

ИНСТРУМЕНТ РАЗМЕТОЧНЫЙ. ЧЕРТИЛКИ

Типы и основные размеры

Marking instrument. Marking tools.
Types and main dimensions

ГОСТ
24473—80

(СТ СЭВ
1296—78)

Взамен
МН 525—60,
МН 526—60,
МН 527—60

ОКП 39 2611

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 декабря 1980 г. № 5997 срок введения установлен

с 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые и изогнутые разметочные чертилки, предназначенные для разметки металлических и неметаллических материалов, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 1296—78.

2. Чертилки должны изготавливаться типов:

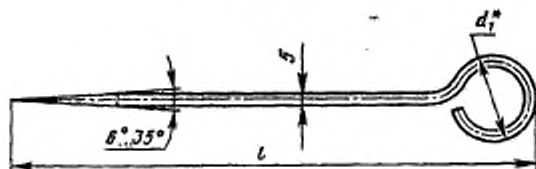
- 1 — прямые односторонние;
- 2 — прямые односторонние с рукояткой;
- 3 — изогнутые двусторонние;
- 4 — изогнутые двусторонние с рукояткой.

Чертилки каждого типа должны изготавливаться исполнений:

- 1 — со стальными ножами;
- 2 — с остриями ножек, оснащенными твердым сплавом.

3. Основные размеры чертилок должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Тип 1



Черт. 1

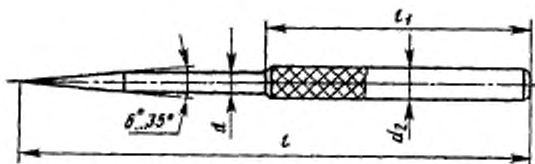
Таблица 1

мм

Обозначение чертняки исполнения		Применяемость	d_1^*	l (пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$)
1	2			
7840-1001	—		25	150
—	7840-1002			
7840-1003	—		30	250
—	7840-1004			

* Размер для справок.

Тип 2



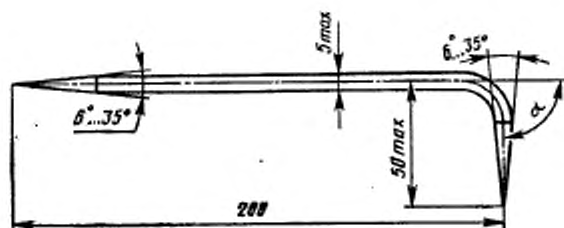
Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение чертняки исполнения		Применяемость	d_2 не более	d_1	l	l_1
1	2			Пред. откл. см $\frac{IT17}{2}$		
7840-1005	—		3	6	125	70
—	7840-1006					
7840-1007	—		5	8	150	80
—	7840-1008					
7840-1009	—		5	8	200	90
—	7840-1011					

Тип 3

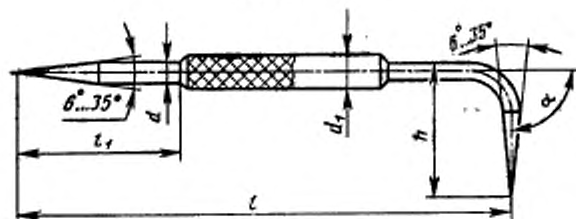


Черт. 3

Таблица 3

Обозначение чертняки исполнения		Применяемость	α
1	2		
7840-1012	—		30°
—	7840-1013		
7840-1014	—		60°
—	7840-1015		
7840-1016	—		90°
—	7840-1017		

Тип 4



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение чертилки исполнения		Приме- няемость	d_0 не более	d_1	l	l_1	h_1 не более	α
1	2			Пред. откл. $\pm \frac{1T17}{2}$				
7840-1018	—		3	6	150	60	30	30°
—	7840-1019							—
7840-1021	—							60°
—	7840-1022							—
7840-1023	—							90°
—	7840-1024		5	200	75	40	30	30°
7840-1025	—							—
—	7840-1026							60°
7840-1027	—							—
—	7840-1028							90°
7840-1029	—		5	8	250	100	50	30°
—	7840-1031							—
7840-1032	—							60°
—	7840-1033							—
7840-1034	—							90°
—	7840-1035		5					30°
7840-1036	—							—
—	7840-1037							90°

Пример условного обозначения разметочной чертилки типа 4, исполнения 1, длиной $l=150$ мм с острием, изогнутым под углом 30° , с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Чертилка 7840-1018 Х9 ГОСТ 24473—80

Пункт 1. Исключить слова: «прямые и изогнутые».

Пункт 2. Исключить слово: «изогнутые».

Пункт 3 дополнить примечанием: «Примечание. Черт. 1—4 не определяют конструкцию чертилок»;

чертеж 1. Размер d_1 . Исключить знак сноски: *;

таблица 1. Графа d_1 . Исключить знак сноски и сноску;

таблицы 1, 2. Графа I . Заменить слова: «пред. откл. $\pm \frac{IT_{17}}{2}$ » на «пред. откл. $\pm IT_{17}$ »;

чертеж 2. Заменить обозначение: d_2 на d_1 ;

таблица 2. Графа d . Заменить слова: «не более» на «пред. откл. $\pm \frac{IT_{17}}{2}$ »;

графа d_2 . Заменить обозначение: d_2 на d_1 ; дополнить словами: «пред. откл. $\pm \frac{IT_{17}}{2}$ »;

графа I_1 . Исключить предельное отклонение: $\pm \frac{IT_{17}}{2}$;

чертеж 3. Заменить размеры: 5 тах на 5, 50 тах на 50*;

размер 50*. Стрелку продлить до контура;

чертеж дополнить сноской: «* Размер для справок»;

чертеж 4. Заменить размер: h на h^* ;

чертеж дополнить сноской: «* Размер для справок»;

чертеж дополнить размером I_1 , как показано на чертеже; заменить обозначение: I_1 на I_2 .

(Продолжение см. с. 174)

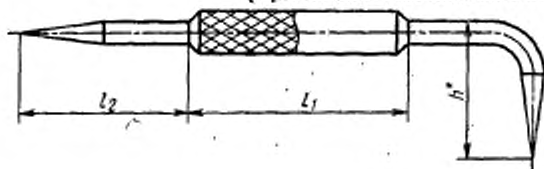


таблица 4. Графа d . Заменить слова: «не более» на «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ »;

графа l . Заменить слова и размер: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ » на «пред. откл. $\pm IT17$ », 150 на 160;

графа l_1 . Исключить слова: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ »; заменить обозначение:

l_1 на l_2 ;

графа h^* . Исключить слова: «не более»;

таблицу дополнить графой — l_1 :

l_2	l_1
60	80
75	90
100	100

(ИУС № 2 1990 г.)