

ШАРНИРЫ С РОЛИКОМ НА КАССЕТНЫЕ ПРЕСС-
ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНО-ТЕХНИЧЕСКИХ
ИЗДЕЛИЙ

Конструкция и размеры

Roll joints of bar press moulds
for manufacturing of industrial rubber articles.
Design and dimensionsГОСТ
24272-80*

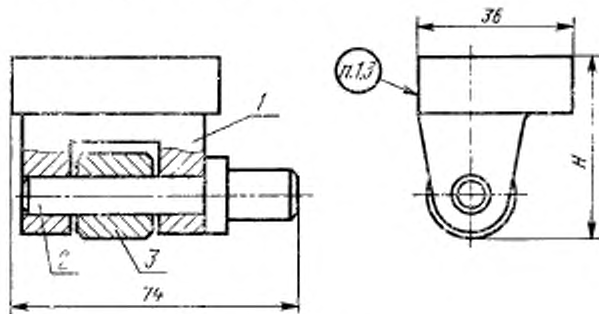
ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня
1980 г. № 3018 срок введения установлен
Проверен в 1985 г.

с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАРНИРОВ

1.1. Конструкция и размеры шарниров должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2-86).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение шарнира	Применяемость	<i>H</i>	Масса, кг, не более
1089-0548		32	0,280
1089-0549		37	0,321
1089-0551		42	0,364
1089-0552		47	0,406
1089-0553		52	0,450
1089-0554		57	0,492
1089-0555		62	0,534
1089-0556		67	0,577
1089-0557		72	0,593
1089-0558		77	0,662
1089-0559		82	0,705

Пример условного обозначения шарнира размером $H=42$ мм:

Шарнир 1089-0551 ГОСТ 24272—80

Таблица 2

Обозначение шарнира	Поз. 1 Вилка Кол. 1	Поз. 2 Ось Кол. 1	Поз. 3 Ролик Кол. 1
	Обозначение		
1089-0548	1089-0548/001	1089-0548/002	1089-0548/003
1089-0549	1089-0549/001		
1089-0551	1089-0551/001		
1089-0552	1089-0552/001		
1089-0553	1089-0553/001		
1089-0554	1089-0554/001		
1089-0555	1089-0555/001		
1089-0556	1089-0556/001		
1089-0557	1089-0557/001		
1089-0558	1089-0558/001		
1089-0559	1089-0559/001		

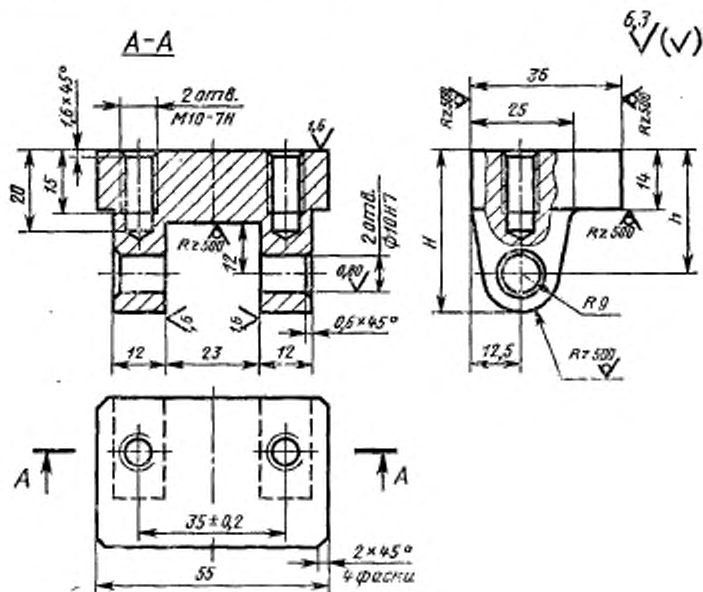
1.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79

1.3. Маркировать: обозначение шарнира, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.4. Пример применения шарниров дан в справочном приложении к ГОСТ 24273—80

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИЛОК [поз. /]

2.1. Конструкция и размеры вилок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение вилки	Применимость	h	H	Масса, кг. не более
1089-0548/001		22	31	0,188
1089-0549/001		27	36	0,230
1089-0551/001		32	41	0,273

Условное обозначение оси:

Ось 1089-0548/002 ГОСТ 24272—80

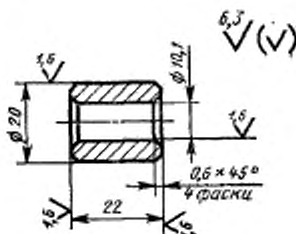
3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — 40...44 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РОЛИКА [поз. 3]

4.1. Конструкция и размеры ролика должны соответствовать указанным на черт. 4.



Масса — 0,041 кг

Черт. 4

Условное обозначение ролика:

Ролик 1089-0548/003 ГОСТ 24272—80

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4.3. Твердость — 41...46 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1).