



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ.
ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ
РОЛИКОВЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ БЕЗ КОЛЕЦ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24310—80

СТ СЭВ 1474—78, СТ СЭВ 3792—82,
СТ СЭВ 6429—88]



Издание официальное

5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

**ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ. ПОДШИПНИКИ
РАДИАЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ БЕЗ КОЛЕЦ.****Технические условия**Rolling bearings. Needle roller radial cage
assembly. Specifications**ГОСТ****24310—80**

[СТ СЭВ 1474—78,

СТ СЭВ 3792—82,

СТ СЭВ 6429—88]

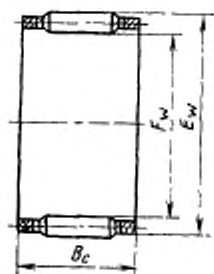
ОКП 46 4000

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.96**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

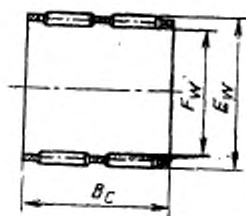
Настоящий стандарт распространяется на однорядные и двух-
рядные игольчатые роликовые радиальные подшипники без колец.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры и обозначения однорядных игольчатых
роликовых радиальных подшипников без колец серий диаметров
1С, 2С, 3С, 4С, 5С должны соответствовать указанным на черт. 1
и в табл. 1—5, а двухрядных игольчатых роликовых радиальных
подшипников без колец — на черт. 2 и в табл. 6.



Черт. 1



Черт. 2

Серия диаметров 1С

Размеры, мм

Таблица 1

ТН 01
изм. 01

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, —	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, —
K5×8×8	5	8	8	0,0007*	K18×22×17	18	22	17	0,010
K6×9×8	6	9	8	0,0008*	K18×22×20	18	22	20	0,014
K6×9×10	6	9	10	0,0010*	K20×24×10	20	24	10	0,007
K7×10×8	7	10	8	0,0009*	K20×24×13	20	24	13	0,009
K7×10×10	7	10	10	0,0011*	K20×24×17	20	24	17	0,011
K8×11×10	8	11	10	0,002	K22×26×10	22	26	10	0,006
K8×11×13	8	11	13	0,003	K22×26×13	22	26	13	0,010
K9×12×10	9	12	10	0,003	K22×26×17	22	26	17	0,012
K9×12×13	9	12	13	0,004	K25×29×10	25	29	10	0,008
K10×13×10	10	13	10	0,002	K25×29×13	25	29	13	0,014
K10×13×13	10	13	13	0,004	K28×33×13	28	33	13	0,015
K12×15×10	12	15	10	0,003	K28×33×17	28	33	17	0,020
K12×15×13	12	15	13	0,004	K28×33×27	28	33	27	0,031
K14×18×10	14	18	10	0,005	K30×35×13	30	35	13	0,017
K14×18×13	14	18	13	0,007	K30×35×17	30	35	17	0,022
K14×18×17	14	18	17	0,008	K30×35×20	30	35	20	0,025
K15×19×10	15	19	10	0,005	K32×37×13	32	37	13	0,021
K15×19×13	15	19	13	0,007	K32×37×17	32	37	17	0,022
K15×19×17	15	19	17	0,009	K32×37×27	32	37	27	0,042
K15×19×20	15	19	20	0,012	K35×40×13	35	40	13	0,019
K16×20×10	16	20	10	0,006	K35×40×17	35	40	17	0,026
K16×20×13	16	20	13	0,007	K40×45×17	40	45	17	0,029
K16×20×17	16	20	17	0,009	K40×45×27	40	45	27	0,041
K16×20×20	16	20	20	0,010	K42×47×13	42	47	13	0,023
K17×21×10	17	21	10	0,005	K42×47×17	42	47	17	0,035
K17×21×13	17	21	13	0,008	K45×50×17	45	50	17	0,032
K18×22×10	18	22	10	0,006	K45×50×23	45	50	23	—
K18×22×13	18	22	13	0,008	K45×50×27	45	50	27	0,058

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, —	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, —
K50×55×20	50	55	20	0,040	K70×76×20	70	76	20	0,082
K50×55×27	50	55	27	—	K70×76×30	70	76	30	0,121
K55×61×20	55	61	20	—	K75×81×20	75	81	20	0,072
K55×61×30	55	61	30	—	K75×81×30	75	81	30	0,106
K60×66×20	60	66	20	—	K80×86×20	80	86	20	0,094
K60×66×30	60	66	30	—	K85×92×20	85	92	20	0,096
K70×76×15	70	76	15	—	K100×107×35	100	107	35	—

* Масса указана для подшипников с сепаратором из полиамида.

Таблица 2

Серия диаметров 2С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, —	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, —
K6×10×10	6	10	10	0,001*	K30×36×25	30	36	25	0,035
K8×12×10	8	12	10	0,003	K35×41×20	35	41	20	0,029*
K10×14×13	10	14	13	0,005	K40×46×20	40	46	20	0,031*
K12×16×13	12	16	13	0,007	K40×46×25	40	46	25	0,077
K15×20×20	15	20	20	—	K85×93×25	85	93	25	0,170
K17×22×20	17	22	20	0,018	K85×93×30	85	93	30	0,169
K20×25×20	20	25	20	0,023	K90×98×25	90	98	25	0,179
K25×30×13	25	30	13	0,014	K90×98×30	90	98	30	0,215
K25×30×20	25	30	20	0,022	K95×103×30	95	103	30	0,228
K28×34×17	28	34	17	0,026	K100×108×30	100	108	30	0,239

* Масса указана для подшипников с сепаратором из алюминиевого сплава

Таблица 3

Серия диаметров 3С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, $\approx$	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, $\approx$
K12×17×13	12	17	13	0,008	K30×37×20	30	37	20	—
K14×20×12	14	20	12	0,010	K32×39×20	32	39	20	—
K14×20×17	14	20	17	—	K35×42×16	35	42	16	0,036
K15×21×17	15	21	17	—	K35×42×20	35	42	20	0,051
K16×22×12	16	22	12	0,012	K45×52×20	45	52	20	—
K16×22×17	16	22	17	—	K55×63×20	55	63	20	0,078
K17×23×17	17	23	17	—	K55×63×25	55	63	25	0,095
K18×24×12	18	24	12	0,013	K60×68×25	60	68	25	0,123
K18×24×15	18	24	15	0,014	K60×68×30	60	68	30	0,130
K18×24×17	18	24	17	—	K65×73×30	65	73	30	0,131
K18×24×20	18	24	20	0,020	K70×78×30	70	78	30	0,140
K20×26×17	20	26	17	0,019	K75×83×30	75	83	30	0,181
K20×26×20	20	26	20	0,022	K80×88×20	80	88	20	0,112
K22×28×17	22	28	17	0,021	K80×88×25	80	88	25	0,161
K25×31×17	25	31	17	0,023	K80×88×30	80	88	30	0,160
K28×35×20	28	35	20	0,018*	K85×95×25	85	95	25	0,166
					K100×110×30	100	110	30	—

* Масса указана для подшипников с сепаратором из алюминиевого сплава.

Таблица 4

Серия диаметров 4С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, $\approx$
K38×46×20	38	46	20	0,056
K40×48×20	40	48	20	0,060
K40×48×25	40	48	25	—
K42×50×20	42	50	20	0,062
K42×50×30	42	50	30	0,082
K45×53×20	45	53	20	0,065
K45×53×25	45	53	25	0,094
K50×58×25	50	58	25	0,087
K60×70×30	60	70	30	—

Таблица 5

Серия диаметров 5С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, $\approx$
K25×33×20	25	33	20	0,045
K30×40×30	30	40	30	0,081

Таблица 6

Двухрядные игольчатые роликовые радиальные подшипники

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, мм	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, мм
KK10×13×23	10	13	23	0,0040**	KK45×50×34	45	50	34	0,0460*
KK12×15×20	12	15	20	0,0052	KK45×51×36	45	51	36	0,0850
KK15×18×22	15	18	22	0,0083	KK45×51×46	45	51	46	0,1890
KK15×19×22	15	19	22	0,0100	KK45×53×21	45	53	21	0,0520
KK15×19×24	15	19	24	0,0105	KK48×53×34	48	53	34	0,0500*
KK16×20×20	16	20	20	0,0080*	KK50×55×40	50	55	40	0,0580*
KK18×22×24	18	22	24	0,0130	KK50×57×36	50	57	36	0,0845
KK18×24×26	18	24	26	0,0180*	KK52×57×34	52	57	34	0,0780*
KK20×24×26	20	24	26	0,0100*	KK52×58×40	52	58	40	0,0880*
KK20×25×40	20	25	40	0,0410	KK52×60×50	52	60	50	0,1530*
KK22×26×26	22	26	26	0,0140*	KK53×59×41	53	59	41	0,0790*
KK22×27×40	22	27	40	0,0450	KK55×60×37	55	60	37	0,0945
KK24×28×36	24	28	36	0,0270	KK55×60×40	55	60	40	0,0965
KK24×30×31	24	30	31	0,0391	KK55×63×32	55	63	32	0,1220
KK25×30×26	25	30	26	0,0270	KK57×63×43	57	63	43	0,1470
KK25×30×39	25	30	39	0,0290	KK57×65×45	57	65	45	0,1440**
KK26×30×22	26	30	22	0,0170	KK58×63×34	58	63	34	0,0600*
KK28×33×26	28	33	26	0,0330	KK58×65×36	58	65	36	0,1060
KK28×33×27	28	33	27	0,0193**	KK58×65×40	58	65	40	0,1170
KK30×35×26	30	35	26	0,0320	KK60×65×40	60	65	40	0,0720*
KK30×35×27	30	35	27	0,0310	KK60×66×33	60	66	33	0,1040
KK30×38×30	30	38	30	0,0520**	KK60×66×40	60	66	40	0,1160
KK32×40×42	32	40	42	0,0771**	KK60×68×30	60	68	30	0,1360
KK32×52×48	32	52	48	—	KK60×68×34	60	68	34	0,1480
KK34×39×45	34	39	45	0,0580	KK60×68×40	60	68	40	0,1530
KK35×40×25	35	40	25	0,0255	KK60×70×40	60	70	40	0,1400*
KK35×40×26	35	40	26	0,0360	KK62×70×37	62	70	37	0,1650
KK35×40×30	35	40	30	0,0430	KK62×70×40	62	70	40	0,1745
KK35×40×32	35	40	32	0,0480	KK62×70×45	62	70	45	0,1230**
KK35×41×40	35	41	40	0,0690	KK62×70×52	62	70	52	0,1600**
KK35×42×35,8	35	42	35,8	—	KK63×71×40	63	71	40	0,1220*
KK35×42×45	35	42	45	0,1190	KK65×73×30	65	73	30	0,1180
KK36×42×46	36	42	46	0,0860	KK65×73×40	65	73	40	—
KK37×42×26	37	42	26	0,0168**	KK65×73×43	65	73	43	—
KK37×42×28	37	42	28	0,0384	KK65×73×46	65	73	46	0,1620
KK37×42×31	37	42	31	0,0300**	KK65×73×47	65	73	47	0,1700*
KK37×42×33	37	42	33	0,0305**	KK65×73×54	65	73	54	0,1940*
KK39×44×26	39	44	26	0,0360	KK68×74×35	68	74	35	0,1160
KK40×45×30	40	45	30	0,0480	KK68×74×40	68	74	40	0,1250
KK40×45×34	40	45	34	0,0420*	KK68×74×45	68	74	45	0,1650
KK40×46×32	40	46	32	0,0505*	KK68×75×32	68	75	32	0,1200
KK40×46×40	40	46	40	0,0740	KK68×76×40	68	76	40	0,1400*
KK42×47×26	42	47	26	0,0430	KK68×76×47,5	68	76	47,5	0,1680*
KK42×47×30	42	47	30	0,0540	KK70×76×46	70	76	46	0,1235
KK42×47×32	42	47	32	0,0410*	KK70×76×50	70	76	50	—
KK42×50×40	42	50	40	0,1220	KK70×78×37	70	78	37	0,1500
KK45×49×31	45	49	31	0,0350**	KK70×78×44,5	70	78	44,5	0,2060

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, * мм	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, * мм
КК70×78×46	70	78	46	0,2180	КК80×88×46	80	88	46	0,2350
КК70×78×50	70	78	50	0,2240	КК80×88×50	80	88	50	0,1900*
КК70×78×55	70	78	55	—	КК80×88×55	80	88	55	—
КК70×78×57,2	70	78	57,2	0,1735**	КК82×90×37	82	90	37	0,1750
КК70×78×65	70	78	65	—	КК84×96×36,5	84	96	36,5	—
КК72×80×40	72	80	40	0,1400*	КК85×92×48	85	92	48	—
КК73×79×50	73	79	50	0,1640	КК85×93×42	85	93	42	—
КК75×83×35	75	83	35	0,1650	КК85×93×55	85	93	55	—
КК75×83×40	75	83	40	0,1900	КК92×102×50	92	102	50	—
КК75×83×46	75	83	46	0,2190	КК95×103×39,7	95	103	39,7	0,2980
КК80×88×37	80	88	37	—	КК95×103×40	95	103	40	0,2500
КК80×88×40	80	88	40	0,2040	КК95×103×45	95	103	45	—

* Масса указана для подшипников с сепаратором из алюминиевого сплава.

** Масса указана для подшипников с сепаратором из полиамида.

Примечания к табл. 1—8:

1. Масса подшипников рассчитана при плотности стали 7,85 кг/дм³.

2. Неуказанные значения массы будут вводиться по мере освоения подшипников.

Пример условного обозначения однорядного игольчатого роликового радиального подшипника без колец с роликами степени точности 2 по ГОСТ 6870—81 и сепаратором из стали с размерами $F_w=20$ мм, $E_w=24$ мм, $B_c=17$ мм:

Подшипник К 20×24×17 ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 3 и сепаратором из алюминиевого сплава:

Подшипник 3К 20×24×17 Д ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 5 и сепаратором из полиамида с наполнителем:

Подшипник 5К 20×24×17 Е ГОСТ 24310—80.

Пример условного обозначения двухрядного игольчатого роликового радиального подшипника без колец с роликами степени точности 2 по ГОСТ 6870—81 и сепаратором из стали с размерами $F_w=20$ мм, $E_w=24$ мм, $B_c=26$ мм:

Подшипник КК 20×24×26 ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 3 и сепаратором из алюминиевого сплава:

Подшипник 3КК 20×24×26 Д ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 5 и сепаратором из полиамида:

Подшипник 5КК 20×24×26 Е ГОСТ 24310—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Значения динамической (C) и статической (C_0) грузоподъемностей приведены в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сепараторы подшипников должны быть изготовлены из следующих материалов:

стали с временным сопротивлением разрыву в пределах 250—420 МПа;

алюминиевых сплавов;

полиамида с наполнителем.

Допускается по заказу потребителя изготовление сепараторов из других материалов по конструкторской документации на подшипники качения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Предельные отклонения ширины сепаратора B_c :
верхнее — минус 0,20 мм, нижнее — минус 0,55 мм.

2.3. Подшипники должны комплектоваться игольчатыми роликами степени точности 2 по ГОСТ 6870—81.

По заказу потребителя подшипники допускается комплектовать роликами степеней точности 3 или 5.

В одном подшипнике должны быть ролики с предельными отклонениями среднего диаметра роликов $D_{\text{ср}}$ только одной предпочтительной отсортированной группы по ГОСТ 6870—81.

2.4. Сепаратор должен обеспечивать свободное вращение и невыпадение роликов из гнезд.

2.5. Твердость поверхностей дорожек качения вала и отверстия корпуса должна быть в пределах HRC₂ 58...65.

2.6. Параметр шероховатости поверхностей дорожек качения вала и отверстия корпуса — $Ra \leq 0,2$ мкм.

Допускается для подшипников, комплектуемых игольчатыми роликами степени точности 3, параметр шероховатости поверхности дорожки качения на валу и в корпусе не более 0,4 мкм, а для подшипников с игольчатыми роликами степени точности 5 — не более 0,63 мкм.

2.7. Величины радиальных зазоров в подшипниковом узле определяются действительными размерами дорожек качения и диаметрами игольчатых роликов.

Поля допусков для валов и отверстий корпусов при монтаже подшипников в узлах машин и механизмов должны соответствовать указанным в табл. 6.

2.8. Допуск круглости и цилиндричности дорожки качения вала и отверстия корпуса не должны превышать половины допуска для размеров вала и отверстия корпуса.

Отклонение образующей дорожки качения вала и отверстия корпуса от прямой допускается только в сторону выпуклости.

2.9. Расстояние между поверхностями торцевых направляющих должно быть равно номинальной ширине сепаратора B_c с полем допуска H11.

При высокой частоте вращения ($n \geq 0,66 n$ допустимое) направляющие поверхности должны быть закалены до твердости не менее HRC, 55 и отшлифованы.

2.10. Подшипники должны работать при температуре, не превышающей 100°C.

2.11. При установке двух подшипников рядом (парно) в обоих подшипниках игольчатые ролики должны быть одной предпочтительной отсортированной группы отклонений среднего диаметра.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия подшипников требованиям настоящего стандарта следует проводить приемочный контроль.

3.2. При приемочном контроле подшипники в сборе проверяют на соответствие требованиям:

пп. 1.1, 2.2—2.4—1% от партии, но не менее 5 и не более 20 шт.

Партией считают подшипники одного типоразмера, предъявленные к приемке по одному сопроводительному документу.

3.3. Подшипники перед контролем должны быть тщательно очищены от смазочного материала.

3.4. При несоответствии подшипников хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторный контроль на удвоенном количестве подшипников, взятых из той же партии.

Результаты повторного контроля являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Для контроля размеров диаметра окружности, описанной вокруг комплекта роликов E_w , и диаметра окружности, вписанной в комплект роликов F_w , применяются гладкие калибры: калибр-кольцо и калибр-пробка.

4.2. Номинальный диаметр отверстия калибра-кольца должен быть равен наименьшему предельному размеру номинального диа-

метра окружности E_w с полем допуска G6, а диаметр калибра-пробки должен быть равен номинальному диаметру F_w .

4.3. Допуски и отклонения гладких калибров для измерения подшипников по ГОСТ 24853—81.

4.4. Подшипник должен свободно вращаться при его установке между калибрами при вращении их относительно друг друга.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Подшипники не маркируют. Маркировка наносится на упаковку.

5.2. Консервация, упаковка, маркировка упаковки, транспортирование и хранение подшипников — по ГОСТ 520—71.

Дополнительно на упаковке должно быть указано среднее отклонение от номинального диаметра игольчатых роликов в партии.

5.3. Упаковка должна предохранять подшипники от деформации.

Каждая упаковочная единица должна содержать подшипники с игольчатыми роликами одной предпочтительной группы отклонений среднего диаметра роликов.

Разд. 2—5. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ЗНАЧЕНИЯ ДИНАМИЧЕСКОЙ (C) И СТАТИЧЕСКОЙ (C₀)
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЕЙ

Таблица 1

Серия диаметров 1С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀		C	C ₀
K5×8×8E	2350	1920	K28×33×13	15300	24200
K6×9×8E	2600	2280	K28×33×17	19000	33500
K6×9×10E	3350	3150	K20×33×27	27500	54000
K7×10×8E	2850	2650	K30×35×13	15000	25500
K7×10×10E	3650	3600	K30×35×17	19300	35500
K8×11×10	3800	4250	K30×35×20	21600	43000
K8×11×13	5000	5850	K32×37×13	14600	25000
K9×12×10	4050	4750	K32×37×17	19000	35500
K9×12×13	5300	6550	K32×37×27	28000	57000
K10×13×10	5200	6550	K35×40×13	15600	28000
K10×13×13	5600	7350	K35×40×17	20000	39000
K12×15×10	5600	7650	K40×45×17	21600	45000
K12×15×13	6400	9150	K40×45×27	31000	71000
K14×18×10	6800	8500	K42×47×13	18000	35500
K14×18×13	9150	12500	K42×47×17	21600	45500
K14×18×17	11800	17000	K45×50×17	23600	53000
K15×19×10	7500	9800	K45×50×23	—	—
K15×19×13	9150	12700	K45×50×27	32500	78000
K15×19×17	11600	17300	K50×55×20	28500	69500
K15×19×20	10200	14300	K50×55×27	—	—
K16×20×10	7350	9800	K55×61×20	—	—
K16×20×13	9500	13700	K55×61×30	—	—
K16×20×17	11200	17000	K60×66×20	—	—
K16×20×20	12700	19600	K60×66×30	—	—
K17×21×10	7650	10600	K70×76×15	—	—
K17×21×13	10000	14600	K70×76×20	34000	85000
K18×22×10	8000	11200	K70×76×30	49000	134000
K18×22×13	10200	15600	K75×81×20	37500	94000
K18×22×17	12500	20000	K75×81×30	52000	143000
K18×22×20	14300	23600	K80×86×20	36500	98000
K20×24×10	8500	12700	K85×92×20	38000	93000
K20×24×13	11000	17300	K100×107×35	—	—
K20×24×17	14000	24000			
K22×26×10	8650	13400			
K22×26×13	11200	18600			
K22×26×17	14600	26500			
K25×29×10	9150	15000			
K25×29×13	10800	18600			

Таблица 2

Серия диаметров 2С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀		C	C ₀
K6×10×10Д	—	—	K30×36×25	—	—
K8×12×10	5000	4700	K35×41×20Д	—	—
K10×14×13	7500	8800	K40×46×20Д	—	—
K12×16×13	7100	8650	K40×46×25	—	—
K15×20×20	—	—	K85×93×25	53000	129000
K17×22×20	16300	23600	K85×93×30	65500	173000
K20×25×20	—	—	K90×98×25	52000	129000
K25×30×13	14000	22000	K90×98×30	60000	156000
K25×30×20	20000	34500	K95×103×30	67000	183000
K28×34×17	20000	32000	K100×108×30	68000	193000

Таблица 3

Серия диаметров 3С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀		C	C ₀
K12×17×13	8500	9500	K30×37×20	—	—
K14×20×12	10000	10800	K32×39×20	—	—
K14×20×17	—	—	K35×42×16	23600	37500
K15×21×17	—	—	K35×42×20	28500	48000
K16×22×12	11000	12500	K45×52×20	—	—
K16×22×17	—	—	K55×63×20	38000	75000
K17×23×17	—	—	K55×63×25	47500	98000
K18×24×12	11200	13400	K60×68×25	49000	104000
K18×24×15	11000	10000	K60×68×30	40500	63500
K18×24×17	—	—	K65×73×30	57000	129000
K18×24×20	18300	25000	K70×78×30	58500	140000
K20×26×17	18600	26500	K75×83×30	57000	140000
K20×26×20	19300	27500	K80×88×20	44000	102000
K22×28×17	17300	24500	K80×88×25	51000	122000
K25×31×17	18600	28000	K80×88×30	64000	163000
K28×35×20Д	—	—	K85×95×25	67000	150000
			K100×110×30	—	—

Таблица 4

Серия диаметров 4С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀
K38×46×20	31500	52000
K40×48×20	31000	51000
K40×48×25	—	—
K42×50×20	32000	54000
K42×50×30	40500	45000
K45×53×20	34000	60000
K45×53×25	40500	75000
K50×58×25	44000	86500
K60×70×30	—	—

Таблица 5

Серия диаметров 5С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀
K25×33×20	24500	32500
K30×40×30	44000	64000

Таблица 6

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀		C	C ₀
KK10×13×23E	7800	11400	KK35×40×30	25500	50000
KK12×15×20	8000	11300	KK35×40×32	32000	66000
KK15×18×22	9400	15100	KK35×41×40	41500	86500
KK15×19×22	11600	17300	KK35×42×35,8	—	—
KK15×19×24	13900	20400	KK35×42×45	44000	83000
KK16×20×20	—	—	KK36×42×46	51000	108000
KK18×22×24	—	—	KK37×42×26E	—	—
KK18×24×26	—	—	KK37×42×28	27000	54000
KK20×24×26	—	—	KK37×42×31E	—	—
KK20×25×40	28500	51000	KK37×42×33E	—	—
KK20×26×26	—	—	KK39×44×26	21200	43000
KK22×27×40	30000	55000	KK40×45×30	26500	54000
KK24×28×36	25000	53000	KK40×45×34Д	—	—
KK24×30×31	27500	43500	KK40×46×32Д	—	—
KK25×30×26	21400	35500	KK40×46×40	43000	96500
KK25×30×39	29500	54000	KK42×47×26	25000	33500
KK26×30×22	16000	30500	KK42×47×30	33500	76000
KK28×33×26	23500	42000	KK42×47×32Д	—	—
KK28×33×27	—	—	KK42×50×40	55000	108000
KK30×35×26	24000	44000	KK45×49×31E	21500	51000
KK30×35×27	19000	34500	KK45×50×34Д	—	—
KK30×38×30E	44000	70000	KK45×51×36	45000	99000
KK32×40×42E	50000	84000	KK45×51×46	—	—
KK32×52×48	—	—	KK45×53×21	—	—
KK34×39×45	37500	85000	KK48×53×34Д	—	—
KK35×40×25	25500	50000	KK50×55×40Д	—	—
KK35×40×26	25000	52000	KK50×57×36	—	—

Продолжение табл. 6

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C ₀		C	C ₀
KK52×57×34Д	—	—	KK68×74×45	53000	88000
KK52×58×40Д	—	—	KK68×75×32	54000	128000
KK52×60×50Д	—	—	KK68×76×40Д	—	—
KK53×59×41Д	—	—	KK68×76×47,5Д	—	—
KK55×60×37	43500	116000	KK70×76×46	—	—
KK55×60×40	48500	133000	KK70×76×50	—	—
KK55×63×32	46500	96500	KK70×78×37	53000	86000
KK57×63×43	51000	78000	KK70×78×44,5	—	—
KK57×65×45Е	—	—	KK70×78×46	78000	189000
KK58×63×34Д	—	—	KK70×78×50	72000	183000
KK58×65×36	49000	107000	KK70×78×55	—	—
KK58×65×40	63000	150000	KK70×78×57,2Е	—	—
KK60×65×40Д	—	—	KK70×78×65	—	—
KK60×66×33	46000	112000	KK72×80×40Д	—	—
KK60×66×40	59000	155000	KK73×79×50	62000	186000
KK60×68×30	41000	79000	KK75×83×35	63000	147000
KK60×68×34	48000	96000	KK75×83×40	73000	177000
KK60×68×40	52000	114000	KK75×83×46	76500	200000
KK60×70×40Д	—	—	KK80×88×37	—	—
KK62×70×37	52000	85000	KK80×88×40	76000	192000
KK62×70×40	66000	146000	KK80×88×46	88000	231000
KK62×70×45Е	—	—	KK80×88×50Д	—	—
KK62×70×52Е	—	—	KK80×88×55	—	—
KK63×71×40Д	—	—	KK82×90×37	—	—
KK65×73×30	—	—	KK84×96×36,5	—	—
KK65×73×40	—	—	KK85×92×48	—	—
KK65×73×43	—	—	KK85×93×42	—	—
KK65×73×46	62000	146000	KK85×93×55	—	—
KK65×73×47Д	—	—	KK92×102×50	—	—
KK65×73×54Д	—	—	KK95×103×39,7	72000	200000
KK68×74×35	45000	113000	KK95×103×40	83000	228000
KK68×74×40	48000	132000	KK95×103×45	—	—

Примечание. Неуказанные значения грузоподъемностей будут вводиться по мере освоения подшипников.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. А. Доброборский (руководитель темы), **Т. И. Федорова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.07.80 № 3574

- 3. Срок первой проверки — 1995 год**
Периодичность проверки — 5 лет

- 4. Стандарт полностью соответствует стандартам СЭВ: СТ СЭВ 1474—78, СТ СЭВ 3792—82, СТ СЭВ 6429—88**

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 520—89	5.2
ГОСТ 6870—81	2.1, 2.3
ГОСТ 24853—81	4.3

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [ноябрь 1989 г.] с Изменениями 1, 2, утвержденными в октябре 1983 г., в сентябре 1989 г. Постановлением № 2949 от 27.09.89 продлен до 01.01.96 [ИУС 2—84, 1—90]**

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 16.11.89 Подп. в печ. 09.02.90 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-огт. 0,97 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Даряус и Гирено, 39 Зак. 2416.