

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ГЛИНА БЕНТОНитОВАЯ для
тонкой и строительной
КЕРАМИКИ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕНТОНитОВОГО ЧИСЛА

Издание официальное

БЗ 1—95

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 21282—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 21282—75

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ГЛИНА БЕНТОНитОВАЯ для тонкой
и строительной керамики****Метод определения бентонитового числа****ГОСТ
21282—93**Bentonite clay for fine and building ceramics
Method for the determination of bentonite number

ОКСТУ 0709

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает метод определения бентонитового числа бентонитовой глины для тонкой и строительной керамики. Метод основан на определении необходимого объема воды для образования геля бентонитовой глины.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор и подготовка средней пробы — по ГОСТ 7032.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Весы лабораторные по ГОСТ 24104, с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Сито с сеткой № 02 по ГОСТ 6613.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110°C.

Ступка фарфоровая.

Цилиндр по ГОСТ 1770.

Магния окись по ГОСТ 4526.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Из средней пробы бентонитовой глины методом квартования выделяют пробу массой 50 г и сушат при температуре 105—110°C до постоянной массы. Высушенную пробу измельчают и просеивают через сито № 02.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Из высушенной и просеянной пробы выделяют навеску массой 4 г. Переносят в фарфоровую ступку. Прибавляют 0,2 г свежeproкаленной до 400°C окиси магния. Отмеряют 100 см³ дистиллированной воды и приливают небольшое количество ее до образования густой однородной массы.

Полученную массу растирают пестиком с резиновым наконечником в ступке при непрерывном добавлении воды из ранее отмеренного количества до образования суспензии.

Суспензию переносят в градуированный цилиндр с пробкой. Ступку ополаскивают остатком воды и сливают в тот же цилиндр. Цилиндр с суспензией взбалтывают в течение 1 ч и оставляют для отстаивания на 24 ч.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Бентонитовое число (*B*) в кубических сантиметрах вычисляют по формуле

$$B = 100 - V,$$

где 100 — объем приливаемой воды, см³;

V — объем отстоявшейся воды после образования геля бентонитовой глины, см³.

5.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 5 см³.

Если расхождения между результатами двух параллельных определений превышают указанное значение, определение повторяют. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 1770—74	2
ГОСТ 4526—75	2
ГОСТ 6613—86	2
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 7032—75	1
ГОСТ 24104—88	2

Редактор М. И. Максимова
Технический редактор Л. А. Кузнецова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 25.05.95. Подл. в печ. 18.07.95. Усл. печ. л. 1135 Усл. кр.-отт. 0,35.
Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 307 экз. С 2614

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник»,
Москва, Лялин пер., 6. Зак. 564