

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ НАСАДНЫХ РАЗВЕРТОК
С ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
К СВЕРЛИЛЬНЫМ И РАСТОЧНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры****ГОСТ
21233—75***Floating arbors for shell reamers with 7 : 24 taper shank
for drilling and boring machines Design and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 13 ноября 1975 г. № 2874 срок введения установленс 01.01. 77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам.

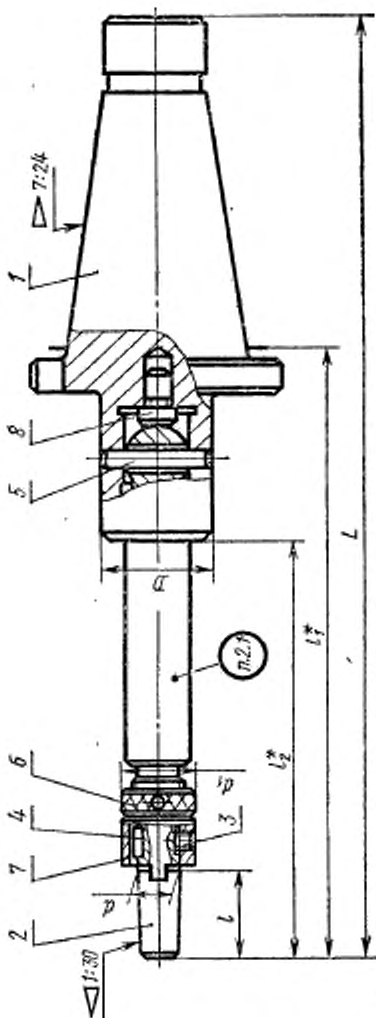
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г., с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6—1982 г.).



Черт. 1

* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение орызок	Греничность	d	l	Обозначение конусов	D	d ₁	L	l ₁	l ₂	Масса, кг	Пос. 1 Хвостовик	Пос. 2 Корпус
												Обозначение
6230-0281	—	13	28	40	36	23	296	202	136	1,78	6230-0281/002	6230-0201/001
6230-0282	—	—	40			—	306	212	146	1,79		6230-0202/001
6230-0283	—	16	30			28	301	208	141	2,11		6230-0203/001
6230-0284	—	—	45	45	45	—	316	222	156	2,19	6230-0285/002	6230-0204/001
6230-0285	—	—	34			—	321	214	146	2,32		6230-0214/001
6230-0286	—	19	50			36	336	229	161	2,45		6230-0215/001
6230-0287	—	—	34	45	45	—	366	259	176	2,78	6230-0287/002	6230-0227/001
6230-0288	—	—	50			—	381	274	191	2,81		6230-0228/001
6230-0289	—	22	38			38	371	264	181	2,87		6230-0218/001
6230-0291	—	—	55	50	55	—	391	284	201	2,91	6230-0294/002	6230-0219/001
6230-0292	—	27	65			45	401	294	211	3,12		6230-0223/001
6230-0293	—	—	60			—	461	334	246	3,18		6230-0224/001
6230-0294	—	32	70	50	55	55	471	344	256	6,54	6230-0294/002	6230-0241/001
6230-0295	—	—	65			—	532	405	312	6,60		6230-0242/001
6230-0296	—	40	80			65	547	420	327	8,32		6230-0245/001
6230-0297	—	50	65	60	80	80	592	427	327	8,47	6230-0298/002	6230-0246/001
6230-0298	—	60	90			—	617	492	352	15,61		6230-0249/001
6230-0299	—	—	75			90	710	503	395	15,99		6230-0251/001
6230-0301	—	—	—	60	90	90	—	—	—	26,06	6230-0301/002	6230-0258/001

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение оправок	Применяемость	Поз. 3 Винт ГОСТ 1477-75	Поз. 4 Шпалка ГОСТ 23360-78	Поз. 5 Штифт шпалки- древянный ГОСТ 3128-70	Поз. 6 Гайка		Поз. 7 Кольцо ГОСТ 13044-78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440-68 (пред. отд. размера Н по 56)
					ГОСТ 13044-78	ГОСТ 13040-67		
Обозначения								
6230-0281		M6×6.66.05	3×3×10	6m6×36	6230-0181/003		6230-0181/002	7034-0271
6230-0282			4×4×12		6230-0183/003		6230-0183/002	
6230-0283								
6230-0284		M6×8.66.05	5×5×14	8m6×45	6230-0185/003		6230-0185/002	
6230-0285								
6230-0286								
6230-0287		M6×10.66.05	6×6×16	10m6×60	6230-0187/003		6230-0187/002	
6230-0288			7×7×16			6002-0140	6230-0189/002	
6230-0289						6002-0142	6230-0190/002	
6230-0291		M8×12.66.05	8×8×22	12m6×65		6002-0145	6230-0191/002	7034-0281
6230-0292			10×8×32			6002-0148	6230-0192/002	
6230-0293			14×9×36			6002-0150	6230-0194/002	
6230-0294		M8×14.66.05		12m6×90				
6230-0295								
6230-0296								
6230-0297		M8×14.66.05						
6230-0298								
6230-0299								
6230-0301								

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и конусом 40:

Оправка 6230-0281 ГОСТ 21233—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение хвостовиков	Обозначение конусов	d (пред. откл. по Н17)	D	L	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н17)	d ₃ (пред. откл. по Н17)	l	l ₁	l ₂ (пред. откл. ±0,2)	l ₃	Масса, кг
6230-0281/001	40	20	36	160	20,2	8	6	40	21	16,0	15	1,35
6230-0285/001	45	28	45	175	28,2		8	55	25	20,0		1,60
6230-0287/001	50	35	55	215	35,2		10	60	26	23,5		1,66
6230-0294/001		40	65	220	40,2	12	12	68	28	30,0	20	3,95
6230-0296/001		50	80	265	50,2			78	28	35,0		8,02
6230-0301/001	60	60	90	315	60,2			85	30	40,0		13,94

Пример условного обозначения хвостовика размером $d=20$ мм, конусом 40:

Хвостовик 6230-0281/001 ГОСТ 21233—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Размеры конца хвостовика и технические требования — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.4. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок должен быть $Rz \leq 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме конической поверхности.

3.6. Остальные технические требования по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Н. П. Шухина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 20.12.82 Подп. и печ. 02.02.83 1,5 п. л. 1,30 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д 557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мшидауго, 12/14. Зак. 318