

**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ
ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ****Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches) with pin plug.
Design and dimensions

**ГОСТ
24526-80***

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря
1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

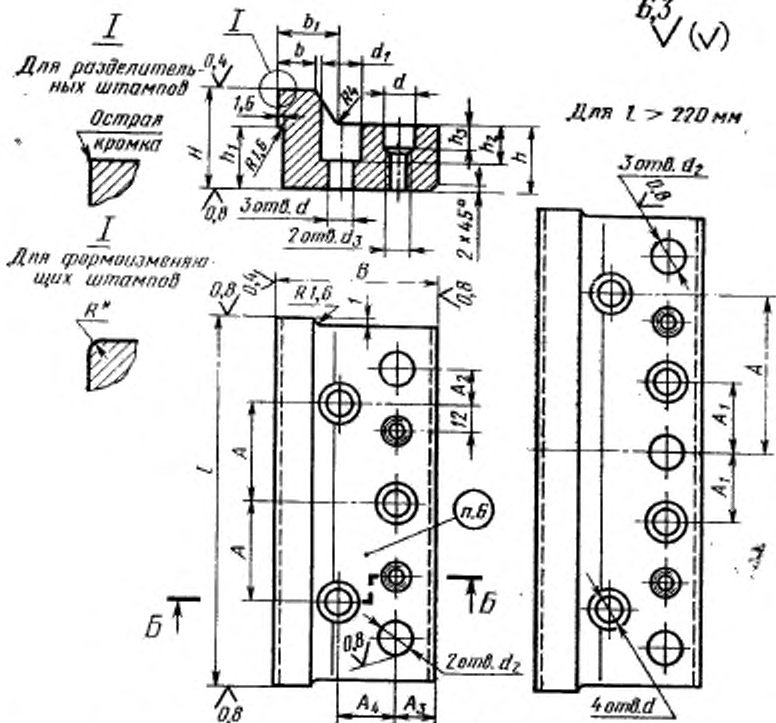
1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Б-ББ.3
✓(✓)

* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение сечения	Примечание	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	k ₁	k ₂	k ₃	d	d ₁	d ₂ ²	δ ₃	Масса, кг, не более
1190-0201		32	50	150	40				16	15	10	16	22	20	10	11	17	17	M10	1,296
1190-0202				170	50			18												1,468
1190-0203				150	38								30	28	12	8				1,632
1190-0204												22	20	15	15					2,236
1190-0205				170	45							30	28	12	8					1,850
1190-0206												30	28	15	15					2,522
1190-0207				200	60			20				22	20	12	8					2,176
1190-0208												30	28	15	15					2,967
1190-0209		40	63	220	71				19	14	20	22	20	12	8					2,394
1190-0211												30	28	15	15	13	19	22	M12	3,264
1190-0212				250	80	40			20			22	20	12	8					2,720
1190-0213												30	28	15	15					3,708
1190-0214				280	95			22				22	20	12	8					3,048
1190-0215						50						30	28	15	15					4,154
1190-0216				300	105							22	20	12	8					3,264
1190-0217												30	28	15	15					4,452
1190-0218		50	71	150	38			18	22	18	24	25	22	12	10					2,090
1190-0219												36	34	15	22					3,009

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение серии	Имя модели	H	B	Δ	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	A ₅	h ₂	d	d ₁	d ₁ *	d ₂	Масса, кг, не более
1190-0221			170	48								25	22	12	10					2,368
1190-0222								18				36	34	15	22					3,411
1190-0223			200	63								25	22	12	8					2,787
1190-0224												36	34	15	15					4,013
1190-0225												25	22	12	8					3,066
1190-0226		50	220	71					22	18	24	36	34	15	15	13	19		M12	4,414
1190-0227						40						25	22	12	8			22		3,484
1190-0228			250	85				20				36	34	15	15					5,016
1190-0229									20			25	22	12	8					3,900
1190-0231			280	100								36	34	15	15					5,620
1190-0232					50							25	22	12	8					4,180
1190-0233			300	110								36	34	15	15					6,018
1190-0234			170	48								28	28	16	10					2,989
1190-0235								18	25	21	28	40	40	20	22	17	26		M16	4,270
1190-0236		60	80									28	28	16	10					3,517
1190-0237			200	63								40	40	20	22					5,024

Размеры в мм

Обозначение сечения	Испытание мощь	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₂	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₁ *	d ₂	Масса, кг, не более
1190-0238	—	—	—	220	71	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	3,803
1190-0239	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	5,562
1190-0241	—	—	—	250	85	40	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	4,396
1190-0242	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	6,280
1190-0243	—	60	—	280	100	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	4,924
1190-0244	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	7,034
1190-0245	—	—	—	300	110	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	5,276
1190-0246	—	—	80	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	20	22	17	26	22	M16	7,585
1190-0247	—	—	—	170	48	—	—	20	25	21	28	28	28	16	10	—	—	—	—	3,560
1190-0248	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	5,071
1190-0249	—	—	—	200	63	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	4,176
1190-0251	—	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	5,960
1190-0252	—	—	—	220	71	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	4,594
1190-0253	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	6,564
1190-0254	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	5,220
1190-0255	—	—	—	250	85	40	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	—	7,458

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сечения	Применяе- мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₂	d ₂ [*]	d ₃	Масса, кг, не более
1190-0256		75	80	280	100	50	20		25	21		28	28	16	10					5,848
1190-0257								50				40	40	20	22					8,352
1190-0258				300	110							28	28	16	10					6,264
1190-0259												40	40	20	22					8,930
1190-0261												28	28	16	10					6,136
1190-0262				170	48		18					40	40	20	22					7,340
1190-0263									20			28	28	16	10					7,223
1190-0264				200	63							40	40	20	22	17	26	22	M16	8,635
1190-0265												28	28	16	10					7,940
1190-0266		100	100	220	71				36	24	33	40	40	20	22					9,505
1190-0267												28	28	16	10					9,095
1190-0268				250	85	40	20					28	28	16	10					10,794
1190-0269												40	40	20	22					10,266
1190-0271				280	100	50						28	28	16	10					12,088
1190-0272												40	40	20	22					10,836
1190-0273				300	110							28	28	16	10					12,952

* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами $L=150$ мм, $H=40$ мм, $h=22$ мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером $R=2$ мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 HRC₂; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

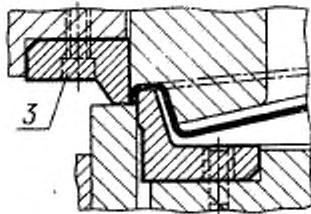
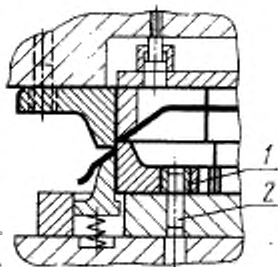
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ

Для разделительных штампов

Для формоизменяющих штампов



1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80; 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70;
3—винт по ГОСТ 11735—84