



21221-75 -
21226-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21221-75 — ГОСТ 21226-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 10 коп.

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21221-75***

Взамен
МН 2645-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки сквозных отверстий. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).

© Издательство стандартов, 1988

Размеры, мм

Обозначение оправок	Примечание ночь	Исполнение	Диаметр втулки D _в	Обозначение конуса	Сечение втулки	L	b	A	D ₁	L ₁	l	h ₁	h	h	t ₄	c	c ₁	c ₂	Масса, кг
6300-0531		2	От 35 до 50		25	200	8,2		31,6	82,5		60,0	35,0						0,77
6300-0532							8,3				124	58,5	36,5						
6300-0533						260	8,2			142,5		60,0	35,0						0,99
6300-0534							8,3	14				58,5	36,5	25	1,6				
6300-0535						210	8,2			92,5		60,0	35,0						1,05
6300-0536			От 45 до 60		32 10×10		8,3					58,5	36,5						
6300-0537						300	8,2			182,5		60,0	35,0						1,61
6300-0538							8,3					58,5	36,5						
6300-0539						240	8,2			122,5		60,0	35,0						1,69
6300-0541		1	От 55 до 75		40 12×12		8,3	17			128	58,5	36,5	30					2,69
6300-0542						340	8,2			222,5		60,0	35,0						
6300-0543							8,3					58,5	36,5						2,79
6300-0544						280	8,2			162,5		60,0	35,0						
6300-0545			От 70 до 95		50 16×16		8,3	20		302,5		58,5	36,5	36					4,95
6300-0546						420	8,2					60,0	35,0						
6300-0547							8,3			100,5		58,5	36,5						1,84
6300-0548						250	12,2					75,0	40,0						
6300-0549		2	От 45 до 60		5 32 10×10		13,0	14	44,7	190,5		63,5	41,5	25	1,6	1,6			2,49
6300-0551						340	12,2					75,0	40,0						
6300-0552							13,0					63,5	41,5						

Обозначение справки	Попечение конт.	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_1	Обозначение конт.	D	Сечение справки	L	b	A	D_2	L_1	t	t_1	t_2	b	L_2	c_1	c_2	Масса, кг
6300-0553		2	От 55 до 75		40	12×12	280	12,2	17	44,7	130,5	—	156	75,0	40,0	—	—	—	2,53
6300-0554								13,0	17	44,7	—			63,5	41,5	30			—
6300-0555							400	12,2			250,5			75,0	40,0				3,71
6300-0556								13,0						63,5	41,5				—
6300-0557							300	12,2			150,5			75,0	40,0				3,44
6300-0558			От 70 до 95		50	16×16	—	13,0	20		—			63,5	41,5	36	2,0	1	—
6300-0559							450	12,2			300,5			75,0	40,0				5,74
6300-0561								13,0						63,5	41,5		1,6		—
6300-0562							340	12,2			190,5			75,0	40,0				5,54
6300-0563		1	От 90 до 120		63	20×20	—	13,0	24	—	—	163	—	63,5	41,5	42		3	—
6300-0564							560	12,2			410,5			75,0	40,0				10,89
6300-0565								13,0						63,5	41,5				—
6300-0566			От 110 до 150		80	25×25	—	12,2	30					75,0	40,0	50	3,0		5,64
6300-0567							280	13,0			130,5			63,5	41,5			5	—
6300-0568			От 140 до 190		100	32×32	—	12,2	40					75,0	40,0	71	5,0		7,64
6300-0569								13,0						63,5	41,5				—
6300-0571							300	16,2			90,0			85,0	40,0				4,57
6300-0572		2	От 45 до 60		32	10×10	—	16,3	14	63,8	—		218	57,0	35,0	25	1,6	2,0	—
6300-0573							420	16,2			210,0			85,0	40,0				5,31
6300-0574								16,3						57,0	35,0				—

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение образца	Примечание испыт.	Исполнение	Диаметр растяж- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение ребра	L	b	A	D_1	L_1	f	L_2	L_3	L_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0575		2	От 55 до 75		40	12×12	340	16,2	17		130,0		85,0	40,0					5,21
6300-0576								16,3					57,0	35,0	30				
6300-0577							450	16,2			240,0		85,0	40,0					6,30
6300-0578								16,3					57,0	35,0					
6300-0579							360	16,2			150,0		85,0	40,0					6,14
6300-0581								16,3					57,0	35,0	36	2,0			
6300-0582			От 70 до 95		50	16×16	530	16,2		63,8	320,0		85,0	40,0					8,76
6300-0583								16,3					57,0	35,0					
6300-0584			От 90 до 120		60	20×20	400	16,2			190,0		85,0	40,0			2,0		8,31
6300-0585								16,3					57,0	35,0	42				
6300-0586							600	16,2			390,0		85,0	40,0					13,18
6300-0587								16,3					57,0	35,0					
6300-0588							450	16,2			240,0		85,0	40,0					12,60
6300-0589								16,3					57,0	35,0	50	3,0		5	
6300-0591		1	От 110 до 150		80	25×25	710	16,2	30		500,0	225	85,0	40,0					22,82
6300-0592								16,3					57,0	35,0					
6300-0593			От 140 до 190		100	32×32	340	16,2	40		130,0		85,0	40,0					12,42
6300-0594								16,3					57,0	35,0	71	5,0			

Размеры, мм

Обозначение оправки	Покр. кость	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_1	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_2	L_1	f	t_i	b	t_b	t_c	c_1	c_2	Масса, кг
6300-0595			От 55 до 75	Метрический 80	40	12×12	340	19,3	17		120,0			100,0	45,0				8,21
6300-0596								19,0						64,0	43,0	30			
6300-0597							480	19,3			260,0			100,0	45,0				9,54
6300-0598								19,0						64,0	43,0				
6300-0599							380	19,3			160,0			100,0	45,0				9,42
6300-0601			От 70 до 75		50	16×16		19,0	20					64,0	43,0	36	2,0		
6300-0602							530	19,3			310,0			100,0	45,0				11,73
6300-0603								19,0		80,4			228	64,0	43,0				
6300-0604							420	19,3			200,0			100,0	45,0		2,5		11,62
6300-0605			От 90 до 120		63	20×20		19,0	24					64,0	43,0	42			
6300-0606							630	19,3			410,0			100,0	45,0				16,77
6300-0607								19,0						64,0	43,0				
6300-0608							480	19,3			260,0			100,0	45,0				16,65
6300-0609			От 110 до 150		80	25×25		19,0	30					64,0	43,0	50	3,0		
6300-0611							710	19,3			490,0			100,0	45,0				25,67
6300-0612								19,0						64,0	43,0				
6300-0613			От 140 до 190		100	32×32		19,3	40		120,0	235		100,0	45,0	71	5,0		13,00
6300-0614							340	19,0						64,0	43,0				

Обозначение оправок	Примечание мосты	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_2	Обозначение конуса	D	Сечение ребра	L	b	A	D_1	L_1	l	h_1	h_2	h_3	h_4	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0615		1	От 180 до 210	80	125	32×32	360	19,3	42	—	140,0	235	—	100,0	45,0	80	5,0	5	18,41
6300-0616								19,0						64,0	43,0				
6300-0617							380	26,3			120,0			112,0	52,0				14,56
6300-0618			От 55 до 75		40	12×12		25,0	17					70,0	51,0	30			
6300-0619						500		26,3			240,0			112,0	52,0				15,65
6300-0621								25,0						70,0	51,0				
6300-0622						420		26,3			160,0			112,0	52,0		2,5		15,63
6300-0623		2	От 70 до 95	100	50	16×16		26,0	20	100,5		—	270	70,0	51,0	36	2,0		
6300-0624						560		26,3			300,0			112,0	52,0				19,33
6300-0625								26,0						70,0	51,0				
6300-0626						450		26,3			190,0			112,0	52,0				15,54
6300-0627			От 90 до 120		63	20×20		26,0	24					70,0	51,0	42			
6300-0628						670		26,3			410,0			112,0	52,0				23,74
6300-0629								26,0						70,0	51,0				

Обозначение оправок	Прямые- линии	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	f	t_1	b_1	b	L	c	c_1	c_2	Масса, кг.				
6300-0631		2	От 110 до 150	Метрический 100	80	25×25	500	26,3	30	100,5	240,0	—	—	—	112,0	52,0	50	3,0	—	—	22,10			
6300-0632							—	26,0			70,0				51,0	50					30,96			
6300-0633							750	26,3			490,0				112,0	52,0								
6300-0634							—	26,0			—				70,0	51,0								
6300-0635							560	26,3			300,0				112,0	52,0						30,39		
6300-0636		—	От 140 до 190	100	32×32	850	26,0	40	—	590,0	—	—	—	70,0	51,0	71	2,5	—	—	48,35				
6300-0637							26,3		—					—	112,0						52,0		5,0	
6300-0638							—		26,0					—	70,0						51,0			80
6300-0639							400		26,3					140,0	112,0						52,0	24,39		
6300-0641							—		26,0					—	70,0						51,0			
6300-0642		1	От 200 до 270	—	160	40×40	450	26,3	55	190,0	—	—	—	112,0	52,0	90	—	—	5	39,20				
6300-0643								26,0		—				70,0	51,0						—			

Примечание. Оправки с размером $t_2=60,0$; 75,0; 85,0; 100,0 и 112,0 мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 4, размерами $D=25$ мм, $L=200$ мм и $l_2=60,0$ мм:

Оправка 6300-0531 ГОСТ 21221—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.