

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

Конструкция и размеры

ГОСТ
26611—85Straight turning undercutting and coping tool holders with clamped changeable
inserts pressed from the top. Design and dimensionsМКС 25.100.10
ОКП 39 2100Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения
установлена

01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами;

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцев из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов.

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

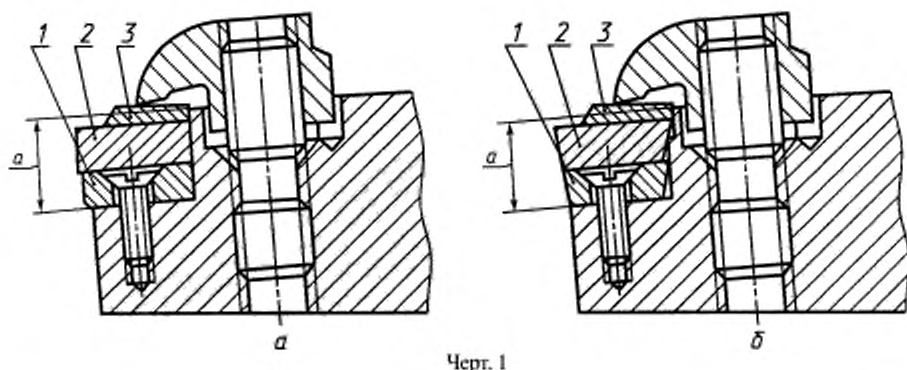
Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

Пример условного обозначения резца:

CTGN2020K16-H2

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.

Схема крепления пластин без задних углов (а) и с задними углами (б) указана на черт. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Символ	Глубина гнезда a , мм	Толщина z , мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
H0	6,4	2,26	3,18	1,58
H1	7,4	3,18		2,38
H2	9,2	4,76	3,18	2,38
		3,18		
H3	10,8	4,76	4,76	—
		3,18	6,35	
H4	14,1	4,76	7,93	2,38

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$;A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$;R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$;B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$;T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$;D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$;F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

С. 3 ГОСТ 26611—85

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 90^\circ$, отогнутые;

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 75^\circ$ отогнутые;

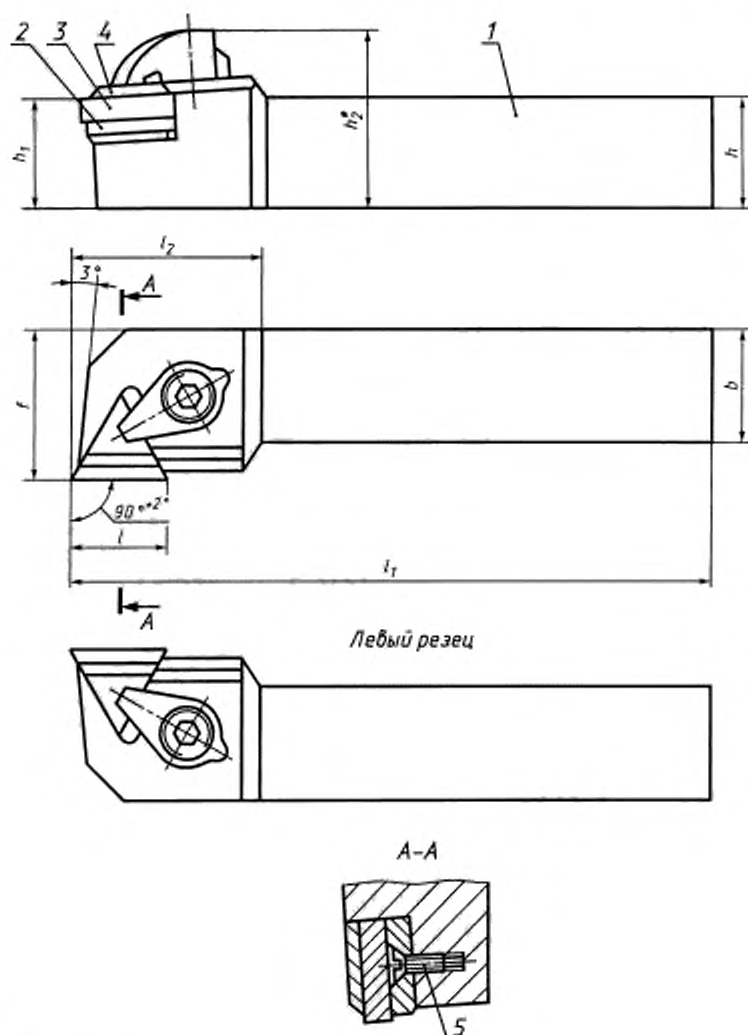
K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 75^\circ$, отогнутые;

L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\phi = 95^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом $\phi = 45^\circ$, отогнутые.

2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.

Тип G



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 2

Т а б л и ц а 2

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 код 1	Пол. 3 Пластина режущая по	
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость			ГОСТ 25003—81 код 1	ГОСТ 19043—80 код 1
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое			Обозначение	
2100-1501	CTGNR1212F11-H1	2100-1502	CTGNL1212F11-H1	12 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1503	CTGNR1616H11-H1	2100-1504	CTGNL1616H11-H1	16 16	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1505	CTGNR1616H16-H2	2100-1506	CTGNL1616H16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
					OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1507	CTGNR2020K16-H2	2100-1508	CTGNL2020K16-H2	20 20	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
						TNUN-160608	—
					OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1512	CTGNR2525M16-H2	2100-1513	CTGNL2525M16-H2	25 25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
						TNUN-160608	—
2100-1516	CTGNR2525M16-H4	2100-1517	CTGNL2525M16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	—
						TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1518	CTGNR3225P16-H2	2100-1519	CTGNL3225P16-H2	32 32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
						TNUN-160608	—
2100-1523	CTGNR3225P16-H4	2100-1524	CTGNL3225P16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1525	CTGNR3225P22-H3	2100-1526	CTGNL3225P22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1527	CTGNR3225P22-H4	2100-1528	CTGNL3225P22-H4			TNUN-220812	—
2100-1529	CTGNR3232P16-H2	2100-1531	CTGNL3232P16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
						TNUN-160608	—
2100-1534	CTGNR3232P16-H4	2100-1535	CTGNL3232P16-H4	32 32	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1536	CTGNR3232P22-H3	2100-1537	CTGNL3232P22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1538	CTGNR3232P22-H4	2100-1539	CTGNL3232P22-H4			TNUN-220812	—
2100-1541	CTGNR4040R16-H2	2100-1542	CTGNL4040R16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
						TNUN-160608	—
2100-1545	CTGNR4040R16-H4	2100-1546	CTGNL4040R16-H4	40 40	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1547	CTGNR4040R22-H3	2100-1548	CTGNL4040R22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1549	CTGNR4040R22-H4	2100-1551	CTGNL4040R22-H4			TNUN-220812	—

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 код 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h ₁ 1,14	h ₂	l	l ₁ к16	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1501	CTGNR1212F11-H1	2100-1502	CTGNL1212F11-H1	1 2 12	CT-1110	BM 3-8g 6.48.05	12	20	11	80	25	16
2100-1503	CTGNR1616H11-H1	2100-1504	CTGNL1616H11-H1		CT-1115		16	24		100		20
2100-1505	CTGNR1616H16-H2	2100-1506	CTGNL1616H16-H2	1 6 16							32	
2100-1507	CTGNR2020K16-H2	2100-1508	CTGNL2020K16-H2	2 0 20			20	30		125		25
2100-1512	CTGNR2525M16-H2	2100-1513	CTGNL2525M16-H2	2 5 25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05	25	35	16	150	32 36*	
2100-1516	CTGNR2525M16-H4	2100-1517	CTGNL2525M16-H4									
2100-1518	CTGNR3225P16-H2	2100-1519	CTGNL3225P16-H2								32	32
2100-1521	CTGNR3225P16-H3	2100-1522	CTGNL3225P16-H3									
2100-1523	CTGNR3225P16-H4	2100-1524	CTGNL3225P16-H4	3 2 32								
2100-1525	CTGNR3225P22-H3	2100-1526	CTGNL3225P22-H3		CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g 8.48.05	32	42	22	170	36	
2100-1527	CTGNR3225P22-H4	2100-1528	CTGNL3225P22-H4									
2100-1529	CTGNR3232P16-H2	2100-1531	CTGNL3232P16-H2									
2100-1534	CTGNR3232P16-H4	2100-1535	CTGNL3232P16-H4	3 2 32	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05			16	32	32	40
2100-1536	CTGNR3232P22-H3	2100-1537	CTGNL3232P22-H3								36	
2100-1538	CTGNR3232P22-H4	2100-1539	CTGNL3232P22-H4		CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g 8.48.05			22			
2100-1541	CTGNR4040R16-H2	2100-1542	CTGNL4040R16-H2									
2100-1545	CTGNR4040R16-H4	2100-1546	CTGNL4040R16-H4	4 0 40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05			16		32	50
2100-1547	CTGNR4040R22-H3	2100-1548	CTGNL4040R22-H3				40	50		200	36	40*
2100-1549	CTGNR4040R22-H4	2100-1551	CTGNL4040R22-H4						22		40*	

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа G сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

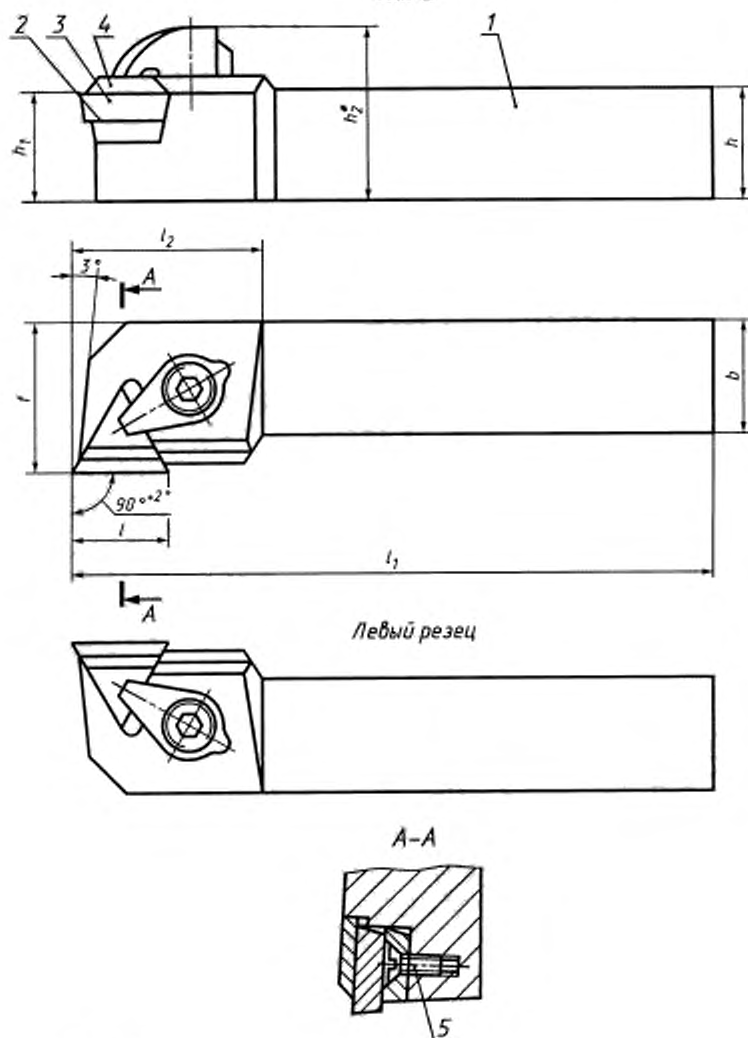
То же, цифровое:

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип G



Левый резец

* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 3

мм

Правые резы				Левые резы				Сече- ние реза h b h13	h ₁ h ₂ j ₁₄	f	f ₁₆ не более	f ₁₆ не более	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074-80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045-80 кол. 1	Пол. 4 Стружко- дом по ГОСТ 19084-80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
Обозначение		Примечание	Обозначение		Примечание											
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое												
2100-1552	CTGP R1212F11-H0		2100-1553	CTGP L1212F11-H0		12 12	12 20	80	25	16	16	ОТР-1102	TPUN-110304	CT-1110 CT-1115	BM 2-8г-6.48.05	
2100-1554	CTGP R1616H11-H0		2100-1555	CTGP L1616H11-H0		16 16	16 24	110	20	20	20					
2100-1556	CTGP R1616H16-H1		2100-1557	CTGP L1616H16-H1												
2100-1558	CTGP R2020K16-H1		2100-1559	CTGP L2020K16-H1		20 20	20 30	125	32	25	32	ОТР-1603	TPUN-160308		BM 3-8г-8.48.05	
2100-1561	CTGP R2020K16-H3		2100-1562	CTGP L2020K16-H3												
2100-1563	CTGP R2525M16-H1		2100-1564	CTGP L2525M16-H1		25 25	25 35	160	32	36*	32	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628		
2100-1565	CTGP R2525M16-H3		2100-1566	CTGP L2525M16-H3											BM 4-8г-8.48.05	
2100-1567	CTGP R3225P16-H1		2100-1568	CTGP L3225P16-H1												
2100-1569	CTGP R3225P16-H3		2100-1571	CTGP L3225P16-H3		32 25			32	32	32	ОТР-1604				
2100-1572	CTGP R3225P22-H3		2100-1573	CTGP L3225P22-H3			22,0	22,0	36	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 3-8г-8.48.05	
2100-1574	CTGP R3232P16-H1		2100-1575	CTGP L3232P16-H1			32 42									
2100-1576	CTGP R3232P16-H3		2100-1577	CTGP L3232P16-H3		32 32	16,0	170	32	40	32	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628		
2100-1578	CTGP R3232P22-H3		2100-1579	CTGP L3232P22-H3			22,5	22,5	36	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8г-8.48.05	
2100-1581	CTGP R4040R16-H1		2100-1582	CTGP L4040R16-H1					32	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628		BM 3-8г-8.48.05
2100-1583	CTGP R4040R16-H3		2100-1584	CTGP L4040R16-H3		40 40	40 50	16,0	40*	50	40*	ОТР-1604				
2100-1585	CTGP R4040R22-H3		2100-1586	CTGP L4040R22-H3			22,0	22,0	36	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8г-8.48.05	

* Изготавливаются по заказу.

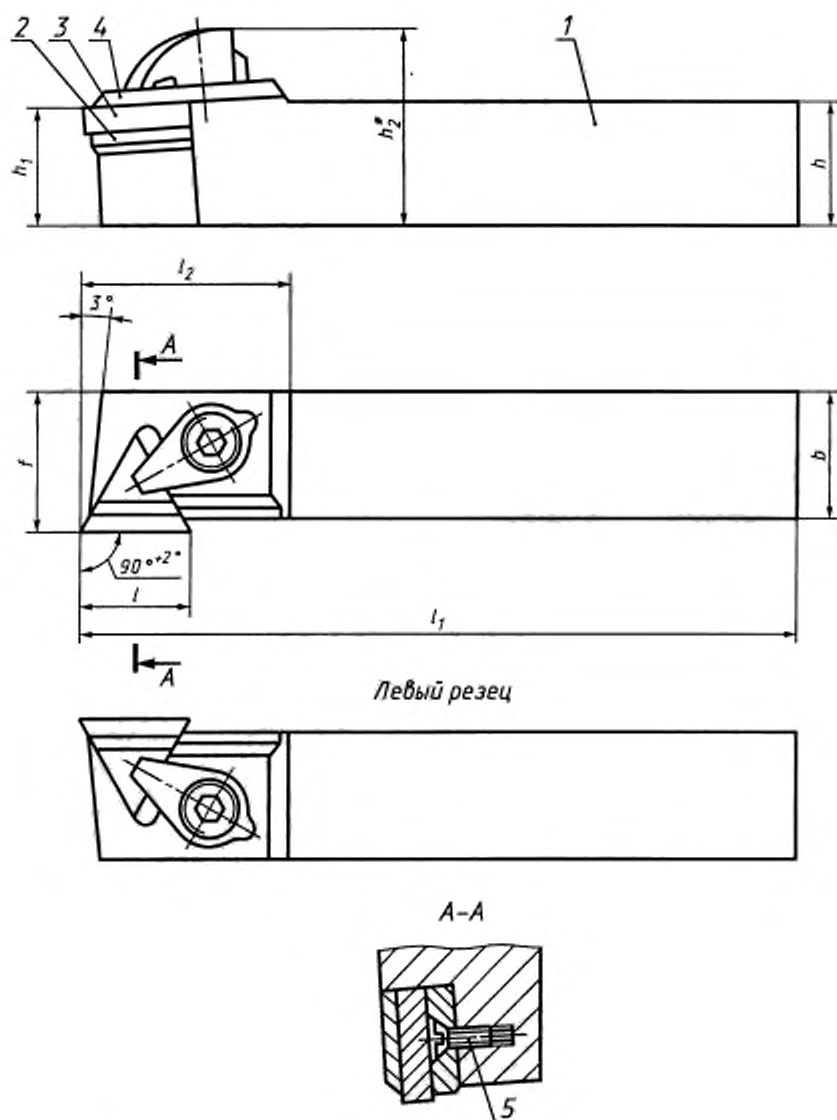
Пример условного обозначения реза типа 2, сечением h-b = 25,25 мм, длиной l₁ = 150 мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец CTGPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611—85

Тип А



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца в мм	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 код 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003-81 код. 1	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2100-1587	СТАНР1212F11-H1	2100-1588	СТАНЛ1212F11-H1	12-12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1589	СТАНР1616H11-H1	2100-1591	СТАНЛ1616H11-H1	16-16	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1592	СТАНР2020K16-H2	2100-1593	СТАНЛ2020K16-H2	20-20	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1596	СТАНР2525M16-H2	2100-1597	СТАНЛ2525M16-H2	25-25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1601	СТАНР2525M16-H4	2100-1602	СТАНЛ2525M16-H4	25-25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1603	СТАНР3232P16-H2	2100-1604	СТАНЛ3232P16-H2	32-32	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1607	СТАНР3232P16-H4	2100-1608	СТАНЛ3232P16-H4	32-32	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1609	СТАНР3232P16-H2	2100-1611	СТАНЛ3232P16-H2	32-32	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1614	СТАНР3232P16-H4	2100-1615	СТАНЛ3232P16-H4	32-32	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1616	СТАНР3232P22-H3	2100-1617	СТАНЛ3232P22-H3	32-32	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1618	СТАНР3232P22-H4	2100-1619	СТАНЛ3232P22-H4	32-32	OTN-2204	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-1621	СТАНР4040R16-H2	2100-1622	СТАНЛ4040R16-H2	40-40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1625	СТАНР4040R16-H4	2100-1626	СТАНЛ4040R16-H4	40-40	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1627	СТАНР4040R22-H3	2100-1628	СТАНЛ4040R22-H3	40-40	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1629	СТАНР4040R22-H4	2100-1631	СТАНЛ4040R22-H4	40-40	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

Продолжение табл. 4

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h ₁ 1,14	b ₂	f	l ₁ 116	l ₂ не бо- же	f +0,5 -0,5
Обозначение	Примечание	Обозначение	буквенно-цифровое	Примечание									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Примечание	h13	О б о з н а ч е н и е							
2100-1587	СТАН R1212F11-H1	2100-1588	СТАН L1212F11-H1		12 12	CT-1110	BM 2-8g 6.48.05	12	20	11	80	25	12,5
2100-1589	СТАН R1616H11-H1	2100-1591	СТАН L1616H11-H1		16 16	CT-1115		16	24		100		16,5
2100-1592	СТАН R2020K16-H2	2100-1593	СТАН L2020K16-H2		20 20			20	30		125		20,5
2100-1596	СТАН R2525M16-H2	2100-1597	СТАН L2525M16-H2		25 25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05	25	35	16	150		25,5
2100-1601	СТАН R2525M16-H4	2100-1602	СТАН L2525M16-H4										
2100-1603	СТАН R3225P16-H2	2100-1604	СТАН L3225P16-H2		32 32			32	42		170		
2100-1607	СТАН R3225P16-H4	2100-1608	СТАН L3225P16-H4										
2100-1609	СТАН R3232P16-H2	2100-1611	СТАН L3232P16-H2										
2100-1614	СТАН R3232P16-H4	2100-1615	СТАН L3232P16-H4		32 32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g 8.48.05			22		36	33,0
2100-1616	СТАН R3232P22-H3	2100-1617	СТАН L3232P22-H3										
2100-1618	СТАН R3232P22-H4	2100-1619	СТАН L3232P22-H4										
2100-1621	СТАН R4040R16-H2	2100-1622	СТАН L4040R16-H2		40 40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05	40	50	16	200	32	41,0
2100-1625	СТАН R4040R16-H4	2100-1626	СТАН L4040R16-H4										
2100-1627	СТАН R4040R22-H3	2100-1628	СТАН L4040R22-H3										
2100-1629	СТАН R4040R22-H4	2100-1631	СТАН L4040R22-H4			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g 8.48.05			22		36	

С. 11 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTANR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTANR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

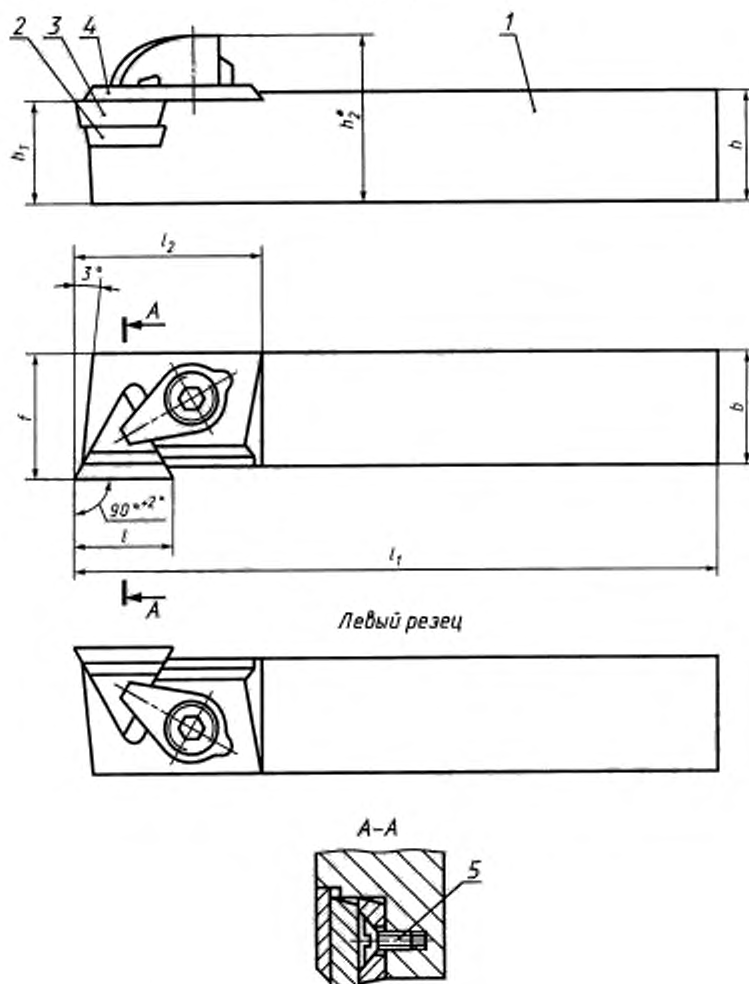
То же, цифровое:

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип А



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Таблица 5

ММ

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца				f	f ₁ k16	f ₂ не более	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19074-80 код 1	Поз.3 Пластина режущая по ГОСТ 19043-80 код 1	Поз.4 Стружком по ГОСТ 19084-80 код 1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475-80 код.1	
Обозначение	Примечание	Примечание	Обозначение	Примечание	Примечание	h ₁ h ₂ h ₁₄	h ₁ h ₂ h ₁₄	h ₁ h ₂ h ₁₄									
буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	
2100-1632	СТАР1212F11-H0	2100-1633	СТАР1212F11-H0	2100-1634	СТАР1616H11-H0	2100-1635	СТАР1616H11-H0	2100-1636	СТАР2020K16-H2	2100-1637	СТАР2020K16-H2	2100-1638	СТАР2020K16-H3	2100-1639	СТАР2020K16-H3	2100-1640	СТАР2525M16-H2
2100-1641	СТАР2525M16-H2	2100-1642	СТАР2525M16-H2	2100-1643	СТАР2525M16-H3	2100-1644	СТАР3225P16-H2	2100-1645	СТАР3225P16-H3	2100-1646	СТАР3225P16-H3	2100-1647	СТАР3232P16-H1	2100-1648	СТАР3232P16-H1	2100-1649	СТАР3232P16-H3
2100-1652	СТАР3232P16-H3	2100-1653	СТАР3232P16-H3	2100-1654	СТАР3232P22-H3	2100-1655	СТАР4040R16-H1	2100-1656	СТАР4040R16-H3	2100-1657	СТАР4040R16-H3	2100-1658	СТАР4040R22-H3	2100-1659	СТАР4040R22-H3	2100-1660	СТАР4040R22-H3
2100-1661	СТАР4040R22-H3	2100-1662	СТАР4040R22-H3	2100-1663	СТАР4040R22-H3	2100-1664	СТАР4040R22-H3	2100-1665	СТАР4040R22-H3	2100-1666	СТАР4040R22-H3	2100-1667	СТАР4040R22-H3	2100-1668	СТАР4040R22-H3	2100-1669	СТАР4040R22-H3
2100-1670	СТАР4040R22-H3	2100-1671	СТАР4040R22-H3	2100-1672	СТАР4040R22-H3	2100-1673	СТАР4040R22-H3	2100-1674	СТАР4040R22-H3	2100-1675	СТАР4040R22-H3	2100-1676	СТАР4040R22-H3	2100-1677	СТАР4040R22-H3	2100-1678	СТАР4040R22-H3
2100-1679	СТАР4040R22-H3	2100-1680	СТАР4040R22-H3	2100-1681	СТАР4040R22-H3	2100-1682	СТАР4040R22-H3	2100-1683	СТАР4040R22-H3	2100-1684	СТАР4040R22-H3	2100-1685	СТАР4040R22-H3	2100-1686	СТАР4040R22-H3	2100-1687	СТАР4040R22-H3
2100-1688	СТАР4040R22-H3	2100-1689	СТАР4040R22-H3	2100-1690	СТАР4040R22-H3	2100-1691	СТАР4040R22-H3	2100-1692	СТАР4040R22-H3	2100-1693	СТАР4040R22-H3	2100-1694	СТАР4040R22-H3	2100-1695	СТАР4040R22-H3	2100-1696	СТАР4040R22-H3
2100-1697	СТАР4040R22-H3	2100-1698	СТАР4040R22-H3	2100-1699	СТАР4040R22-H3	2100-1700	СТАР4040R22-H3	2100-1701	СТАР4040R22-H3	2100-1702	СТАР4040R22-H3	2100-1703	СТАР4040R22-H3	2100-1704	СТАР4040R22-H3	2100-1705	СТАР4040R22-H3
2100-1706	СТАР4040R22-H3	2100-1707	СТАР4040R22-H3	2100-1708	СТАР4040R22-H3	2100-1709	СТАР4040R22-H3	2100-1710	СТАР4040R22-H3	2100-1711	СТАР4040R22-H3	2100-1712	СТАР4040R22-H3	2100-1713	СТАР4040R22-H3	2100-1714	СТАР4040R22-H3
2100-1715	СТАР4040R22-H3	2100-1716	СТАР4040R22-H3	2100-1717	СТАР4040R22-H3	2100-1718	СТАР4040R22-H3	2100-1719	СТАР4040R22-H3	2100-1720	СТАР4040R22-H3	2100-1721	СТАР4040R22-H3	2100-1722	СТАР4040R22-H3	2100-1723	СТАР4040R22-H3
2100-1724	СТАР4040R22-H3	2100-1725	СТАР4040R22-H3	2100-1726	СТАР4040R22-H3	2100-1727	СТАР4040R22-H3	2100-1728	СТАР4040R22-H3	2100-1729	СТАР4040R22-H3	2100-1730	СТАР4040R22-H3	2100-1731	СТАР4040R22-H3	2100-1732	СТАР4040R22-H3
2100-1733	СТАР4040R22-H3	2100-1734	СТАР4040R22-H3	2100-1735	СТАР4040R22-H3	2100-1736	СТАР4040R22-H3	2100-1737	СТАР4040R22-H3	2100-1738	СТАР4040R22-H3	2100-1739	СТАР4040R22-H3	2100-1740	СТАР4040R22-H3	2100-1741	СТАР4040R22-H3
2100-1742	СТАР4040R22-H3	2100-1743	СТАР4040R22-H3	2100-1744	СТАР4040R22-H3	2100-1745	СТАР4040R22-H3	2100-1746	СТАР4040R22-H3	2100-1747	СТАР4040R22-H3	2100-1748	СТАР4040R22-H3	2100-1749	СТАР4040R22-H3	2100-1750	СТАР4040R22-H3
2100-1751	СТАР4040R22-H3	2100-1752	СТАР4040R22-H3	2100-1753	СТАР4040R22-H3	2100-1754	СТАР4040R22-H3	2100-1755	СТАР4040R22-H3	2100-1756	СТАР4040R22-H3	2100-1757	СТАР4040R22-H3	2100-1758	СТАР4040R22-H3	2100-1759	СТАР4040R22-H3
2100-1760	СТАР4040R22-H3	2100-1761	СТАР4040R22-H3	2100-1762	СТАР4040R22-H3	2100-1763	СТАР4040R22-H3	2100-1764	СТАР4040R22-H3	2100-1765	СТАР4040R22-H3	2100-1766	СТАР4040R22-H3	2100-1767	СТАР4040R22-H3	2100-1768	СТАР4040R22-H3
2100-1769	СТАР4040R22-H3	2100-1770	СТАР4040R22-H3	2100-1771	СТАР4040R22-H3	2100-1772	СТАР4040R22-H3	2100-1773	СТАР4040R22-H3	2100-1774	СТАР4040R22-H3	2100-1775	СТАР4040R22-H3	2100-1776	СТАР4040R22-H3	2100-1777	СТАР4040R22-H3
2100-1778	СТАР4040R22-H3	2100-1779	СТАР4040R22-H3	2100-1780	СТАР4040R22-H3	2100-1781	СТАР4040R22-H3	2100-1782	СТАР4040R22-H3	2100-1783	СТАР4040R22-H3	2100-1784	СТАР4040R22-H3	2100-1785	СТАР4040R22-H3	2100-1786	СТАР4040R22-H3
2100-1787	СТАР4040R22-H3	2100-1788	СТАР4040R22-H3	2100-1789	СТАР4040R22-H3	2100-1790	СТАР4040R22-H3	2100-1791	СТАР4040R22-H3	2100-1792	СТАР4040R22-H3	2100-1793	СТАР4040R22-H3	2100-1794	СТАР4040R22-H3	2100-1795	СТАР4040R22-H3
2100-1796	СТАР4040R22-H3	2100-1797	СТАР4040R22-H3	2100-1798	СТАР4040R22-H3	2100-1799	СТАР4040R22-H3	2100-1800	СТАР4040R22-H3	2100-1801	СТАР4040R22-H3	2100-1802	СТАР4040R22-H3	2100-1803	СТАР4040R22-H3	2100-1804	СТАР4040R22-H3
2100-1805	СТАР4040R22-H3	2100-1806	СТАР4040R22-H3	2100-1807	СТАР4040R22-H3	2100-1808	СТАР4040R22-H3	2100-1809	СТАР4040R22-H3	2100-1810	СТАР4040R22-H3	2100-1811	СТАР4040R22-H3	2100-1812	СТАР4040R22-H3	2100-1813	СТАР4040R22-H3
2100-1814	СТАР4040R22-H3	2100-1815	СТАР4040R22-H3	2100-1816	СТАР4040R22-H3	2100-1817	СТАР4040R22-H3	2100-1818	СТАР4040R22-H3	2100-1819	СТАР4040R22-H3	2100-1820	СТАР4040R22-H3	2100-1821	СТАР4040R22-H3	2100-1822	СТАР4040R22-H3
2100-1823	СТАР4040R22-H3	2100-1824	СТАР4040R22-H3	2100-1825	СТАР4040R22-H3	2100-1826	СТАР4040R22-H3	2100-1827	СТАР4040R22-H3	2100-1828	СТАР4040R22-H3	2100-1829	СТАР4040R22-H3	2100-1830	СТАР4040R22-H3	2100-1831	СТАР4040R22-H3
2100-1832	СТАР4040R22-H3	2100-1833	СТАР4040R22-H3	2100-1834	СТАР4040R22-H3	2100-1835	СТАР4040R22-H3	2100-1836	СТАР4040R22-H3	2100-1837	СТАР4040R22-H3	2100-1838	СТАР4040R22-H3	2100-1839	СТАР4040R22-H3	2100-1840	СТАР4040R22-H3
2100-1841	СТАР4040R22-H3	2100-1842	СТАР4040R22-H3	2100-1843	СТАР4040R22-H3	2100-1844	СТАР4040R22-H3	2100-1845	СТАР4040R22-H3	2100-1846	СТАР4040R22-H3	2100-1847	СТАР4040R22-H3	2100-1848	СТАР4040R22-H3	2100-1849	СТАР4040R22-H3
2100-1850	СТАР4040R22-H3	2100-1851	СТАР4040R22-H3	2100-1852	СТАР4040R22-H3	2100-1853	СТАР4040R22-H3	2100-1854	СТАР4040R22-H3	2100-1855	СТАР4040R22-H3	2100-1856	СТАР4040R22-H3	2100-1857	СТАР4040R22-H3	2100-1858	СТАР4040R22-H3
2100-1859	СТАР4040R22-H3	2100-1860	СТАР4040R22-H3	2100-1861	СТАР4040R22-H3	2100-1862	СТАР4040R22-H3	2100-1863	СТАР4040R22-H3	2100-1864	СТАР4040R22-H3	2100-1865	СТАР4040R22-H3	2100-1866	СТАР4040R22-H3	2100-1867	СТАР4040R22-H3
2100-1868	СТАР4040R22-H3	2100-1869	СТАР4040R22-H3	2100-1870	СТАР4040R22-H3	2100-1871	СТАР4040R22-H3	2100-1872	СТАР4040R22-H3	2100-1873	СТАР4040R22-H3	2100-1874	СТАР4040R22-H3	2100-1875	СТАР4040R22-H3	2100-1876	СТАР4040R22-H3
2100-1877	СТАР4040R22-H3	2100-1878	СТАР4040R22-H3	2100-1879	СТАР4040R22-H3	2100-1880	СТАР4040R22-H3	2100-1881	СТАР4040R22-H3	2100-1882	СТАР4040R22-H3	2100-1883	СТАР4040R22-H3	2100-1884	СТАР4040R22-H3	2100-1885	СТАР4040R22-H3
2100-1886	СТАР4040R22-H3	2100-1887	СТАР4040R22-H3	2100-1888	СТАР4040R22-H3	2100-1889	СТАР4040R22-H3	2100-1890	СТАР4040R22-H3	2100-1891	СТАР4040R22-H3	2100-1892	СТАР4040R22-H3	2100-1893	СТАР4040R22-H3	2100-1894	СТАР4040R22-H3
2100-1895	СТАР4040R22-H3	2100-1896	СТАР4040R22-H3	2100-1897	СТАР4040R22-H3	2100-1898	СТАР4040R22-H3	2100-1899	СТАР4040R22-H3	2100-1900	СТАР4040R22-H3	2100-1901	СТАР4040R22-H3	2100-1902	СТАР4040R22-H3	2100-1903	СТАР4040R22-H3
2100-1904	СТАР4040R22-H3	2100-1905	СТАР4040R22-H3	2100-1906	СТАР4040R22-H3	2100-1907	СТАР4040R22-H3	2100-1908	СТАР4040R22-H3	2100-1909	СТАР4040R22-H3	2100-1910	СТАР4040R22-H3	2100-1911	СТАР4040R22-H3	2100-1912	СТАР4040R22-H3
2100-1913	СТАР4040R22-H3	2100-1914	СТАР4040R22-H3	2100-1915	СТАР4040R22-H3	2100-1916	СТАР4040R22-H3	2100-1917	СТАР4040R22-H3	2100-1918	СТАР4040R22-H3	2100-1919	СТАР4040R22-H3	2100-1920	СТАР4040R22-H3	2100-1921	СТАР4040R22-H3
2100-1922	СТАР4040R22-H3	2100-1923	СТАР4040R22-H3	2100-1924	СТАР4040R22-H3	2100-1925	СТАР4040R22-H3	2100-1926	СТАР4040R22-H3	2100-1927	СТАР4040R22-H3	2100-1928	СТАР4040R22-H3	2100-1929	СТАР4040R22-H3	2100-1930	СТАР4040R22-H3
2100-1931	СТАР4040R22-H3	2100-1932	СТАР4040R22-H3	2100-1933	СТАР4040R22-H3	2100-1934	СТАР4040R22-H3	2100-1935	СТАР4040R22-H3	2100-1936	СТАР4040R22-H3	2100-1937	СТАР4040R22-H3	2100-1938	СТАР4040R22-H3	2100-1939	СТАР4040R22-H3
2100-1940	СТАР4040R22-H3	2100-1941	СТАР4040R22-H3	2100-1942	СТАР4040R22-H3	2100-1943	СТАР4040R22-H3	2100-1944	СТАР4040R22-H3	2100-1945	СТАР4040R22-H3	2100-1946	СТАР4040R22-H3	2100-1947	СТАР4040R22-H3	2100-1948	СТАР4040R22-H3
2100-1949	СТАР4040R22-H3	2100-1950	СТАР4040R22-H3	2100-1951	СТАР4040R22-H3	2100-1952	СТАР4040R22-H3	2100-1953	СТАР4040R22-H3	2100-1954	СТАР4040R22-H3	2100-1955	СТАР4040R22-H3	2100-1956	СТАР4040R22-H3	2100-1957	СТАР4040R22-H3
2100-1958	СТАР4040R22-H3	2100-1959	СТАР4040R22-H3	2100-1960	СТАР4040R22-H3	2100-1961	СТАР4040R22-H3	2100-1962	СТАР4040R22-H3	2100-1963	СТАР4040R22-H3	2100-1964	СТАР4040R22-H3	2100-1965	СТАР4040R22-H3	2100-1966	СТАР4040R22-H3
2100-1967	СТАР4040R22-H3	2100-1968	СТАР4040R22-H3	2100-1969	СТАР4040R22-H3	2100-1970	СТАР4040R22-H3	2100-1971	СТАР4040R22-H3	2100-1972	СТАР4040R22-H3	2100-1973	СТАР4040R22-H3	2100-1974	СТАР4040R22-H3	2100-1975	СТАР4040R22-H3
2100-1976	СТАР4040R22-H3	2100-1977	СТАР4040R22-H3	2100-1978	СТАР4040R22-H3	2100-1979	СТАР4040R22-H3	2100-1980	СТАР4040R22-H3	2100-1981	СТАР4040R22-H3	2100-1982	СТАР4040R22-H3	2100-1983	СТАР4040R22-H3	2100-1984	СТАР4040R22-H3
2100-1985	СТАР4040R22-H3	2100-1986	СТАР4040R22-H3	2100-1987	СТАР4040R22-H3	2100-1988	СТАР4040R22-H3	2100-1989	СТАР4040R22-H3	2100-1990	СТАР4040R22-H3	2100-1991	СТАР4040R22-H3	2100-1992	СТАР4040R22-H3	2100-1993	СТАР4040R22-H3
2100-1994	СТАР4040R22-H3	2100-1995	СТАР4040R22-H3	2100-1996	СТАР4040R22-H3	2100-1997	СТАР4040R22-H3	2100-1998	СТАР4040R22-H3	2100-1999	СТАР4040R22-H3	2100-2000	СТАР4040R22-H3	2100-2001	СТАР4040R22-H3	2100-2002	СТАР4040R22-H3
2100-2003	СТАР4040R22-H3	2100-2004	СТАР4040R22-H3	2100-2005	СТАР4040R22-H3	2100-2006	СТАР4040R22-H3	2100-2007	СТАР4040R22-H3	2100-2008	СТАР4040R22-H3	2100-2009	СТАР4040R22-H3	2100-2010	СТАР4040R22-H3	2100-2011	СТАР4040R22-H3
2100-2012	СТАР4040R22-H3	2100-2013	СТАР4040R22-H3	2100-2014	СТАР4040R22-H3	2100-2015	СТАР4040R22-H3	2100-2016	СТАР4040R22-H3	2100-2017	СТАР4040R22-H3	2100-2018	СТАР4040R22-H3	2100-2019	СТАР4040R22-H3	2	

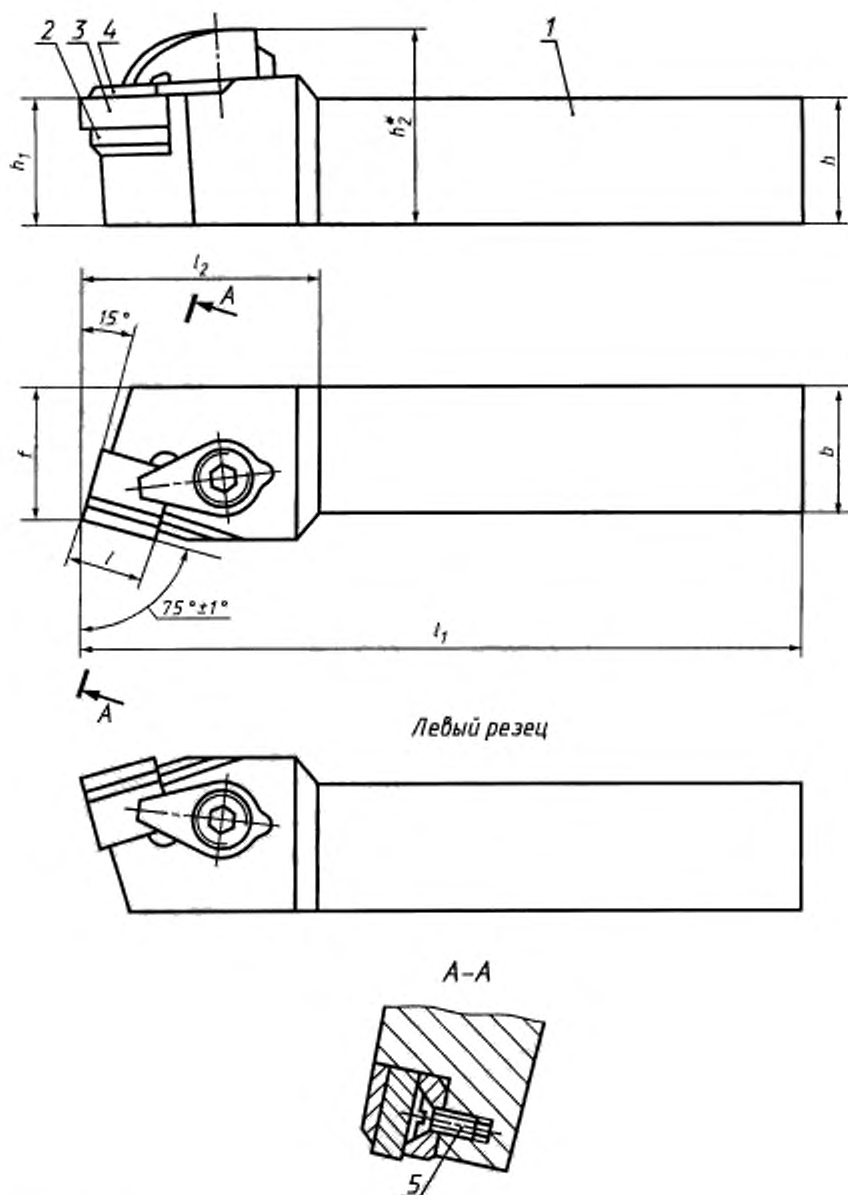
Пример условного обозначения резца типа А, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАР2525M16-H2 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611—85

Тип R



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

Т а б л и ц а 6

ММ

Правые резцы				Левые резцы			Сечение резца л. в н. в	Пот. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Пот. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость						
цифровое	буквенно- цифровое									
2100-1663	CSNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12-12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	—
2100-1665	CSNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2				SNUN-090404	SNUN-090404	—
2100-1667	CSNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1		16-16		SNUN-090304	SNUN-090304	—
2100-1669	CSNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2				SNUN-090404	SNUN-090404	—
2100-1672	CSNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2				OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1674	CSNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2		20-20		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1676	CSNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2				OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1678	CSNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4		25-25		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1681	CSNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1683	CSNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4				OSN-150808	SNUN-150808	—
2100-1685	CSNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2				OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1687	CSNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4				OSN-1203	SNUN-120408	—
2100-1689	CSNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3		32-25		OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1692	CSNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1694	CSNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3				OSN-150808	SNUN-150808	—
2100-1696	CSNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1698	CSNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3		32-32		OSN-150808	SNUN-150808	—
2100-1701	CSNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4				OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1703	CSNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3				OSN-190812	SNUN-190812	—
2100-1705	CSNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1707	CSNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3		40-40		OSN-150808	SNUN-150808	—
2100-1709	CSNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4				OSN-1904	—	SNUN-190412

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h ₁ 1,14	h ₂	l	l ₁ 116	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Примечание- мость	Обозначение	Примечание- мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1663	CSRNR1212F09-H1	2100-1664	CSRNL1212F09-H1	12-12	CS-0916	BM 3-8g 8.48.05	12	20		80	25	13
2100-1665	CSRNR1212F09-H2	2100-1666	CSRNL1212F09-H2		CS-0920			9				
2100-1667	CSRNR1616H09-H1	2100-1668	CSRNL1616H09-H1	16 16	CS-0930		16	24		100		17
2100-1669	CSRNR1616H09-H2	2100-1671	CSRNL1616H09-H2									
2100-1672	CSRNR1616H12-H2	2100-1673	CSRNL1616H12-H2									
2100-1674	CSRNR2020K12-H2	2100-1675	CSRNL2020K12-H2	20-20	CS-1216	BM 4-8g 8.48.05	20	30	12	125	36	22
2100-1676	CSRNR2525M12-H2	2100-1677	CSRNL2525M12-H2		CS-1226							
2100-1678	CSRNR2525M12-H4	2100-1679	CSRNL2525M12-H4	25-25	CS-1240		25	35	15	150	40	27
2100-1681	CSRNR2525M15-H3	2100-1682	CSRNL2525M15-H3		CS-1526	BM 5-8g 8.48.05						
2100-1683	CSRNR2525M15-H4	2100-1684	CSRNL2525M15-H4		CS-1540							
2100-1685	CSRNR3225P12-H2	2100-1686	CSRNL3225P12-H2		CS-1216	BM 4-8g 8.48.05			12		36	
2100-1687	CSRNR3225P12-H4	2100-1688	CSRNL3225P12-H4	32-25	CS-1226							
2100-1689	CSRNR3225P15-H3	2100-1691	CSRNL3225P15-H3		CS-1240							
2100-1692	CSRNR3225P15-H4	2100-1693	CSRNL3225P15-H4		CS-1526	BM 5-8g 8.48.05						
2100-1694	CSRNR3232P15-H3	2100-1695	CSRNL3232P15-H3	32 32	CS-1540		32	42	15	170	40	35
2100-1696	CSRNR3232P15-H4	2100-1697	CSRNL3232P15-H4									
2100-1698	CSRNR3232P19-H3	2100-1699	CSRNL3232P19-H3		CS-1926	BM 5-8g 8.48.05			19	45	45	
2100-1701	CSRNR3232P19-H4	2100-1702	CSRNL3232P19-H4		CS-1936							
2100-1703	CSRNR4040R15-H3	2100-1704	CSRNL4040R15-H3		CS-1948							
2100-1705	CSRNR4040R15-H4	2100-1706	CSRNL4040R15-H4	40-40	CS-1526		40	50	15	200	40	43
2100-1707	CSRNR4040R19-H3	2100-1708	CSRNL4040R19-H3		CS-1540				19		45	
2100-1709	CSRNR4040R19-H4	2100-1711	CSRNL4040R19-H4		CS-1926							

Пример условного обозначения резца типа R, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSNRN2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSNRN2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

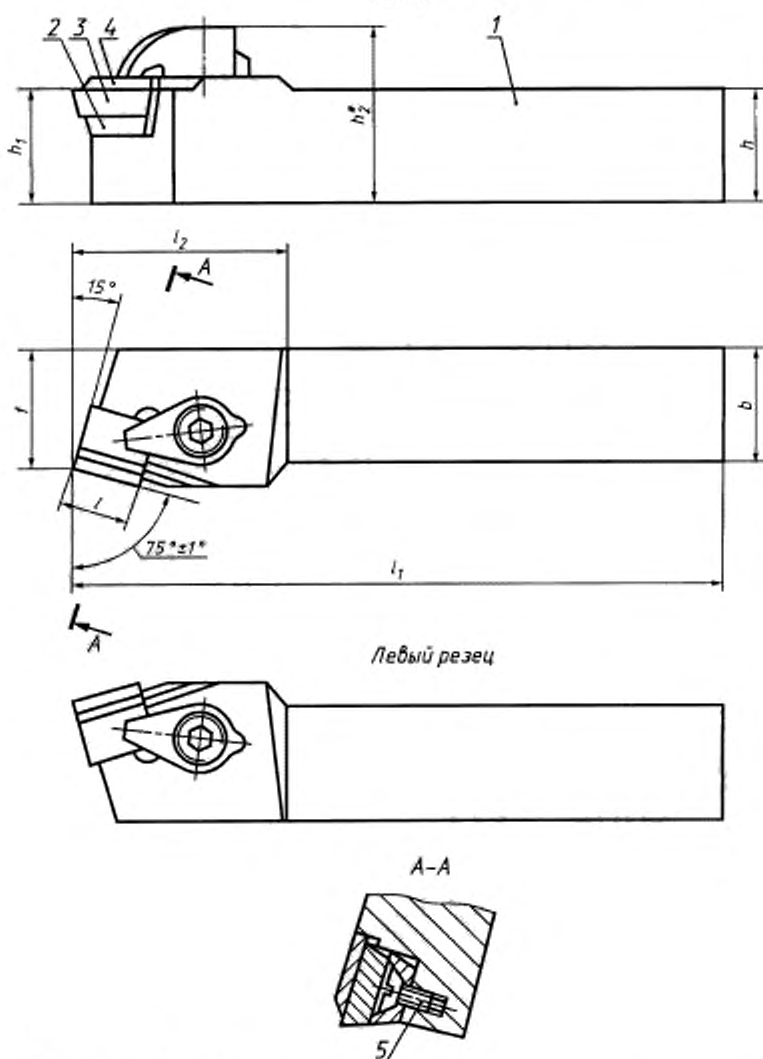
То же, цифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип R

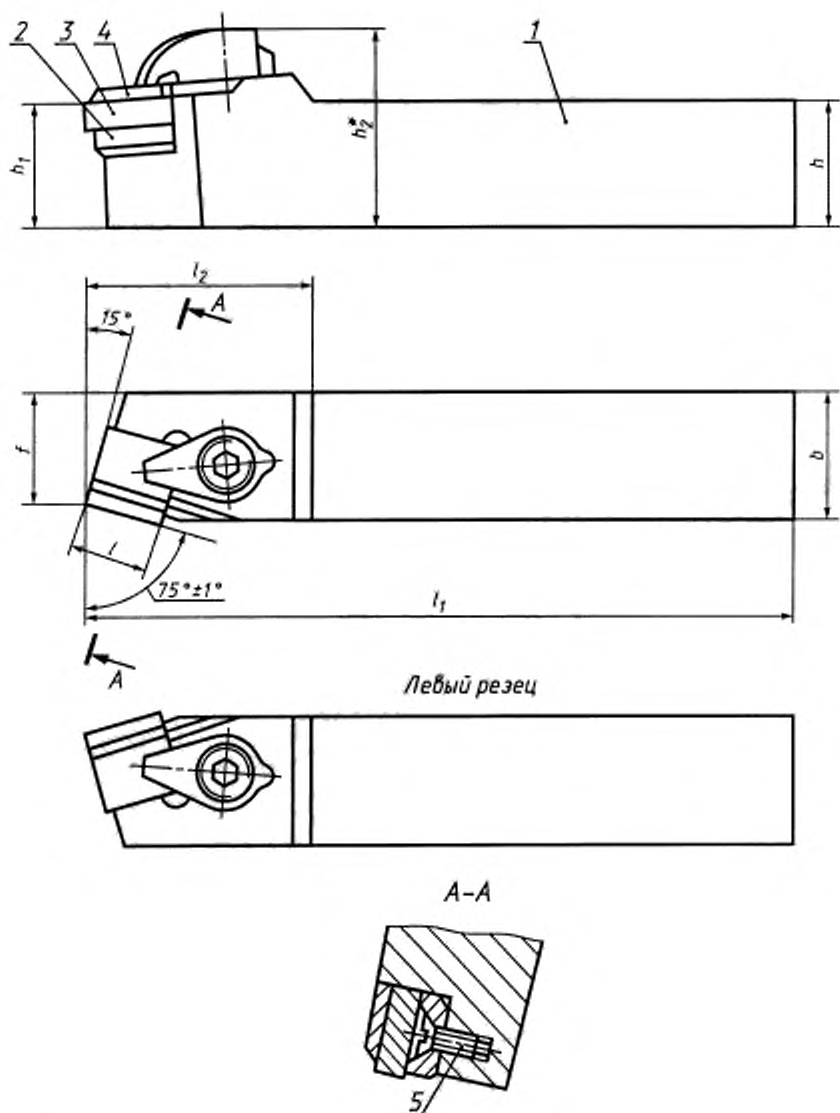


* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 7

Тип В



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

мм

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца и ф н13	Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	По 3 Пластина режущая по	
Обозначение	Применяемость	Обозначение		Применяемость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение	О	б	о
2100-1747	CSBNR1616H09-H1	2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16-16	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1749	CSBNR1616H09-H2	2100-1751	CSBNL1616H09-H2				SNUN-090404	—
2100-1752	CSBNR2020K09-H1	2100-1753	CSBNL2020K09-H1		20-20		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1754	CSBNR2020K09-H2	2100-1755	CSBNL2020K09-H2				SNUN-090404	—
2100-1756	CSBNR2020K12-H2	2100-1757	CSBNL2020K12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
						OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1758	CSBNR2525M12-H2	2100-1759	CSBNL2525M12-H2		25-25	OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1761	CSBNR2525M12-H4	2100-1762	CSBNL2525M12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1763	CSBNR3225P12-H2	2100-1764	CSBNL3225P12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1765	CSBNR3225P12-H4	2100-1766	CSBNL3225P12-H4		32-32	OSN-1504	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1767	CSBNR3225P15-H3	2100-1768	CSBNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1769	CSBNR3225P15-H4	2100-1771	CSBNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1772	CSBNR3225P15-H3	2100-1773	CSBNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-150808	—
2100-1774	CSBNR3225P15-H4	2100-1775	CSBNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1776	CSBNR3225P19-H3	2100-1777	CSBNL3225P19-H3		32-32	OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1778	CSBNR3225P19-H4	2100-1779	CSBNL3225P19-H4			OSN-1904	SNUN-190812	—
2100-1781	CSBNR4040R15-H3	2100-1782	CSBNL4040R15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1783	CSBNR4040R15-H4	2100-1784	CSBNL4040R15-H4		40-40	OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1785	CSBNR4040R19-H3	2100-1786	CSBNL4040R19-H3			OSN-1904	SNUN-190812	—
2100-1787	CSBNR4040R19-H4	2100-1788	CSBNL4040R19-H4				SNUN-190812	—

Продолжение табл. 8

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	h ₁ 14	b ₂	l	l ₁ 16	l ₂ не бо- же	f +0,5	
Обозначение		Приме- нае- мость	Обозначение		Приме- нае- мость												
цифровое	буквенно-цифровое			цифровое		буквенно-цифровое											
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16-16	CS-0916	BM3-8g 8.48.05	16	24		100	25	32*	13		
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2			CS-0920				9						
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1			CS-0930										
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2		20-20		BM4-8g 8.48.05	20	30		125	25		17		
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2													
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2		25-25	CS-1216			25	35	12	150				
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4			CS-1226										
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2			CS-1240										
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4		32-25		BM5-8g 8.48.05					36		22		
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3													
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4			CS-1526										
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3			CS-1540		32	42	15	170	40		27		
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4		32-32											
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3			CS-1926										
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4			CS-1936			19			45				
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3			CS-1948										
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4			CS-1526			15			40				
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3		40-40	CS-1540		40	50	19	200	45		35		
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4			CS-1926										

* Изготавливаются по заказу.

С. 21 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа В, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

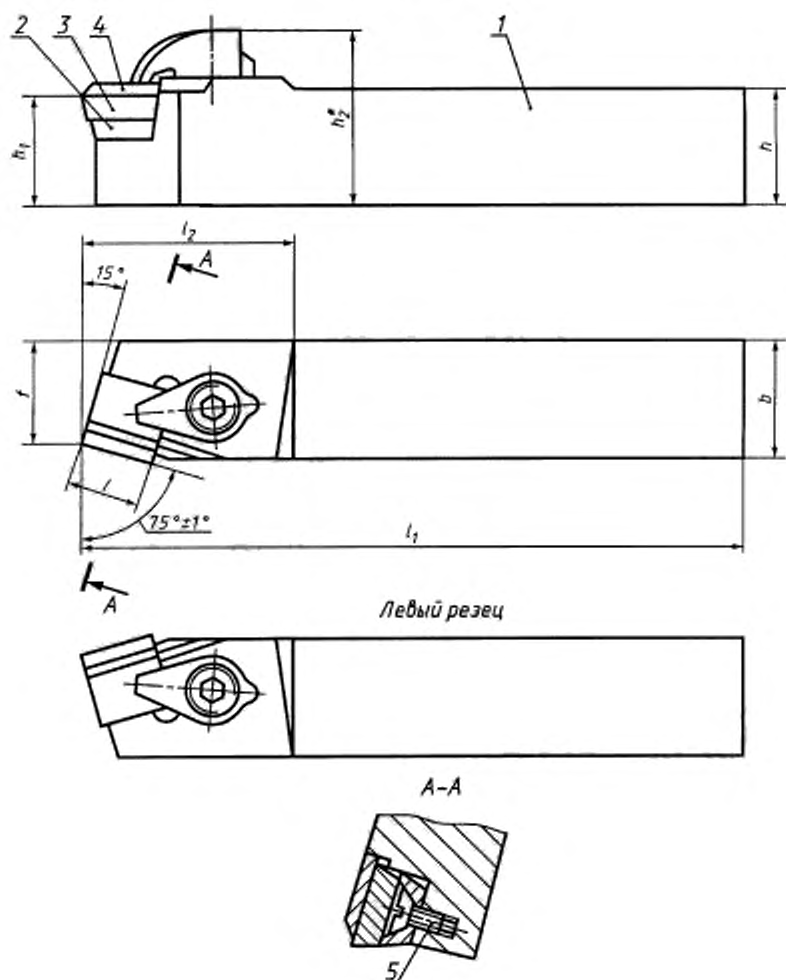
То же, шифровое:

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип В



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 9

Правые резцы		Левые резцы		Сече- ние резца h, b h1, b1 h2, b2		f		f ₁		f ₂		Пол. 2		Пол. 3		Пол. 4		Пол. 5	
цифровое	Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание
2100-1789	CSBPR1616H09-H1		2100-1791	CSBPL1616H09-H1		1 6 16	16	24	100	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g 8,48,05				
2100-1792	CSBPR2020K09-H1		2100-1793	CSBPL2020K09-H1		2 0 20	20	30	125	25	17	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8,48,05				
2100-1794	CSBPR2020K12-H1		2100-1795	CSBPL2020K12-H1		2 0 20	20	30	125	25	17	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8,48,05				
2100-1796	CSBPR2020K12-H3		2100-1797	CSBPL2020K12-H3		2 0 20	20	30	125	25	17	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8,48,05				
2100-1798	CSBPR2525M12-H1		2100-1799	CSBPL2525M12-H1		2 5 25	25	35	150	36	22	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8,48,05				
2100-1801	CSBPR2525M12-H3		2100-1802	CSBPL2525M12-H3		2 5 25	25	35	150	36	22	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8,48,05				
2100-1803	CSBPR3225P12-H1		2100-1804	CSBPL3225P12-H1		3 2 32	32	42	170	40	27	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540 CS-1548	BM5-8g 8,48,05				
2100-1805	CSBPR3225P12-H3		2100-1806	CSBPL3225P12-H3		3 2 32	32	42	170	40	27	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540 CS-1548	BM5-8g 8,48,05				
2100-1807	CSBPR3225P15-H3		2100-1808	CSBPL3225P15-H3		3 2 32	32	42	170	40	27	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540 CS-1548	BM5-8g 8,48,05				
2100-1809	CSBPR3232P15-H3		2100-1811	CSBPL3232P15-H3		3 2 32	32	42	170	40	27	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g 8,48,05				
2100-1812	CSBPR3232P19-H3		2100-1813	CSBPL3232P19-H3		3 2 32	32	42	170	40	27	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g 8,48,05				
2100-1814	CSBPR4040R15-H3		2100-1815	CSBPL4040R15-H3		4 0 40	40	50	200	45	35	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540 CS-1548	BM5-8g 8,48,05				
2100-1816	CSBPR4040R19-H3		2100-1817	CSBPL4040R19-H3		4 0 40	40	50	200	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g 8,48,05				

* Изготавливаются по заказу.

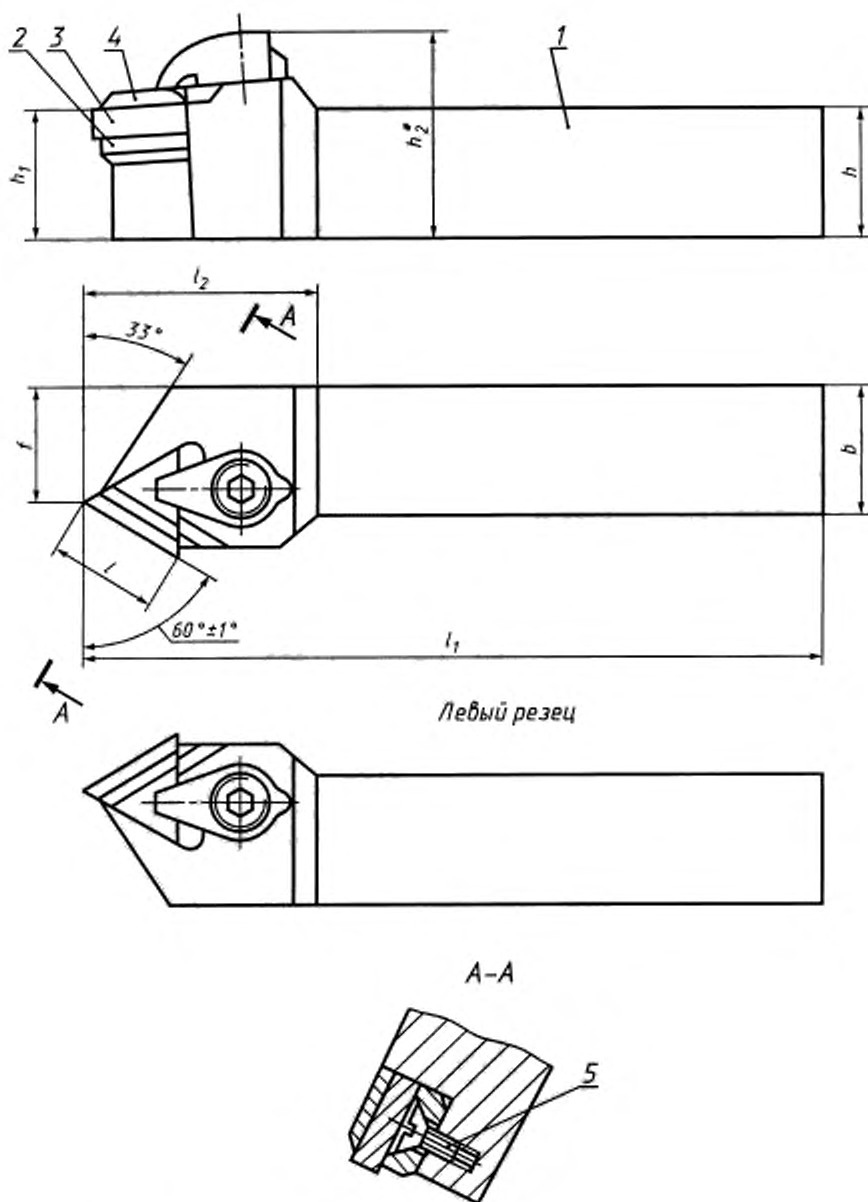
Пример условного обозначения резца типа В, сечением $h, b = 25,25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611—85

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—80, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 10

Т а б л и ц а 10

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца в мм	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 код 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код 1	ГОСТ 19043—80 код. 1
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость						
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое							
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1			1 2 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304	
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1			1 6 16	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308	
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2			2 0 20	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160408	
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2			2 5 25	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4				OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160308	
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2				OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408	
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4			3 2 25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2				OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160408	
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4			3 2 32	OTN-1603	TNUN-160808	TNUN-160408	
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3				OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608	
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4				OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408	
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2				OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412	
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4				TNUN-220812	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3			4 0 40	TNUN-160608	TNUN-160808	TNUN-160808	
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4				OTN-1604	TNUN-220412	TNUN-220412	

Продолжение табл. 10

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h ₁ 1,14	h ₂	l	l ₁ 116	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Примечание	Обозначение	буквенно-цифровое	Примечание									
2100-1818	CTTNR1212F11-H1	2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12 12	CT-1110	BM 2-8g 6.48.05	12	20	11	80	25	11
2100-1821	CTTNR1616H11-H1	2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16 16	CT-1115		16	24		100		13
2100-1823	CTTNR2020K16-H2	2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20 20			20	30		125		17
2100-1827	CTTNR2525M16-H2	2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25 25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05	25	35	16	150		
2100-1832	CTTNR2525M16-H4	2100-1833	CTTNL2525M16-H4										
2100-1834	CTTNR3225P16-H2	2100-1835	CTTNL3225P16-H2		32 32			32	42		170	32	22
2100-1838	CTTNR3225P16-H4	2100-1839	CTTNL3225P16-H4										
2100-1841	CTTNR3232P16-H2	2100-1842	CTTNL3232P16-H2										
2100-1845	CTTNR3232P16-H4	2100-1846	CTTNL3232P16-H4		32 32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g 8.48.05			22		36	27
2100-1847	CTTNR3232P22-H3	2100-1848	CTTNL3232P22-H3										
2100-1849	CTTNR3232P22-H4	2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40 40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05	40	50	16	200	32	35
2100-1852	CTTNR4040R16-H2	2100-1857	CTTNL4040R16-H4										
2100-1856	CTTNR4040R16-H4	2100-1859	CTTNL4040R22-H3										
2100-1858	CTTNR4040R22-H3	2100-1862	CTTNL4040R22-H4										
2100-1861	CTTNR4040R22-H4												

Пример условного обозначения резца типа Т, сечением $b \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

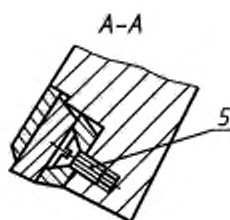
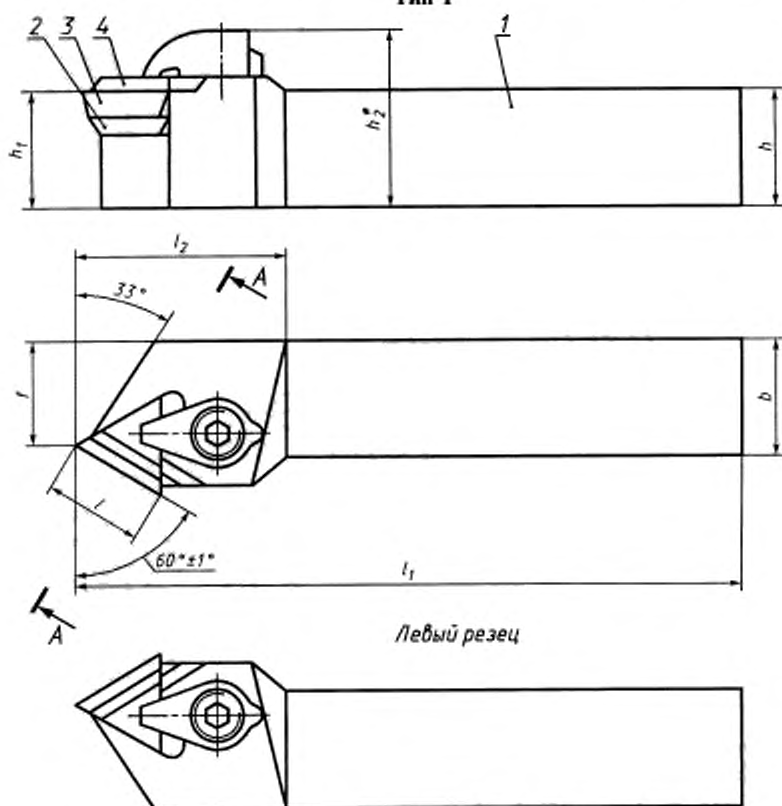
То же, цифровое:

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип Т



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 11

Таблица 11

мм									
Правые резцы					Левые резцы				
Обозначение	Примечание	Обозначение			Обозначение			Сечение реза	Сечение реза
		буквенно-цифровое	цифровое	Примечание	буквенно-цифровое	цифровое	Примечание		
2100-1863	СТПР1212F11-H0		2100-1864		СТПР1212F11-H0			12 12	12 12
2100-1865	СТПР1616H11-H0		2100-1866		СТПР1616H11-H0			16 16	16 16
2100-1867	СТПР2020K16-H2		2100-1868		СТПР2020K16-H2			20 20	20 20
2100-1869	СТПР2020K16-H3		2100-1871		СТПР2020K16-H3			20 20	20 20
2100-1872	СТПР2525M16-H2		2100-1873		СТПР2525M16-H2			25 25	25 25
2100-1874	СТПР2525M16-H3		2100-1875		СТПР2525M16-H3			25 25	25 25
2100-1876	СТПР3225P16-H2		2100-1877		СТПР3225P16-H2			32 32	32 32
2100-1878	СТПР3225P16-H3		2100-1879		СТПР3225P16-H3			32 32	32 32
2100-1881	СТПР3232P16-H2		2100-1882		СТПР3232P16-H2			32 32	32 32
2100-1883	СТПР3232P16-H3		2100-1884		СТПР3232P16-H3			32 32	32 32
2100-1885	СТПР3232P22-H3		2100-1886		СТПР3232P22-H3			32 32	32 32
2100-1887	СТПР4040R16-H1		2100-1888		СТПР4040R16-H1			40 40	40 40
2100-1889	СТПР4040R16-H3		2100-1891		СТПР4040R16-H3			40 40	40 40
2100-1892	СТПР4040R22-H3		2100-1893		СТПР4040R22-H3			40 40	40 40

✱

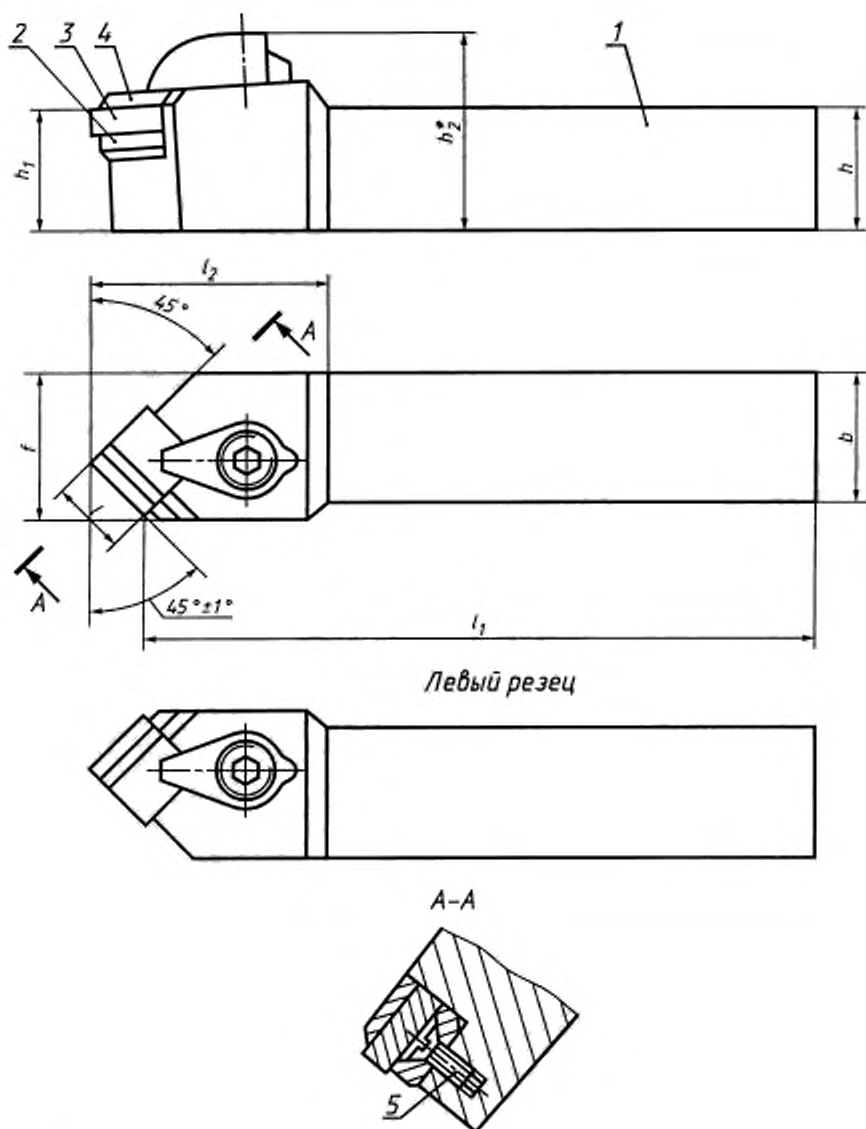
Пример условного обозначения реза типа Т, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТПР2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611—85

Тип S



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 12

Таблица 12

Правые резцы		Левые резцы		Сечение режущей дуги h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076-80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003-81 кол. 1	
Обозначение	цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение
2100-1894	CSSNR1212F09-H1			2100-1895	CSSNL1212F09-H1		SNUN-090304
2100-1896	CSSNR1212F09-H2			2100-1897	CSSNL1212F09-H2		SNUN-090404
2100-1898	CSSNR1616H09-H1			2100-1899	CSSNL1616H09-H1		SNUN-090304
2100-1901	CSSNR1616H09-H2			2100-1902	CSSNL1616H09-H2		SNUN-090404
2100-1903	CSSNR1616H12-H2			2100-1904	CSSNL1616H12-H2		SNUN-120308
2100-1905	CSSNR2020K12-H2			2100-1906	CSSNL2020K12-H2		SNUN-120408
2100-1907	CSSNR2525M12-H2			2100-1908	CSSNL2525M12-H2		SNUN-120308
2100-1909	CSSNR2525M12-H4			2100-1911	CSSNL2525M12-H4		SNUN-120308
2100-1912	CSSNR2525M15-H3			2100-1913	CSSNL2525M15-H3		SNUN-120308
2100-1914	CSSNR2525M15-H4			2100-1915	CSSNL2525M15-H4		SNUN-120408
2100-1916	CSSNR3225P12-H2			2100-1917	CSSNL3225P12-H2		SNUN-150408
2100-1918	CSSNR3225P12-H4			2100-1919	CSSNL3225P12-H4		SNUN-120308
2100-1921	CSSNR3225P15-H3			2100-1922	CSSNL3225P15-H3		SNUN-120408
2100-1923	CSSNR3225P15-H4			2100-1924	CSSNL3225P15-H4		SNUN-150408
2100-1925	CSSNR3232P15-H3			2100-1926	CSSNL3232P15-H3		SNUN-150808
2100-1927	CSSNR3232P15-H4			2100-1928	CSSNL3232P15-H4		SNUN-150808
2100-1929	CSSNR3232P19-H3			2100-1931	CSSNL3232P19-H3		SNUN-190412
2100-1932	CSSNR3232P19-H4			2100-1933	CSSNL3232P19-H4		SNUN-190812
2100-1934	CSSNR4040R15-H3			2100-1935	CSSNL4040R15-H3		SNUN-150408
2100-1936	CSSNR4040R15-H4			2100-1937	CSSNL4040R15-H4		SNUN-150808
2100-1938	CSSNR4040R19-H3			2100-1939	CSSNL4040R19-H3		SNUN-190412
2100-1941	CSSNR4040R19-H4			2100-1942	CSSNL4040R19-H4		SNUN-190812

Продолжение табл. 12

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h ₁ 1,14	b ₂	f	f ₁ к16	f ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1894	CSSNR1212F09-H1	2100-1895	CSSNL1212F09-H1	12-12	CS-0916	BM 3-8g 8.48.05	12	20		80	25	16
2100-1896	CSSNR1212F09-H2	2100-1897	CSSNL1212F09-H2		CS-0920			9				
2100-1898	CSSNR1616H09-H1	2100-1899	CSSNL1616H09-H1	16 16	CS-0930		16	24		100		20
2100-1901	CSSNR1616H09-H2	2100-1902	CSSNL1616H09-H2									
2100-1903	CSSNR1616H12-H2	2100-1904	CSSNL1616H12-H2		CS-1216							
2100-1905	CSSNR2020K12-H2	2100-1906	CSSNL2020K12-H2	20-20	CS-1226		20	30	12	125	36	25
2100-1907	CSSNR2525M12-H2	2100-1908	CSSNL2525M12-H2		CS-1240	BM 4-8g 8.48.05						
2100-1909	CSSNR2525M12-H4	2100-1911	CSSNL2525M12-H4	25-25			25	35		150	40	32
2100-1912	CSSNR2525M15-H3	2100-1913	CSSNL2525M15-H3		CS-1526	BM 5-8g 8.48.05			15			
2100-1914	CSSNR2525M15-H4	2100-1915	CSSNL2525M15-H4		CS-1540							
2100-1916	CSSNR3225P12-H2	2100-1917	CSSNL3225P12-H2	32-25	CS-1216	BM 4-8g 8.48.05			12		36	
2100-1918	CSSNR3225P12-H4	2100-1919	CSSNL3225P12-H4		CS-1226							
2100-1921	CSSNR3225P15-H3	2100-1922	CSSNL3225P15-H3		CS-1240							
2100-1923	CSSNR3225P15-H4	2100-1924	CSSNL3225P15-H4		CS-1526	BM 5-8g 8.48.05	32	42	15	170	40	40
2100-1925	CSSNR3232P15-H3	2100-1926	CSSNL3232P15-H3	32 32	CS-1540						45	
2100-1927	CSSNR3232P15-H4	2100-1928	CSSNL3232P15-H4									
2100-1929	CSSNR3232P19-H3	2100-1931	CSSNL3232P19-H3		CS-1926	BM 5-8g 8.48.05			19		40	
2100-1932	CSSNR3232P19-H4	2100-1933	CSSNL3232P19-H4		CS-1936							
2100-1934	CSSNR4040R15-H3	2100-1935	CSSNL4040R15-H3		CS-1948		40	50	15	200	40	50
2100-1936	CSSNR4040R15-H4	2100-1937	CSSNL4040R15-H4	40-40	CS-1526							
2100-1938	CSSNR4040R19-H3	2100-1939	CSSNL4040R19-H3		CS-1540							
2100-1941	CSSNR4040R19-H4	2100-1942	CSSNL4040R19-H4		CS-1926							

С. 31 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа S сечением $b \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

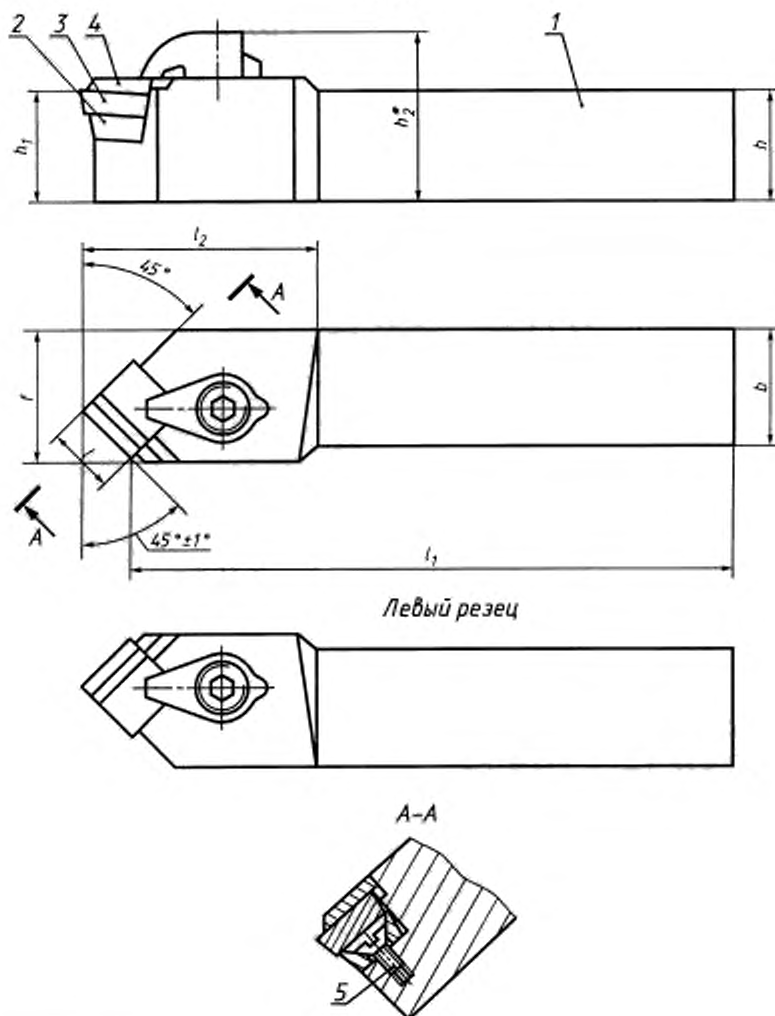
То же, шифровое:

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

Тип S



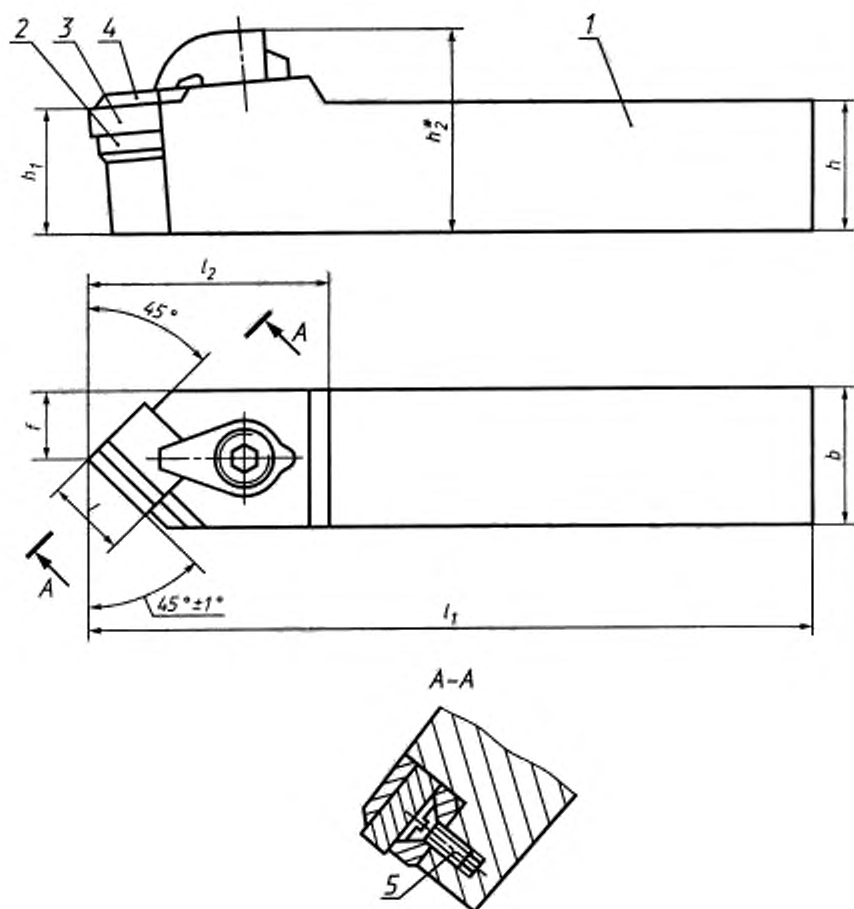
Левый резец

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 13

Тип D



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

Таблица 14

Прямое исполнение		Сечение резца $h \cdot b$ $h13$	h_1 h_{14}	h_2	l	l_1 к16	l_2 не более	f $\pm 0,25$	Обозначение			Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
цифровое	Обозначение буквенно-цифровое								Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1		
2100—1978	CSDNN1616H09-H1	16-16	16	24		100	25	8	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	ВМ 3-8g 8.48.05
2100—1979	CSDNN1616H09-H2						32*				—		
2100—1981	CSDNN2020K09-H1		20	30	9	125	25	10		SNUN-090304	SNUN-090304		
2100—1982	CSDNN2020K09-H2	20-20								SNUN-090408	—		
2100—1983	CSDNN2020K12-H2								OSN-1204	—	SNUN-120308		
2100—1984	CSDNN2525M12-H2		25	35	12	150	36	12,5	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100—1985	CSDNN2525M12-H4	25-25							OSN-1204	SNUN-120808	—	CS-1216 CS-1226 CS-1240	ВМ 4-8g 8.48.05
2100—1986	CSDNN3225P12-H2								OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100—1987	CSDNN3225P12-H4	32-25							OSN-1204	SNUN-120808	—		
2100—1988	CSDNN3225P15-H3								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100—1989	CSDNN3225P15-H4		32	42	15	170	40	16	OSN-1504	SNUN-150808	—	CS-1526 CS-1540	
2100—1991	CSDNN3232P15-H3								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100—1992	CSDNN3232P15-H4	32-32			19		45		OSN-1904	—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	ВМ 5-8g 8.48.05
2100—1993	CSDNN3232P19-H3									SNUN-190812	—		
2100—1994	CSDNN3232P19-H4								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100—1995	CSDNN4040R15-H3		40	50	15	200	40	20	OSN-1904	—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100—1996	CSDNN4040R15-H4	40-40					45			SNUN-190812	—		
2100—1997	CSDNN4040R19-H3				19					—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100—1998	CSDNN4040R19-H4								OSN-1904	—	—		

* Изготавливаются по заказу

С. 35 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа D, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80:

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

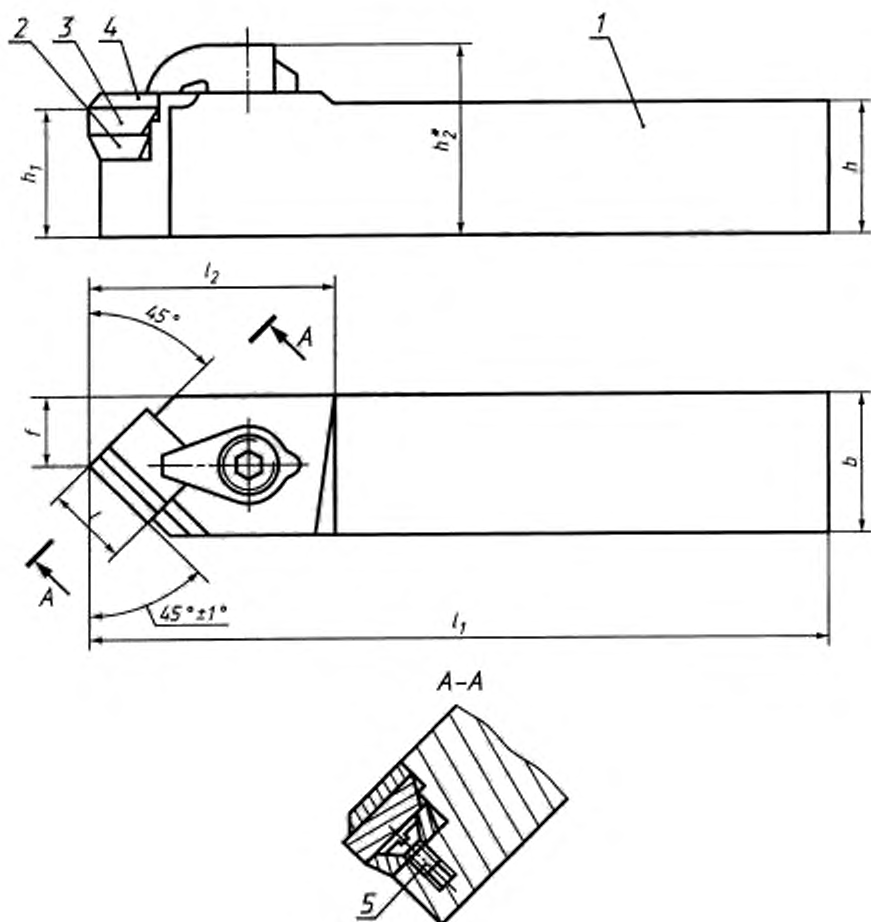
То же, шифровое:

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип D



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 15

Таблица 15

Прямое исполнение		Сечение реза		h_1	h_2	l	l_1	l_2	f	Пол. 2	Пол. 3	Пол. 4	Пол. 5
Обозначение	Применение	Применение	h	b	h13	h14	h15	h16	h17	h18	h19	h20	h21
цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое
2100-1999	CSDPN 1616H09-H1		16-16	16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2001	CSDPN 2020K09-H1		20-20	20	30	12	125	36	10	OSP-1203 OSP-1204	SPUN-120308 SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2002	CSDPN 2020K12-H1		20-20	20	30	12	125	36	10	OSP-1203 OSP-1204	SPUN-120308 SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2003	CSDPN 2020K12-H3		20-20	20	30	12	125	36	10	OSP-1203 OSP-1204	SPUN-120308 SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2004	CSDPN 2525M12-H1		25-25	25	35	15	150	40	12,5	OSP-1504 OSP-1504	SPUN-150408 SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2005	CSDPN 2525M12-H3		25-25	25	35	15	150	40	12,5	OSP-1504 OSP-1504	SPUN-150408 SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2006	CSDPN 3225P12-H1		32-32	32	42	19	170	45	16	OSP-1904 OSP-1904	SPUN-190412 SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2007	CSDPN 3225P12-H3		32-32	32	42	19	170	45	16	OSP-1904 OSP-1904	SPUN-190412 SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2008	CSDPN 3225P15-H3		32-32	32	42	19	170	45	16	OSP-1904 OSP-1904	SPUN-190412 SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2009	CSDPN 3232P15-H3		32-32	32	42	19	170	45	16	OSP-1904 OSP-1904	SPUN-190412 SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2011	CSDPN 3232P19-H3		32-32	32	42	19	170	45	16	OSP-1904 OSP-1904	SPUN-190412 SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2012	CSDPN 4040P15-H3		40-40	40	50	19	200	45	20	OSP-1504 OSP-1504	SPUN-1504 SPUN-1504	CS-1526 CS-1540	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2013	CSDPN 4040P19-H3		40-40	40	50	19	200	45	20	OSP-1904 OSP-1904	SPUN-190412 SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1

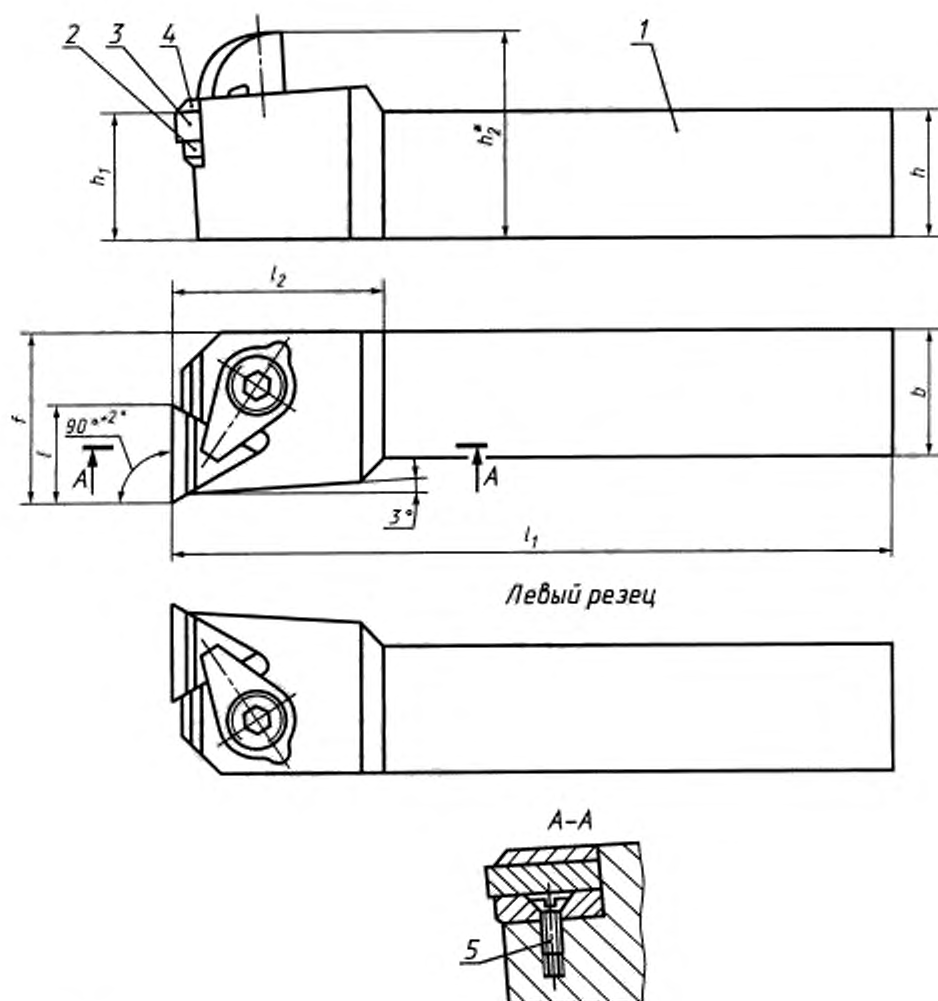
Пример условного обозначения реза типа D, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611—85

Тип F



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 16

Таблица 16

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца в мм	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	
		Обозначение	Применяемость	Обозначение				
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость				
2100-2014	CTFNR1616H11-H1	2100-2015	CTFNL1616H11-H1		1 6-16	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-2016	CTFNR2020K16-H2	2100-2017	CTFNL2020K16-H2		2 0-20	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2021	CTFNR2525M16-H2	2100-2022	CTFNL2525M16-H2		2 5-25	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-2027	CTFNR3225P16-H2	2100-2028	CTFNL3225P16-H2		3 2-32	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2032	CTFNR3225P16-H4	2100-2033	CTFNL3225P16-H4			OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-2034	CTFNR3225P22-H3	2100-2035	CTFNL3225P22-H3			OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2036	CTFNR3225P22-H4	2100-2037	CTFNL3225P22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2038	CTFNR3232P16-H2	2100-2039	CTFNL3232P16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2043	CTFNR3232P16-H4	2100-2044	CTFNL3232P16-H4		3 2-32	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2045	CTFNR3232P22-H3	2100-2046	CTFNL3232P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2047	CTFNR3232P22-H4	2100-2048	CTFNL3232P22-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2049	CTFNR4040R16-H2	2100-2051	CTFNL4040R16-H2		4 0-40	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2054	CTFNR4040R16-H4	2100-2055	CTFNL4040R16-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2056	CTFNR4040R22-H3	2100-2057	CTFNL4040R22-H3			OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2058	CTFNR4040R22-H4	2100-2059	CTFNL4040R22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

Продолжение табл. 16

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h ₁ 1,14	h ₂	l	l ₁ 116	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
2100-2014	СТФNR1616H11-H1	2100-2015	СТФNL1616H11-H1	16 16	CT-1110 CT-1115	BM 3-8g 8.48.05	16	24	11	100	25	20
2100-2016	СТФNR2020K16-H2	2100-2017	СТФNL2020K16-H2	20 20			20	30		125	32	25
2100-2021	СТФNR2525M16-H2	2100-2022	СТФNL2525M16-H2	25 25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05	25	35	16	150	32	36*
2100-2027	СТФNR3225P16-H2	2100-2028	СТФNL3225P16-H2	32 25							32	32
2100-2032	СТФNR3225P16-H4	2100-2033	СТФNL3225P16-H4									
2100-2034	СТФNR3225P22-H3	2100-2035	СТФNL3225P22-H3			BM 4-8g 8.48.05			22	170	36	
2100-2036	СТФNR3225P22-H4	2100-2037	СТФNL3225P22-H4				32	42				
2100-2038	СТФNR3232P16-H2	2100-2039	СТФNL3232P16-H2	32 32	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05			16		32	40
2100-2043	СТФNR3232P16-H4	2100-2044	СТФNL3232P16-H4									
2100-2045	СТФNR3232P22-H3	2100-2046	СТФNL3232P22-H3						22		36	
2100-2047	СТФNR3232P22-H4	2100-2048	СТФNL3232P22-H4			BM 4-8g 8.48.05					36	
2100-2049	СТФNR4040R16-H2	2100-2051	СТФNL4040R16-H2	40 40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g 8.48.05			16		32	50
2100-2054	СТФNR4040R16-H4	2100-2055	СТФNL4040R16-H4				40	50		200	40*	
2100-2056	СТФNR4040R22-H3	2100-2057	СТФNL4040R22-H3								36	40*
2100-2058	СТФNR4040R22-H4	2100-2059	СТФNL4040R22-H4			BM 4-8g 8.48.05			22			

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа F, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

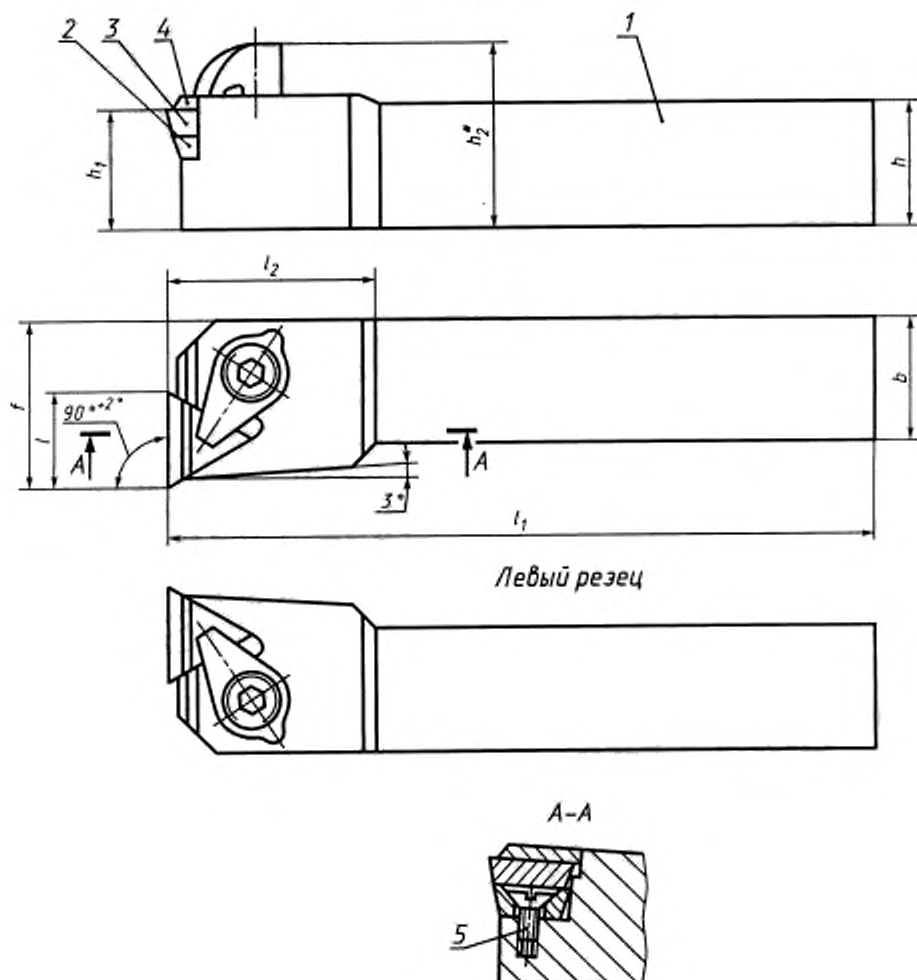
То же, цифровое:

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип F



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 17

Таблица 17

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сече- ние резь- бы h1 h2 h3	f	f _{k16}	f _в в гонг	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19074-80 кол.1	Поз.3 Пластина режущая по ГОСТ 19045-80 кол.1	Поз.4 Стружко- дом по ГОСТ 19084-80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол.1
Обозначение	Примечание	Примечание	Обозначение	Примечание	Примечание								
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	Примечание								
2100-2061	СТФР 1616 Н11-Н0		2100-2062	СТФР 1616 Н11-Н0		16 16	16	24	11	100 25	20	СТ-1110 СТ-1115	ВМ 2-8г 8.48.05
2100-2063	СТФР 2020 К16-Н1		2100-2064	СТФР 2020 К16-Н1		20 20	20	30	12 32	25	ОТР-1603	ОТР-1603	ВМ 3-8г 8.48.05
2100-2065	СТФР 2020 К16-Н3		2100-2066	СТФР 2020 К16-Н3							ОТР-1604	ОТР-1604	
2100-2067	СТФР 2525 М16-Н1		2100-2068	СТФР 2525 М16-Н1		25 25	25	35	16	32	36*	ОТР-1603	ОТР-1603
2100-2069	СТФР 2525 М16-Н3		2100-2071	СТФР 2525 М16-Н3								ОТР-1604	ОТР-1604
2100-2072	СТФР 3225 Р16-Н1		2100-2073	СТФР 3225 Р16-Н1		32 2 5				32	32	ОТР-1603	ОТР-1603
2100-2074	СТФР 3225 Р16-Н3		2100-2075	СТФР 3225 Р16-Н3								ОТР-1604	ОТР-1604
2100-2076	СТФР 3225 Р22-Н3		2100-2077	СТФР 3225 Р22-Н3		32 2 5			22	36	170	ОТР-2204	ОТР-2204
												ОТР-1603	ОТР-1603
2100-2078	СТФР 3232 Р16-Н1		2100-2079	СТФР 3232 Р16-Н1		32 3 2			16	32	40	ОТР-1603	ОТР-1603
2100-2081	СТФР 3232 Р16-Н3		2100-2082	СТФР 3232 Р16-Н3								ОТР-1604	ОТР-1604
2100-2083	СТФР 3232 Р22-Н3		2100-2084	СТФР 3232 Р22-Н3		32 3 2			22	36	22	ОТР-2204	ОТР-2204
												ОТР-1603	ОТР-1603
2100-2085	СТФР 4040 Р16-Н1		2100-2086	СТФР 4040 Р16-Н2		40 3 0	40	50	16	32	50	ОТР-1603	ОТР-1603
2100-2087	СТФР 4040 Р16-Н3		2100-2088	СТФР 4040 Р16-Н3								ОТР-1604	ОТР-1604
2100-2089	СТФР 4040 Р22-Н3		2100-2091	СТФР 4040 Р22-Н3		40 3 0	40	22	36	40*	40*	ОТР-2204	ОТР-2204
												ОТР-1603	ОТР-1603

* Изготавливаются по заказу

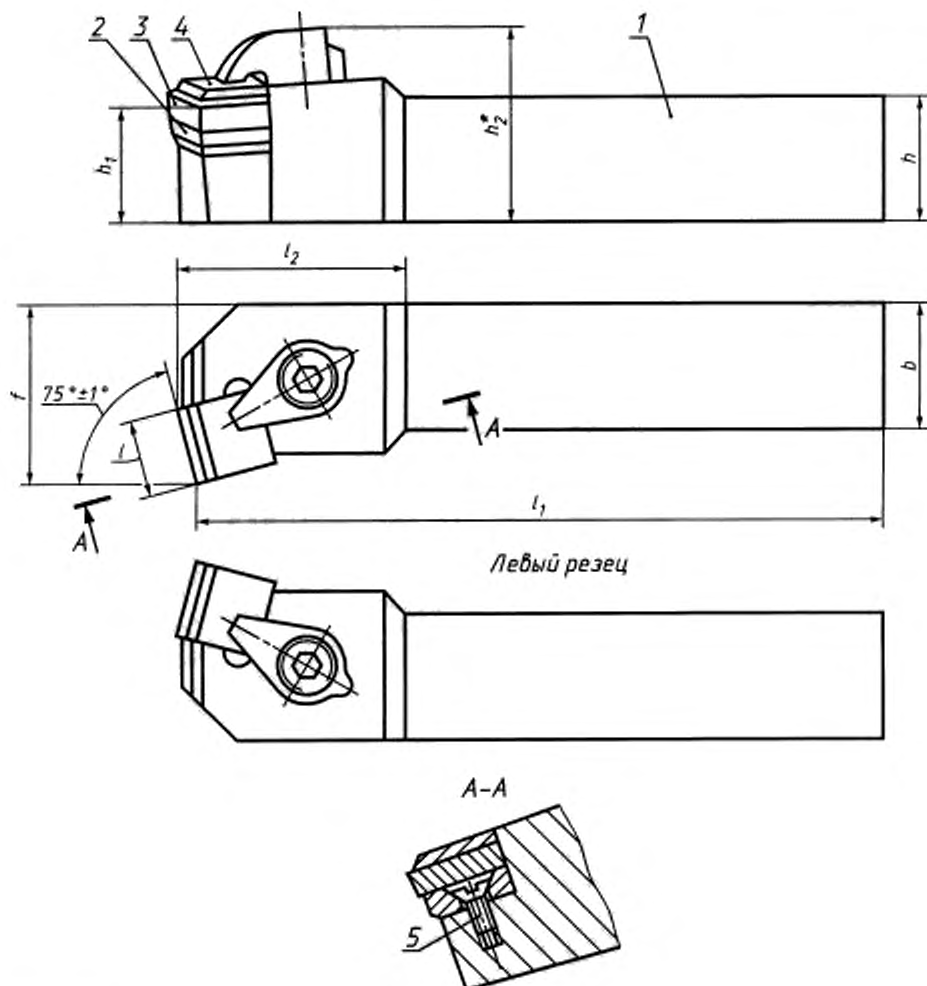
Пример условного обозначения резца типа F, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТФР2525М16-Н1 ГОСТ 26611—85

То же, шифровое:

Резец 2100-2067 ГОСТ 26611—85

Тип К



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 18

Т а б л и ц а 18

мм

Правые резцы				Левые резцы			Сечение резца в мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость					
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое						
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1		12-12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2				—	SNUN-090404	—
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1		16-16		SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2				—	SNUN-090304	—
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2				OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		20-20		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2				OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4				OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3		25-25		OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2				OSN-1204	SNUN-150808	—
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4				OSN-1203	SNUN-120308	SNUN-120308
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3				OSN-1204	SNUN-120808	SNUN-120408
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4		32-25		OSN-1504	SNUN-150408	—
2100-2123	CSKNR3225P15-H3		2100-2124	CSKNL3225P15-H3				OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150408
2100-2125	CSKNR3225P15-H4		2100-2126	CSKNL3225P15-H4				OSN-1504	SNUN-150408	—
2100-2127	CSKNR3225P19-H3		2100-2128	CSKNL3225P19-H3		32-32		OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150408
2100-2129	CSKNR3225P19-H4		2100-2131	CSKNL3225P19-H4				OSN-1904	—	—
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3				SNUN-190812	SNUN-190412	SNUN-190412
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4				SNUN-150408	—	—
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3		40-40		SNUN-150808	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4				—	—	—
								SNUN-190812	SNUN-190412	SNUN-190412

Продолжение табл. 18

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код 1	h ₁ 14	b ₂	f ₁ 16	f ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение		Приме- чае- мость	Обозначение		Приме- чае- мость										
цифровое	буквенно-цифровое			цифровое		буквенно-цифровое									
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKLN1212F09-H1				1 2-12	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8г 8,48,05	12	20	80		16
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKLN1212F09-H2										25	
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKLN1616H09-H1				1 6-16			16	24	100	32*	20
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKLN1616H09-H2										32*	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKLN1616H12-H2										36	
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKLN2020K12-H2				2 0-20	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8г 8,48,05	20	30	125	36	25
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKLN2525M12-H2											
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKLN2525M12-H4				2 5-25			25	35	150	45*	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKLN2525M15-H3									15	40	
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKLN2525M15-H4									19*	45*	32
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKLN3225P12-H2					CS-1526 CS-1540	BM5-8г 8,48,05					
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKLN3225P12-H4					CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8г 8,48,05				36	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKLN3225P15-H3				3 2-25					19*	45*	
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKLN3225P15-H4									15	40	
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKLN3232P15-H3					CS-1526 CS-1540		32	42	170	45*	
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKLN3232P15-H4									15	40	40
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKLN3232P19-H3				3 2-32					19	45	
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKLN3232P19-H4											
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKLN4040R15-H3					CS-1526 CS-1540						
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKLN4040R15-H4				4 0-40							
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKLN4040R19-H3							40	50	200	50*	50
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKLN4040R19-H4									19	45	
													25*	50*	

* Изготавливаются по заказу.

С. 45 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа К, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CCKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CCKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

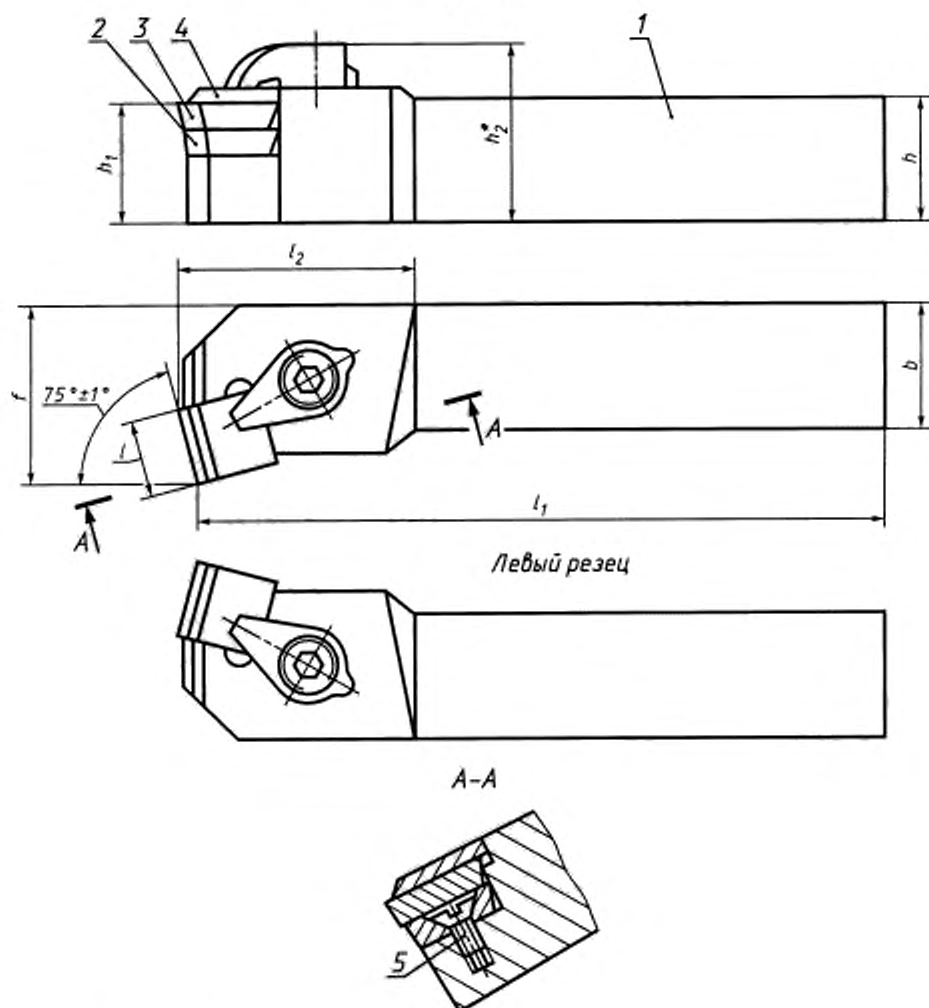
То же, шифровое:

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип К



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 19

Таблица 19

ММ

Правые резцы				Левые резцы				Сече- ние резца h, b h13	f ₁ h ₂	f ₂	f ₃ не более	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077-80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050-80 кол. 1	Пол. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Пол. 5 Вит по ГОСТ 17475-80 кол. 1
Обозначение		Примечание	Обозначение		Примечание	Примечание									
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое			цифровое	буквенно- цифровое	Примечание	Примечание	h ₁ h ₂ h ₁₄	f ₁ h ₂	f ₂	f ₃ не более	OSP-0903
2100-2141	CSKPR1212F09-H1		2100-2142	CSKPL1212F09-H1		12-12	12-20	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM 3-8g 8.48.05
2100-2143	CSKPR1616H09-H1		2100-2144	CSKPL1616H09-H1		16-16	16-24	12	100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2145	CSKPR1616H12-H1		2100-2146	CSKPL1616H12-H1		16-16	16-24	12	100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2147	CSKPR1616H12-H3		2100-2148	CSKPL1616H12-H3		16-16	16-24	12	100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2149	CSKPR2020K12-H1		2100-2151	CSKPL2020K12-H1		20-20	20-30	12	125	36	25	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2152	CSKPR2020K12-H3		2100-2153	CSKPL2020K12-H3		20-20	20-30	12	125	36	25	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2154	CSKPR2525M12-H1		2100-2155	CSKPL2525M12-H1		25-25	25-35	19*	150	45*	32	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2156	CSKPR2525M12-H3		2100-2157	CSKPL2525M12-H3		25-25	25-35	19*	150	45*	32	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2158	CSKPR2525M15-H3		2100-2159	CSKPL2525M15-H3		25-25	25-35	19*	150	45*	32	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48.05
2100-2161	CSKPR3225P12-H1		2100-2162	CSKPL3225P12-H1		32-32	32-42	19*	170	40	40	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2163	CSKPR3225P12-H3		2100-2164	CSKPL3225P12-H3		32-32	32-42	19*	170	40	40	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g 8.48.05
2100-2165	CSKPR3225P15-H3		2100-2166	CSKPL3225P15-H3		32-32	32-42	19*	170	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48.05
2100-2167	CSKPR3232P15-H3		2100-2168	CSKPL3232P15-H3		32-32	32-42	19*	170	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48.05
2100-2169	CSKPR3232P19-H3		2100-2171	CSKPL3232P19-H3		32-32	32-42	19*	170	40	40	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM 5-8g 8.48.05
2100-2172	CSKPR4040R15-H3		2100-2173	CSKPL4040R15-H3		40-40	40-50	25*	200	45	50*	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48.05
2100-2174	CSKPR4040R19-H3		2100-2175	CSKPL4040R19-H3		40-40	40-50	25*	200	45	50*	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM 5-8g 8.48.05

* Изготавливаются по заказу.

С. 47 ГОСТ 26611—85

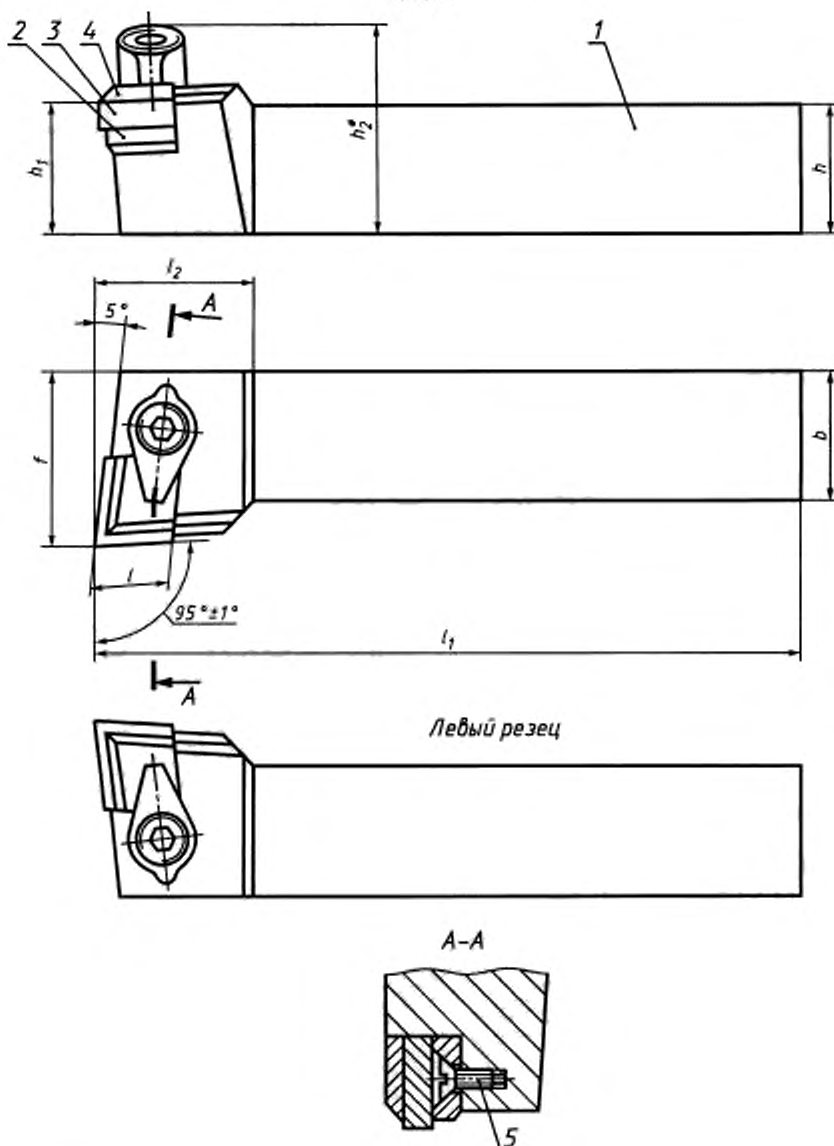
Пример условного обозначения резца типа 18, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CСКPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, шифровое:

Резец 2100-2154 ГОСТ 26611—85

Тип L



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80; 4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 20

Таблица 20

мм

Правые резцы				Левые резцы			Сечение резца h, b h13	Пот. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19078-80 код 1	Пот. 3 Пластина режущая по		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код.1
Обозначение		Приме- ние- мость	Обозначение		Приме- ние- мость	ГОСТ 25003-81 код 1			ГОСТ 19056-80 код.1		
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20 20	OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8,48,05	
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3		25-25	OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3		32 25		CNUN-120408	CNUN-120408	BM5-8g-9,48,05	
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3			OCN-1604	—	CNUN-160412		
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4				CNUN-160808	—		
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3				CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8,48,05	
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4			OCN-1204	CNUN-120808	—		
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3		32 32		—	CNUN-160412		
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4			OCN-1604	CNUN-160808	—		
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3				CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8,48,05	
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4		40 40		CNUN-120808	—		
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3			OCN-1204	—	CNUN-160412		
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4			OCN-1604	CNUN-160808	—		BM5-8g-9,48,05

Продолжение табл. 20

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h, б h13	h ₁ i, 1,4	h ₂	l	l ₁ k16	l ₂ , не более	f +0,5
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание											
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое											
2100-2176	CCLNR2020K12-H2	2100-2177	CCLNL2020K12-H2			20 20	20	30	12	125	36	25		
2100-2178	CCLNR2020K12-H4	2100-2179	CCLNL2020K12-H4											
2100-2181	CCLNR2525M12-H3	2100-2182	CCLNL2525M12-H3			25 25	25	35	12 19*	150	36 45*	32		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4	2100-2184	CCLNL2525M12-H4											
2100-2185	CCLNR3225P12-H3	2100-2186	CCLNL3225P12-H3			32 25								
2100-2187	CCLNR3225P12-H4	2100-2188	CCLNL3225P12-H4											
2100-2189	CCLNR3225P16-H3	2100-2191	CCLNL3225P16-H3						16 19*	170	40 45*			
2100-2192	CCLNR3225P16-H4	2100-2193	CCLNL3225P16-H4											
2100-2194	CCLNR3232P12-H3	2100-2195	CCLNL3232P12-H3			32 32	32		12 19*		36 45*	40		
2100-2196	CCLNR3232P12-H4	2100-2197	CCLNL3232P12-H4											
2100-2198	CCLNR3232P16-H3	2100-2199	CCLNL3232P16-H3						16 19*		40 45*			
2100-2201	CCLNR3232P16-H4	2100-2202	CCLNL3232P16-H4											
2100-2203	CCLNR4040R12-H3	2100-2204	CCLNL4040R12-H3			40 40	40	50	12 19*	200	36 45*	50		
2100-2205	CCLNR4040R12-H4	2100-2206	CCLNL4040R12-H4											
2100-2207	CCLNR4040R16-H3	2100-2208	CCLNL4040R16-H3						16 19*		40 45*			
2100-2209	CCLNR4040R16-H4	2100-2211	CCLNL4040R16-H4											

* Изготавливаются по заказу.

Примечание. Стружком (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 19056—80, правого:

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

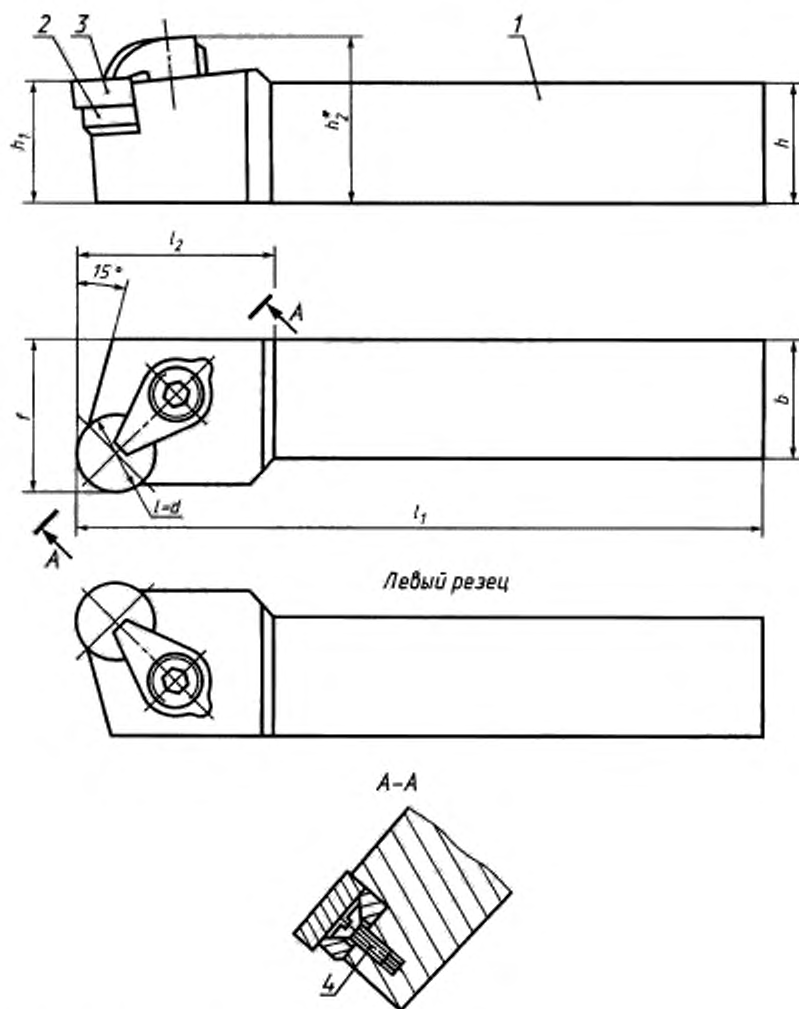
То же, цифровое:

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

Тип S



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19083—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19069—80; 4 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 21

Таблица 21

Правые резцы				Левые резцы				мм				Пот. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код 1	Пот. 4 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1
Обозначение		Примечание	Обозначение		Примечание	Соче- тание резца h_1, h_2 мм	h_1 1,14 h_2 1,16	l_1 1,16 $l = d$	l_2 не более	f мм			
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое									
2100-2212	CRSNR1616H09-H1		2100-2213	CRSNL1616H09-H1		1 6 1 6	16	24	100	20	RNGN-090400	ВМ3-8g-8,48,05	
2100-2214	CRSNR2020K09-H1		2100-2215	CRSNL2020K09-H1		2 0 2 0	20	28	9	32	ORN-0903		
2100-2216	CRSNR2020K09-H3		2100-2217	CRSNL2020K09-H3		2 5 2 5	25	35	125	25	RNGN-090700		
2100-2218	CRSNR2525M12-H1		2100-2219	CRSNL2525M12-H1		2 5 2 5	25	35	150		RNGN-120400	ВМ4-8g-8,48,05	
2100-2221	CRSNR3225P12-H1		2100-2222	CRSNL3225P12-H1		3 2 2 5				32	RNGN-120400		
2100-2223	CRSNR3225P12-H3		2100-2224	CRSNL3225P12-H3		3 2 2 5					RNGN-120800		
2100-2225	CRSNR3232P12-H1		2100-2226	CRSNL3232P12-H1		3 2 3 2	32	42	12	36	ORN-1203	RNGN-120400	
2100-2227	CRSNR3232P12-H3		2100-2228	CRSNL3232P12-H3		3 2 3 2			170	40	RNGN-120800	RNGN-120400	
2100-2229	CRSNR4040R12-H1		2100-2231	CRSNL4040R12-H1		4 0 4 0	40	50	200	50	RNGN-120400	RNGN-120800	
2100-2232	CRSNR4040R12-H3		2100-2233	CRSNL4040R12-H3		4 0 4 0					RNGN-120800		

Пример условного обозначения резца типа S, сечением $hb = 25,25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной RNGN-120400, правого:

Резец CRSNR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2218 ГОСТ 26611—85

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Допускается, по согласованию с заказчиком, изготавливать резцы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476—85.

2.4. Допускается в обозначении резцов глубину гнезда не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении 1.

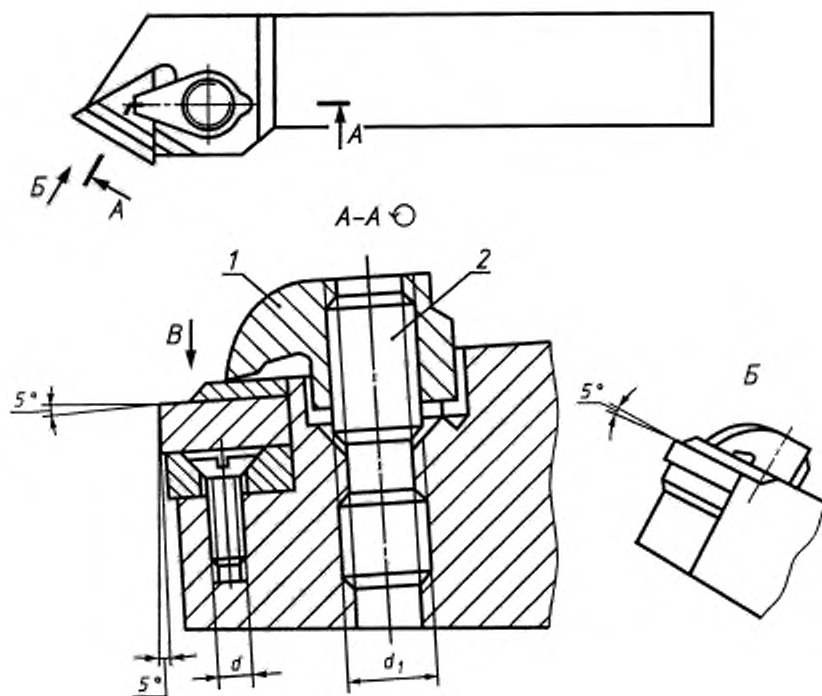
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—12 и в табл. 1—12.

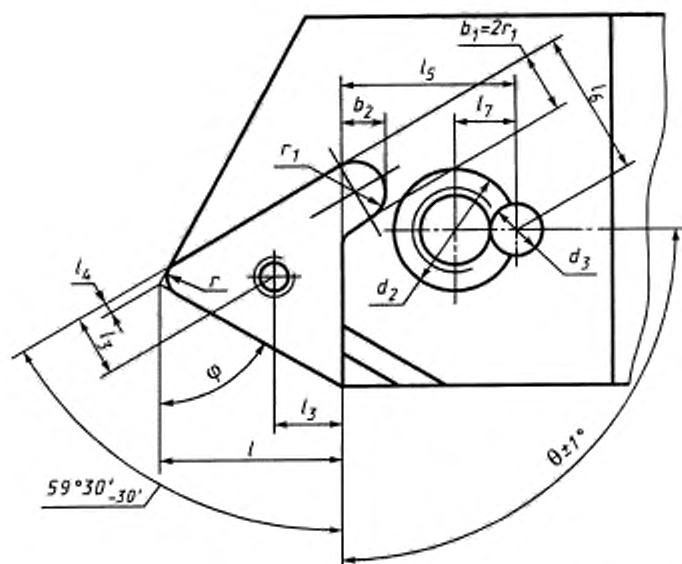
Типы G, A, T



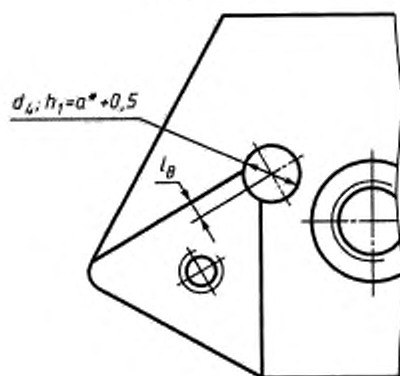
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 1

В
Исполнение 1



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 1 (продолжение)

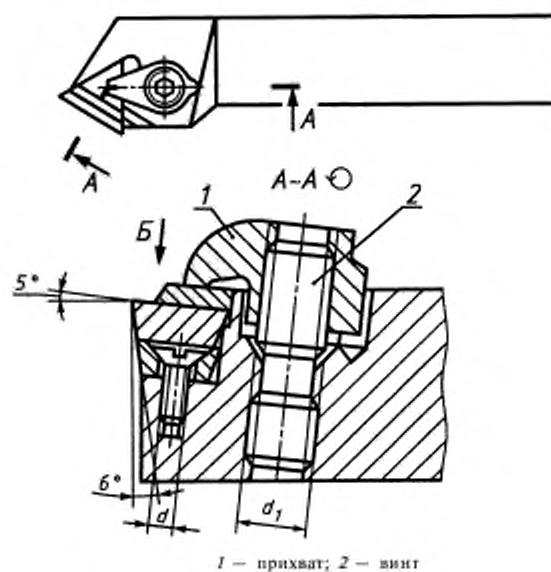
П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 1

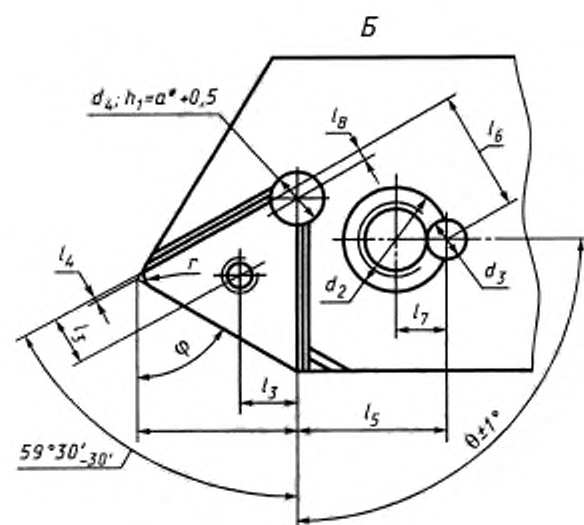
ММ

Сечение резца b δ	b ₂ -0,5	l h13	l ₃ h12	l ₄	l ₅ ±0,15			l ₆ ±0,15			l ₅ h12	l ₆	d 7H	d ₁ 7H	d ₂ B12	d ₃ H12	d ₄	r	r ₁ , не более	θ			φ
					Тип			Тип												Тип			
					G	A	T	G	A	T										G	A	T	
					G	A	T	G	A	T										G	A	T	
12 12	2,8	8,2	3,1	0,5	11,8			8,7			11,7	5,4	M2	M6	8,2	4,2	4,5 0,4	2,0	90°	75°			
16 16																							
20-20	3,8	12,3	4,7		14,0			13,7					M3				6,0 0,8	2,5					
25-25																							
32 25	4,5	17,2	6,4	1,0		14,0		13,5			13,7	9,3	M4	M8 1	11,2	5,4	7,0 1,2	3,0			90°	105° 90°	60°
32 32	3,8	12,3	4,7										M3				6,0 0,8	2,5					
	4,5	17,2	6,4		16,4	15,6	15,9	15,9	10,8				M4				7,0 1,2	3,0					
	3,8	12,3	4,7										M3				6,0 0,8	2,5					
40 40	4,5	17,2	6,4										M4				7,0 1,2	3,0					

Типы Г, А, Т



Черт. 2



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 2 (продолжение)

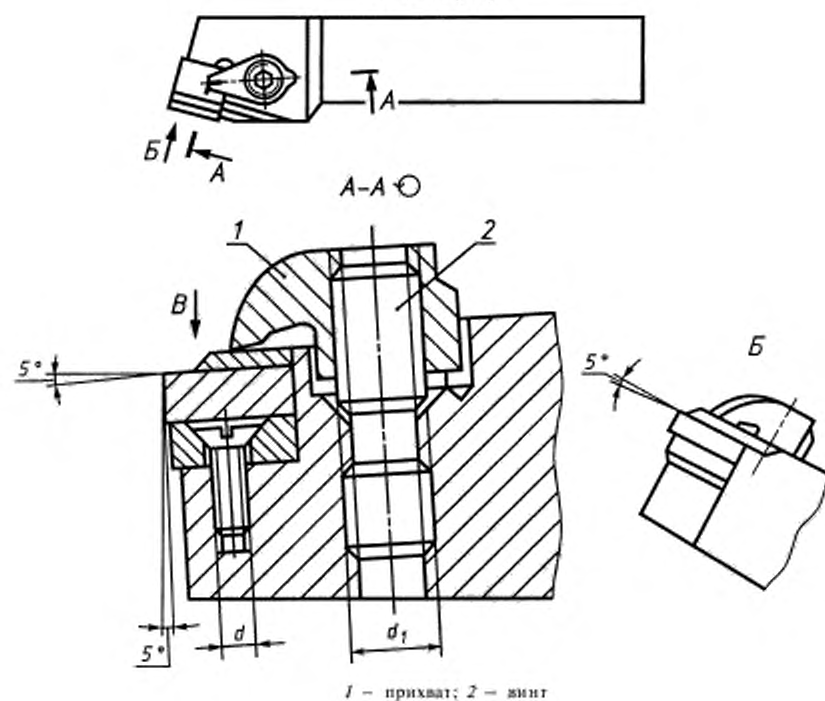
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 2

мм

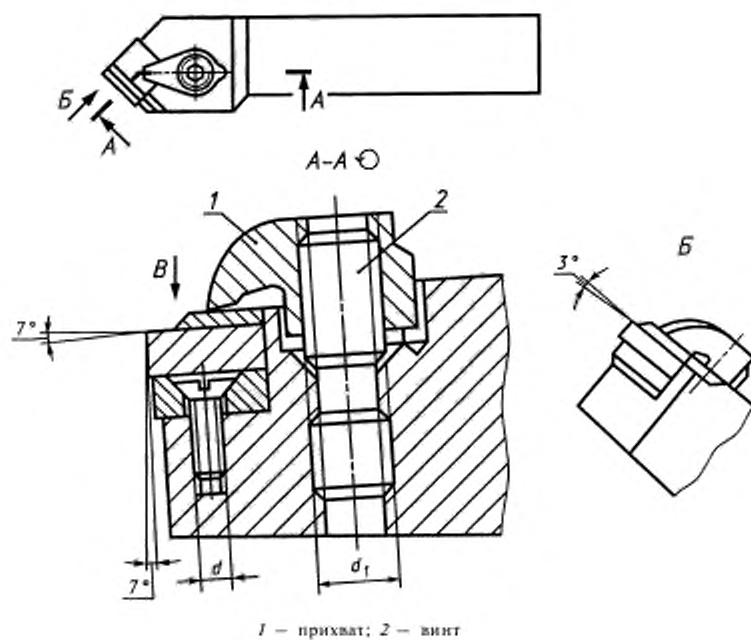
Сечение резца <i>h - θ</i>	<i>l</i> h13	<i>l</i> h12	<i>l</i> h12	<i>l₄</i>	<i>ζ</i> ±0,15				<i>l₀</i> ±0,16				<i>L</i> h12	<i>l_s</i>	<i>d</i> 7H	<i>d₁</i> 7H	<i>d₂</i> B12	<i>d₃</i> H12	<i>d₄</i>	<i>r</i>	<i>θ</i>			<i>φ</i>		
					Тип				Тип												Тип			Тип		
					G	A	T		G	A	T										G	A	T	G	A	T
12 12	6,6	2,5	0,5	12,3	10,8	11,8	8,7	11,7	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	90°	75°							
16 16																										
20 20	10,2	4,0		14,5			13,2				1,0	M3				6,0	0,8									
25 25																										
32 25	14,2	5,3	1,0		14,5	14,0		13,2	8,8	5,4	0,8	M4	M 8 1	11,2	5,4	7,0	1,2	90°	105°	90°	60°					
	10,2	4,0					15,2				1,0	M3				6,0	0,8									
32 32	14,2	5,3		16,9	16,9	16,3		15,2	10,1		0,8	M4				7,0	1,2									
	10,2	4,0									1,0	M3				6,0	0,8									
40 40	14,2	5,3									0,8	M4				7,0	1,2									

Типы R, B, D

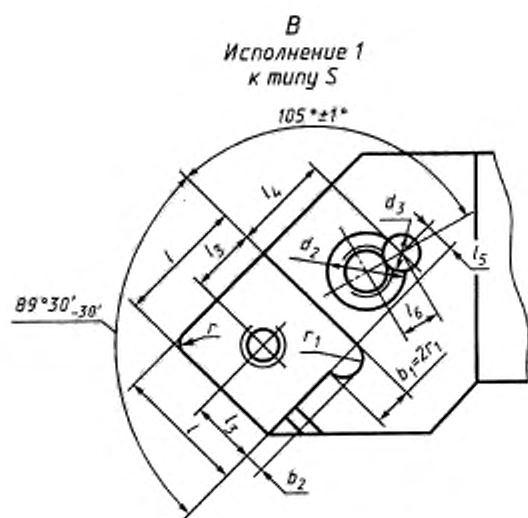


Черт. 3

Тип S

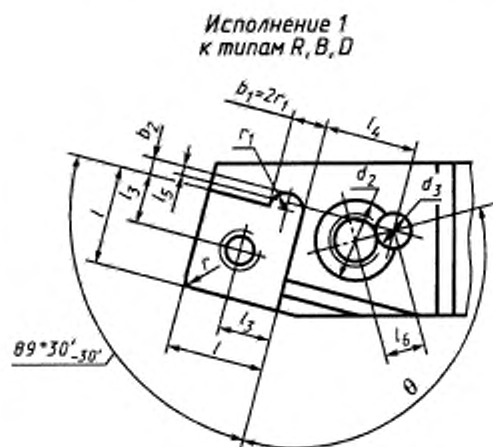


Черт. 3 (продолжение)

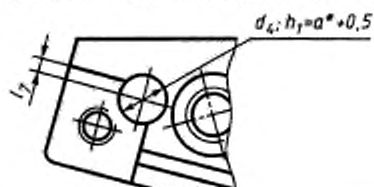


Черт. 3 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

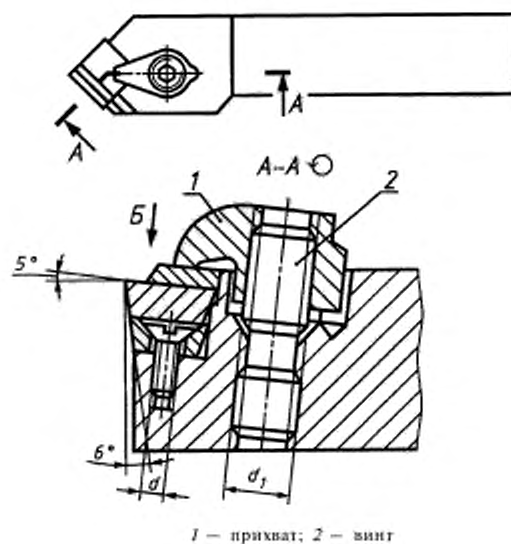
Черт. 3

Таблица 3

ММ

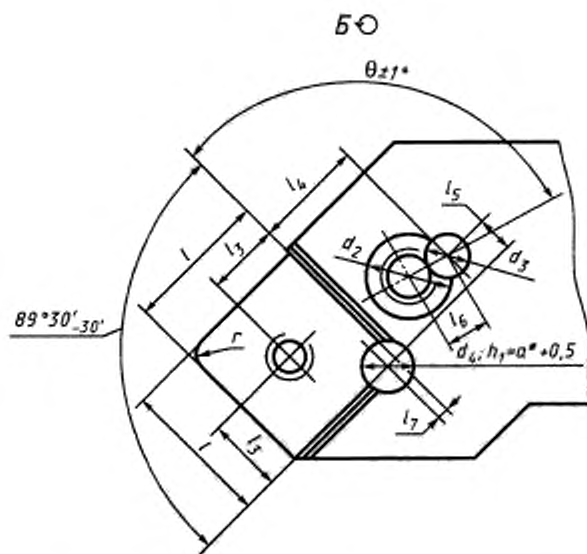
Сечение реша h · b	Тип	b ₂	l h13	l ₃ h12	l ₄ ±0,15				l ₅ ±0,15				l ₆	l ₇				d 7H	d ₁ 7H	d ₂ B12	d ₃ H12	d ₄	r	r ₁	θ							
					Тип				Тип					Тип											Тип							
					R	B	S	D	R	B	S	D		R	B	S	D								R	B	S	D				
					R	B	S	D	R	B	S	D		R	B	S	D								R	B	S	D				
12-12	R; S	2,2	8,7	4,7	10,1	10,1	6,8		0,25	0,25	6,8	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0										
16-16	5; B; 11; 13																					0,8	2,5									
	5; 11	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1		1,6	1,6	1,0	M4	M8 1	11,2															
20-20	7; D	2,2	8,7	4,7	9,9	10,1	6,8	1,5	0,25	6,8		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2				0,4	2,0										
	5; 7; 11; 13	2,7	12,0	6,3	12,2	13,0	9,0	1,4	0,0	9,0		1,6	1,6	1,0	M4						0,8	2,5										
25-25	5; 11	3,2	14,8	7,8	14,0	14,6	9,7	1,3	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5						5,5	1,2	3,0									
		2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1	5,4	1,6	1,6	1,0	M4	M8 1	11,2	5,4				0,8	2,5									
32-25			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5																	
	5; 7; 11; 13	3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2		1,5	1,5	0,8	M6																	
32-32			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5																	
	5; 7; 11; 13	3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2		1,5	1,5	0,8	M6																	
40-40			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5																	
	5; 7; 11; 13	3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2		1,5	1,5	0,8	M6																	

Типы R, B, S, D



Черт. 4

Вид Б (повернуто)



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

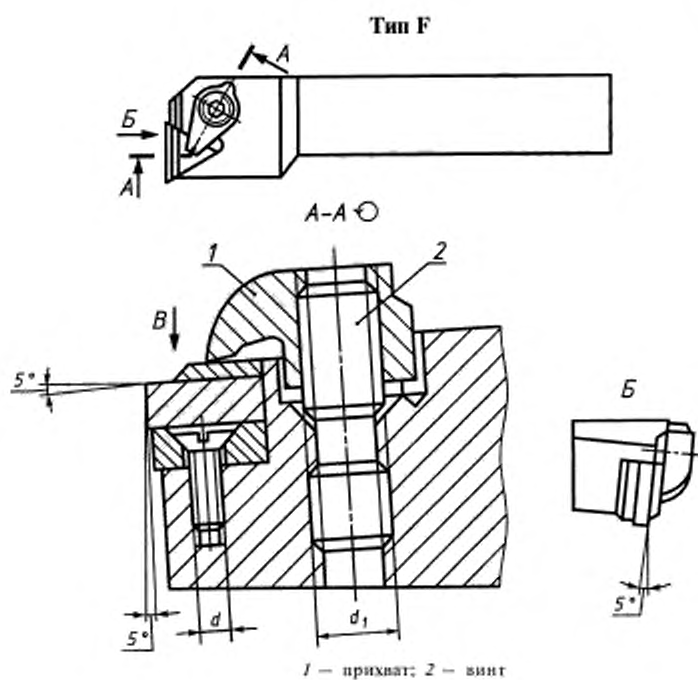
Черт. 4 (продолжение)

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

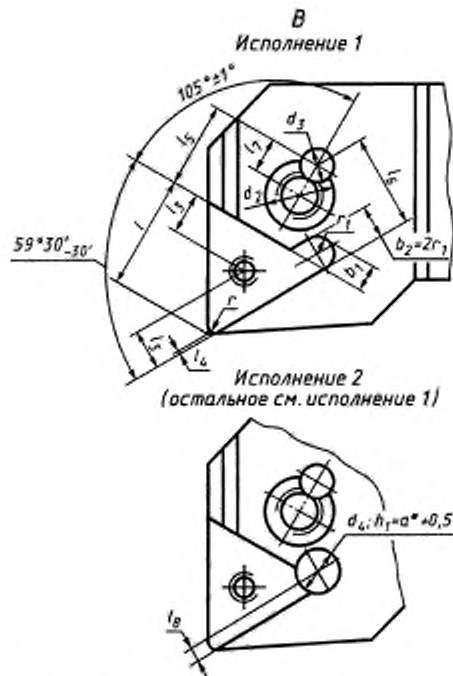
Таблица 4

мм

Сечение рука h, b	Тип	I h13	I ₃ h12	l ₄ +0,15			l ₄ -0,15			l ₆	l ₇			d 7H	d ₁ 7H	d ₂ B12	d ₃ H12	d ₄	r	θ					
				+0,15			-0,15				+0,15									-0,15			Т _{тип}		
				R, B	S	D	R, B	S	D		R, B	S	D							R, B	S	D	B; R	S	D
12 12	R; S	7,2	4,1	10,6	10,6	7,3	0,7	0,7	7,3	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	0,4		105°					
16 16	6; 12; B; D																	0,8							
	6; 12	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	0,8	9,6		1,6	1,6	1,0	M4	M8 1	11,2									
20 20	8; 14	7,2	4,1	10,4	10,6	7,3	2,0	0,7	7,3		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2		0,4		110°					
25 25	6; 8; 12; 14	10,4	5,7	13,0	13,7	9,7	2,3	0,8	9,7		1,6	1,6	1,0	M4				0,8							
	6; 12	12,6	6,9	14,7	15,3	10,4	2,0	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5				1,2							
32 25		10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	0,8	9,6	5,4	1,6	1,6	1,0	M4	M8 1	11,2	5,4	0,8		105° 135°					
32 32	6; 8; 12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5											
		15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	—	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6											
40 40		12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5						105°					
		15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	—	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6									1,2		



Черт. 5



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 5 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 5

мм

Сечение резца h b	l h13	l_2 h12	l_4	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 H12	l_8	b_1	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_4 H12	d_4	r	r_1 не более
16-16	8,2	3,1	0,5	11,3	5,9	4,0	0,5	2,8	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0
20-20	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
25-25															
32-25	17,2	6,4	1,0	15,6	10,8	5,4	0,8	4,5	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0
32-32	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0
40-40	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0

Тип F

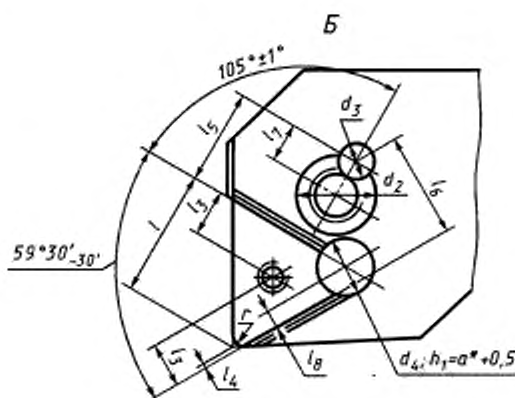
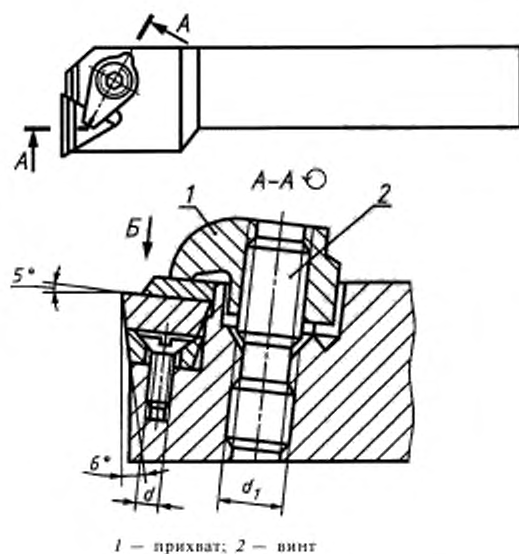
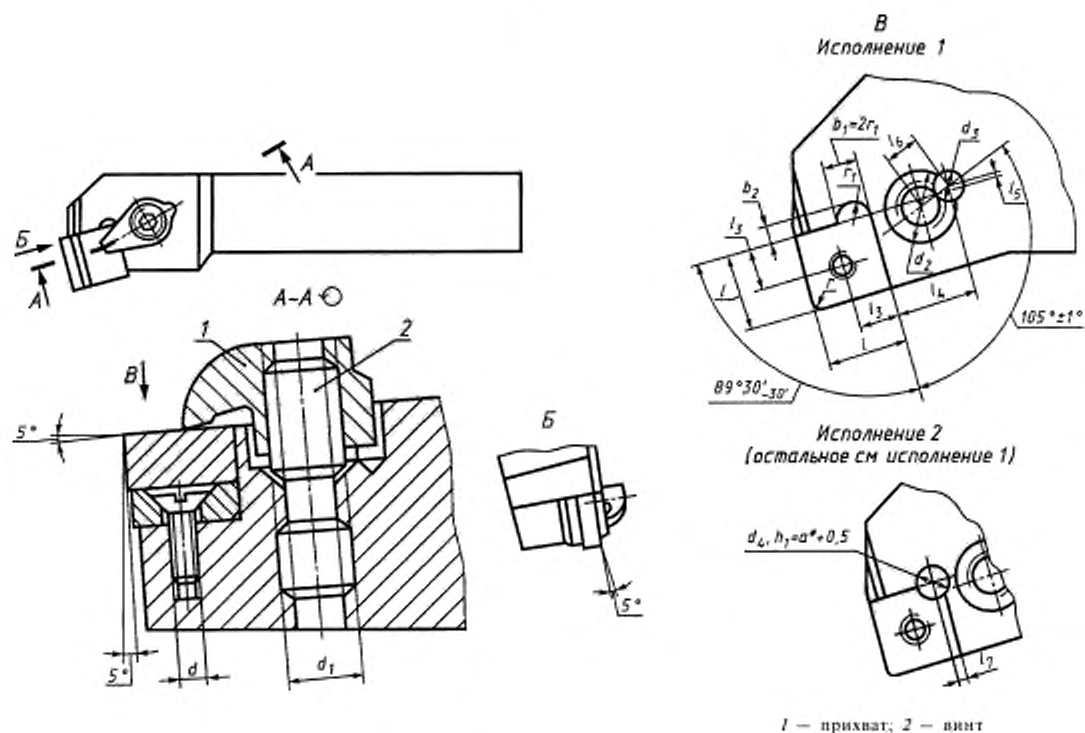


Таблица 6

мм

Сечение резца h b	l $h13$	l_2 $h12$	l_4	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 $H12$	l_8	d $7H$	d_1 $7H$	d_2 $B12$	d_3 $H12$	d_4	r
16-16	6,6	2,5	0,5	11,8	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4
20-20	10,2	4,0	1,0	14,0	8,8	5,4	1,0	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8
25-25													
32-25	14,2	5,3		16,3	10,1		0,8	M4				7,0	1,2
32-32													
40-40													

Тип К

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

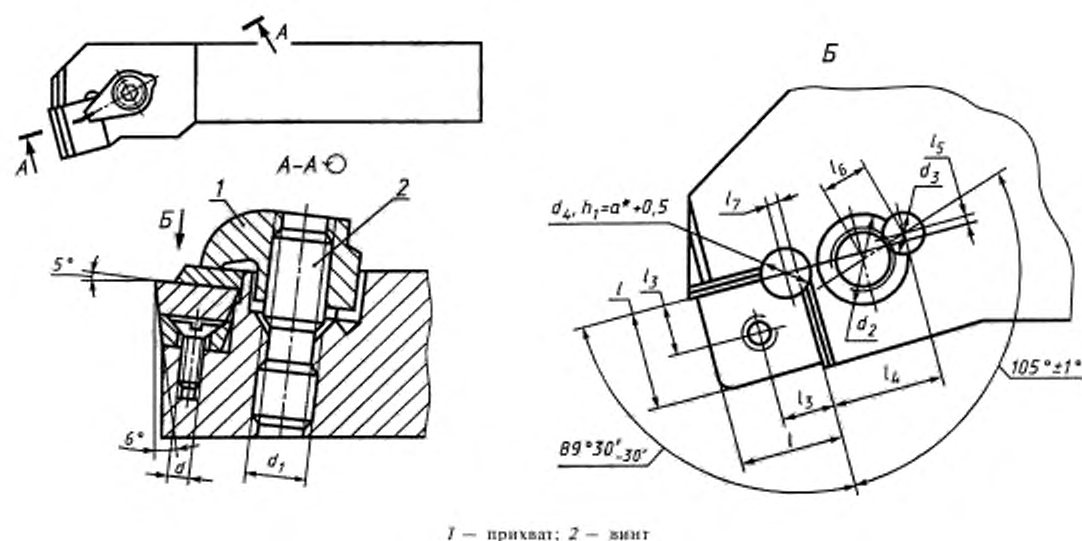
Черт. 7 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 7

Сечение резца h b	мм													
	l h13	l_1 h12	l_4 $\pm 0,15$	l_5 $\pm 0,15$	l_6 H12	l_7	b_2	d 7 H	d_1 7 H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r	r_1 , не более
12-12	8,7	4,7	10,1	0,25	4,0	1,9	2,2	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0
16-16	11,8	6,3	12,2	0,0	5,4	2,6	2,7	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8	2,5
20-20								M5						
25-25	14,9	7,9	14,6	0,6		3,0	3,2	M6				6,5	1,2	3,0
32-25	11,8	6,3	12,2	0,0				M5						
32-32	18,0	9,9	14,3	0,7		2,6	2,7	M6				5,5	1,2	2,5
	14,9	7,9	14,6	0,6				M5						
40-40	18,0	9,9	14,3	0,7		3,0	3,2	M6				6,5	1,2	3,0
	14,9	7,9	14,6	0,6				M5						

Тип К



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 8

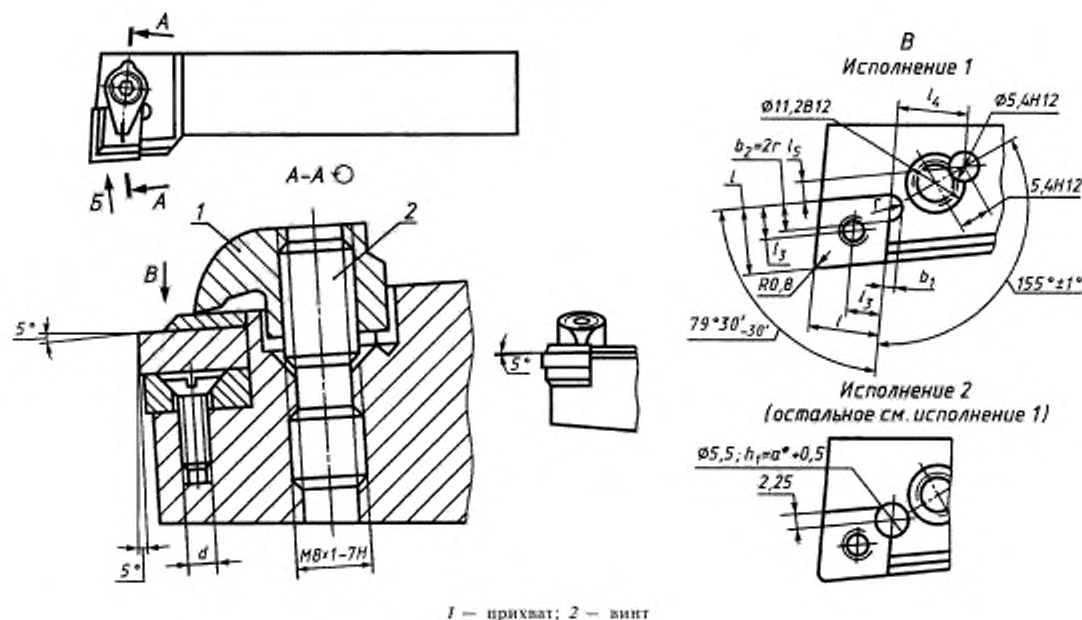
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 8

мм

Сечение резца <i>h b</i>	<i>l</i> h13	<i>l</i> h12	<i>l</i> ₄ ±0,15	<i>l</i> _с ±0,15	<i>l</i> ₅ H12	<i>l</i> _с	<i>d</i> 7H	<i>d</i> ₁ 7H	<i>d</i> ₂ B12	<i>d</i> ₃ H12	<i>d</i> ₄	<i>r</i>		
12-12	7,2	4,1	10,6	0,7	4,0	1,1	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4		
16-16	10,4	5,7	13,0	0,8	5,4	1,6	M4	M 8-1	11,2	5,4	5,5		0,8	
20-20														
25-25												12,6		6,9
32-25	10,4	5,7	13,7	0,8			M4				5,5	1,2		
	32-32	12,6	6,9	15,3			0,2						M5	
15,8		8,5	15,0	—			M6						6,5	
40-40		12,6	6,9	15,3			0,2						M5	5,5
	15,8	8,5	15,0	—			M6						6,5	

Тип L

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

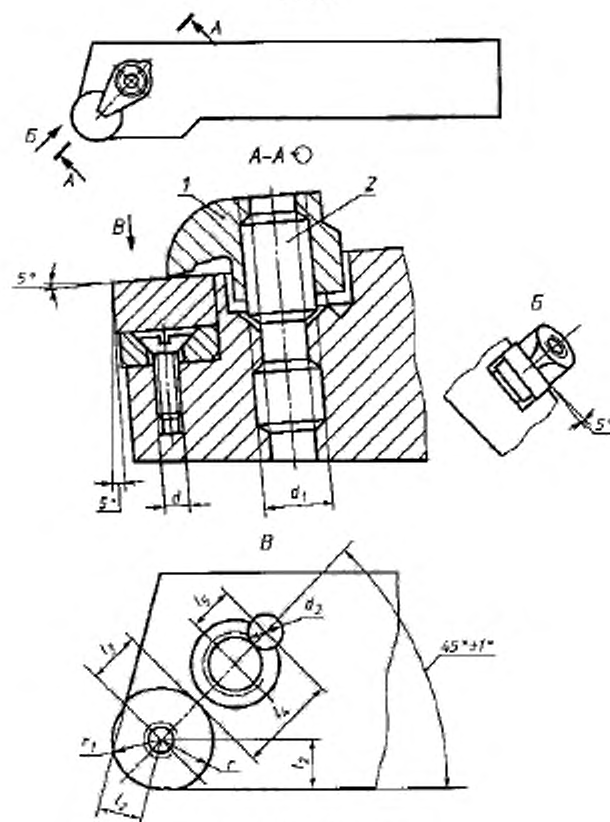
Черт. 9 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 9

мм							
Сечение резца b b $h13$	b_1 $+0,5$	l $h13$	l_1 $h12$	l_4 $\pm 0,15$	l_5 $\pm 0,15$	d $7H$	r
20-20	2,7	12,0	6,3	11,8	5,0	M4	2,5
25-25							
32-25	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
32-32	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
40-40	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0

Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 10

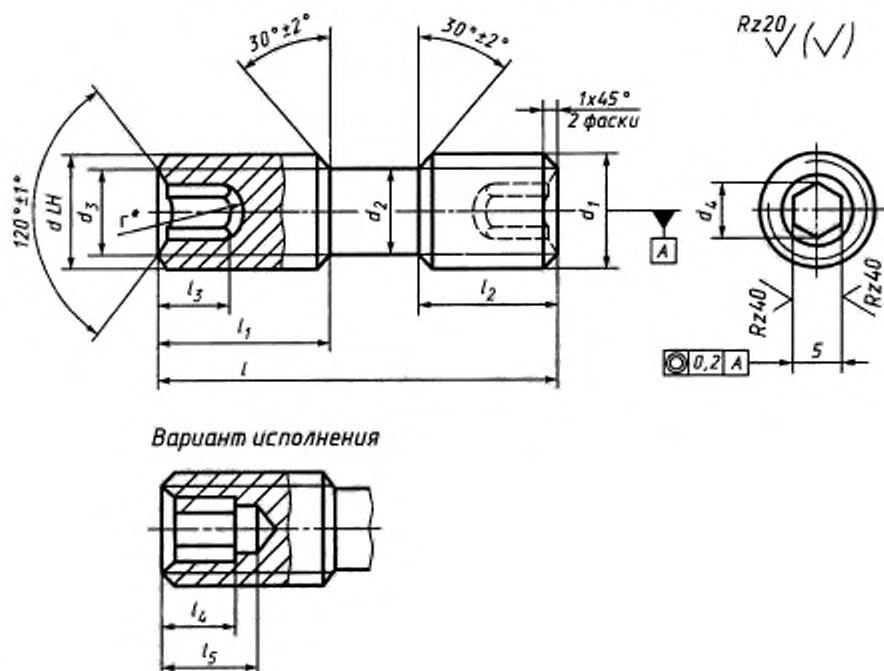
Черт. 10 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

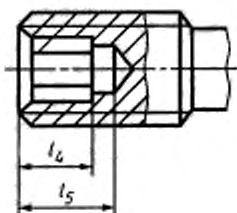
Таблица 11

мм												
α	$l \pm 0,2$	$l_1 \pm 0,2$	$l_2 \pm 0,2$	$l_3 \pm 0,2$	$h \pm 0,2$	$h_1 \pm 0,2$	h_2	h_3	$d_{LH} \begin{smallmatrix} 7H \\ 7H \end{smallmatrix}$	$d_1 \pm 0,2$	r	r_1
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	9,5	5,5	3,5	2,7	M6	8	5,0	10
	4,0	3,0	7,8	4,8	15,0	7,5	5,0	3,7	M8·1	11	6,5	13
13°	4,6	4,0			16,0	8,0	5,5	5,0				16

Винт (поз. 2) с разнонаправленной резьбой к прихвату (поз. 1)



Вариант исполнения



* Размер для справок.

Черт. 12

Таблица 12

мм												
$l \pm \frac{IT16}{2}$	l_1	l_2	$l_3 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_4 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_5 \pm \frac{IT16}{2}$	$d_{LH} \begin{smallmatrix} 6g \\ 6g \end{smallmatrix}$	$d_1 \begin{smallmatrix} 6g \\ 6g \end{smallmatrix}$	d_2	d_3	d_4	$S \begin{smallmatrix} H11 \\ H11 \end{smallmatrix}$	r
18	9	6	6	6	9	M6	M6	4,8	3,0	2,9	2,5	1,9
20		8										
26	10	10	7	7	10	M8·1	M8·1	6,5	5,5	4,6	4,0	3,0
30		13										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).