1886-0954/002	1886-0954/003		
1886-0955	1886-0955/001	1886-0955/002	1886-0955/003		
1886-0956	1886-0956/001	1886-0956/002	1886-0956/003		
1886-0957	1886-0957/001	1886-0957/002	1886-0957/003		
1886-0958	1886-0958/001	1886-0958/002	1886-0958/003		
1886-0959	1886-0959/001	1886-0959/002	1886-0959/003		
1886-0961	1886-0961/001	1886-0961/002	1886-0961/003		
1886-0962	1886-0962/001	1886-0962/002	1886-0962/003		
1886-0963	1886-0963/001	1886-0963/002	1886-0963/003		
1886-0964	1886-0964/001	1886-0964/002	1886-0964/003		
1886-0965	1886-0965/001	1886-0965/002	1886-0965/003		
1886-0966	1886-0966/001	1886-0966/002	1886-0966/003		
1886-0967	1886-0967/001	1886-0967/002	1886-0967/003		
1886-0968	1886-0968/001	1886-0968/002	1886-0968/003		
1886-0969	1886-0969/001	1886-0969/002	1886-0969/003		
1886-0971	1886-0971/001	1886-0971/002	1886-0971/003		
1886-0972	1886-0972/001	1886-0972/002	1886-0972/003		
1886-0973	1886-0973/001	1886-0973/002	1886-0973/003		
1886-0974	1886-0974/001	1886-0974/002	1886-0974/003		
1886-0975	1886-0975/001	1886-0975/002	1886-0975/003		
1886-0976	1886-0976/001	1886-0976/002	1886-0976/003		
1886-3661	1886-3661/001	1886-3661/002	1886-3661/003	—	—
1886-3662	1886-3662/001	1886-3662/002	1886-3662/003		
1886-3663	1886-3663/001	1886-3663/002	1886-3663/003		
1886-3664	1886-3664/001	1886-3664/002	1886-3664/003		
1886-3665	1886-3665/001	1886-3665/002	1886-3665/003		
1886-3666	1886-3666/001	1886-3666/002	1886-3666/003		
1886-3667	1886-3667/001	1886-3667/002	1886-3667/003		
1886-3668	1886-3668/001	1886-3668/002	1886-3668/003		
1886-3669	1886-3669/001	1886-3669/002	1886-3669/003		
1886-3671	1886-3671/001	1886-3671/002	1886-3671/003		
1886-3672	1886-3672/001	1886-3672/002	1886-3672/003		
1886-3673	1886-3673/001	1886-3673/002	1886-3673/003		
1886-3674	1886-3674/001	1886-3674/002	1886-3674/003		
1886-3675	1886-3675/001	1886-3675/002	1886-3675/003		
1886-3676	1886-3676/001	1886-3676/002	1886-3676/003		
1886-3677	1886-3677/001	1886-3677/002	1886-3677/003		
1886-3678	1886-3678/001	1886-3678/002	1886-3678/003		

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Обойма Кол. 1	Поз. 3. Матрица Кол. 1	Поз. 4. Кол. 2	Поз. 5. Кол. 4
				Ручка по ГОСТ 12486—67	
	Обозначения				
1886-3679	1886-3679/001	1886-3679/002	1886-3679/003	7095-0014	—
1886-3681	1886-3681/001	1886-3681/002	1886-3681/003		
1886-3682	1886-3682/001	1886-3682/002	1886-3682/003		
1886-3683	1886-3683/001	1886-3683/002	1886-3683/003		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

2.2. Ручки приварить к матрице, обойме, пуансону ручной электродуговой сваркой (электрод типа Э-42).

2.3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85, обозначение пресс-формы и заводской номер.

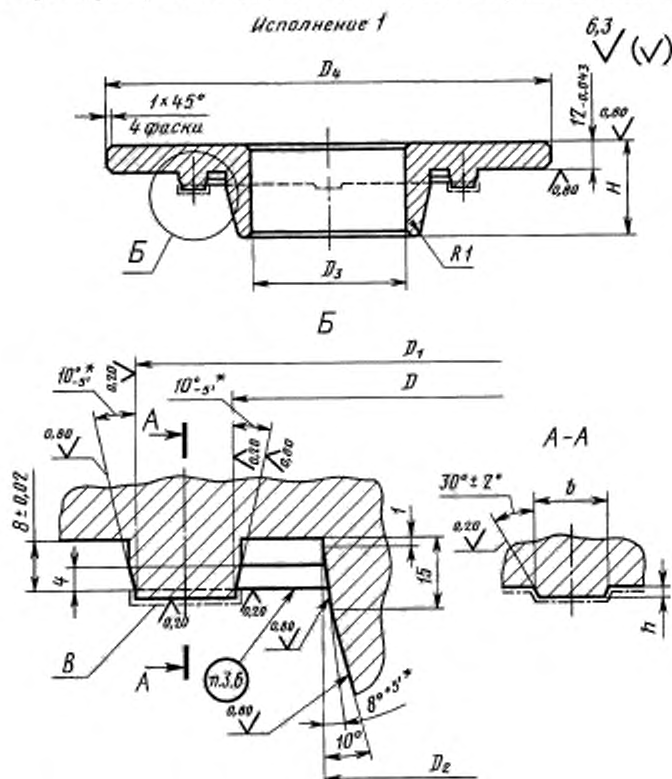
2.4. Маркировать: обозначения пресс-формы, настоящего стандарта и формующей детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя; дату изготовления.

Шрифт — 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85.

2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

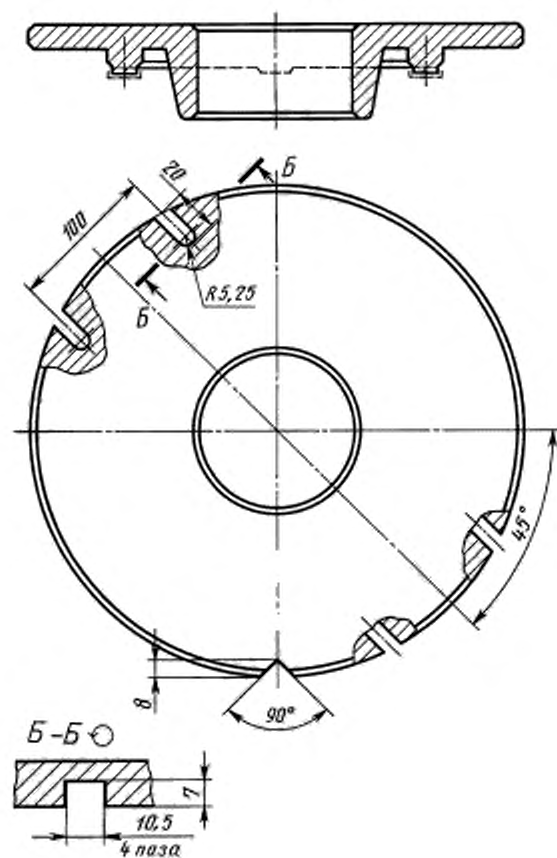
3. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Исполнение 2



Черт. 2 (продолжение)

[illegible]

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Испол- нение	D H 7	D ₁	D ₂	D ₅	D ₄	H	h +0,1	b ±0,2	Масса, кг, не более
			h6							
1886-0972/001	2	442	478	410	380	580	50	1,5	10	22,063
1886-0973/001		420		390	21,266					
1886-0974/001			488	600	23,479					
1886-0975/001		498	430		23,149					
1886-0976/001			440		410	21,619				
1886-3661/001	1	96	114	65	35	200	45	1,2	5	3,518
1886-3662/001		101	119	70	40	210				3,852
1886-3663/001		106	124	75	45					3,879
1886-3664/001		111	129	80	50					3,901
1886-3665/001			134	85	55					4,282
1886-3666/001		116			139	90				60
1886-3667/001			121	144						
1886-3668/001		126			149	100				70
1886-3669/001			131	164						
1886-3671/001		141			169	120				90
1886-3672/001			151	184						
1886-3673/001		161			189	140				110
1886-3674/001			171	204						
1886-3675/001		181			224	170				140
1886-3676/001			201	298						
1886-3677/001		272			308	270				240
1886-3678/001			302	328						
1886-3679/001		272			298	240				210
1886-3681/001			272	308			270	240	11,129	
1886-3682/001		302			328	290			240	12,011
1886-3683/001			302	328			290	240		12,957

Пример условного обозначения пуансона размерами $D = 91$ мм, $D_1 = 114$ мм:

Пуансон 1886-0921/001 ГОСТ 24345—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей B указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей B — Х18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. 1).

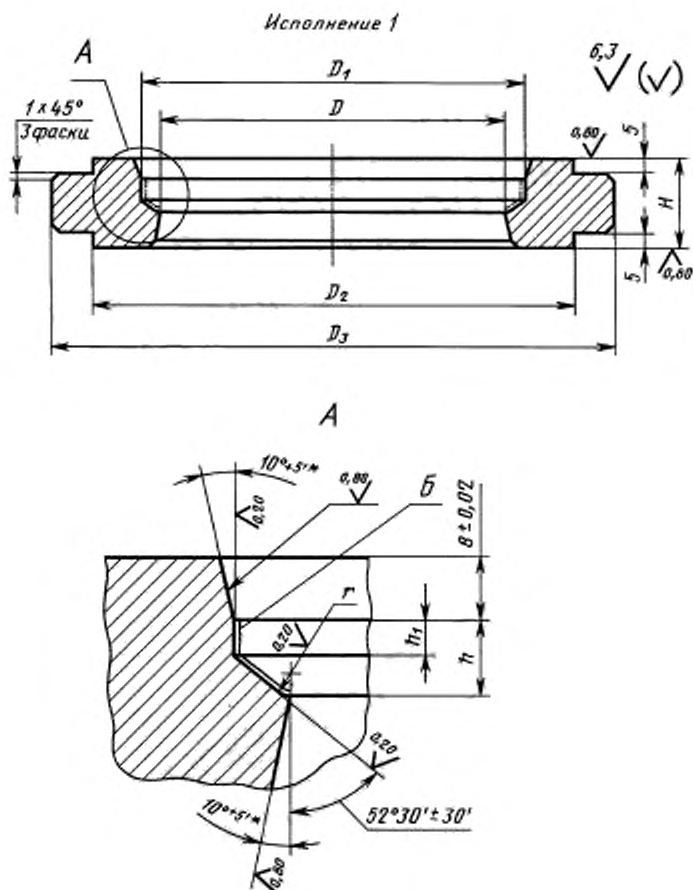
3.5. Допускаются наличие покрытия и технологические отверстия на неформообразующих поверхностях.

3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

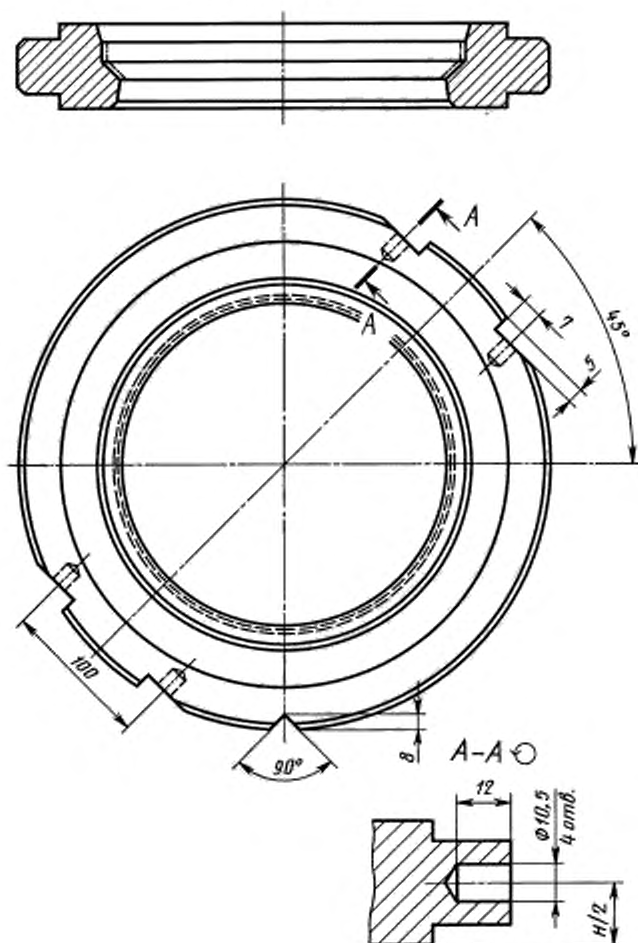
4. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 3

Исполнение 2



Черт. 3 (продолжение)

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение обоймы	Испол- нение	D	D_1	D_2	D_3	H h6	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более													
		H 7					h8																
1886-0921/002	1	102,5	114	170	200	26	7,0	2,8	1,25	3,919													
1886-0922/002		107,5					119	180	210	4,6	2,2	0,75	3,802										
1886-0923/002			112,5	124	7,0					2,8	1,25	4,386											
1886-0924/002		117,5			190		220			4,6	2,2	0,75	4,066										
1886-0925/002		120,0	133	8,4						3,8	1,50	4,410											
1886-0926/002		125,0	138	4,6				2,2	0,75	4,261													
1886-0927/002		132,5	139	200				230	8,4	3,8	1,50	4,088											
1886-0928/002		135,0	148		4,465																		
1886-0929/002		140,0	153		210		240					5,5	2,4	1,00	4,952								
1886-0931/002		145,0	158												4,722								
1886-0932/002		150,0	159	220				250	8,4	3,8	1,50				4,634								
1886-0933/002		155,0	168												4,981								
1886-0934/002		165,0	178		230		260					5,5	2,4	1,00	5,254								
1886-0935/002		170,0	179												5,144								
1886-0936/002		175,0	188	240				270	8,4	3,8	1,50				5,516								
1886-0937/002		185,0	198												250	280	5,5	2,4	1,00	5,778			
1886-0938/002		190,0	199		260		290					8,4	3,8	1,50						5,656			
1886-0939/002		195,0	208																	280	310	5,5	2,4
1886-0941/002		205,0	218	290				320	8,4	3,8	1,50												
1886-0942/002		210,0	219												300	340	11,0	4,6	2,0				
1886-0943/002		215,0	228		310		350					8,4	3,8	1,50									
1886-0944/002		225,0	238																	330	370	11,0	4,6
1886-0945/002		235,0	248	340				380	8,4	3,8	1,50												
1886-0946/002		240,0	258												350	390	11,0	4,6	2,0				
1886-0947/002		260,0	278		360		400					8,4	3,8	1,50									
1886-0948/002		265,0																		370	410	11,0	4,6
1886-0949/002		270,0		288				380	420	8,4	3,8												
1886-0951/002		280,0		298											390	430	11,0	4,6	2,0				
1886-0952/002		295,0	308	400	440		8,4					3,8	1,50	11,829									
1886-0953/002		300,0	318											410						11,0	4,6	2,0	12,379
1886-0954/002		305,0						420	440	8,4	3,8												
1886-0955/002		320,0													338	430	450	11,0	4,6				
1886-0956/002		335,0		348	440		460					8,4	3,8		1,50								
1886-0957/002		340,0	358	410										450						11,0	4,6	2,0	13,910
1886-0958/002		345,0						420	480	11,0	4,6												
1886-0959/002		360,0														378	430	480	8,4				
1886-0961/002		375,0			388		440					490	11,0		4,6	2,0							
1886-0962/002		380,0	398	460	500									8,4						3,8	1,50	17,348	
1886-0963/002	385,0	418				490		530	11,0	4,6	2,0												17,089
1886-0964/002	400,0																428	500	11,0				
1886-0965/002	415,0						438					520	560		8,4	3,8							
1886-0966/002	420,0		448	530	11,0									4,6						2,0	16,956		
1886-0967/002	430,0	458				560		11,0	4,6	2,0	21,454												
1886-0968/002	435,0																520	560	8,4			3,8	1,50
1886-0969/002	440,0						530					560	11,0		4,6	2,0							
1886-0971/002																							

Размеры в мм

Обозначение обоймы	Испол- нение	D	D_1	D_2	D_3	H h6	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более	
		H 7					h 8				
1886-0972/002	2	460,0	478	540	580	31	11,0	4,6	2,00	20,739	
1886-0973/002		465,0					8,4	3,8	1,50	20,362	
1886-0974/002		470,0	488	560	600		11,0	4,6	2,00	23,400	
1886-0975/002		480,0	498				21,618				
1886-0976/002		485,0					8,4	3,8	1,50	21,218	
1886-3661/002	1	105,0	114	170	200	26	5,5	2,4	1,00	3,763	
1886-3662/002		110,0	119	180	210					4,201	
1886-3663/002		115,0	124							4,011	
1886-3664/002		120,0	129							3,814	
1886-3665/002		122,5	134	190	220		7,0	2,8	1,25	4,311	
1886-3666/002		125,0					5,5	2,4	1,00	4,261	
1886-3667/002		127,5	139				7,0	2,8	1,25	4,099	
1886-3668/002		130,0					5,5	2,4	1,00	4,049	
1886-3669/002		132,5	144	200	230		7,0	2,8	1,25	4,567	
1886-3671/002		135,0					5,5	2,4	1,00	4,514	
1886-3672/002		137,5	149				7,0	2,8	1,25	4,340	
1886-3673/002		140,0					5,5	2,4	1,00	4,285	
1886-3674/002		152,5	164	220	250		7,0	2,8	1,25	5,073	
1886-3675/002		160,0	169				5,5	2,4	1,00	4,751	
1886-3676/002		172,5	184	240	270		7,0	2,8	1,25	5,581	
1886-3677/002		180,0	189				5,5	2,4	1,00	5,218	
1886-3678/002		192,5	204	260	290		7,0	2,8	1,25	6,088	
1886-3679/002		212,5	224	280	320					7,219	
1886-3681/002		285,0	298	350	390		31	8,4	3,8	1,50	10,895
1886-3682/002		290,0	308	360	400			11,0	4,6	2,00	11,461
1886-3683/002		315,0	328	390	430			8,4	3,8	1,50	13,442

Пример условного обозначения обоймы размерами $D = 102,5$ мм, $D_1 = 114$ мм:

Обойма 1886-0921/002 ГОСТ 24345—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей B указаны после покрытия.

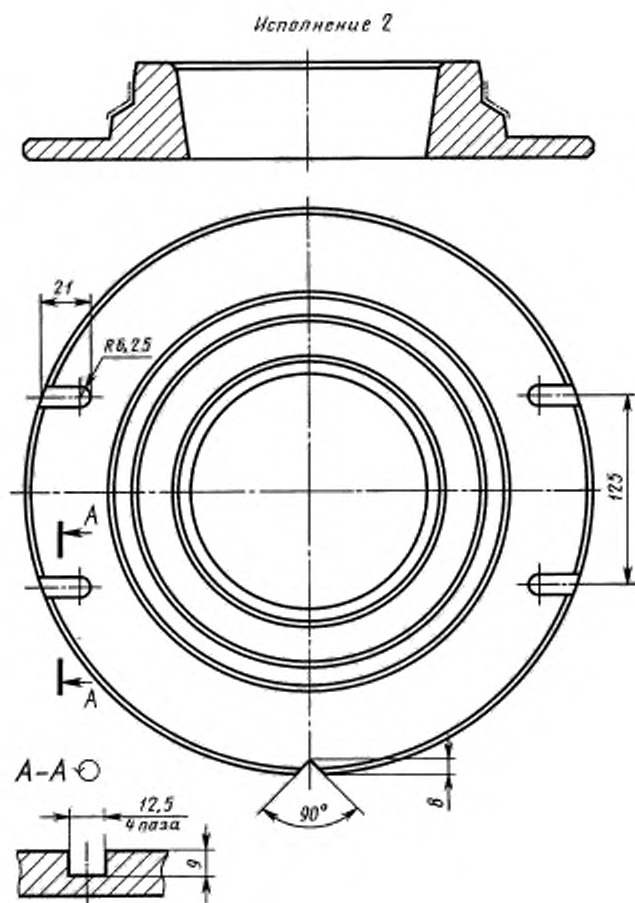
4.4. Покрытие поверхностей B — Х18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Допускаются наличие покрытия и технологические отверстия на неформообразующих поверхностях.

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

5. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4 (продолжение)

Обозначение матрицы	Исполнение	D	D ₁	D ₂ H 7	D ₃	H	h	h ₁	h ₂	r ±0,1	Масса, кг, не более
		h6		h8							
1886-0921/003	1	102,5	91	60	200	37	18	7,0	2,8	1,25	3,729
1886-0922/003		107,5	101	70				4,6	2,2	0,75	3,708
1886-0923/003			96	65	210			7,0	2,8	1,25	4,055
1886-0924/003		112,5	101	70				4,6	2,2	0,75	4,074
1886-0925/003		117,5	111	80	220						8,4
1886-0926/003		120,0	107	75				4,6	2,2	0,75	4,454
1886-0927/003		125,0	112	80	8,4						3,8
1886-0928/003		132,5	126	95				230	4,6	2,2	
1886-0929/003		135,0	122	90	240				8,4	3,8	1,50
1886-0931/003		140,0	127	95				110	5,5	2,4	1,00
1886-0932/003		145,0	132	100	250						
1886-0933/003		150,0	141	120				260	5,5	2,4	1,00
1886-0934/003		155,0	142		130						
1886-0935/003		165,0	152	140				280	5,5	2,4	1,00
1886-0936/003		170,0	161		150						
1886-0937/003		175,0	162	170				310	5,5	2,4	1,00
1886-0938/003		185,0	172		180						
1886-0939/003		190,0	181	190				330	11,0	4,6	2,00
1886-0941/003		195,5	182		210						
1886-0942/003		205,0	192	220				350	11,0	4,6	2,00
1886-0943/003	210,0	201	230		360	8,4	3,8				
1886-0944/003	215,0	202		240				370	11,0	4,6	2,00
1886-0945/003	225,0	212	250		380	8,4	3,8				
1886-0946/003	235,0	222		260				390	11,0	4,6	2,00
1886-0947/003	240,0	232	270		400	8,4	3,8				
1886-0948/003	260,0			242				280	410	11,0	4,6
1886-0949/003	265,0	252	290	420	8,4	3,8	1,50				
1886-0951/003	270,0	262						300	430	11,0	4,6
1886-0952/003	280,0		272	310	440	8,4	3,8				
1886-0953/003	295,0	282	320					450	11,0	4,6	2,00
1886-0954/003	300,0	292		330	460	8,4	3,8				
1886-0955/003	305,0		302					340	470	11,0	4,6
1886-0956/003	320,0	302	350	480	8,4	3,8	1,50				
1886-0957/003	335,0	322						360	490	11,0	4,6
1886-0958/003	340,0	322	370	500	8,4	3,8	1,50				
1886-0959/003	345,0	332						380	510	11,0	4,6
1886-0961/003	360,0	342	390	520	8,4	3,8	1,50				
1886-0962/003	375,0	362						400	530	11,0	4,6
1886-0963/003	380,0	372	410	540	8,4	3,8	1,50				
1886-0964/003	385,0							382	420	550	11,0
1886-0965/003	400,0	402	430	560	8,4	3,8	1,50	17,340			
1886-0966/003	415,0							412	440	570	11,0
1886-0967/003	420,0	422	450	580	8,4	3,8	1,50				
1886-0968/003	430,0							432	460	590	11,0
1886-0969/003	435,0	442	470	600	8,4	3,8	1,50				
1886-0971/003	440,0							452	480	610	11,0

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Исполнение	D	D_1	D_2 H 7	D_3	H	h	h_1	h_2	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более					
		h6					h8									
1886-0972/003	2	460,0	442	410	580	42	23	11,0	4,6	2,00	20,068					
1886-0973/003		465,0	452	420				8,4	3,8	1,50	19,383					
1886-0974/003		470,0			600			11,0	4,6	2,00	21,377					
1886-0975/003		480,0	462	430							20,925					
1886-0976/003		485,0	472	440				8,4	3,8	1,50	20,112					
1886-3661/003	1	105,0	96	65	200	37	18	5,5	2,4	1,00	3,744					
1886-3662/003		110,0	101	70	210						4,066					
1886-3663/003		115,0	106	75							4,083					
1886-3664/003		120,0	111	80							4,098					
1886-3665/003		122,5		220				7,0	2,8	1,25	4,439					
1886-3666/003		125,0	116					85				5,5	2,4	1,00	4,419	
1886-3667/003		127,5										7,0	2,8	1,25	4,448	
1886-3668/003		130,0	121	90	230			5,5	2,4	1,00	4,422					
1886-3669/003		132,5						7,0	2,8	1,25	4,785					
1886-3671/003		135,0	126	95				5,5	2,4	1,00	4,756					
1886-3672/003		137,5						7,0	2,8	1,25	4,787					
1886-3673/003		140,0	131					100	250			5,5	2,4	1,00	4,751	
1886-3674/003		152,5	141	110	7,0			2,8				1,25	4,919			
1886-3675/003		160,0	151	120	270			5,5				2,4	1,00	5,411		
1886-3676/003		172,5	161	130				7,0	2,8	1,25	6,172					
1886-3677/003		180,0	171	140				5,5	2,4	1,00	6,071					
1886-3678/003			192,5	181	150	290	42	23	7,0	2,8	1,25	6,864				
1886-3679/003		212,5	201	170	320	8,026										
1886-3681/003	2	285,0	272	240	390	8,4			3,8	1,50	11,646					
1886-3682/003		290,0			400	11,0			4,6	2,00	12,458					
1886-3683/003		315,0	302	270	430	8,4			3,8	1,50	13,489					

Пример условного обозначения матрицы размерами $D = 102,5$ мм, $D_1 = 91$ мм:

Матрица 1886-0921/003 ГОСТ 24345—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

5.2. Твердость — 40...44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Размеры и шероховатость поверхностей B указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей B — Х18гв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

5.3, 5.4. (Измененная редакция, Изм. 1).

5.5. Допускаются наличие покрытия и технологические отверстия на неформообразующих поверхностях.

5.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Т. В. Александровой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.11.2003. Подписано в печать 29.12.2003. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.
Тираж 144 экз. С 13043. Зак. 10.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Калужской типографии стандартов
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6
ПЛР № 080102