

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 45°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 45° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21223-75***

Взамен
МН 2647-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

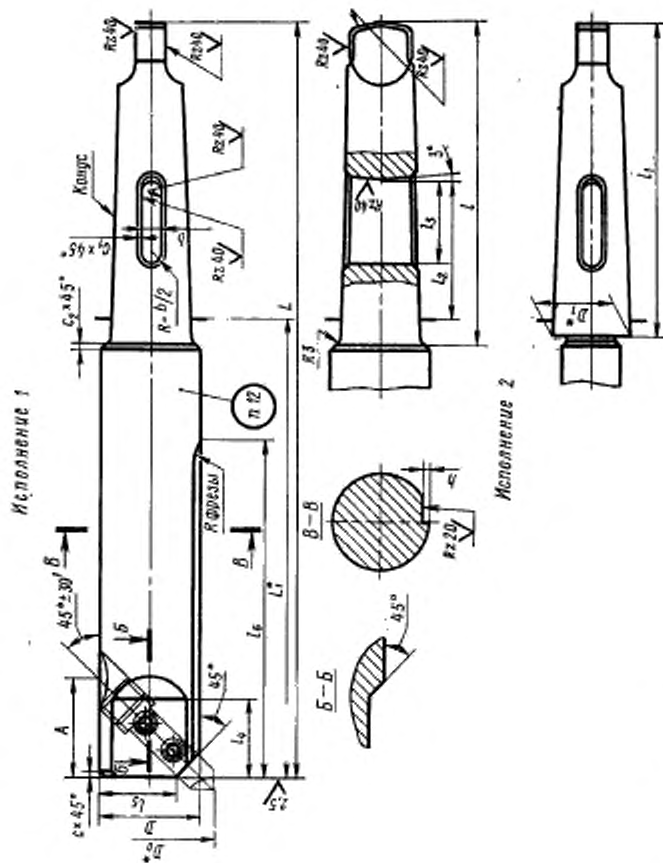
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).



Обозначение оправок	Примечание	Исходные данные	Диаметр раскалывания	D ₀	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D ₁	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h	c	c ₁	c ₂	Масштаб, к:1
6300-0741	1	От 50 до 65	4	50	16×16	40	12×12	340	8,2	40	—	222,5	128	—	60,0	35,0	32,30	200	3	2,0	1,0	—	2,46
6300-0742									8,3	—		—			58,5	36,5	—	—	—				—
6300-0743									8,2	280		—			60,0	35,0	—	130	5				2,56
6300-0744									8,3	50		—			58,5	36,5	40,36	—	—				—
6300-0745									8,2	420		302,5			60,0	35,0	—	270	—				4,63
6300-0746	2	От 40 до 55	5	50	16×16	40	12×12	340	8,3	—	—	—	—	—	58,5	36,5	—	—	—	—	—	—	—
6300-0747									8,3	—		—			75,0	40,0	—	75	—				1,88
6300-0748									12,2	250		100,5			63,5	41,5	28,24	—	—				—
6300-0749									13,0	33		—			75,0	40,0	—	—	1,6				—
6300-0751									12,2	340		190,5			63,5	41,5	—	165	—				2,41
6300-0752	1	От 50 до 65	5	50	16×16	40	12×12	340	13,0	—	44,7	—	156	—	63,5	41,5	—	—	3	—	—	—	—
6300-0753									12,2	280		130,5			75,0	40,0	—	105	—				2,46
6300-0754									13,0	40		—			63,5	41,5	32,30	—	—				—
6300-0755									12,2	—		250,5			75,0	40,0	—	225	—				3,59
6300-0756									13,0	—		—			63,5	41,5	—	—	2,0				—
6300-0757	1	От 60 до 85	5	50	16×16	40	12×12	340	12,2	—	—	150,5	—	—	75,0	40,0	—	120	—	—	—	—	3,23
6300-0758									13,0	50		—			63,5	41,5	40,36	—	5				—
6300-0759									12,2	—		300,5			75,0	40,0	—	270	—				5,40
6300-0759	—	—	—	—	—	—	—	—	13,0	—	—	—	—	—	63,5	41,5	—	—	—	—	—	—	—

Обозначение оправок	Примечание мощ.	Исполнение	Диаметр распределения D_p	Обозначение конуса	D	Сечение демпя	L	b	A	D_1	L_1	r	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6	t_7	c_1	c_2	c_3	Масса, кг. не более	Продолжение										
6300-0761			От 40 до 55	Морзе	6	40	12×12	300	16,2	33	90,0	218	85,0	40,0	40,0	28,24	65	1,6	3	2,0	2,5	—	4,52											
6300-0762								—	16,3				—	57,0	35,0	35,0	—						—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0763			420					16,2	40	210,0	85,0		40,0	40,0	—	—	—						57,0		35,0	35,0	—	185	—	—	—	—	5,23	—
6300-0764			—					16,3		—	—		—	—	—	—	—						—		—	—	—	—	105	—	—	—	—	—
6300-0765			От 50 до 65	Морзе	6	40	12×12	340	16,2	63,8	130,0	218	85,0	40,0	40,0	32,30	—	2,0	3	2,5	—	5,00												
6300-0766								—	16,3				—	57,0	35,0	35,0	—					—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0767			450					16,2	40	240,0	85,0		40,0	40,0	—	—	—					57,0		35,0	35,0	—	215	—	—	—	—	6,10	—	
6300-0768			—					16,3		—	—		—	—	—	—	—					—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0769		2	От 60 до 85	Морзе	50	16×16	360	16,2	50	150,0	—	—	85,0	40,0	40,0	40,36	120	5	2,0	—	—	5,90												
6300-0771								—					16,3	—	57,0	35,0	35,0					—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0772			—					16,2	40	320,0			85,0	40,0	40,0	—	—					—		57,0	35,0	35,0	—	290	—	—	—	—	8,20	—
6300-0773			—					16,3		—			—	—	—	—	—					—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0774			От 50 до 65	Метрический	80	40	12×12	340	19,3	80,4	120,0	228	100,0	45,0	45,0	—	95	3	2,3	—	—	8,10												
6300-0775								—	19,0				—	64,0	43,0	43,0	—					—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0776			480					19,3	40	260,0	100,0		45,0	45,0	—	—	—					64,0		43,0	43,0	—	235	—	—	—	—	9,50	—	
6300-0777			—					19,0		—	—		—	—	—	—	—					—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Обозначение оправок	Примечание	Исполнение	Длина раскалывания	Обозначение конуса	D	Сечение базы	Размеры, мм										Продолжение					Масштаб
							L	b	A	D ₁	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	I ₇	I ₈	I ₉	
6300-0778	2	От 60 до 85	80	50	16×16	380	19,3	19,0	50	80,4	160,0	228	100,0	45,0	130	—	—	—	—	—	—	9,10
6300-0779							19,0	19,0	50	80,4	—	—	64,0	43,0	40,36	—	—	5	—	—	—	—
6300-0781		От 50 до 65	—	—	—	530	19,3	19,0	—	—	310,0	—	100,0	45,0	280	—	—	—	—	—	—	12,70
6300-0782							19,0	19,0	—	—	—	—	64,0	43,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0783		От 50 до 65	100	40	12×12	380	26,3	26,0	40	—	120,0	—	112,0	52,0	95	—	—	—	—	—	—	14,20
6300-0784							26,3	26,0	40	—	—	—	70,0	51,0	32,30	—	—	3,2,0	2,5	—	—	—
6300-0785		От 60 до 85	50	16×16	500	420	26,3	26,0	50	100,5	240,0	270	112,0	52,0	215	—	—	—	—	—	—	15,40
6300-0786							26,0	26,0	50	100,5	—	—	70,0	51,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6300-0787		От 60 до 85	50	16×16	560	560	26,3	26,0	50	—	160,0	—	112,0	52,0	130	—	—	—	—	—	—	15,30
6300-0788							26,0	26,0	50	—	—	—	70,0	51,0	40,36	—	—	5	—	—	—	—
6300-0789		От 60 до 85	50	16×16	560	560	26,3	26,0	50	—	300,0	—	112,0	52,0	270	—	—	—	—	—	—	17,10
6300-0791							26,0	26,0	50	—	—	—	70,0	51,0	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Оправки с размером $I_2=55,0$; 60,0; 75,0; 85,0; 100,0 и 112,0 мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 3, размерами $D=25$ мм, $L=170$ мм и $I_2=55,0$ мм:

Оправка 6300-0721 ГОСТ 21223-75
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.