

**Штампы для листовой штамповки
БЛОКИ ШТАМПОВ С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ
СКОЛЬЖЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Die sets with four guide sliding assemblies.
Design and dimensions

**ГОСТ
21173—83**

(СТ СЭВ 3327—81)

Взамен
ГОСТ 21173—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения с плитами из чугунного и стального литья.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3327—81 в части исполнения блоков А, В, С.

2. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения должны изготавливаться пяти исполнений:

1 — с плитами из чугунного и стального литья;

2 — с плитами уменьшенной толщины из чугунного и стального литья;

3 — с плитами из чугунного литья с приливами;

4 — с плитами из чугунного и стального литья со встречным расположением колонок и втулок;

5 — с плитами уменьшенной толщины из чугунного и стального литья со встречным расположением колонок и втулок.

3. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать:

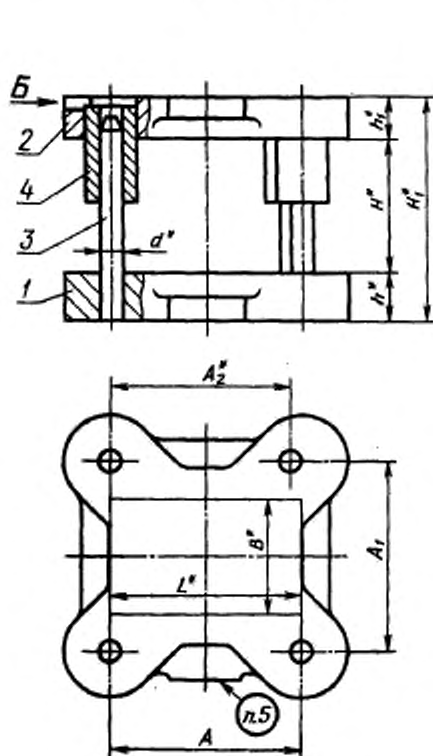
исполнения 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 3;

исполнения 2 — указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 4;

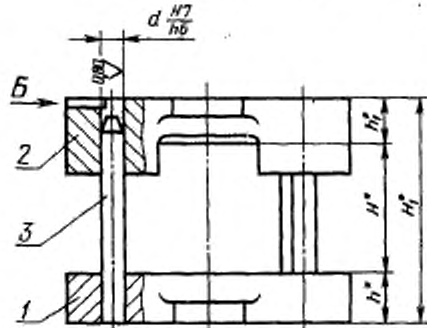
исполнения 3 — указанным на черт. 2 и в табл. 1 и 5;

исполнения 4 — указанным на черт. 3 и в табл. 6 и 8;

исполнения 5 — указанным на черт. 3 и в табл. 7 и 9.



Черт. 1



Черт. 2

* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение блока		Применяемость		Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более			
Исполнение 1	Исполнение 3	Исп. 1	Исп. 3	L	B		H		H ₁										
							Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.									
1004-5381	1004-5541			160	160	32	95	115	201	221	56	50	160	250	156	67,63			
1004-5382	1004-5542						115	135	221	241						68,14			
1004-5383	1004-5543						135	155	241	261						68,39			
1004-5384	1004-5544			200		160	32	95	115	201	221	56	50	200	280	196	76,62		
1004-5385	1004-5545							115	135	221	241						77,13		
1004-5386	1004-5546							135	155	241	261						77,38		
1004-5387	1004-5547			250			160	40	100	125	219	244	63	56	250	320	246	119,75	
1004-5388	1004-5548								125	150	244	269						120,53	
1004-5389	1004-5549								150	175	269	294						121,43	
1004-5391	1004-5551			320				160	40	100	125	219	244	63	56	320	320	316	139,37
1004-5392	1004-5552									125	150	244	269						140,16
1004-5393	1004-5553									150	175	269	294						140,95

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Обозначение блока		Применение		Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более		
Исполнение 1	Исполнение 2	Исп. 1	Исп. 3	L	B		H		H ₁									
							Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.								
1004-5394	1004-5554			400	160	40	100	125	219	244	63		400	280	396	161,86		
1004-5395	1004-5555						125	150	244	269						162,65		
1004-5396	1004-5556						150	175	269	294						163,44		
1004-5397	1004-5557						100	125	219	244						102,45		
1004-5398	1004-5558			200			120	150	244	269					200		196	103,24
1004-5399	1004-5559						150	175	269	294								104,03
1004-5401	1004-5561						100	125	219	244								130,08
1004-5402	1004-5562			250			125	150	244	269					250		246	130,87
1004-5403	1004-5563						150	175	269	294								131,66
1004-5404	1004-5564						110	135	229	254								152,55
1004-5405	1004-5565			320	200		135	160	254	279					320	320	316	153,73
1004-5406	1004-5566						160	185	279	304								154,52
1004-5407	1004-5567					110	135	237	262			56			210,44			
1004-5408	1004-5568			400		135	160	262	287			400		396	211,67			
1004-5409	1004-5569					160	185	287	312						212,91			
1004-5411	1004-5571					110	135	237	262						244,74			
1004-5412	1004-5572			500		135	160	262	287			500		496	245,97			
1004-5413	1004-5573					160	185	287	312						247,21			
1004-5414	1004-5574					110	135	237	262			71			176,12			
1004-5415	1004-5575			250		135	160	262	287			250		246	177,35			
1004-5416	1004-5576					160	185	287	312						178,58			
1004-5417	1004-5577					110	135	237	262						204,04			
1004-5418	1004-5578			320		135	160	262	287			320		316	205,27			
1004-5419	1004-5579				250	160	185	287	312						206,51			
1004-5421	1004-5581					120	150	263	293				380		261,21			
1004-5422	1004-5582			400		150	180	293	323			400		396	263,69			
1004-5423	1004-5583					180	210	323	353						264,91			
1004-5424	1004-5584					120	150	263	293						305,60			
1004-5425	1004-5585			500		150	180	293	323	80	63	500		496	308,08			
1004-5426	1004-5586					180	210	323	353						309,30			
1004-5427	1004-5587					120	150	263	293						248,84			
1004-5428	1004-5588			320		150	180	293	323			320	440	316	251,32			
1004-5429	1004-5589					180	210	323	353						252,54			
1004-5431	1004-5591				320	120	150	290	320						404,24			
1004-5432	1004-5592			400		150	180	320	350	90	80	400	460	396	408,79			
1004-5433	1004-5593					180	210	350	380						410,12			

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Обозначение блока		Применяемость		Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более
Исполнение 1	Исполнение 3	Исп. 1	Исп. 3	L	B		H		H ₁							
							Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.						
1004-5434	1004-5594			500	320	63	130	160	300	330	90	80	500		496	469,13
1004-5435	1004-5595						160	190	330	360						471,72
1004-5436	1004-5596						190	220	360	390						475,00
1004-5437	1004-5597			630			130	160	300	330			630	626	550,92	
1004-5438	1004-5598						160	190	330	360					553,51	
1004-5439	1004-5599						190	220	360	390					556,79	
1004-5441	1004-5601			400			130	160	300	330			400	396	462,19	
1004-5442	1004-5602						160	190	330	360					464,78	
1004-5443	1004-5603						190	220	360	390					468,06	
1004-5444	1004-5604			500	400		130	160	300	330			500	560	496	537,52
1004-5445	1004-5605						160	190	330	360						540,11
1004-5446	1004-5606						190	220	360	390						543,39
1004-5447	1004-5607			630			130	160	300	330			630	626	635,44	
1004-5448	1004-5608						160	190	330	360					638,04	
1004-5449	1004-5609						190	220	360	390					641,32	
1004-5451	1004-5611			500		130	160	300	330	500	650	496	599,05			
1004-5452	1004-5612					160	190	330	360				601,64			
1004-5453	1004-5613					190	220	360	390				604,92			
1004-5454	1004-5614			630	500	130	160	320	350	630	626	888,64				
1004-5455	1004-5615					160	190	350	380			891,81				
1004-5456	1004-5616					190	220	380	410			893,12				
1004-5457	1004-5617			500		140	170	330	360	100	90	800	796	1057,12		
1004-5458	1004-5618					170	200	360	390					1063,44		
1004-5459	1004-5619					200	230	390	420					1066,6		
1004-5461	1004-5621			630		140	170	330	360	630	626	1010,53				
1004-5462	1004-5622					170	200	360	390			1016,85				
1004-5463	1004-5623					200	230	390	420			1020,01				
1004-5464	1004-5624			800	630	140	170	350	380	800	800	796	1346,49			
1004-5465	1004-5625					170	200	380	410				1352,8			
1004-5466	1004-5626					200	230	410	440				1356,96			
1004-5467	1004-5627			1000		140	170	330	380	110	100	1000	996	1610,18		
1004-5468	1004-5628					170	200	380	410					1616,50		
1004-5469	1004-5629					200	230	410	440					1619,65		

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нпм}}=95$ мм, исполнения 1, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5381—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5381—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, с плитами из стали:

Блок 1004-5381—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5381—23 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, исполнения 3, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5541—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5541—13 ГОСТ 21173—83

Таблица 2

Размеры, мм

кадасра, ж

Обозначение блока исполнения 2	Применяе- мость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более				
		L	B		H		H ₁											
					Нанм.	Нанб.	Нанм.	Нанб.										
1004-5481		160	160	32	95	115	185	205	50	40	160	250	156	56,33				
1004-5482					115	135	205	225						56,84				
1004-5483					135	155	225	245						57,35				
1004-5484		200			95	115	185	205			200		196	64,12				
1004-5485					115	135	205	225						64,63				
1004-5486					135	155	225	245						65,14				
1004-5487		250		40	40	100	125	201	226	56	45	250	320	246	102,83			
1004-5488						125	150	226	251						103,68			
1004-5489						150	175	251	276						104,86			
1004-5491		320				100	125	201	226			320		316	123,26			
1004-5492						125	150	226	251						124,05			
1004-5493						150	175	251	276						125,23			
1004-5494		400		50	50	100	125	201	226	63	50	400	380	316	133,46			
1004-5495						125	150	226	251						140,25			
1004-5496						150	175	251	276						141,43			
1004-5497		200				100	125	201	226			200		196	96,72			
1004-5498						125	150	226	251						97,51			
1004-5499						150	175	251	276						98,69			
1004-5501		250		200	50	100	125	201	226	63	50	250	320	246	111,97			
1004-5502						125	150	226	251						112,76			
1004-5503						150	175	251	276						113,94			
1004-5504		320				110	135	223	248			320		316	144,98			
1004-5505						135	160	248	273						145,76			
1004-5506						160	185	273	298						133,55			
1004-5507		400		50	50	110	135	223	248	71	56	400	380	396	188,04			
1004-5508						135	160	248	273						188,66			
1004-5509						160	185	273	298						131,12			
1004-5511		250				110	135	223	248			250		246	157,07			
1004-5512						135	160	248	273						157,69			
1004-5513						160	185	273	298						160,15			
1004-5514		320		250	50	110	135	223	248	320		316	182,29					
1004-5515						135	160	248	273				182,91					
1004-5516						160	185	273	298				185,37					
1004-5517		400				50	50	120	150	247	277	400		396	234,15			
1004-5518								150	180	277	307				236,61			
1004-5519								180	210	307	337				237,86			

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 2	Применяе- мость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более	
		L	B		H		H ₁								
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.							
1004-5521		320	320	50	120	150	247	277	71	56	320	440	316	222,07	
1004-5522					150	180	277	307						225,53	
1004-5523					180	210	307	337						226,78	
1004-5524		400			120	150	247	277			400	460	396	310,68	
1004-5525					150	180	277	307						314,60	
1004-5526					180	210	307	337						316,55	
1004-5527		500		63	130	160	273	303	80	63	500	560	496	391,00	
1004-5528					160	190	303	333						392,24	
1004-5529					190	220	333	363						393,46	
1004-5531		400			130	160	273	303			400		396	393,70	
1004-5532					160	190	303	333						395,66	
1004-5533					190	220	333	363						398,25	
1004-5534		500		400	130	160	273	303			500		496	457,99	
1004-5535					160	190	303	333						459,95	
1004-5536					190	220	333	363						462,54	

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{наим}}=95$ мм, исполнения 2, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5481—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5481—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, из стали:

Блок 1004-5481—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5481—23 ГОСТ 21173—83

Таблица 3

Обозначение блока исполнения 1	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулки по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5381	1004-5381/001	1022-4853	1004-5381/002	1022-4852	1030-6048	1032-2644
1004-5382					1030-6051	
1004-5383					1030-6052	
1004-5384	1004-5384/001	1022-4856	1004-5384/002	1022-4855	1030-6048	
1004-5385					1030-6051	
1004-5386					1030-6052	

Продолжение табл. 3

Обозначение блока исполнения 1	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колодка по ГОСТ 13119—83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5387	1004-5387/001	1022-4859	1004-5387/002	1022-4858	1030-6074	1032-2696
1004-5388					1030-6076	
1004-5389					1030-6077	
1004-5391	1004-5391/001	1022-4863	1004-5391/002	1022-4862	1030-6074	
1004-5392					1030-6076	
1004-5393					1030-6077	
1004-5394	1004-5394/001	1022-4866	1004-5394/002	1022-4865	1030-6074	
1004-5395					1030-6076	
1004-5396					1030-6077	
1004-5397	1004-5397/001	1022-4869	1004-5397/002	1022-4868	1030-6074	
1004-5398					1030-6076	
1004-5399					1030-6077	
1004-5401	1004-5401/001	1022-4873	1004-5401/002	1022-4872	1030-6074	1032-2701
1004-5402					1030-6076	
1004-5403					1030-6077	
1004-5404	1004-5404/001	1022-4876	1004-5404/002	1022-4875	1030-6075	
1004-5405					1030-6077	
1004-5406					1030-6078	
1004-5407	1004-5407/001	1022-4881	1004-5407/002	1022-4878	1030-6105	1032-2755
1004-5408					1030-6106	
1004-5409					1030-6107	
1004-5411	1004-5411/001	1022-4883	1004-5411/002	1022-4882	1030-6105	
1004-5412					1030-6106	
1004-5413					1030-6107	
1004-5414	1004-5414/001	1022-4887	1004-5414/002	1022-4885	1030-6105	
1004-5415					1030-6106	
1004-5416					1030-6107	
1004-5417	1004-5417/001	1022-4892	1004-5417/002	1022-4889	1030-6105	1032-2761
1004-5418					1030-6106	
1004-5419					1030-6107	
1004-5421	1004-5421/001	1022-4896	1004-5421/002	1022-4894	1030-6106	
1004-5422					1030-6108	
1004-5423					1030-6109	
1004-5424	1004-5424/001	1022-4898	1004-5424/002	1022-4897	1030-6106	
1004-5425					1030-6108	
1004-5426					1030-6109	

Обозначение блока исполнения 1	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5427	1004-5427/001	1022-4903	1004-5427/002	1022-4901	1030-6106	1032-2761
1004-5428					1030-6108	
1004-5429					1030-6109	
1004-5431	1004-5431/001	1022-4907	1004-5431/002	1022-4906	1030-6131	
1004-5432					1030-6133	
1004-5433					1030-6134	
1004-5434	1004-5434/001	1022-4911	1004-5434/002	1022-4909	1030-6132	
1004-5435					1030-6133	
1004-5436					1030-6135	
1004-5437	1004-5437/001	1022-4913	1004-5437/002	1022-4912	1030-6132	
1004-5438					1030-6133	
1004-5439					1030-6135	
1004-5441	1004-5441/001	1022-4916	1004-5444/002	1022-4915	1030-6132	1032-2812
1004-5442					1030-6133	
1004-5443					1030-6135	
1004-5444	1004-5444/001	1022-4919	1004-5444/002	1022-4918	1030-6132	
1004-5445					1030-6133	
1004-5446					1030-6135	
1004-5447	1004-5447/001	1022-4922	1004-5447/002	1022-4921	1030-6132	
1004-5448					1030-6133	
1004-5449					1030-6135	
1004-5451	1004-5451/001	1022-4924	1004-5451/002	1022-4923	1030-6132	
1004-5452					1030-6133	
1004-5453					1030-6135	
1004-5454	1004-5454/001	1022-4926	1004-5454/002	1022-4925	1030-6154	
1004-5455					1030-6155	
1004-5456					1030-6157	
1004-5457	1004-5457/001	1022-4928	1004-5457/002	1022-4927	1030-6154	1032-2841
1004-5458					1030-6156	
1004-5459					1030-6157	
1004-5461	1004-5461/001	1022-4931	1004-5461/002	1022-4929	1030-6154	
1004-5462					1030-6156	
1004-5463					1030-6157	
1004-5464	1004-5464/001	1022-4933	1004-5464/002	1022-4932	1030-6155	1032-2845
1004-5465					1030-6157	
1004-5466					1030-6158	
1004-5467	1004-5467/001	1022-4935	1004-5467/002	1022-4934	1030-6155	
1004-5468					1030-6157	
1004-5469					1030-6158	

Таблица 4

Обозначение блока исполнения 2	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колонна по ГОСТ 13118-83 Кол. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120-83 Кол. 4
	Обозначение плит	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение плит	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначения	
1004-5481	1004-5481/001	1022-4852	1004-5481/002	1022-4851	1030-6046	1032-2642
1004-5482					1030-6048	
1004-5483					1030-6051	
1004-5484					1030-6046	
1004-5485	1004-5484/001	1022-4855	1004-5484/002	1022-4854	1030-6048	1032-2642
1004-5486					1030-6051	
1004-5487					1030-6073	
1004-5488					1030-6075	
1004-5489	1004-5487/001	1022-4858	1004-5487/002	1022-4857	1030-6077	1032-2694
1004-5491					1030-6073	
1004-5492					1030-6075	
1004-5493					1030-6077	
1004-5494	1004-5491/001	1022-4862	1004-5491/002	1022-4861	1030-6073	1032-2694
1004-5495					1030-6075	
1004-5496					1030-6077	
1004-5497					1030-6073	
1004-5498	1004-5494/001	1022-4865	1004-5494/002	1022-4864	1030-6075	1032-2694
1004-5499					1030-6077	
1004-5501					1030-6073	
1004-5502					1030-6075	
1004-5503	1004-5501/001	1022-4872	1004-5501/002	1022-4871	1030-6077	1032-2699
1004-5504					1030-6075	
1004-5505					1030-6076	
1004-5506					1030-6078	
1004-5507	1004-5504/001	1022-4876	1004-5504/002	1022-4874	1030-6104	1032-2754
1004-5508					1030-6105	
1004-5509					1030-6107	
1004-5511					1030-6104	
1004-5512	1004-5507/001	1022-4879	1004-5507/002	1022-4877	1030-6105	1032-2754
1004-5513					1030-6107	
1004-5514					1030-6104	
1004-5515					1030-6105	
1004-5516	1004-5514/001	1022-4891	1004-5514/002	1022-4888	1030-6107	1032-2759
1004-5517					1030-6105	
1004-5518					1030-6107	
1004-5519					1030-6108	

Продолжение табл. 4

Обозначение блока исполнения 2	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118-83 Кол. 4	Пов. 4 Втулки по ГОСТ 13120-83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение	
1004-5521	1004-5521/001	1022-4902	1004-5521/002	1022-4899	1030-6105	1032-2759
1004-5522					1030-6107	
1004-5523					1030-6108	
1004-5524	1004-5524/001	1022-4905	1004-5524/002	1022-4904	1030-6128	1032-2808
1004-5525					1030-6131	
1004-5526					1030-6132	
1004-5527	1004-5527/001	1022-4909	1004-5527/002	1022-4908	1030-6131	
1004-5528					1030-6132	
1004-5529					1030-6133	
1004-5531	1004-5531/001	1022-4915	1004-5531/002	1022-4914	1030-6131	1032-2839
1004-5532					1030-6132	
1004-5533					1030-6133	
1004-5534	1004-5534/001	1022-4918	1004-5534/002	1022-4917	1030-6131	
1004-5535					1030-6132	
1004-5536					1030-6133	

Таблица 5

Обозначение блока исполнения 3	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118-83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение
1004-5541	1004-5541/001	1022-4853	1004-5541/002	1022-4951	1030-6048
1004-5542					1030-6051
1004-5543					1030-6052
1004-5544	1004-5544/001	1022-4856	1004-5544/002	1022-4952	1030-6048
1004-5545					1030-6051
1004-5546					1030-6052
1004-5547	1004-5547/001	1022-4859	1004-5547/002	1022-4953	1030-6074
1004-5548					1030-6076
1004-5549					1030-6077
1004-5551	1004-5551/001	1022-4863	1004-5551/002	1022-4954	1030-6074
1004-5552					1030-6076
1004-5553					1030-6077
1004-5554	1004-5554/001	1022-4866	1004-5554/002	1022-4955	1030-6074
1004-5555					1030-6076
1004-5556					1030-6077

Продолжение табл. 5

Обозначение блюда исполнения 3	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колонна по ГОСТ 13118—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение
1004-5557	1004-5557/001	1022-4869	1004-5557/002	1022-4956	1030-6074
1004-5558					1030-6076
1004-5559					1030-6077
1004-5561	1004-5561/001	1022-4873	1004-5561/002	1022-4957	1030-6074
1004-5562					1030-6076
1004-5563					1030-6077
1004-5564	1004-5564/001	1022-4876	1004-5564/002	1022-4958	1030-6075
1004-5565					1030-6077
1004-5566					1030-6078
1004-5567	1004-5567/001	1022-4881	1004-5567/002	1022-4959	1030-6105
1004-5568					1030-6106
1004-5569					1030-6107
1004-5571	1004-5571/001	1022-4883	1004-5571/002	1022-4961	1030-6105
1004-5572					1030-6106
1004-5573					1030-6107
1004-5574	1004-5574/001	1022-4887	1004-5574/002	1022-4962	1030-6105
1004-5575					1030-6106
1004-5576					1030-6107
1004-5577	1004-5577/001	1022-4892	1004-5577/002	1022-4963	1030-6105
1004-5578					1030-6106
1004-5579					1030-6107
1004-5581	1004-5581/001	1022-4896	1004-5581/002	1022-4964	1030-6106
1004-5582					1030-6108
1004-5583					1030-6109
1004-5584	1004-5584/001	1022-4898	1004-5584/002	1022-4965	1030-6106
1004-5585					1030-6108
1004-5586					1030-6109
1004-5587	1004-5587/001	1022-4903	1004-5587/002	1022-4966	1030-6106
1004-5588					1030-6108
1004-5589					1030-6109
1004-5591	1004-5591/001	1022-4907	1004-5591/002	1022-4967	1030-6131
1004-5592					1030-6133
1004-5593					1030-6134
1004-5594	1004-5594/001	1022-4911	1004-5594/002	1022-4968	1030-6132
1004-5595					1030-6133
1004-5596					1030-6135
1004-5597	1004-5597/001	1022-4913	1004-5597/002	1022-4969	1030-6132
1004-5598					1030-6133
1004-5599					1030-6135

Обозначение блока исполнения 3	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колонка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение
1004-5601	1004-5601/001	1022-4916	1004-5601/002	1022-4971	1030-6132
1004-5602					1030-6133
1004-5603					1030-6135
1004-5604	1004-5604/001	1022-4919	1004-5604/002	1022-4972	1030-6132
1004-5605					1030-6133
1004-5606					1030-6135
1004-5607	1004-5607/001	1022-4922	1004-5607/002	1022-4973	1030-6132
1004-5608					1030-6133
1004-5609					1030-6135
1004-5611	1004-5611/001	1022-4924	1004-5611/002	1022-4974	1030-6132
1004-5612					1030-6133
1004-5613					1030-6135
1004-5614	1004-5614/001	1022-4926	1004-5614/002	1022-4975	1030-6154
1004-5615					1030-6155
1004-5616					1030-6157
1004-5617	1004-5617/001	1022-4928	1004-5617/002	1022-4976	1030-6154
1004-5618					1030-6156
1004-5619					1030-6157
1004-5621	1004-5621/001	1022-4931	1004-5621/002	1022-4977	1030-6154
1004-5622					1030-6156
1004-5623					1030-6157
1004-5624	1004-5624/001	1022-4933	1004-5624/002	1022-4978	1030-6155
1004-5625					1030-6157
1004-5626					1030-6158
1004-5627	1004-5627/001	1022-4935	1004-5627/002	1022-4979	1030-6155
1004-5628					1030-6157
1004-5629					1030-6158

Размеры, мм

Продолжение табл. 6

Обозначение блока исполнения 4	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁						
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.					
1004-5654		400	160	40	100	125	219	244	63		400	280	159,63
1004-5655					125	150	244	269					160,42
1004-5656					150	175	269	294					161,21
1004-5657		200	200		100	125	219	244			200	100,22	
1004-5658					125	150	244	269				101,01	
1004-5659					150	175	269	294				101,80	
1004-5661		250			250	100	125	219			244	250	127,95
1004-5662						125	150	244			269		128,74
1004-5663						150	175	269			294		129,53
1004-5664		320				320	110	135	229		254	320	150,83
1004-5665							135	160	254		279		152,02
1004-5666							160	185	279		304		152,80
1004-5667		400	400	110			135	237	262		400	207,87	
1004-5668				135			160	262	287			209,10	
1004-5669				160			185	287	312			210,33	
1004-5671		500		500	110		135	237	262		500	242,20	
1004-5672					135		160	262	287			243,43	
1004-5673					160		185	287	312			244,66	
1004-5674		250			250	110	135	237	262		250	173,57	
1004-5675						135	160	262	287			174,80	
1004-5676						160	185	287	312			176,03	
1004-5677		320	320			110	135	237	262		320	201,49	
1004-5678						135	160	262	287			202,72	
1004-5679						160	185	287	312			203,95	
1004-5681		400		400		120	150	263	293		400	235,36	
1004-5682						150	180	293	323			237,84	
1004-5683						180	210	323	353			239,06	
1004-5684		500			500	120	150	263	293	500	303,17		
1004-5685						150	180	293	323		305,65		
1004-5686						180	210	323	353		306,87		
1004-5687		320	320			120	150	263	293	320	224,28		
1004-5688						150	180	293	323		226,76		
1004-5689						180	210	323	353		227,98		
1004-5691		400		400		120	150	290	320	400	400,52		
1004-5692						150	180	320	350		405,06		
1004-5693						180	210	350	380		406,39		

Размеры, мм

Продолжение табл. 6

Обозначение блока исполнения 4	Примечание	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁						
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.					
1004-5694		500	320	63	130	160	300	330	90	80	500	460	465,41
1004-5695					160	190	330	360					468,00
1004-5696					190	220	360	390					471,29
1004-5697		130	160		300	330	547,20						
1004-5698		630	160		190	330	360	549,79					
1004-5699			190		220	360	390	553,08					
1004-5701			130		160	300	330	458,48					
1004-5702		400	160		190	330	360	461,07					
1004-5703			190		220	360	390	464,36					
1004-5704			130		160	300	330	533,80					
1004-5705		500	400		160	190	330	360			536,39		
1004-5706					190	220	360	390			539,68		
1004-5707					130	160	300	330			631,72		
1004-5708		630	160		190	330	360	634,31					
1004-5709			190		220	360	390	637,60					
1004-5711			130		160	300	330	595,33					
1004-5712		500	500		160	190	330	360			597,92		
1004-5713					190	220	360	390			601,21		
1004-5714				130	160	320	350	881,84					
1004-5715		630	500	160	190	350	380	885,00					
1004-5716				190	220	380	410	891,31					
1004-5717				140	170	330	360	1052,41					
1004-5718		800	500	170	200	360	390	1058,73					
1004-5719				200	230	390	420	1061,88					
1004-5721				140	170	330	360	1005,81					
1004-5722		630	500	170	200	360	390	1012,13					
1004-5723				200	230	390	420	1015,28					
1004-5724				140	170	350	380	1352,36					
1004-5725		800	630	170	200	380	410	1358,67					
1004-5726				200	230	410	440	1361,83					
1004-5727				140	170	350	380	1607,72					
1004-5728		1000	630	170	200	380	410	1614,03					
1004-5729				200	230	410	440	1617,19					

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нмн}}=95$ мм, исполнения 4, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5641—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5641—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, с плитами из стали:

Блок 1004-5641—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5641—23 ГОСТ 21173—83

Таблица 7

Размеры, мм

Обозначение блока испол- нения Б	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем поло- жении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁						
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.					
1004-5741		160	160	32	95	115	185	205	50	40	160	250	56,33
1004-5742					115	135	205	225					56,84
1004-5743					135	155	225	245					57,35
1004-5744		200			95	115	185	205			64,12		
1004-5745					115	135	205	225			64,63		
1004-5746					135	155	225	245			65,14		
1004-5747		250		40	100	125	201	226	56	45	250	280	102,89
1004-5748					125	150	226	251					103,68
1004-5749					150	175	251	276					104,86
1004-5751		320			100	125	201	226			123,26		
1004-5752					125	150	226	251			124,05		
1004-5753					150	175	251	276			125,23		
1004-5754		400			100	125	201	226			139,46		
1004-5755					125	150	226	251			140,25		
1004-5756					150	175	251	276			141,43		
1004-5757		200	200	40	100	125	201	226			200	320	96,72
1004-5758					125	150	226	251					97,51
1004-5759					150	175	251	276					98,69
1004-5761		250			100	125	201	226			111,97		
1004-5762					125	150	226	251			112,76		
1004-5763					150	175	251	276			113,94		
1004-5764		320		50	110	135	223	248	63	50	320	380	143,98
1004-5765					135	160	248	273					145,76
1004-5766					160	185	273	298					147,34
1004-5767		400			110	135	223	248			182,94		
1004-5768					135	160	248	273			183,73		
1004-5769					160	185	273	298			185,31		
1004-5771		250	250	50	110	135	223	248			250		157,07
1004-5772					135	160	248	273					157,69
1004-5773					160	185	273	298					160,15
1004-5774		320			110	135	223	248			182,29		
1004-5775					135	160	248	273			182,91		
1004-5776					160	185	273	298			185,37		
1004-5777		400		50	120	150	247	277	71	56	400		233,44
1004-5778					150	180	277	307					235,80
1004-5779					180	210	307	337					237,15

Продолжение табл. 7

Размеры, мм

Обозначение блока испол- нения Б	Применение	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем поло- жении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более	
		L	B		H		H ₁							
					Нанм.	Нанб.	Нанм.	Нанб.						
1004-5781		320	320	50	120	150	247	277	71	56	320	440	224,04	
1004-5782					150	180	277	307					226,50	
1004-5783					180	210	307	337					227,75	
1004-5784		120			150	247	277	310,68						
1004-5785		150			180	277	307	314,60						
1004-5786		180			210	307	337	316,55						
1004-5787		400		63	80	130	160	273	303	80	63	400	560	399,94
1004-5788						160	190	303	333					401,90
1004-5789						190	220	333	363					404,49
1004-5791		130				160	273	303	393,70					
1004-5792		160				190	303	333	395,66					
1004-5793		190				220	333	363	398,25					
1004-5794		130			160	273	303	457,99						
1004-5795		160			190	303	333	459,95						
1004-5796		190			220	333	363	462,54						

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{плиты}}=95$ мм, исполнения 5, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5741—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5741—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, с плитами из стали:

Блок 1004-5741—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5741—23 ГОСТ 21173—83

Таблица 8

Обозначение блока исполнения 4	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Кодовка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5641	1004-5641/001	1022-4853	1004-5641/002	1022-4852	1030-6048	1032-2644
1004-5642					1030-6051	
1004-5643					1030-6052	
1004-5644	1004-5644/001	1022-4856	1004-5644/002	1022-4855	1030-6048	
1004-5645					1030-6051	1032-2696
1004-5646					1030-6052	
1004-5647	1004-5647/001	1022-4859	1004-5647/002	1022-4858	1030-6074	
1004-5648					1030-6076	
1004-5649					1030-6077	

Обозначение блока исходного № 4	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колонка по ГОСТ 13118-83 Кол. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120-83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677-83	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677-83	Обозначения	
1004-5651	1004-5651/001	1022-4863	1004-5651/002	1022-4862	1030-6074	1032-2696
1004-5652					1030-6076	
1004-5653					1030-6077	
1004-5654	1004-5654/001	1022-4866	1004-5654/002	1022-4865	1030-6074	
1004-5655					1030-6076	
1004-5656					1030-6077	
1004-5657	1004-5657/001	1022-4869	1004-5657/002	1022-4868	1030-6074	
1004-5658					1030-6076	
1004-5659					1030-6077	
1004-5661	1004-5661/001	1022-4873	1004-5661/002	1022-4872	1030-6074	
1004-5662					1030-6076	
1004-5663					1030-6077	
1004-5664	1004-5664/001	1022-4876	1004-5664/002	1022-4875	1030-6075	1032-2701
1004-5665					1030-6077	
1004-5666					1030-6078	
1004-5667	1004-5667/001	1022-4881	1004-5667/002	1022-4878	1030-6105	1032-2755
1004-5668					1030-6106	
1004-5669					1030-6107	
1004-5671	1004-5671/001	1022-4883	1004-5671/002	1022-4882	1030-6105	
1004-5672					1030-6106	
1004-5673					1030-6107	
1004-5674	1004-5674/001	1022-4887	1004-5674/002	1022-4885	1030-6105	
1004-5675					1030-6106	
1004-5676					1030-6107	
1004-5677	1004-5677/001	1022-4892	1004-5677/002	1022-4889	1030-6105	
1004-5678					1030-6106	
1004-5679					1030-6107	
1004-5681	1004-5681/001	1022-4896	1004-5681/002	1022-4894	1030-6106	1032-2761
1004-5682					1030-6108	
1004-5683					1030-6109	
1004-5684	1004-5684/001	1022-4898	1004-5684/002	1022-4897	1030-6106	
1004-5685					1030-6108	
1004-5686					1030-6109	
1004-5687	1004-5687/001	1022-4903	1004-5687/002	1022-4901	1030-6106	
1004-5688					1030-6108	
1004-5689					1030-6109	
1004-5691	1004-5691/001	1022-4907	1004-5691/002	1022-4906	1030-6131	1032-2812
1004-5692					1030-6133	
1004-5693					1030-6134	

Продолжение табл. 8

Обозначение блока исполне- ния 4	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колодка по ГОСТ 13118-83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120-83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677-83	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677-83	Обозначения	
1004-5694	1004-5694/001	1022-4911	1004-5694/002	1022-4909	1030-6132	1032-2812
1004-5695					1030-6133	
1004-5696					1030-6135	
1004-5697	1004-5697/001	1022-4913	1004-5697/002	1022-4912	1030-6132	
1004-5698					1030-6133	
1004-5699					1030-6135	
1004-5701	1004-5701/001	1022-4916	1004-5701/002	1022-4915	1030-6132	
1004-5702					1030-6133	
1004-5703					1030-6135	
1004-5704	1004-5704/001	1022-4919	1004-5704/002	1022-4918	1030-6132	
1004-5705					1030-6133	
1004-5706					1030-6135	
1004-5707	1004-5707/001	1022-4922	1004-5707/002	1022-4921	1030-6132	
1004-5708					1030-6133	
1004-5709					1030-6135	
1004-5711	1004-5711/001	1022-4924	1004-5711/002	1022-4923	1030-6132	
1004-5712					1030-6133	
1004-5713					1030-6135	
1004-5714	1004-5714/001	1022-4926	1004-5714/002	1022-4925	1030-6154	1032-2841
1004-5715					1030-6155	
1004-5716					1030-6157	
1004-5717	1004-5717/001	1022-4928	1004-5717/002	1022-4927	1030-6154	
1004-5718					1030-6156	
1004-5719					1030-6157	
1004-5721	1004-5721/001	1022-4931	1004-5721/002	1022-4929	1030-6154	
1004-5722					1030-6156	
1004-5723					1030-6157	
1004-5724	1004-5724/001	1022-4933	1004-5724/002	1022-4932	1030-6155	1032-2845
1004-5725					1030-6157	
1004-5726					1030-6158	
1004-5727	1004-5727/001	1022-4935	1004-5727/002	1022-4934	1030-6155	
1004-5728					1030-6157	
1004-5729					1030-6158	

Таблица 9

Обозначение блока исполне- ния Б	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение блоков	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5741	1004-5741/001	1022-4852	1004-5741/002	1022-4851	1030-6046	1032-2642
1004-5742					1030-6048	
1004-5743					1030-6051	
1004-5744	1004-5744/001	1022-4855	1004-5744/002	1022-4854	1030-6046	
1004-5745					1030-6048	
1004-5746					1030-6051	
1004-5747	1004-5747/001	1022-4858	1004-5747/002	1022-4857	1030-6073	
1004-5748					1030-6075	
1004-5749					1030-6077	
1004-5751	1004-5751/001	1022-4862	1004-5751/002	1022-4861	1030-6073	
1004-5752					1030-6075	
1004-5753					1030-6077	
1004-5754	1004-5754/001	1022-4865	1004-5754/002	1022-4864	1030-6073	1032-2694
1004-5755					1030-6075	
1004-5756					1030-6077	
1004-5757	1004-5757/001	1022-4868	1004-5757/002	1022-4867	1030-6073	
1004-5758					1030-6075	
1004-5759					1030-6077	
1004-5761	1004-5761/001	1022-4872	1004-5761/002	1022-4871	1030-6073	
1004-5762					1030-6075	
1004-5763					1030-6077	
1004-5764	1004-5764/001	1022-4876	1004-5764/002	1022-4874	1030-6075	1032-2699
1004-5765					1030-6076	
1004-5766					1030-6078	
1004-5767	1004-5767/001	1022-4879	1004-5767/002	1022-4877	1030-6104	
1004-5768					1030-6105	
1004-5769					1030-6107	
1004-5771	1004-5771/001	1022-4886	1004-5771/002	1022-4884	1030-6104	1032-2754
1004-5772					1030-6105	
1004-5773					1030-6107	
1004-5774	1004-5774/001	1022-4891	1004-5774/002	1022-4888	1030-6104	
1004-5775					1030-6105	
1004-5776					1030-6107	
1004-5777	1004-5777/001	1022-4895	1004-5777/002	1022-4893	1030-6105	1032-2759
1004-5778					1030-6107	
1004-5779					1030-6108	
1004-5781	1004-5781/001	1022-4902	1004-5781/002	1022-4899	1030-6105	
1004-5782					1030-6107	
1004-5783					1030-6108	

Продолжение табл. 9

Обозначение блока исполне- ния 5	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колонка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5784	1004-5784/001	1022-4905	1004-5784/002	1022-4904	1030-6128	1032-2808
1004-5785					1030-6131	
1004-5786					1030-6132	
1004-5787	1004-5787/001	1022-4909	1004-5787/002	1022-4908	1030-6131	1032-2809
1004-5788					1030-6132	
1004-5789					1030-6133	
1004-5791	1004-5792/001	1032-4915	1004-5792/002	1032-4914	1030-6131	1032-2811
1004-5792					1030-6132	
1004-5793					1030-6133	
1004-5794	1004-5794/001	1032-4918	1004-5794/002	1032-4717	1030-6131	
1004-5795					1030-6132	
1004-5796					1030-6133	

4. Закрепление колонок и втулок и размеры отверстий под колонки и втулки в плитах блока — по ГОСТ 13130—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается маркировку наносить на опорную поверхность верхней плиты электрохимическим способом или на бирку.