

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7:24**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and 7:24 cone shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21224-75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

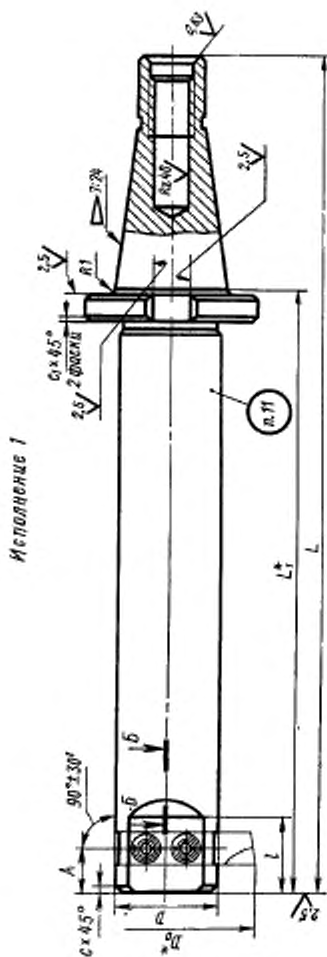
Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7:24, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 212-75 и международному стандарту ИСО 2583-72 (А) в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



При D более размера между
пластами под шпонку



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Примечание	Исполнение	Диаметр растяжения D_0	Обозначение конуса	D	Сечение полая	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса кг, не более
6300-0801			От 35 до 50		25	8×8	190	14	96,6	25	1,6		0,93
6300-0802			От 45 до 60		32	10×10	200		106,6				1,15
6300-0803							300		206,6				1,80
6300-0804			От 55 до 75		40	12×12	240	17	146,6	30			1,88
6300-0805		1					360		266,6				3,07
6300-0806			От 70 до 95	40	50	16×16	260	20	166,6	36	2,0		2,92
6300-0807							420		326,6				5,31
6300-0808			От 90 до 120		63	20×20	300	24	206,6	42			5,22
6300-0809							500		406,6				10,12
6300-0811		2	От 110 до 150		80	25×25	220	30	126,6	50	3,0		4,63
6300-0812			От 140 до 190		100	32×32		40		71	5,0		6,71
6300-0813			От 35 до 50		25	8×8	200		93,2				1,88
6300-0814			От 45 до 60		32	10×10	210	14	103,2	25	1,6		2,10
6300-0815							320		213,2				2,80
6300-0816		1	От 55 до 75	45	40	12×12	260	17	153,2	30			2,88
6300-0817							380		273,2		2,0		4,08
6300-0818			От 70 до 95		50	16×16	280	20	173,2	36			3,92
6300-0819							430		323,2				6,23

Размеры, мм													Продолжение	
Обозначение справки	Примечание	Материал	Диаметр растяжения D_2	Обозначение концы	D	Сечение резьбы	L	A	L_1	t	c	c_1	Масса кг Masses kg	
6300-0821	1		От 90 до 120	45	63	20×20	320	24	213,2	42	2,0	1	6,68	
6300-0822			От 110 до 150		80	25×25	500	30	333,2	50	3,0		10,99	
6300-0823	2		От 140 до 190		100	32×32	240	40	133,2	71	5,0		6,55	
6300-0824			От 45 до 60		32	10×10	260	14	233,2	25	1,6		9,08	
6300-0825			От 55 до 75		40	12×12	280	17	153,2	30		2	2,79	
6300-0826			От 70 до 95		50	16×16	400	20	273,2	36	2,0		3,42	
6300-0827	1		От 90 до 120		63	20×20	340	24	213,2	42			4,41	
6300-0828			От 110 до 150		80	25×25	530	30	403,2	50	3,0		6,73	
6300-0829			От 140 до 190		100	32×32	250	40	123,2	71	5,0	3	11,49	
6300-0830			От 45 до 60		32	10×10	280	14	115,2	25	1,6		9,55	
6300-0831			От 55 до 75		40	12×12	300	17	215,2	30	2,0		17,00	
6300-0832							420		135,2				8,45	
6300-0833									255,2				4,88	
6300-0834													5,51	
6300-0835													5,41	
6300-0836													6,00	
6300-0837														
6300-0838														
6300-0839														
6300-0841														

Обозначение справок	Примечание	Исполнение	Диаметр распаривания D_0	Обозначение конуса	Размеры, мм				Продолжение				Масса нетто кг
					D	Сечение резца	L	A	L_1	f	e	e_1	
6300-0842		1	От 70 до 95	55	50	16×16	320	20	155,2	36	2,0		6,33
6300-0843							480		315,2				8,80
6300-0844			От 90 до 120		63	20×20	380	24	215,2	42			7,98
6300-0845							560		395,2				12,89
6300-0846		2	От 110 до 150	60	80	25×25	420	30	255,2	50	3,0		13,35
6300-0847							670		505,2				23,20
6300-0848			От 140 до 190		100	32×32	480	40	315,2	71	5,0		21,90
6300-0849							800		635,2				41,70
6300-0851		1	От 180 до 210		125		340	42	175,2	80			18,62
6300-0852			От 200 до 270		160	40×40		55		90			27,50
6300-0853			От 70 до 95		50	16×16	480	20	273,2	36	2,0		11,93
6300-0854			От 90 до 120		63	20×20	530	24	323,2	42			14,74
6300-0855		1	От 110 до 150	60	80	25×25	600	30	393,2	50	3,0		22,34
6300-0856			От 140 до 190		100	32×32	670	40	463,2	71			24,62
6300-0857			От 180 до 210		125		400	42	193,2	80	5,0		23,74
6300-0858			От 200 до 270		160	40×40		55		90			32,84

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя с конусом 40, раз-
мерами $D=25$ мм и $L=190$ мм:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
Оправка 6300-0801 ГОСТ 21224-75

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. Неуказанные предельные отклонения размером по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.