

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 60°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter fitting
at 60° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21222-75***

Взамен
МН 2646-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

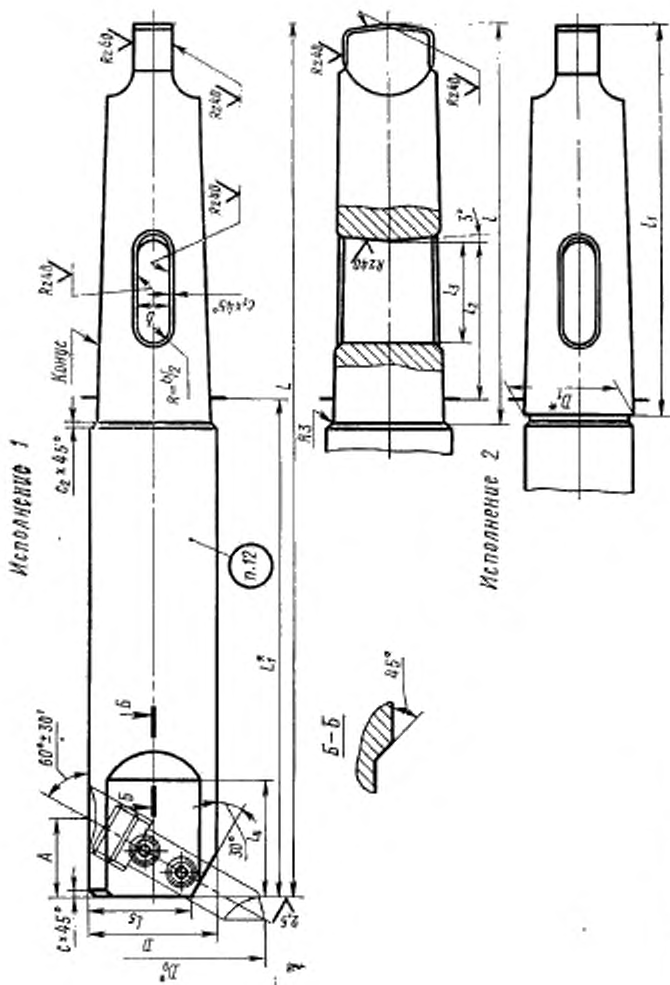
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).



Размеры, мм

Обозначение оправок	Примечание ноты	Исполнение	Диаметр расточ- ки D_3	Обозначение конуса	D	Сечение двух	L	b	A	D_1	L_1	l_1	b_1	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	c_1	c_2	Магн. кр. не более
6300-0651			От 75 до 90			50	300	12,2			150,5		75,0	40,0							3,44
6300-0652						50	—	13,0	31				63,5	41,5	38				1		
6300-0653						—	450	12,2			300,5		75,0	40,0							5,74
6300-0654						—	—	13,0					63,5	41,5					2		
6300-0655						—	340	12,2			190,5		75,0	40,0							5,54
6300-0656	1	От 85 до 115		5	63	20×20	—	13,0	38		163		63,5	41,5	40	51			1,6	3	
6300-0657						—	560	12,2			410,5		75,0	40,0							10,94
6300-0658						—	—	13,0					63,5	41,5							
6300-0659			От 110 до 140		80	25×25	—	12,2	48				75,0	40,0	50	63			3		6,64
6300-0661					—	—	280	13,0			130,5		63,5	41,5					5		
6300-0662			От 135 до 180		100	32×32	—	12,2	62				75,0	40,0	70	82			5		7,93
6300-0663					—	—	—	13,0					63,5	41,5							
6300-0664					—	—	360	16,2			150,0		85,0	40,0							6,14
6300-0665	2	От 75 до 90		6	50	16×16	—	16,3	31	63,8		—	57,0	35,0	38	40			2	2,0	
6300-0666					—	—	530	16,2			320,0		85,0	40,0							8,58
6300-0667					—	—	—	16,3					57,0	35,0							

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение образок	Полость	Исполнение	Диаметр растя- жения D_0	Обозначение конуса	D	Сечение Резца	L	b	A	D_1	L_1	l	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6	t_7	t_8	Масса, кг.
6300-0668	—	—	От 85 до 115	Морзе	9	63 20×20	400	16,2	—	—	190,0	—	218	85,0	40,0	—	—	—	—	—	8,30
6300-0669	—	2	—				—	16,3	38	63,8	—	—	—	57,0	35,0	40	51	2	—	—	—
6300-0671	—	—	—				600	16,2	—	—	390,0	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	9,10
6300-0672	—	—	—				—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—
6300-0673	—	—	—	Морзе	9	80 25×25	450	16,2	—	—	240,0	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	12,62
6300-0674	—	—	От 110 до 140				—	16,3	48	—	—	—	—	57,0	35,0	50	63	3	—	—	—
6300-0675	—	1	—				710	16,2	—	—	500,0	225	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	22,82
6300-0676	—	—	—				—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—
6300-0677	—	—	От 135 до 180	Метрическая	80	100 32×32	340	16,2	62	—	130,0	—	—	85,0	40,0	70	82	5	—	—	10,42
6300-0678	—	—	—				—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—
6300-0679	—	—	—				380	19,3	—	—	160,0	—	—	100,0	45,0	—	—	—	—	—	9,40
6300-0681	—	—	От 75 до 90				—	19,0	31	—	—	—	—	64,0	43,0	38	40	—	—	—	—
6300-0682	—	—	—	Метрическая	80	50 16×16	530	19,3	—	—	310,0	—	—	100,0	45,0	—	—	—	—	—	11,70
6300-0683	—	—	—				—	19,0	—	80,4	—	—	—	64,0	43,0	—	—	2	2,5	—	—
6300-0684	—	2	—				420	19,3	—	—	200,0	—	—	100,0	45,0	—	—	—	—	—	11,92
6300-0685	—	—	От 85 до 115				—	19,0	38	—	—	—	—	64,0	43,0	40	51	—	—	—	—
6300-0686	—	—	—	Метрическая	80	63 20×20	630	19,3	—	—	410,0	—	—	100,0	45,0	—	—	—	—	—	16,86
6300-0687	—	—	—				—	19,0	—	—	—	—	—	64,0	43,0	—	—	—	—	—	—

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение образца	Приме- чание	Исполнение	Диаметр всасты- вания D_2	Обозначение конуса	D	Сечение рука	L	b	A	D_1	L_1	t	t_1	h	h_1	h_2	h_3	h_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0688		2	От 110 до 140		80	25×35	480	19,3	48	80,4	260,0	—	228	100,0	45,0	64,0	50	63	3			16,64
6300-0689							710	19,3			490,0			100,0	45,0	100,0						25,70
6300-0691				80			340	19,3			120,0			100,0	45,0	64,0						
6300-0692							360	19,3	62		140,0	235	—	100,0	45,0	64,0						
6300-0693		1	От 135 до 180			32×32	420	26,3			160,0			112,0	52,0	70,0						
6300-0694							560	26,3	31		300,0			112,0	52,0	112,0						
6300-0695			От 170 до 210				450	26,3			190,0	—	270	70,0	51,0	70,0						
6300-0696							670	26,3	38		410,0			112,0	52,0	112,0						
6300-0697								26,0						70,0	51,0	70,0						
6300-0698			От 75 до 90	Метрический		50 16×16	420	26,3			160,0			112,0	52,0	112,0						
6300-0699							560	26,0			300,0			112,0	52,0	112,0						
6300-0701							450	26,0			190,0	—	270	70,0	51,0	70,0						
6300-0702		2	От 85 до 115				670	26,0	38		410,0			112,0	52,0	112,0						
6300-0703								26,3						70,0	51,0	70,0						
6300-0704								26,3						112,0	52,0	112,0						
6300-0705								26,0						70,0	51,0	70,0						

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Примечание	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	Масса, кг, не более
6300-0706	—	—	—	—	—	—	500	26,3	—	—	240,0	—	—	112,0	52,0	—	—	—	—	—	21,70
6300-0707	—	—	От 110 до 140	—	80	25×25	—	26,0	48	—	—	—	—	70,0	51,0	50	63	3	—	—	—
6300-0708	—	—	—	—	—	—	750	26,3	—	—	490,0	—	—	112,0	52,0	—	—	—	—	—	31,95
6300-0709	—	—	—	—	—	—	—	26,0	—	100,5	—	—	270	70,0	51,0	—	—	—	—	—	—
6300-0711	—	2	—	—	—	—	560	26,3	—	—	300,0	—	—	112,0	52,0	—	—	—	—	—	30,50
6300-0712	—	—	От 135 до 180	—	100	—	—	26,0	62	—	—	—	—	70,0	51,0	70	82	—	2,5	—	—
6300-0713	—	—	—	—	—	—	—	26,3	—	—	590,0	—	—	112,0	52,0	—	—	—	—	—	42,20
6300-0714	—	—	—	—	—	—	—	26,0	—	—	—	—	—	70,0	51,0	—	—	—	—	—	—
6300-0715	—	—	От 170 до 210	—	125	—	400	26,3	78	—	140,0	—	—	112,0	52,0	85	100	—	5	—	24,65
6300-0716	—	—	—	—	—	—	—	26,0	—	—	—	—	—	70,0	51,0	—	—	—	—	—	—
6300-0717	—	1	От 200 до 260	—	160	40×40	450	26,3	98	—	190,0	275	—	112,0	52,0	110	130	—	—	—	—
6300-0718	—	—	—	—	—	—	—	26,0	—	—	—	—	—	70,0	51,0	—	—	—	—	—	38,65

Примечание. Оправки с размером $l_2=75,0$, 85,0, 100,0 и 112,0 мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 5, размерами $D=50$ мм, $L=300$ мм и $l_2=75,0$ мм:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Оправка 6300-0651 ГОСТ 21222—75

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н4, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.