

Внешний вид. № 1 (лист 5-88)

21293-75

21305-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ НАГРЕВАЕМЫЕ

ГОСТ 21293-75 — ГОСТ 21305-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным проектно-конструкторским институтом
технологии электротехнического производства [ВПТИэлектро]**

Директор Жуков Ю. Н.
Руководитель темы Минин А. А.
Исполнитель Швайковская С. Н.

**ВНЕСЕНЫ Министерством электротехнической промышленности
СССР**

Член Коллегии Никитин Ю. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-
вательским институтом по нормализации в машиностроении
[ВНИИНАШ]**

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государ-
ственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 но-
ября 1975 г. № 3726**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 18.12.75 Подп. в печ. 05.02.76 4,0 п. л. Тир. 16000 Цена 21 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Л-22, Никопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2910

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

5 +	ГОСТ 21293—75	Шероховатость поверхностей нагреваемых стержневых ящиков. Параметры	3
6 +	ГОСТ 21294—75	Выталкиватели для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	6
12 +	ГОСТ 21295—75	Выталкиватели регулируемые для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	11
4 +	ГОСТ 21296—75	Втулки центрирующие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	22
4 +	ГОСТ 21297—75	Втулки направляющие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	25
4 +	ГОСТ 21298—75	Штыри с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	28
6 +	ГОСТ 21299—75	Штыри с резьбовым хвостовиком для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	31
7 +	ГОСТ 21300—75	Соединения центрирующие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	36
8 +	ГОСТ 21301—75	Соединения направляющие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	44
5 +	ГОСТ 21302—75	Соединения центрирующие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	51
5 +	ГОСТ 21303—75	Соединения направляющие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	55
5 +	ГОСТ 21304—75	Колонки возврата для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры	59
3 +	ГОСТ 21305—75	Детали и сборочные единицы для нагреваемых стержневых ящиков. Технические требования	63

**ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ
НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ****Параметры**Surface finish heated core boxes.
Parameters**ГОСТ
21293—75**

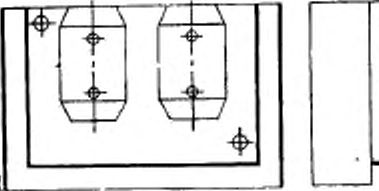
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3726 срок действия установлен

с 01.01.77до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей нагреваемых стержневых ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Рабочие поверхности	От Ra 0,32 до 1,25	
Плоскости разъема		
Плоскости надува и поджима	От Ra 1,0 до 2,5	
Установочные плоскости		

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенная линиями)
Отверстия под выталкиватели и колонки возврата	От Ra 1,0 до 2,5	
Остальные поверхности	От Ra 80 до 40	

2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать установленным в стандартах на конструкцию и размеры деталей нагреваемых стержневых ящиков.