



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21286—82

Издание официальное

БЗ 6—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ
ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Технические условия

Concentrated kaolin for pottery.
SpecificationsГОСТ
21286—82

ОКП 57 2921 200

Дата введения 01.01.84

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин, предназначенный для производства художественного и хозяйственного фарфора и фаянса, электротехнического фарфора, санитарно-строительной и хозяйственной керамики, капселей и огнеупорного припаса.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава и применения обогащенный каолин выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Область применения
КФ-1, КФН-1 КФ-2, КФН-2	Для производства высокохудожественного фарфора Для производства художественного фарфора, хозяйственного фарфора и фаянса
КФ-3, КФН-3 КФП	Для производства хозяйственного фаянса Для всех видов керамических изделий
КС-1	Для производства изделий санитарно-строительной керамики
КЭ-1, КЭ-2, КЭ-3	Для производства электротехнических изделий

(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Каолин по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки											Метод испытаний
	КФ-1	КФН-1	КФ-2	КФН-2	КФ-3	КФН-3	КФП	КС-1	КЭ-1	КЭ-2	КЭ-3	
1. Массовая доля окиси алюминия, %, не менее	36	36	36	36	36	36	35	35	36	36	36	По ГОСТ 19609.3
2. Массовая доля окиси железа, %, не более	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	1,0	0,7	1,0	1,2	По ГОСТ 19609.1
3. Массовая доля двуокиси титана, %, не более	0,4	0,4	0,5	0,5	0,8	0,8	0,9	1,2	0,6	0,8	0,8	По ГОСТ 19609.2
4. Массовая доля суммы окиси железа и двуокиси титана, %, не более	0,8	0,8	1,0	1,0	1,4	1,4	1,8	2,0	Не нормируется			По п. 2.2
5. Массовая доля окиси кальция, %, не более	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	По ГОСТ 19609.4
6. Массовая доля трехокиси серы, %, не более	Не нормируется											По ГОСТ 19609.6
7. Концентрация водородных ионов водной вытяжки (рН)	7,5—9,5	7,5—9,5	7,5—9,5	7,5—9,5	7,5—9,5	7,5—9,5	7,5—9,5	7,5—9,5	Не нормируется			По ГОСТ 19609.19
8. Остаток на сетке № 0063, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 19286
9. Механическая прочность на изгиб в сухом состоянии, МПа, не менее	Не нормируется	0,8—1,6	Не нормируется	0,8—1,6	Не нормируется	0,8—1,6	Не нормируется		1,0	1,2	2,5	По ГОСТ 19609.22
10. Массовая доля растворимых кальция и магния в водной вытяжке, мг-экв/100 г, не более	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	Не нормируется			По ГОСТ 19609.12
11. Массовая доля суммы окисей калия и натрия, %	Не нормируется							3,6	Не нормируется			По ГОСТ 26318.7
12. Соотношение окисей калия и натрия, не менее	Не нормируется						15	Не нормируется				По ГОСТ 26318.7
13. Массовая доля влаги, %, не более	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	По ГОСТ 19609.14

Примечание. В каолине Глуховского месторождения массовая доля растворимых кальция и магния в водной вытяжке не должна быть более 5 мг-экв/100 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 6).

2.2. Массовая доля суммы окиси железа и двуокиси титана определяется суммированием фактических показателей содержания окиси железа и двуокиси титана.

2.3. В каолине всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каолин принимают партиями. Партией считают количество каолина одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование и марка продукции; номер и дата выдачи документа; результаты испытаний; масса партии нетто; номер партии; дата отгрузки; номер вагона; обозначение настоящего стандарта.

3.2. Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этому показателю на удвоенном количестве объединенной пробы.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы отбирают при погрузке и разгрузке вагона с конвейерной ленты отсечками по всей ширине ленты или другим способом, обеспечивающим периодичность отбора точечных проб. Отбор точечных проб (отсечки) с конвейерной ленты производят через 15—20 мин. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг, количество точечных проб из одного вагона — не менее 6.

У потребителя допускается производить отбор проб из вагона из 8 точек, расположенных на равном расстоянии друг от друга, на глубине не менее 200 мм. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг.

4.2. Объединенную пробу, состоящую из точечных проб, сокращают методом квартования до 0,75 кг, упаковывают в бумажный пакет или полиэтиленовый мешок, на котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование продукции;
номер партии;
дата отбора проб;
должность и фамилия лица, производившего отбор проб.

Упакованную объединенную пробу направляют в лабораторию для проведения испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4.3. (Исключен, Изм. № 5).

4.4. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование каолина производится в железнодорожных вагонах или транспорте других видов с соблюдением правил перевозки, действующих на транспорте данного вида.

5.2. Каолин должен храниться в складских помещениях или на площадках с твердым покрытием отдельно по маркам, исключающих засорение посторонними примесями.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 5).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Каолин относится к веществам IV класса опасности (вещества малоопасные) фиброгенного действия по ГОСТ 12.1.005.

6.2. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с каолином — по ГОСТ 12.1.005.

Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны 6 мг/м³. Периодичность контроля — не реже 1 раза в квартал.

6.3. Каолин пожаро- и взрывобезопасен.

Разд. 6. (Введен дополнительно, Изм. № 6).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.В. Суравенков (руководитель темы), Л.Л. Грицацуева, Г.В. Никишаева, Т.А. Прокина,
Н.И. Лукьянова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.02.82 № 449

3. ВЗАМЕН ГОСТ 21286—75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	6.1, 6.2
ГОСТ 19286—77	2.1
ГОСТ 19609.1—89	2.1
ГОСТ 19609.2—89	2.1
ГОСТ 19609.3—89	2.1
ГОСТ 19609.4—89	2.1
ГОСТ 19609.6—89	2.1
ГОСТ 19609.12—89	2.1
ГОСТ 19609.14—89	2.1
ГОСТ 19609.19—89	2.1
ГОСТ 19609.22—89	2.1
ГОСТ 26318.7—84	2.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1986 г., декабре 1987 г., декабре 1988 г., декабре 1990 г. и декабре 1994 г. (ИУС 2—85, 3—87, 4—88, 4—89, 4—91, 3—95)

Редактор *Р.С.Федорова*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *Т.И.Конonenко*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.12.97. Подписано в печать 15.01.98. Усл.печ. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.
Тираж 175 экз. С/Д 3033. Зак. 702.

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14,
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102