



21232-75
21233-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ
ДЛЯ НАСАДНЫХ РАЗВЕРТОК
К СВЕРЛИЛЬНЫМ И РАСТОЧНЫМ
СТАНКАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21232-75 — ГОСТ 21233-75

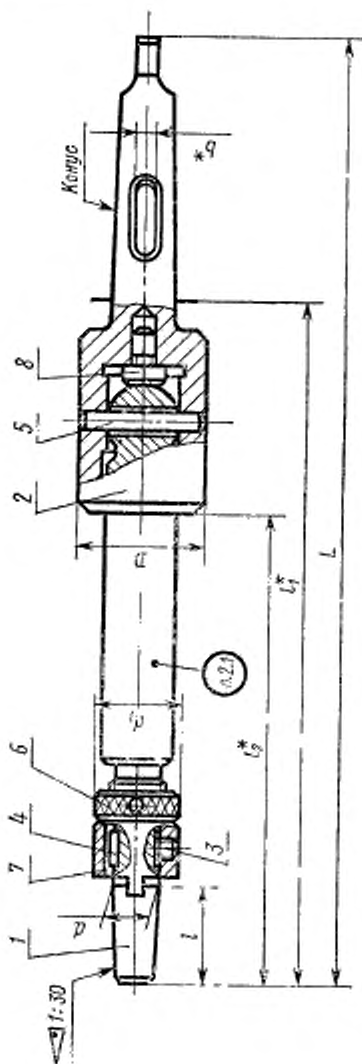
Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ НАСАДНЫХ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ К СВЕРЛИЛЬНЫМ
И РАСТОЧНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры****ГОСТ
21232—75***Floating arbors for shell reamers with taper shank for
drilling and boring machines. Design and dimensions**Взамен
МН 1187—63****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 13 ноября 1975 г. № 2874 срок введения установлен****с 01.01. 77****Проверен в 1981 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для насадных разверток с коническим хвостовиком к сверлильным и расточным станкам.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение органов	Плоскостность	d	l	b	Обозначение корпуса	D	L	d ₁	l ₁	l ₂	Масса, кг	Пос. 1 Корпус	Пос. 2 Хвостовик
6230-0201		13	28		2		271	23	196	136	0,81	6230-0201/001	6230-0201/002
6230-0202			40				281		206	146	0,82	6230-0202/001	
6230-0203		16	30				276	28	201	141	0,89	6230-0203/001	
6230-0204			45				291		216	156	0,91	6230-0204/001	
6230-0205			28	6,6*	3		286		192	131	0,92	6230-0201/001	6230-0205/002
6230-0206		13	40				296	23	202	141	0,94	6230-0202/001	
6230-0207			28	8,3			286		192	131	0,92	6230-0201/001	6230-0207/002
6230-0208			40			36	296		202	141	0,94	6230-0202/001	
6230-0209			30	6,6*			291		197	136	1,07	6230-0203/001	6230-0205/002
6230-0211		16	45				306	28	212	151	1,09	6230-0204/001	
6230-0212			30	8,3			291		197	136	1,07	6230-0203/001	6230-0207/002
6230-0213			45				306		212	151	1,09	6230-0204/001	
6230-0214			34	6,6*	Морзе		296		202	141	1,74	6230-0214/001	6230-0205/002
6230-0215		19	50				311	34	217	156	1,77	6230-0215/001	
6230-0216			34	8,3			296		202	141	1,74	6230-0214/001	6230-0207/002
6230-0217			50				311		217	156	1,77	6230-0215/001	

Продолжение табл. 1

Размеры и мм

Обозначение отправ	Примечание	Пос. 3 Внут. ГОСТ 1477-75	Пос. 4 Шпона ГОСТ 23600-78	Пос. 5 Штифт шпалы- древянная ГОСТ 3129-70	Пос. 6 Гайка		Пос. 7 Контр. ГОСТ 13044-78	Пос. 8 Опора ГОСТ 13440-68 (вред. откл. размера 11 по 10)
					ГОСТ 13044-78	ГОСТ 13040-67		
Обозначение								
6230-0201		M6×6,66,05	3×3×10	6mm×36	6230-0181/003		6230-0181/002	7034-0271
6230-0202			4×4×12		6230-0183/003		6230-0183/002	
6230-0203								
6230-0204			3×3×10		6230-0181/003		6230-0181/002	
6230-0205								
6230-0206		M6×8,66,05	4×4×12		6230-0183/003		6230-0183/002	
6230-0207								
6230-0208			3×3×10					
6230-0209								
6230-0211			4×4×12		6230-0183/003		6230-0183/002	
6230-0212								
6230-0213								
6230-0214			5×5×14		6230-0185/003		6230-0185/002	
6230-0215								
6230-0216								
6230-0217								

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправок	Применяемость	d	l	b	Обозначение конуса	D	L	d ₁	l ₁	L ₂	Масса, кг	Обозначения	
												Пояс. 1 Корпус	Пояс. 2 Хвостовик
6230-0218			38	6,6*	3		346		252	181	1,93	6230-0218/001	6230-0218/002
6230-0219		22	55				366	38	272	201	1,97	6230-0219/001	
6230-0221			38	8,3			346		252	181	1,93	6230-0218/001	6230-0221/002
6230-0222			55				366		272	201	1,97	6230-0219/001	
6230-0223				6,6*							2,18	6230-0223/001	6230-0218/002
6230-0224		27	65		4		376	45	282	211	2,24	6230-0224/001	
6230-0225			55	8,3			366		272	201	2,18	6230-0223/001	6230-0221/002
6230-0226			65				376		282	211	2,24	6230-0224/001	
6230-0227			34	8,2*		45	366		248	176	2,09	6230-0227/001	6230-0227/002
6230-0228		19	50				381	34	263	191	2,12	6230-0228/001	
6230-0229			34	8,3	4		366		248	176	2,09	6230-0227/001	6230-0229/002
6230-0231			50				381		263	191	2,12	6230-0228/001	
6230-0232			38	8,2*			371		253	181	2,18	6230-0218/001	6230-0227/002
6230-0233		22	55				391	38	273	201	2,22	6230-0219/001	
6230-0234			38	8,3			371		253	181	2,18	6230-0218/001	6230-0229/002
6230-0235			55				391		273	201	2,22	6230-0219/001	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приспособность	Обозначения					Поз. 7 Кодировка ГОСТ 13044-78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440-68 (прел. откл. размера Н по 116)
		Поз. 3 Винт ГОСТ 1477-73	Поз. 4 Шпилька ГОСТ 23360-78	Поз. 5 Штамп шпильки длина ГОСТ 3128-79	Поз. 6 Гайка	Поз. 6 Гайка		
6230-0218							6230-0187/002	
6230-0219								
6230-0221								
6230-0222								
6230-0223								
6230-0224								
6230-0225								
6230-0226								
6230-0227								
6230-0228								
6230-0229								
6230-0231								
6230-0232								
6230-0233								
6230-0234								
6230-0235								

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение орпак	Примечание	d	l	b	Обозначение корпуса	D	L	d ₁	l ₁	l ₂	Масса, кг	Поз. 1 Корпус	Поз. 2 Хвостовик
6230-0236		27	55	8,2*	4	45	391		273	201	2,41	6230-0223/001	6230-0227/002
6230-0237			65	401			283	211	2,47	6230-0224/001			
6230-0238			55	391			273	201	2,41	6230-0223/001	6230-0229/002		
6230-0239			65	401			283	211	2,47	6230-0224/001			
6230-0241		32	60	12,2*	5	55	481		331	246	5,17	6230-0241/001	6230-0241/002
6230-0242			70	491			341	256	5,23	6230-0242/001			
6230-0243			60	481			331	246	5,17	6230-0241/001	6230-0243/002		
6230-0244			70	491			341	256	5,23	6230-0242/001			
6230-0245		40	65	12,2*	5	65	557		407	312	7,01	6230-0245/001	6230-0245/002
6230-0246			80	572			422	327	7,16	6230-0246/001			
6230-0247			65	557			407	312	7,01	6230-0245/001	6230-0247/002		
6230-0248			80	572			422	327	7,16	6230-0246/001			
6230-0249		50	65	12,2*	5	80	582		432	352	11,19	6230-0249/001	6230-0249/002
6230-0251			90	607			457	352	11,57	6230-0251/001	6230-0252/002		
6230-0252			65	582			432	327	11,19	6230-0249/001			
6230-0253			90	607			457	352	11,57	6230-0251/001			

Продолжение табл. 1
Размеры в мм

Обозначение оправки	Примечание	Поз. 3 Вит ГОСТ 1477-75	Поз. 4 Шпика ГОСТ 23360-78	Поз. 5 Штифт цилин- дрический ГОСТ 3126-70	Поз. 6 Гайка		Поз. 7 Кольцо ГОСТ 13044-78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440-68 (пред. отка. размера Н по 16)
					ГОСТ 13044-78	ГОСТ 13040-67		
ОБОЗНАЧЕНИЯ								
6230-0236		M6×10,66,05	7×7×16	8m6×45		6002-0140	6230-0189/002	7034-0271
6230-0237								
6230-0238								
6230-0239								7034-0281
6230-0241								
6230-0242								
6230-0243								7034-0271
6230-0244								
6230-0245								
6230-0245		M8×12,66,05	10×8×22	12m6×65		6002-0142	6230-0190/002	7034-0281
6230-0247								
6230-0248								
6230-0249								7034-0281
6230-0251								
6230-0252		M8×14,66,05	12×8×32	12m6×80		6002-0145	6230-0191/002	
6230-0253							6230-0192/002	

Размеры в мм

Обозначение оравок	Примечание	d	l	b	Обозначение конусов		L	d ₁	l ₁	l ₂	Масса, кг	Обозначение	
6230-0254			65	16,2*	6	Морзе	647		437	327	13,70	6230-0249/001	6230-0254/002
6230-0255		50	90				672	80	462	352	14,08	6230-0251/001	
6230-0256			65	16,3			647		437	327	13,70	6230-0249/001	6230-0256/002
6230-0257			90				672		462	352	14,08	6230-0251/001	
6230-0258			75	16,2*	80	Метрический	720	90	510	395	18,86	6230-0258/001	6230-0258/002
6230-0259		60		16,3								6230-0259/001	6230-0259/002
6230-0261			65	19,3*			657		437	327	16,31	6230-0249/001	6230-0261/002
6230-0262		50	90				682	80	462	352	16,69	6230-0251/001	
6230-0263			65	19,0	80	Метрический	657		437	327	16,31	6230-0249/001	6230-0263/002
6230-0264			90				682		462	352	16,69	6230-0251/001	
6230-0265			75	19,3*								6230-0258/001	6230-0265/002
6230-0266		60		19,0			730	90	510	395	21,61	6230-0258/001	6230-0266/002

Продолжение табл. 1

Размеры в мм								
Обозначение оправок	Примечание	Поз. 3 Вал ГОСТ 1477-75	Поз. 4 Шпонка ГОСТ 23300-78	Поз. 5 Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-70	Поз. 6 Гайка		Поз. 7 Колодки ГОСТ 13044-78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440-68 (прод. откл. размера Н по 56)
					ГОСТ 13044-78	ГОСТ 13040-67		
Обозначения								
6230-0254		М8×14,66,05	12×8×32	12m6×80	—	6002-0148	6230-0192/002	7034-0281
6230-0255			14×9×36	12m6×90		6002-0150	6230-0194/002	
6230-0256								
6230-0257								
6230-0258								
6230-0259								
6230-0261								
6230-0262								
6230-0263			12×8×32	12m6×80	6002-0148	6230-0192/002		
6230-0264			14×9×36	12m6×90	6002-0150	6230-0194/002		
6230-0265								
6230-0266								

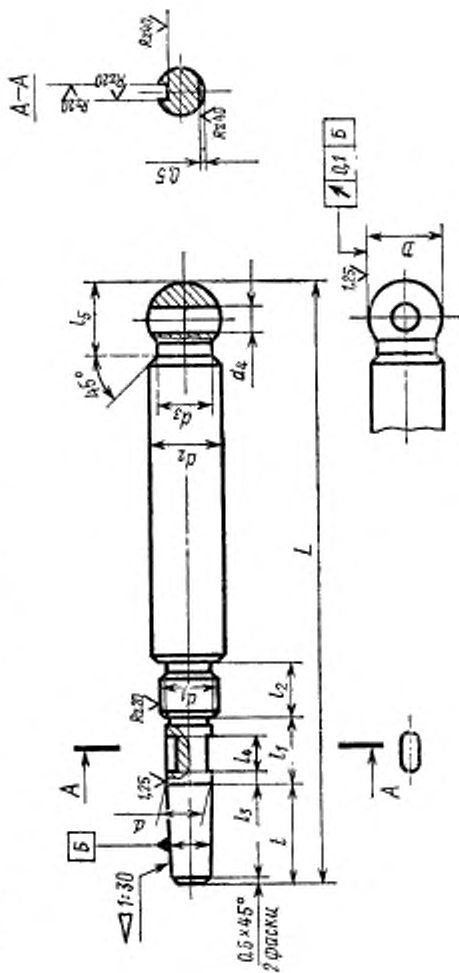
* Для станков, изготовленных до 1974 г.

Примечание. Допускается по заказу потребителя изготовлять оправки без паза под клин для конусов Морзе 3, 4 и 5.

Пример условного обозначения оправки размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм, конусом Морзе 2:

Оправка 6230-0201 ГОСТ 21232-75

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d (пред. откл. до 16)	l	D (пред. откл. до 17)	L	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Масса, кг
6230-0201/001	13	28		170	M16×1,5				18			10		0,35
6230-0202/001		40		180										0,36
6230-0203/001	16	30	20	175	M20×1,5	20	16	7	20	16	3	12	20	0,40
6230-0204/001		45		190										0,42
6230-0214/001	19	34		180								14		0,49
6230-0215/001		50		195					22					0,52
6230-0227/001		34		225	M22×1,5								26	0,94
6230-0228/001		50		240										0,97
6230-0218/001	22	38	28	230	M27×1,5		28	25	9			16		0,98
6230-0219/001		55		250					24					1,02

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d (пред. откл. по 16)	l	D (пред. откл. по 17)	L	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅	Масса, кг м
6230-0223/001	27	55	28	250	M30×1,5	28	25	9	24		3	16	26	1,17
6230-0224/001		65		260										1,23
6230-0241/001	32	60	35	300	M36×1,5	35	32	11	30			20	32	2,15
6230-0242/001		70		310							18			2,21
6230-0245/001	40	65	40	370	M45×1,5	40	36		32		4	22	35	3,64
6230-0246/001		80		385										3,79
6230-0249/001	50	65	50	395	M56×2,0	50	46	13	41			32	45	6,28
6230-0251/001		90		420										6,66
6230-0258/001	60	75	60	470	M64×2,0	60	56		50		5	36	50	10,32

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=13$ мм и $l=28$ мм:
Корпус 6230-0201/001 ГОСТ 21232—75

3.1, 3.2 (Исключены, Изм. № 1).

3.3. Размеры шпоночного паза по ГОСТ 9472—70.

3.4. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

3.5. Проточка и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

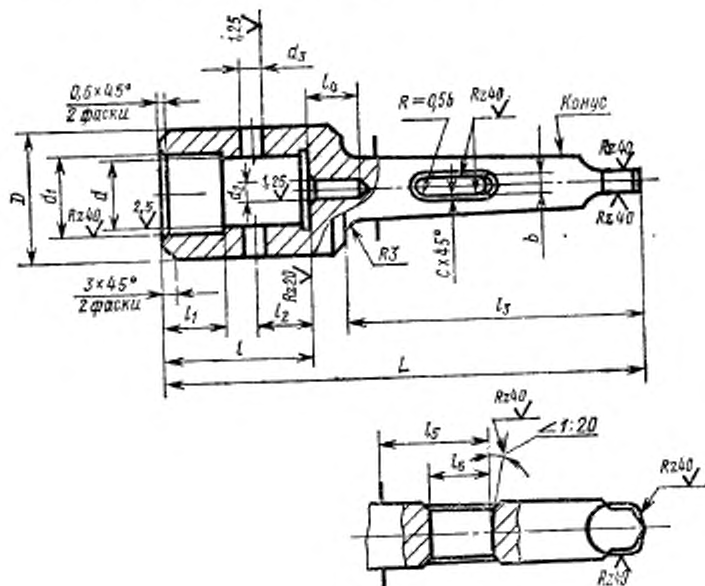
3.7. Предельные отклонения размеров конусности — по ГОСТ 9472—70.

3.8. Параметры шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок должен быть $Rz \leq 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

3.9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме конической поверхности.

3.10. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры хвостовиков (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение хвостовиков	Обозна- чение конуса	d (пред. откл. по Н7)	b	D	L	d ₁	d ₁ (пред. откл. по Н7)	d ₂ (пред. откл. по Н7)	t	t ₁ (пред. откл. ±0,2)	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅	t ₆	c	Масса, кг
6230-0201/002	2	20	—	36	135	20,2	—	—	40	21	16,0	84	—	—	—	—	0,38
6230-0205/002	3	—	6,6	155	—	—	—	—	45	—	—	—	—	55,0	30,0	—	0,49
6230-0207/002	—	—	8,3	—	—	—	—	—	—	—	—	103	—	55,5	33,5	—	—
6230-0218/002	—	—	6,5	—	165	—	—	—	—	—	—	—	15	55,0	30,0	1,0	0,72
6230-0221/002	—	28	8,3	45	—	28,2	—	—	55	25	20,0	—	—	55,5	33,5	—	—
6230-0227/002	4	—	8,2	—	190	—	—	—	—	—	—	128	—	60,0	35,0	—	0,96
6230-0229/002	—	—	8,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	58,5	36,5	—	—
6230-0241/002	—	35	12,2	55	235	35,2	—	—	—	—	—	—	—	75,0	40,0	—	2,49
6230-0243/002	—	—	13,0	—	—	—	—	—	60	—	23,5	—	—	63,5	41,5	—	—
6230-0245/002	5	40	12,2	65	245	40,2	—	—	68	—	30,0	163	—	75,0	40,0	1,6	2,68
6230-0247/002	—	—	13,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	63,5	41,5	—	—
6230-0249/002	—	—	12,2	255	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75,0	40,0	—	3,60
6230-0252/002	—	50	13,0	80	—	50,2	—	—	78	28	35,0	—	—	85,0	40,0	—	—
6230-0254/002	—	—	16,2	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	57,0	35,0	2,0	6,12
6230-0256/002	6	—	16,3	—	—	—	12	12	—	—	—	225	20	85,0	40,0	—	—
6230-0258/002	—	60	16,2	90	325	60,2	—	—	85	30	40,0	—	—	57,0	35,0	—	6,75
6230-0259/002	—	—	16,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100,0	45,0	—	—
6230-0261/002	—	50	19,3	80	330	50,2	—	—	78	28	35,0	—	—	64,0	43,0	—	8,83
6230-0263/002	80	—	19,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100,0	45,0	3,0	—
6230-0265/002	—	60	19,3	90	335	60,2	—	—	85	30	40,0	—	—	64,0	43,0	—	9,60
6230-0266/002	—	—	19,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Пример условного обозначения хвостовика с конусом Морзе 3, размерами $d=20$ мм и $b=6,6$ мм:

Хвостовик 6230-0205/002 ГОСТ 21232—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1 (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Размеры конусов Морзе и метрического 80 по СТ СЭВ 147-75.

4.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

4.4. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок должен быть $Rz \leq 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме конической поверхности.

4.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
