

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
МНОГОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ МНОГОМЕСТНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
ОПОРНЫХ КОЛЕЦ****Конструкция и размеры**

Portable multi-impressions press moulds
for manufacturing rubber — fabric carrier rings.
Design and dimensions

**ГОСТ
24341—80**

МКС 83.200
ОКП 39 6381

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 № 1349

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные многоместные пресс-формы для изготовления резиноканевых опорных колец по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 8 до 95 мм и цилиндров диаметром от 20 до 110 мм.

Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и п. 2.1 являются обязательными.

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

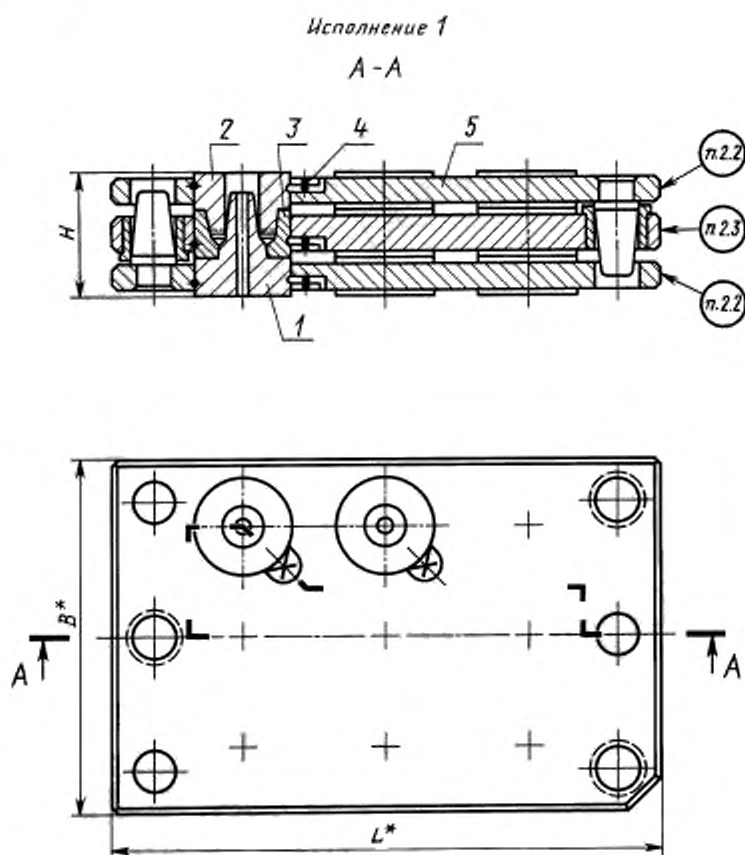
2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

2.2. Маркировать шрифтом 5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85 обозначение пресс-формы и заводской номер.

2.3. Маркировать: обозначения пресс-формы, настоящего стандарта и формуемой детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя; дату изготовления. Шрифт — 5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85.

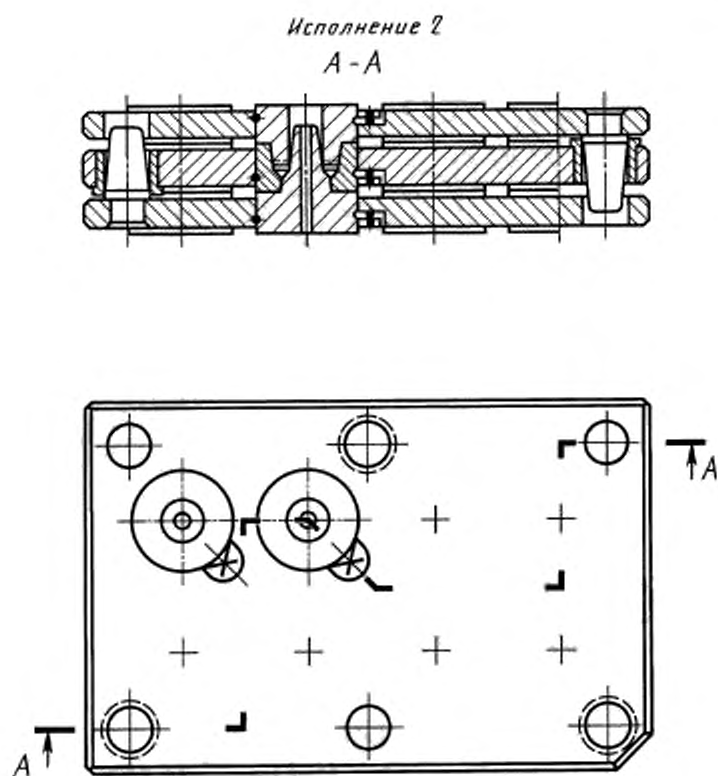
2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.



* Размеры для справок.

Черт. 1



Черт. 1 (продолжение)

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение пресс-формы	Применяе- мость	Обозначение опор- ного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполне- ние	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> —0,1	Количе- ство мест	Масса, кг, не более
1886-0701		КО10-20	I	290	190	45	20	16,503
1886-0702		КО10-22						16,483
1886-0703		КО12-22						16,463
1886-0704		КО12-24						16,443
1886-0705		КО14-24						16,403
1886-0706		КО13-25					12	16,464
1886-0707		КО15-25						16,465
1886-0708		КО14-26						16,440
1886-0709		КО16-26						16,428
1886-0711		КО16-28						16,404
1886-0712		КО18-28						16,392
1886-0713		КО18-30						16,368
1886-0714		КО20-30						16,356

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяе- мость	Обозначение опор- ного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполне- ние	L	B	H —0,1	Количе- ство мест	Масса, кг, не более								
1886-0715		КО20-32	1	260	190	45	9	14,833								
1886-0716		КО22-32						14,815								
1886-0717		КО20-35						14,788								
1886-0718		КО21-36						14,761								
1886-0719		КО26-36						14,743								
1886-0721		КО25-37	2	290			190	45	8	16,629						
1886-0722		КО20-40								16,620						
1886-0723		КО25-40								16,621						
1886-0724		КО28-40								16,629						
1886-0725		КО22-42								16,893						
1886-0726		КО32-44	1						260	160	45	6	16,928			
1886-0727		КО25-45											16,916			
1886-0728		КО30-45											16,760			
1886-0729		КО33-45											16,772			
1886-0731		КО28-48											16,712			
1886-0732		КО36-48											16,532			
1886-0733		КО30-50											16,676			
1886-0734		КО38-50											16,496			
1886-0735		КО32-52											16,497			
1886-0736		КО40-52											16,196			
1886-0737		КО35-55											16,394			
1886-0738		КО36-56											16,070			
1886-0739		КО41-56											16,112			
1886-0741		КО40-60													4	15,316
1886-0742		КО45-60														15,096
1886-0743		КО43-63														15,268
1886-0744		КО48-63														15,048
1886-0745		КО45-65														15,969
1886-0746		КО50-65														14,748
1886-0747		КО50-70	2										2	12,574		
1886-0748		КО55-70												12,440		
1886-0749		КО56-71												12,408		
1886-0751		КО55-75												12,368		
1886-0752		КО56-76												12,458		
1886-0753		КО63-78		12,180												

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяе- мость	Обозначение опор- ного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполне- ние	L	B	H —0,1	Количе- ство мест	Масса, кг, не более	
1886-0754		КО60-80	2	290	160	45	2	13,402	
1886-0755		КО65-80						13,204	
1886-0756		КО63-83						13,380	
1886-0757		КО60-85				50		15,049	
1886-0758		КО70-85				45		12,918	
1886-0759		КО65-90			50	17,879			
1886-0761		КО75-90			45	15,611			
1886-0762		КО70-95			50	17,522			
1886-0763		КО80-95			45	15,031			
1886-0764		КО75-100			50	17,648			
1886-0765		КО85-100			45	15,124			
1886-0766		КО80-105			50	17,250			
1886-0767		КО90-105			45	14,730			
1886-0768		КО85-110			50	16,834			
1886-0769		КО95-110						45	14,304
1886-0771		КО8-20	1	260	190		20	16,843	
1886-0772		КО15-27					12	16,584	
1886-0773		КО22-34					9	14,959	
1886-0774		КО24-36						14,599	
1886-0775		КО22-37	2	290			8	16,629	
1886-0776		КО30-42						16,765	
1886-0777		КО28-43	1				45	6	17,108
1886-0778		КО32-47							16,910
1886-0779		КО35-47				16,718			
1886-0781		КО35-50				16,700			
1886-0782		КО36-51				16,640			
1886-0783		КО40-55				16,316			
1886-0784		КО60-75	2			260	160	2	12,278
1886-0785		КО65-85							13,280
1886-0786		КО70-90				190	15,749		
1886-0787		КО75-95			15,441				
1886-0788		КО80-100			15,594				
1886-0789		КО85-105			15,288				
1886-0791		КО90-110			14,888				

Пример условного обозначения пресс-формы на опорное кольцо КО10-20:
 Пресс-форма 1886-0701 ГОСТ 24341—80

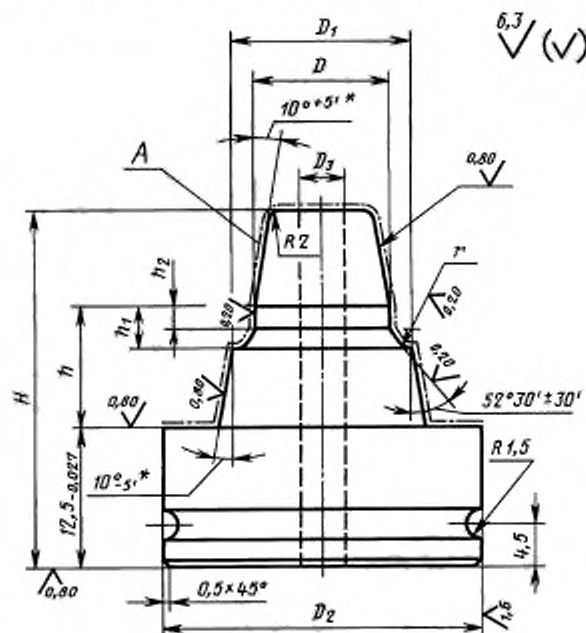
Т а б л и ц а 2

Обозначение пресс-формы	Пол. 1. Матрица		Пол. 2. Пуансон		Пол. 3. Обойма		Пол. 4. Пружина по ГОСТ 24339—80		Пол. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
1886-0701	1886-0701/001	20	1886-0701/002	20	1886-0701/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0702	1886-0702/001		1886-0702/002		1886-0702/003				
1886-0703	1886-0703/001		1886-0703/002		1886-0703/003				
1886-0704	1886-0704/001		1886-0704/002		1886-0704/003				
1886-0705	1886-0705/001	12	1886-0705/002	12	1886-0705/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0706	1886-0706/001		1886-0706/002		1886-0706/003				
1886-0707	1886-0707/001		1886-0707/002		1886-0707/003				
1886-0708	1886-0708/001		1886-0708/002		1886-0708/003				
1886-0709	1886-0709/001	9	1886-0709/002	9	1886-0709/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0711	1886-0711/001		1886-0711/002		1886-0711/003				
1886-0712	1886-0712/001		1886-0712/002		1886-0712/003				
1886-0713	1886-0713/001		1886-0713/002		1886-0713/003				
1886-0714	1886-0714/001	8	1886-0714/002	8	1886-0714/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0715	1886-0715/001		1886-0715/002		1886-0715/003				
1886-0716	1886-0716/001		1886-0716/002		1886-0716/003				
1886-0717	1886-0717/001		1886-0717/002		1886-0717/003				
1886-0718	1886-0718/001	6	1886-0718/002	6	1886-0718/003	6	1886-0526/004	18	1007-0041
1886-0719	1886-0719/001		1886-0719/002		1886-0719/003				
1886-0721	1886-0721/001		1886-0721/002		1886-0721/003				
1886-0722	1886-0722/001		1886-0722/002		1886-0722/003				
1886-0723	1886-0723/001	20	1886-0723/002	20	1886-0723/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0724	1886-0724/001		1886-0724/002		1886-0724/003				
1886-0725	1886-0725/001		1886-0725/002		1886-0725/003				
1886-0726	1886-0726/001		1886-0726/002		1886-0726/003				
1886-0727	1886-0727/001	12	1886-0727/002	12	1886-0727/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0728	1886-0728/001		1886-0728/002		1886-0728/003				
1886-0729	1886-0729/001		1886-0729/002		1886-0729/003				
1886-0731	1886-0731/001		1886-0731/002		1886-0731/003				

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-форм	Пол. 1. Матрица		Пол. 2. Пуансон		Пол. 3. Обойма		Пол. 4. Пружина по ГОСТ 24339—80		Пол. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
1886-0763	1886-0763/001	2	1886-0763/002	2	1886-0763/003	2	1886-0559/004	6	1007-0055
1886-0764	1886-0764/001		1886-0764/002		1886-0764/003				1007-0059
1886-0765	1886-0765/001		1886-0765/002		1886-0765/003				1007-0058
1886-0766	1886-0766/001		1886-0766/002		1886-0766/003		1886-0564/004		1007-0059
1886-0767	1886-0767/001	2	1886-0767/002	2	1886-0767/003	2		6	1007-0058
1886-0768	1886-0768/001		1886-0768/002		1886-0768/003				1007-0059
1886-0769	1886-0769/001		1886-0769/002		1886-0769/003				1007-0058
1886-0771	1886-0771/001	20	1886-0771/002	20	1886-0771/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0772	1886-0772/001	12	1886-0772/002	12	1886-0772/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0773	1886-0773/001	9	1886-0773/002	9	1886-0773/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0774	1886-0774/001		1886-0774/002		1886-0774/003				
1886-0775	1886-0775/001	8	1886-0775/002	8	1886-0775/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0776	1886-0776/001		1886-0776/002		1886-0776/003				
1886-0777	1886-0777/001	6	1886-0777/002	6	1886-0777/003	6		18	1007-0041
1886-0778	1886-0778/001		1886-0778/002		1886-0778/003				
1886-0779	1886-0779/001		1886-0779/002		1886-0779/003		1886-0526/004		
1886-0781	1886-0781/001		1886-0781/002		1886-0781/003				
1886-0782	1886-0782/001	2	1886-0782/002	2	1886-0782/003	2		6	1007-0055
1886-0783	1886-0783/001		1886-0783/002		1886-0783/003				
1886-0784	1886-0784/001		1886-0784/002		1886-0784/003		1886-0547/004		
1886-0785	1886-0785/001		1886-0785/002		1886-0785/003		1886-0554/004		
1886-0786	1886-0786/001	2	1886-0786/002	2	1886-0786/003	2	1886-0559/004	6	1007-0055
1886-0787	1886-0787/001		1886-0787/002		1886-0787/003				
1886-0788	1886-0788/001		1886-0788/002		1886-0788/003		1886-0564/004		
1886-0789	1886-0789/001		1886-0789/002		1886-0789/003				
1886-0791	1886-0791/001		1886-0791/002		1886-0791/003				1007-0058

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2	D_3	H	h	h_1	h_2	$r \pm 0,1$	Масса, кг, не более
	h6		d11			h8				
1886-0701/001	10,5	15,0	36	—	40	14	3,6	2,0	0,50	0,123
1886-0702/001	11,0	16,0						1,7	0,60	0,126
1886-0703/001	12,5	17,0						2,0	0,50	0,132
1886-0704/001	13,0	18,0						1,7	0,60	0,136
1886-0705/001	14,5	19,0						2,0	0,50	0,142
1886-0706/001	14,0		1,7					0,60	0,196	
1886-0707/001	15,5	20,0	2,0					0,50	0,203	
1886-0708/001	15,0		1,7					0,60	0,201	
1886-0709/001	16,5		2,0					0,50	0,208	
1886-0711/001	17,0		1,7					0,60	0,213	
1886-0712/001	18,5		2,0					0,50	0,221	
1886-0713/001	19,0	1,7	0,60					0,227		
1886-0714/001	20,5	2,0	0,50					0,235		
1886-0715/001	21,0	26,0	50					1,7	0,60	0,277
1886-0716/001	22,5	27,0						2,0	0,50	0,287

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2	D_3	H	h	h_1	h_2	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более					
	h6		d11			h8									
1886-0717/001	21,0	27,5	50	—	40	14	4,6	2,2	0,75	0,280					
1886-0718/001	22,0	28,5									0,288				
1886-0719/001	26,5	31,0										0,322			
1886-0721/001	26,0		56				3,6	2,0	0,50	0,368					
1886-0722/001	21,0	30,0									5,5	2,4	1,00	0,336	
1886-0723/001	26,0	32,5													4,6
1886-0724/001	29,0	34,0	3,6				1,7	0,60	0,397						
1886-0725/001	23,0	32,0								5,5	2,4	1,00	0,352		
1886-0726/001	33,0	38,0												3,6	1,7
1886-0727/001	26,0	35,0	5,5				2,4	1,00	0,526						
1886-0728/001	31,0	37,5								4,6	2,2	0,75	0,543		
1886-0729/001	34,0	39,0												3,6	1,7
1886-0731/001	29,0	38,0	5,5				2,4	1,00	0,531						
1886-0732/001	37,0	42,0								3,6	1,7	0,60	0,581		
1886-0733/001	31,0	40,0												5,5	2,4
1886-0734/001	39,0	44,0	3,6				1,7	0,60	0,608						
1886-0735/001	33,0	42,0								5,5	2,4	1,00	0,576		
1886-0736/001	41,0	46,0												3,6	1,7
1886-0737/001	36,0	45,0	5,5				2,4	1,00	0,583						
1886-0738/001	37,0	46,0								4,6	2,2	0,75	0,612		
1886-0739/001	42,0	48,5												5,5	2,4
1886-0741/001	41,0	50,0	4,6				2,2	0,75	0,723						
1886-0742/001	46,0	52,5								5,5	2,4	1,00	0,758		
1886-0743/001	44,0	53,0												4,6	2,2
1886-0744/001	49,0	55,5	5,5				2,4	1,00	0,735						
1886-0745/001	46,0	55,0								4,6	2,2	0,75	0,740		
1886-0746/001	51,0	57,5												5,5	2,4
1886-0747/001		60,0	4,6				2,2	0,75	1,030						
1886-0748/001	56,0	62,5								5,5	2,4	1,00	1,063		
1886-0749/001	57,0	63,5												4,6	2,2
1886-0751/001	56,0	65,0	5,5				2,4	1,00	1,205						
1886-0752/001	57,0	66,0								4,6	2,2	0,75	1,200		
1886-0753/001	64,0	70,5												5,5	2,4
1886-0754/001	61,0	70,0	45				19	7,0	2,8						
1886-0755/001	66,0	72,5													
1886-0756/001	64,0	73,0													
1886-0757/001	61,0	72,5													

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2	D_3	H	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более	
	h6		d11	h8					$\pm 0,1$		
1886-0758/001	71,0	77,5	110	50	40	14	4,6	2,2	0,75	1,202	
1886-0759/001	66,0		120	45	45	19	7,0	2,8	1,25	1,549	
1886-0761/001	76,0	55		40	14	4,6	2,2	0,75	1,381		
1886-0762/001	71,0	50		45	19	7,0	2,8	1,25	1,564		
1886-0763/001	81,0	60		40	14	4,6	2,2	0,75	1,375		
1886-0764/001	76,0	87,5	130	55	45	19	7,0	2,8	1,25	1,767	
1886-0765/001	86,0			65	40	14	4,6	2,2	0,75	1,557	
1886-0766/001	81,0	60		45	19	7,0	2,8	1,25	1,774		
1886-0767/001	91,0	70		40	14	4,6	2,2	0,75	1,544		
1886-0768/001	86,0	65		45	19	7,0	2,8	1,25	1,777		
1886-0769/001	96,0	102,5		75	40	14	4,6	2,2	0,75	1,526	
1886-0771/001	9	14,0		36			—	3,6	1,7	0,60	0,126
1886-0772/001	16	21,0		45							0,212
1886-0773/001	23	28,0	50	0,298							
1886-0774/001	25	30,0		0,280							
1886-0775/001	23	29,5	56	4,6			2,2	0,75	0,350		
1886-0776/001	31	36,0		3,6			1,7	0,60	0,425		
1886-0777/001	29	35,5	71	10			4,6	2,2	0,75	0,552	
1886-0778/001	33	39,5					0,573				
1886-0779/001	36	41,0					15	3,6	1,7	0,60	0,575
1886-0781/001		42,5						4,6	2,2	0,75	0,580
1886-0782/001	37	43,5	0,592								
1886-0783/001	41	47,5	0,605								
1886-0784/001	61	67,5	100	40			1,051				
1886-0785/001	66	75,0	110	45			5,5	2,4	1,00	1,234	
1886-0786/001	71	80,0	120	50						1,414	
1886-0787/001	76	85,0		55						1,415	
1886-0788/001	81	90,0	130	60						1,602	
1886-0789/001	86	95,0		65						1,593	
1886-0791/001	91	100,0		70	1,582						

Пример условного обозначения матрицы размерами $D = 10,5$ мм, $D_1 = 15$ мм:

Матрица 1886-0701/001 ГОСТ 24341—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40...44 HRC.

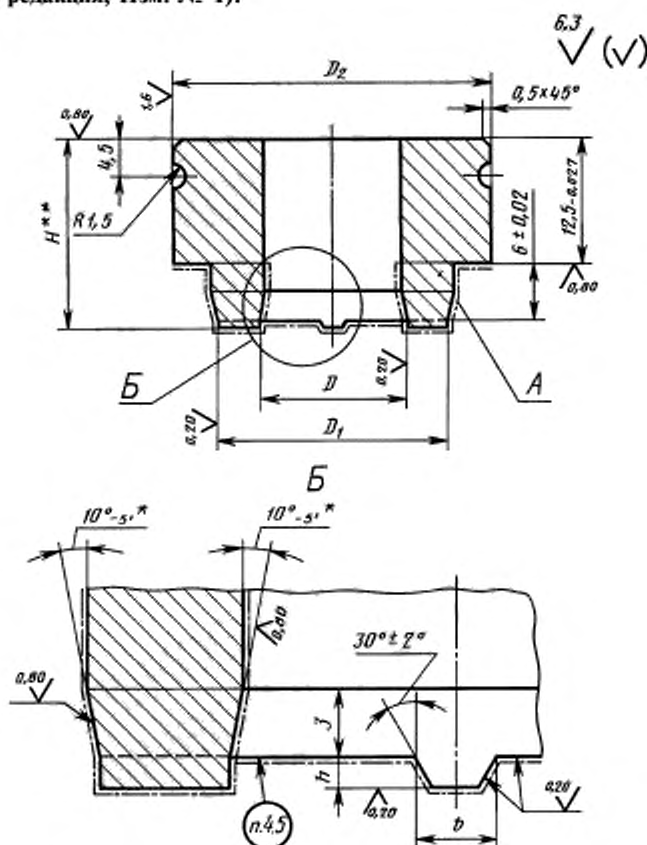
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей А—Х18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

** Размер для справок.

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D_1 h6	D_2 d11	H	h + 0,1	b $\pm 0,2$	Масса, кг, не более
1886-0701/002	10,5	19,5	36	19,5	1,0	3	0,102
1886-0702/002	11,0	21,0					0,103
1886-0703/002	12,5	21,5					0,100
1886-0704/002	13,0	23,0					0,101
1886-0705/002	14,5	23,5					0,098
1886-0706/002	14,0	24,0	45				0,155
1886-0707/002	15,5	24,5					0,152
1886-0708/002	15,0	25,0					0,154
1886-0709/002	16,5	25,5					0,150
1886-0711/002	17,0	27,0					0,151

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D_1 h6	D_2 d11	H	h $+0, f$	δ $\pm 0,2$	Масса, кг, не более			
1886-0712/002	18,5	27,5	45	19,5	1,0	3	0,147			
1886-0713/002	19,0	29,0					0,148			
1886-0714/002	20,5	29,5					0,143			
1886-0715/002	21,0	31,0	50	19,7	1,2	5	0,180			
1886-0716/002	22,5	31,5					0,174			
1886-0717/002	21,0	34,0					0,188			
1886-0718/002	22,0	35,0	56	19,5	1,0	3	0,186			
1886-0719/002	26,5	35,5					0,163			
1886-0721/002	26,0	36,0					0,215			
1886-0722/002	21,0	39,0	56	19,7	1,2	5	0,250			
1886-0723/002	26,0						0,225			
1886-0724/002	29,0						0,206			
1886-0725/002	23,0	41,0	71	19,7	1,2	5	0,247			
1886-0726/002	33,0	43,0					0,336			
1886-0727/002	26,0	44,0					19,7	1,2	5	0,386
1886-0728/002	31,0		0,354							
1886-0729/002	34,0		47,0	19,5	1,0	3				0,332
1886-0731/002	29,0	19,7					1,2	5	0,378	
1886-0732/002	37,0								19,5	1,0
1886-0733/002	31,0		49,0	19,7	1,2	5				
1886-0734/002	39,0	19,5					1,0	3		
1886-0735/002	33,0								19,7	1,2
1886-0736/002	41,0		19,5	1,0	3	0,299				
1886-0737/002	36,0	54,0				19,7	1,2	5		
1886-0738/002	37,0	55,0							19,5	1,0
1886-0739/002	42,0		19,7	1,2	5					
1886-0741/002	41,0					59,0	19,5	1,0		
1886-0742/002	46,0	62,0							19,7	1,2
1886-0743/002	44,0		64,0	19,5	1,0					
1886-0744/002	49,0					69,0	19,7	1,2		
1886-0745/002	46,0	70,0							19,5	1,0
1886-0746/002	51,0		74,0	19,7	1,2					
1886-0747/002						75,0	19,5	1,0		
1886-0748/002		77,0							19,7	1,2
1886-0749/002	100		19,5	1,0	3					
1886-0751/002						100	19,7	1,2		
1886-0752/002		100							19,5	1,0
1886-0753/002	100		19,7	1,2	5					

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D_1 h6	D_2 d11	H	h $\pm 0,1$	δ $\pm 0,2$	Масса, кг, не более
1886-0754/002	61,0	79,0	110	19,7	1,2	5	0,743
1886-0755/002	66,0						0,672
1886-0756/002	64,0	82,0					0,719
1886-0757/002	61,0	84,0					0,774
1886-0758/002	71,0						0,625
1886-0759/002	66,0	89,0	120				0,916
1886-0761/002	76,0						0,873
1886-0762/002	71,0	94,0					0,884
1886-0763/002	81,0						0,699
1886-0764/002	76,0	99,0	130				1,012
1886-0765/002	86,0						0,835
1886-0766/002	81,0	104,0					0,968
1886-0767/002	91,0						0,773
1886-0768/002	86,0	109,0					0,913
1886-0769/002	96,0						0,707
1886-0771/002	9	19	36	19,5	1,0	3	0,109
1886-0772/002	16	26	45				0,156
1886-0773/002	23	33	50				0,182
1886-0774/002	25	35					0,177
1886-0775/002	23	36	56	19,7	1,2	5	0,220
1886-0776/002	31	41		19,5	1,0	3	0,210
1886-0777/002	29	42	71	19,7	1,2	5	0,375
1886-0778/002	33	46		19,5	1,0	3	0,362
1886-0779/002	36						49
1886-0781/002		37		50	19,7	1,2	5
1886-0782/002	41	54		0,343			
1886-0783/002	61	74		100			
1886-0784/002	66	84	110	0,579			
1886-0785/002	71	89	120	0,736			
1886-0786/002	76	94		0,869			
1886-0787/002	81	99	130	0,823			
1886-0788/002	86	104		0,964			
1886-0789/002	91	109		0,888			
1886-0791/002				0,828			

Пример условного обозначения пуансона размерами $D = 10,5$ мм, $D_1 = 19,5$ мм:

Пуансон 1886-0701/002 ГОСТ 24341—80

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40...44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей *A* указаны после покрытия.

4.4. Покрытие поверхностей А-Х18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

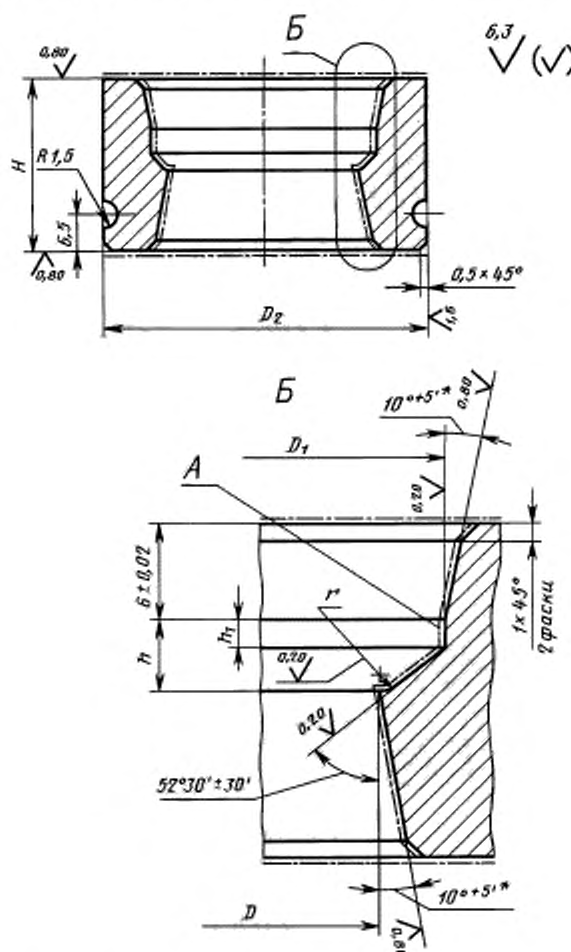
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм гравировать в зеркальном изображении размеры *d* и *D* по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-ПрЗ для уплотнений шириной профиля 6 и 7,5 мм; 3-ПрЗ — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

5. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2	H	h	h_1	r	Масса, кг, не более	
	H7		d11	h8			$\pm 0,1$		
1886-0701/003	15,0	19,5	36	20	3,6	2,0	0,50	0,114	
1886-0702/003	16,0	21,0				1,7	0,60	0,109	
1886-0703/003	17,0	21,5				2,0	0,50	0,105	
1886-0704/003	18,0	23,0				1,7	0,60	0,099	
1886-0705/003	19,0	23,5				2,0	0,50	0,094	
1886-0706/003		24,0	45			1,7	0,60	0,182	
1886-0707/003	20,0	24,5				2,0	0,50	0,178	
1886-0708/003		25,0				1,7	0,60	0,176	
1886-0709/003		21,0				25,5	2,0	0,50	0,172
1886-0711/003		22,0				27,0	1,7	0,60	0,164
1886-0712/003	23,0	27,5				2,0	0,50	0,159	
1886-0713/003	24,0	29,0				1,7	0,60	0,150	
1886-0714/003	25,0	29,5				2,0	0,50	0,146	
1886-0715/003	26,0	31,0	50			1,7	0,60	0,195	
1886-0716/003	27,0	31,5				2,0	0,50	0,189	
1886-0717/003	27,5	34,0			4,6	2,2	0,75	0,179	
1886-0718/003	28,5	35,0						0,170	
1886-0719/003	31,0	35,5			3,6	2,0	0,50	0,157	
1886-0721/003		36,0				1,7	0,60	0,233	
1886-0722/003	30,0	39,0	56		5,5	2,4	1,00	0,229	
1886-0723/003	32,5				4,6	2,2	0,75	0,219	
1886-0724/003	34,0				3,6	1,7	0,60	0,213	
1886-0725/003	32,0	41,0			5,5	2,4	1,00	0,206	
1886-0726/003	38,0	43,0			3,6	1,7	0,60	0,401	
1886-0727/003	35,0	44,0			5,5	2,4	1,00	0,410	
1886-0728/003	37,5				4,6	2,2	0,75	0,399	
1886-0729/003	39,0				3,6	1,7	0,60	0,392	
1886-0731/003	38,0	47,0			5,5	2,4	1,00	0,379	
1886-0732/003	42,0				3,6	1,7	0,60	0,358	
1886-0733/003	40,0	49,0			5,5	2,4	1,00	0,357	
1886-0734/003	44,0				3,6	1,7	0,60	0,335	
1886-0735/003	42,0	51,0			5,5	2,4	1,00	0,311	
1886-0736/003	46,0		3,6		1,7	0,60	0,310		
1886-0737/003	45,0	54,0	5,5		2,4	1,00	0,298		
1886-0738/003	46,0	55,0					0,285		
1886-0739/003	48,5		4,6		2,2	0,75	0,270		

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 d11	H	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более				
	H7		h8									
1886-0741/003	50,0	59,0	80	20	5,5	2,4	1,00	0,399				
1886-0742/003	52,5				4,6	2,2	0,75	0,383				
1886-0743/003	53,0	62,0			5,5	2,4	1,00	0,357				
1886-0744/003	55,5				4,6	2,2	0,75	0,340				
1886-0745/003	55,0	64,0			5,5	2,4	1,00	0,327				
1886-0746/003	57,5				4,6	2,2	0,75	0,310				
1886-0747/003	60,0	69,0	100		5,5	2,4	1,00	0,691				
1886-0748/003	62,5				4,6	2,2	0,75	0,672				
1886-0749/003	63,5	70,0						0,656				
1886-0751/003	65,0	74,0			5,5	2,4	1,00	0,607				
1886-0752/003	66,0	75,0						0,589				
1886-0753/003	70,5	77,0			4,6	2,2	0,75	0,533				
1886-0754/003	70,0	79,0	110		5,5	2,4	1,00	0,776				
1886-0755/003	72,5				4,6	2,2	0,75	0,753				
1886-0756/003	73,0	82,0			5,5	2,4	1,00	0,718				
1886-0757/003	72,5	84,0		25	7,0	2,8	1,25	0,890				
1886-0758/003				20	4,6	2,2	0,75	0,655				
1886-0759/003	77,5	89,0	120	25	7,0	2,8	1,25	1,118				
1886-0761/003				20	4,6	2,2	0,75	0,834				
1886-0762/003	82,5	94,0		25	7,0	2,8	1,25	0,985				
1886-0763/003				20	4,6	2,2	0,75	0,724				
1886-0764/003	87,5	99,0	130	25	7,0	2,8	1,25	1,242				
1886-0765/003				20	4,6	2,2	0,75	0,914				
1886-0766/003	92,5	104,0		25	7,0	2,8	1,25	1,080				
1886-0767/003				20	4,6	2,2	0,75	0,792				
1886-0768/003	97,5	109,0		25	7,0	2,8	1,25	0,924				
1886-0769/003	102,5				4,6	2,2	0,75	0,663				
1886-0771/003	14,0	19	36	20	3,6	1,7	0,60	0,121				
1886-0772/003	21,0	26	45					0,175				
1886-0773/003	28,0	33	50					0,186				
1886-0774/003	30,0	35						0,169				
1886-0775/003	29,5	36	56		4,6	2,2	0,75	0,246				
1886-0776/003	36,0	41			3,6	1,7	0,60	0,198				
1886-0777/003	35,5	42	71		4,6	2,2	0,75	0,427				
1886-0778/003	39,5	46						0,386				
1886-0779/003	41,0	3,6			1,7	0,60	0,378					

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2	H	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более
	H7		d11	h8				
1886-0781/003	42,5	49	71	20	4,6	2,2	0,75	0,353
1886-0782/003	43,5	50						0,341
1886-0783/003	47,5	54						0,292
1886-0784/003	67,5	74	100					0,599
1886-0785/003	75,0	84	110		5.5	2,4	1,00	0,693
1886-0786/003	80,0	89	120					0,874
1886-0787/003	85,0	94						0,765
1886-0788/003	90,0	99	130					1,025
1886-0789/003	95,0	104						0,907
1886-0791/003	100,0	109						0,778

Пример условного обозначения обоймы размерами $D = 15$ мм, $D_1 = 19,5$ мм:

Обойма 1886-0701/003 ГОСТ 24341—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

5.2. Твердость — 40...44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Размеры и шероховатость поверхностей A указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей А-Х18гв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Т. Ф. Кузнецовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.11.2003. Подписано в печать 14.01.2004. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,00.
Тираж 147 экз. С. 122. Зак. 75

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Калужской типографии стандартов

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

ПЛР № 080102