

НОЖИ ШАГОВЫЕ С ВЫСТУПАМИ И С ФЛАНЦЕМ

Конструкция и размеры

Flanged overrunning stop cutting blades with lugs.
Design and dimensions

ГОСТ
24529-80*

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

€ 01.01.82

Проверен в 1985 г.

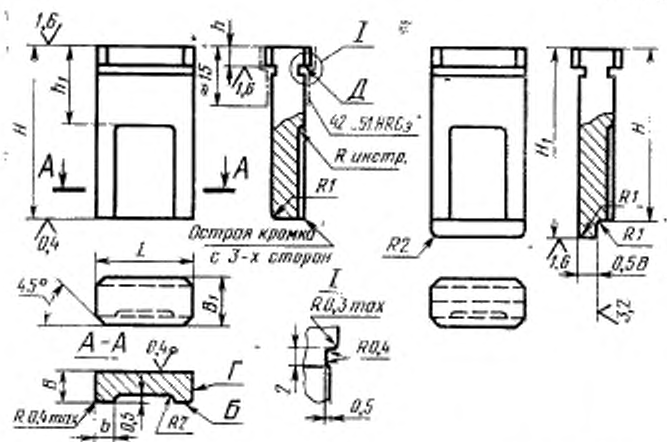
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ножей с выступами и с фланцем должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

Исполнение 2

6.3 ✓ (✓)



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска h6)	B (поле допуска h6)	B ₂	H	H ₂	h (пред- откл. +0,1)	h ₂	b	Масса, кг, не более
Обозначение пожы	Примечание монтаж	Обозначение пожы	Примечание монтаж									
1140-1501		1140-1502		От 8 до 12	6	10	32	40	4	12	2,5	0,023
1140-1503		1140-1504					36	44		16		0,025
1140-1505		1140-1506					40	48	6	20		0,027
1140-1507		1140-1508					45	53		25		0,029
1140-1509		1140-1511		50	58	0,033						
1140-1512		1140-1513		56	64		0,035					
1140-1514		1140-1515		63	71			0,039				
1140-1516		1140-1517		См. 12 до 24	8	12	32	40	4	12	3,2	0,058
1140-1518		1140-1519					36	44		16		0,064
1140-1521		1140-1522					40	48	6	20		0,071
1140-1523		1140-1524					45	53		25		0,081
1140-1525		1140-1526					50	58	0,088			
1140-1527		1140-1528		56	64	0,096						
1140-1529		1140-1531		63	71		0,107					
1140-1532		1140-1533		См. 24 до 36	10	14	67	75	4			20
1140-1534		1140-1535					71	79		0,125		
1140-1536		1140-1537					40	48	6	20	0,133	
1140-1538		1140-1539					45	53				0,149

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска мм)	B (поле допуска мм)	B ₁	H	H ₁	h (пред- откл. +0,1)	h ₁	b	Масса, кг, не более
Обозначение ножа	Примечание нось	Обозначение ножа	Примечание нось									
1140-1541		1140-1542		Св. 24 до 36	10	14	50	58	6	25	4,0	0,163
1140-1543		1140-1544					56	64				0,181
1140-1545		1140-1546					63	71				0,201
1140-1547		1140-1548					67	75				0,213
1140-1549		1140-1551		Св. 36 до 50	12	16	71	79	28	20	4,0	0,224
1140-1552		1140-1553					75	83				0,235
1140-1554		1140-1555					80	88				0,249
1140-1556		1140-1557					45	53				0,247
1140-1558		1140-1559		Св. 50 до 100	14	18	50	58	6	25	5,0	0,270
1140-1561		1140-1562					56	64				0,299
1140-1563		1140-1564					63	71				0,322
1140-1565		1140-1566					67	75				0,351
1140-1567		1140-1568		1140-1577			71	79	8	32		0,369
1140-1569		1140-1571					75	83				0,388
1140-1572		1140-1573					80	88				0,412
1140-1574		1140-1575					84	92				0,433
1140-1576		1140-1577						50	6	25	5,0	0,501

Размеры в мм

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска ±6)	B (поле допуска ±6)	B ₁	H	H ₁	h (пред- откл +0,1)	h ₁	b	Масса, кг. не более	
Обозначение ножа	При- меняе- мость	Обозначение ножа	При- меняе- мость										
1140-1578		1140-1579		Св. 50 до 100	14	18	56	64	6	25	5,0	0,554	
1140-1581		1140-1582					63	71				0,616	
1140-1583		1140-1584					67	75				0,651	
1140-1585		1140-1586					71	79				0,686	
1140-1587		1140-1588					75	83	8	28		0,721	
1140-1589		1140-1591					80	88				0,765	
1140-1592		1140-1593					84	92				0,805	
1140-1594		1140-1595								89		97	

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера ножа L исполнения 2.

Пример условного обозначения ножа размерами $L=8,2$ мм, $H=36$ мм исполнения 1:

Нож 1140-1503/08200 ГОСТ 24529-80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А или У10А по ГОСТ 1435-74.

3. Твердость — 55...59 HRC, , кроме места, обозначенного на чертеже.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск перпендикулярности поверхности Г относительно поверхности Б не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643-81.

5. Допуск перпендикулярности поверхности Д относительно поверхности Б не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643-81.

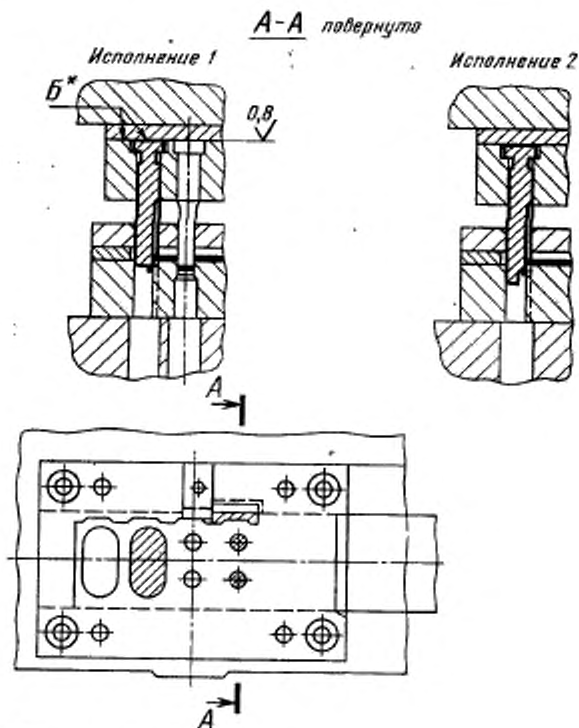
6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

7. Маркировать на бирке: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения шаговых ножей с выступами и с фланцем дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАГОВЫХ НОЖЕЙ С ВЫСТУПАМИ И С ФЛАНЦЕМ



* Поверхности B обработать совместно.