

**ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАНЖЕТ
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ**

Конструкция и размеры

Sets of three-cassette press moulds
for manufacturing rubber U-packing seals.
Design and dimensions

**ГОСТ
26617-85**

ОКП 39 6381

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1985 г. № 3057 срок введения установлен

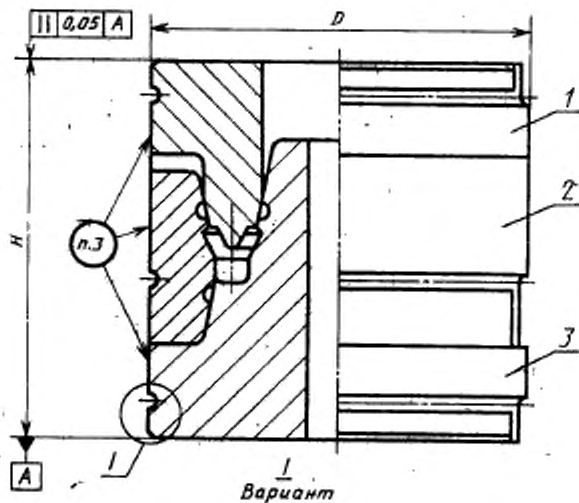
с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пакеты для изготовления резиновых уплотнительных манжет по ГОСТ 14896-84 типов 1 и 3 размерами от 18×10 до 160×140 мм.

Пакеты предназначены для установки в блоки трехкассетных пресс-форм по ГОСТ 24318-80 и ГОСТ 25109-82.

2. Конструкция и размеры пакетов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



1—пуансон по табл. 1—4; 2—обойма по табл. 1, 2, 5, 6; 3—матрица по табл. 1, 2, 7, 8

Черт. 1

Таблица 1

Обозначение пакета	Примечание	Обозначение типоразмера матрицы	D, мм	H (преж. отст. — 0,1), мм	Масса, кг, не более	Поз. 1 Позиция Код. 1	Поз. 2 Объема Код. 1	Поз. 3 Матрица Код. 1
Обозначение								
1017—4251		1—18×10	38	60	0,520	1017—4251/001	1017—4251/002	1017—4251/003
1017—4252		1—20×12			0,513	1017—4252/001	1017—4252/002	1017—4252/003
1017—4253		1—22×14			0,511	1017—4253/001	1017—4253/002	1017—4253/003
1017—4254		1—25×15	42		0,626	1017—4254/001	1017—4254/002	1017—4254/003
1017—4255		1—26×16	45		0,724	1017—4255/001	1017—4255/002	1017—4255/003
1017—4256		1—28×18			0,714	1017—4256/001	1017—4256/002	1017—4256/003
1017—4257		1—30×20			0,720	1017—4257/001	1017—4257/002	1017—4257/003
1017—4258		1—32×22	53		0,991	1017—4258/001	1017—4258/002	1017—4258/003
1017—4259		1—35×25			0,962	1017—4259/001	1017—4259/002	1017—4259/003
1017—4261		1—36×26			0,957	1017—4261/001	1017—4261/002	1017—4261/003
1017—4262		1—37×27	60		1,245	1017—4262/001	1017—4262/002	1017—4262/003
1017—4263		1—38×28			1,238	1017—4263/001	1017—4263/002	1017—4263/003
1017—4264		1—40×30			1,227	1017—4264/001	1017—4264/002	1017—4264/003
1017—4265		1—42×32	63		1,351	1017—4265/001	1017—4265/002	1017—4265/003
1017—4266		1—45×35			1,331	1017—4266/001	1017—4266/002	1017—4266/003
1017—4267		1—46×36			1,692	1017—4267/001	1017—4267/002	1017—4267/003
1017—4268		1—50×40	71		1,662	1017—4268/001	1017—4268/002	1017—4268/003
1017—4269		1—55×45			1,610	1017—4269/001	1017—4269/002	1017—4269/003

Продолжение табл. 1

Обозначение пакета	Примечание номера	Обозначение типоразмера маркета	D, мм	H (сред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Поя. 1 Пунктов Код. 1	Обозначение		
							Поя. 2 События Код. 1	Поя. 3 Матрица Код. 1	
1017-4271		1-56×46	71	60	1,590	1017-4271/001	1017-4271/002	1017-4271/003	
1017-4272		1-60×50	75		1,794	1017-4272/001	1017-4272/002	1017-4272/003	
1017-4273		1-63×48	85		2,723	1017-4273/001	1017-4273/002	1017-4273/003	
1017-4274		1-70×55	95		3,299	1017-4274/001	1017-4274/002	1017-4274/003	
1017-4275		1-71×56			3,285	1017-4275/001	1017-4275/002	1017-4275/003	
1017-4276		1-78×68			3,847	1017-4276/001	1017-4276/002	1017-4276/003	
1017-4277		1-80×65	105	70	3,835	1017-4277/001	1017-4277/002	1017-4277/003	
1017-4278		1-85×70			3,518	1017-4278/001	1017-4278/002	1017-4278/003	
1017-4279		1-90×75	125		5,506	1017-4279/001	1017-4279/002	1017-4279/003	
1017-4281		1-100×80			5,186	1017-4281/001	1017-4281/002	1017-4281/003	
1017-4282		1-110×90	135		5,856	1017-4282/001	1017-4282/002	1017-4282/003	
1017-4283		1-120×100			4,843	1017-4283/001	1017-4283/002	1017-4283/003	
1017-4284		1-125×105	170		9,247	1017-4284/001	1017-4284/002	1017-4284/003	
1017-4285		1-130×110			8,354	1017-4285/001	1017-4285/002	1017-4285/003	
1017-4286		1-140×120		80	9,623	1017-4286/001	1017-4286/002	1017-4286/003	
1017-4287		1-145×125	180		8,150	1017-4287/001	1017-4287/002	1017-4287/003	
1017-4288		1-160×140			7,798	1017-4288/001	1017-4288/002	1017-4288/003	

Таблица 2

Обозначение пакета	Примечание ссылка	Обозначение типоразмера матрицы	D, мм	H (пред- откл. —0,1), мм	Масса, кг, не более	Обозначение			
						Пос. 1 Пучок Кол. 1	Пос. 2 Объем Кол. 1	Пос. 3 Матрица Кол. 1	
1017—4289		3—18×10	38	60	0,523	1017—4289/001	1017—4289/002	1017—4289/003	
1017—4291		3—20×12			0,518	1017—4291/001	1017—4291/002	1017—4291/003	
1017—4292		3—22×14			0,515	1017—4292/001	1017—4292/002	1017—4292/003	
1017—4293		3—24×16	42		0,583	1017—4293/001	1017—4293/002	1017—4293/003	
1017—4294		3—22×10	45		0,753	1017—4294/001	1017—4294/002	1017—4294/003	
1017—4295		3—24×12			0,737	1017—4295/001	1017—4295/002	1017—4295/003	
1017—4296		3—25×13			0,731	1017—4296/001	1017—4296/002	1017—4296/003	
1017—4297		3—28×16	53		0,692	1017—4297/001	1017—4297/002	1017—4297/003	
1017—4298		3—30×18			0,688	1017—4298/001	1017—4298/002	1017—4298/003	
1017—4299		3—32×20			0,996	1017—4299/001	1017—4299/002	1017—4299/003	
1017—4301		3—36×24	45	70	0,979	1017—4301/001	1017—4301/002	1017—4301/003	
1017—4302		3—30×14			0,837	1017—4302/001	1017—4302/002	1017—4302/003	
1017—4303		3—32×16			1,171	1017—4303/001	1017—4303/002	1017—4303/003	
1017—4304		3—36×20	53		1,155	1017—4304/001	1017—4304/002	1017—4304/003	
1017—4305		3—38×22	60		1,467	1017—4305/001	1017—4305/002	1017—4305/003	

Продолжение табл. 2

Обозначение пеллеты	Примени- мость	Обозначение типоразмера матрицы	D, мм	H (пред- откл. —0,1), мм	Масса, кг, из образца	Пос. 1 Пугачев Кол. 1	Пос. 2 Обоина Кол. 1	Пос. 3 Матрица Кол. 1
Обозначение								
1017-4306		3-40×24	60	70	1,468	1017-4306/001	1017-4306/002	1017-4306/003
1017-4307		3-40×20			1,441	1017-4307/001	1017-4307/002	1017-4307/003
1017-4308		3-42×22	63		1,589	1017-4308/001	1017-4308/002	1017-4308/003
1017-4309		3-45×25			1,570	1017-4309/001	1017-4309/002	1017-4309/003
1017-4311		3-47×27			1,447	1017-4311/001	1017-4311/002	1017-4311/003
1017-4312		3-48×28	71		1,973	1017-4312/001	1017-4312/002	1017-4312/003
1017-4313		3-50×30			1,942	1017-4313/001	1017-4313/002	1017-4313/003
1017-4314		3-52×32			1,899	1017-4314/001	1017-4314/002	1017-4314/003
1017-4315		3-56×36	75		2,190	1017-4315/001	1017-4315/002	1017-4315/003
1017-4316		3-60×40			2,144	1017-4316/001	1017-4316/002	1017-4316/003
1017-4317		3-63×43	85		2,815	1017-4317/001	1017-4317/002	1017-4317/003
1017-4318		3-65×45			2,789	1017-4318/001	1017-4318/002	1017-4318/003
1017-4319		3-70×50	95	105	3,487	1017-4319/001	1017-4319/002	1017-4319/003
1017-4321		3-76×56			3,963	1017-4321/001	1017-4321/002	1017-4321/003
1017-4322		3-80×60			3,825	1017-4322/001	1017-4322/002	1017-4322/003

Продолжение табл. 2

Обозначение пакета	Примечание свойства	Обозначение типоразмера материала	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Обозначение		
						Пос. 1 Гуансон Кол. 1	Пос. 2 Объем Кол. 1	Пос. 3 Матрица Кол. 1
1017-4323		3-83×63	105	70	3,976	1017-4323/001	1017-4323/002	1017-4323/003
1017-4324		3-90×70	125		5,393	1017-4324/001	1017-4324/002	1017-4324/003
1017-4325		3-100×80			4,902	1017-4325/001	1017-4325/002	1017-4325/003
1017-4326		3-75×50		80	4,154	1017-4326/001	1017-4326/002	1017-4326/003
1017-4327		3-80×55	105		4,050	1017-4327/001	1017-4327/002	1017-4327/003
1017-4328		3-81×56			3,736	1017-4328/001	1017-4328/002	1017-4328/003
1017-4329		3-88×63			3,599	1017-4329/001	1017-4329/002	1017-4329/003
1017-4331		3-90×65			5,631	1017-4331/001	1017-4331/002	1017-4331/003
1017-4332		3-95×70	125		5,055	1017-4332/001	1017-4332/002	1017-4332/003
1017-4333		2-100×75		135	4,917	1017-4333/001	1017-4333/002	1017-4333/003
1017-4334		3-105×80	135		4,999	1017-4334/001	1017-4334/002	1017-4334/003
1017-4335		3-110×85			5,592	1017-4335/001	1017-4335/002	1017-4335/003
1017-4336		3-75×45			4,127	1017-4336/001	1017-4336/002	1017-4336/003
1017-4337		3-80×50	105		4,026	1017-4337/001	1017-4337/002	1017-4337/003

Продолжение табл. 2

Обозначение пакета	Примечание ссылка	Обозначение типоразмера матрицы	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Обозначение		
						Пос. 1 Путевая Код. 1	Пос. 2 Объем Код. 1	Пос. 3 Матрица Код. 1
1017-4338		3-85×56	105	80	3,574	1017-4338/001	1017-4338/002	1017-4338/003
1017-4339		3-90×60			5,619	1017-4339/001	1017-4339/002	1017-4339/003
1017-4341		3-93×63	125		5,079	1017-4341/001	1017-4341/002	1017-4341/003
1017-4342		3-100×70			4,881	1017-4342/001	1017-4342/002	1017-4342/003
1017-4343*		3-110×80	135		5,503	1017-4343/001	1017-4343/002	1017-4343/003
1017-4344		3-120×90			4,616	1017-4344/001	1017-4344/002	1017-4344/003
1017-4345		3-125×95			10,883	1017-4345/001	1017-4345/002	1017-4345/003
1017-4346		3-130×100	170		9,719	1017-4346/001	1017-4346/002	1017-4346/003
1017-4347		3-140×110			9,326	1017-4347/001	1017-4347/002	1017-4347/003
1017-4348		3-155×125	180		9,639	1017-4348/001	1017-4348/002	1017-4348/003
1017-4349		3-160×130			9,534	1017-4349/001	1017-4349/002	1017-4349/003

Пример условного обозначения пакета для изготовления манжеты 1—18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

ПАКЕТ 1017—4251 1,5 ГOST 26617—85

То же, для изготовления манжеты 3—18×10:

ПАКЕТ 1017—4289 1,5 ГOST 26617—85

3. Маркировать шрифтом ПО-5 по ГOST 2930—62:

на обойме — условное обозначение пакета (без слова «пакет»), порядковый номер пакета в партии заказа, товарный знак предприятия-изготовителя пакетов и обозначение манжеты по ГOST 14896—84;

на пуансоне и матрице — обозначение пакета (без слова «пакет» и обозначения стандарта), порядковый номер пакета.

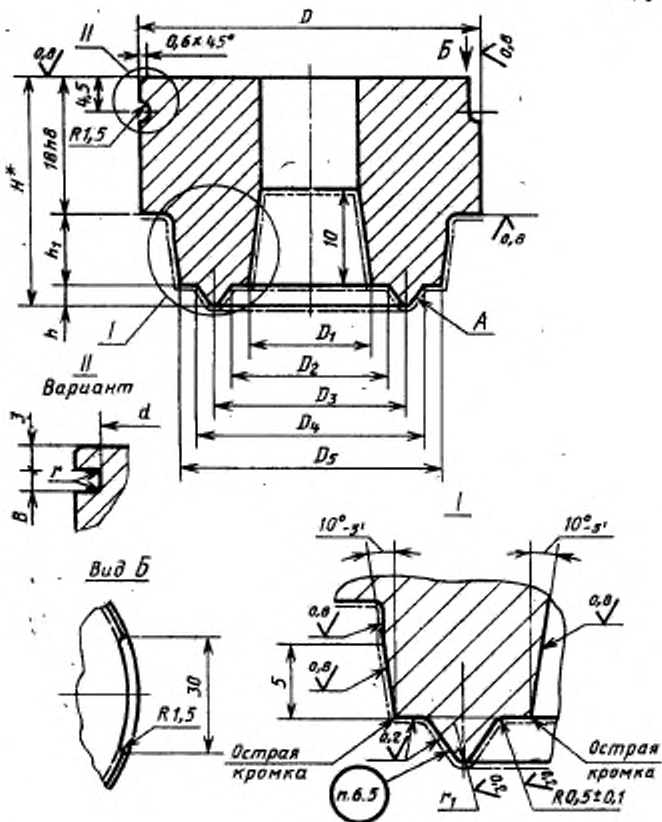
Маркировку следует наносить любым способом, обеспечивающим сохранность маркировки при производстве РТИ.

4. Примеры крепления пакетов в блоках приведены в справочном приложении к ГOST 26618—85.

5. Технические требования — по ГOST 14901—79.

6. Конструкция и размеры пуансона должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3, 4.

6.3/✓



• Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. -0,58, -0,53)	H	h ₁ (поле допуска h7)	Масса, кг, не более
1017—4251/001	38	29,5	9	0,169
1017—4252/001				0,168
1017—4253/001				0,166
1017—4254/001	42	0,216		
1017—4255/001	45	0,244		
1017—4256/001		0,242		
1017—4257/001		0,238		
1017—4258/001	53	0,319		
1017—4259/001		0,303		
1017—4261/001		0,299		
1017—4262/001	60	0,384		
1017—4263/001		0,379		
1017—4264/001		0,371		
1017—4265/001	63	0,402		
1017—4266/001		0,386		
1017—4267/001		0,499		
1017—4268/001	71	0,473		
1017—4269/001		0,442		
1017—4271/001		0,424		
1017—4272/001	75	36,7	15	0,513
1017—4273/001	85			0,792
1017—4274/001	95			0,944
1017—4275/001				1,023
1017—4276/001				1,039
1017—4277/001	105			1,052
1017—4278/001				0,997

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение пунксов	D (пред. откл. -0,68, -0,83)	H	h_1 (поле допуска h7)	Масса, кг, не более
1017—4279/001	125	36,7	15	1,464
1017—4281/001				1,580
1017—4282/001				1,696
1017—4283/001	135	1,542		
1017—4284/001		2,640		
1017—4285/001	170	2,549		
1017—4285/001		2,729		
1017—4287/001		2,610		
1017—4288/001	180	2,248		

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение пунксов	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h_1 (поле допуска h7)	Масса, кг. не более
1017—4289/001	38	28,5	9	0,167
1017—4291/001				0,165
1017—4292/001				0,162
1017—4293/001	42	0,203		
1017—4294/001	45	0,235		
1017—4295/001		0,237		
1017—4296/001		0,268		
1017—4297/001		0,244		
1017—4298/001	53	0,242		
1017—4299/001		0,328		
1017—4301/001	45	35,8		15
1017—4302/001			0,297	

Размеры, мм

Обозначение пункта	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h_1 (поле допуска $h7$)	Масса, кг, не более
1017—4303/001	53	35,8	15	0,390
1017—4304/001				0,393
1017—4305/001	60	0,476		
1017—4306/001		0,469		
1017—4307/001	63	0,517		
1017—4308/001		0,561		
1017—4309/001	71	0,565		
1017—4311/001		0,678		
1017—4312/001	75	0,679		
1017—4313/001		0,676		
1017—4314/001	85	0,671		
1017—4315/001		0,730		
1017—4316/001	95	0,717		
1017—4317/001		0,885		
1017—4318/001	105	0,952		
1017—4319/001		1,278		
1017—4321/001	125	1,216		
1017—4322/001		1,234		
1017—4323/001	105	1,659		
1017—4324/001		1,637		
1017—4325/001	105	1,584		
1017—4326/001		1,293		
1017—4327/001	125	42,5	20	1,235
1017—4328/001				1,225
1017—4329/001	1,165			
1017—4331/001	1,622			
1017—4332/001				1,562

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (сред. откл. -0,58, -0,83)	H	h ₁ (поле допуска h7)	Масса, кг. не более
1017—4333/001	125	42,5	20	1,476
1017—4334/001	135			1,681
1017—4335/001				1,611
1017—4336/001				1,431
1017—4337/001	105			1,402
1017—4338/001				1,329
1017—4339/001				1,727
1017—4341/001				1,676
1017—4342/001	125	1,581		
1017—4343/001		44,5		1,686
1017—4344/001				1,601
1017—4345/001	3,854			
1017—4346/001	170			3,750
1017—4347/001				3,488
1017—4348/001				3,391
1017—4349/001	180			3,319

Пример условного обозначения пуансона для изготовления манжеты 1-18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

ПУАНСОН 1017-4251/001 1,5 ГОСТ 26617-85

То же, для манжеты 3-18×10:

ПУАНСОН 1017-4289/001 1,5 ГОСТ 26617-85

6.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543-71.

Допускается изготовление пуансонов из сталей других марок, в соответствии с ГОСТ 14901-79.

6.2. Твердость — 39...43 HRC.

При применении других марок сталей твердость должна соответствовать указанной в ГОСТ 14901-79.

6.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

6.4. Покрытие поверхностей А—Х18 тв. по ГОСТ 9.073—77, для манжет из резины групп 0 и 1—Х24 тв.

Поверхности с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм полировать до и после покрытия.

6.5. На пуансонах для манжет с внутренним диаметром более 25 мм маркировать в зеркальном изображении условное обозначение манжеты по ГОСТ 14896—84 без слова «манжета» и обозначения стандарта, товарный знак предприятия—изготовителя манжет.

Маркировка должна быть выполнена шрифтом ПО-2—ПО-5 по ГОСТ 2930—62, глубина маркировки не должна превышать 0,2 мм.

6.6. Исполнительные размеры формообразующих поверхностей $D_1, D_2, D_3, D_4, D_5, h, r_1$ и значение средних усадок резины приведены в ГОСТ 26620—85.

6.7. Исполнительные размеры d, B, r приведены в справочном приложении к ГОСТ 26618—85.

6.8. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Конструкция и размеры обоймы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5, 6.

Таблица 5

Размеры, мм

Обозначение обойки	D (пред. откл. -0,08, -0,03)	H (поле допуска h6)	h ₁ (поле допуска h7)	h ₂	h ₃	Масса, кг, не более
1017—4251/002	38	25	9	9,5	8	0,173
1017—4252/002						0,161
1017—4253/002						0,148
1017—4254/002	42					0,176
1017—4255/002	45					0,208
1017—4256/002						0,191
1017—4257/002						0,183
1017—4258/002	53					0,275
1017—4259/002						0,233
1017—4261/002						0,222
1017—4262/002	60					0,332
1017—4263/002						0,320
1017—4264/002						0,296
1017—4265/002	63					0,326
1017—4266/002						0,285
1017—4267/002						0,436
1017—4268/002	71					0,376
1017—4269/002						0,294
1017—4271/002						0,276
1017—4272/002	75					35
1017—4273/002	85	0,675				
1017—4274/002	95	0,860				
1017—4275/002		0,798				
1017—4276/002		0,998				
1017—4277/002	105	0,928				
1017—4278/002		0,746				
1017—4279/002		125	1,546			

Продолжение табл. 5

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,68, -0,83)	H (поле допуска h_6)	h_4 (поле допуска h_7)	h_5	h_6	Масса, кг, не более
1017—4281/002	125	35	15	14,5	13	1,127
1017—4282/002	135					1,226
1017—4283/002						0,668
1017—4284/002	170	45	15	19,5	18	2,589
1017—4285/002						2,351
1017—4286/002	180					2,517
1017—4287/002						2,201
1017—4288/002						1,188

Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,68, -0,83)	H (поле допуска h_6)	h_4 (поле допуска h_7)	h_5	h_6	Масса, кг, не более
1017—4289/002	38	25	9	9,5	8	0,174
1017—4291/002						0,162
1017—4292/002						0,148
1017—4293/002	42					0,175
1017—4294/002	45					0,237
1017—4295/002						0,223
1017—4296/002						0,216
1017—4297/002						0,191
1017—4298/002						0,183
1017—4299/002						0,275
1017—4301/002						0,233
1017—4302/002	45	35	15	14,5	13	0,243
1017—4303/002	53					0,385

Размеры, мм

Продолжение табл. 6

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H (поле допуска h8)	h ₁ (поле допуска h7)	h ₂	h ₃	Масса, кг, не более
1017—4304/002	53	35	15	14,5	13	0,326
1017—4305/002	60					0,449
1017—4306/002						0,432
1017—4307/002						0,414
1017—4308/002						0,458
1017—4309/002	63					0,400
1017—4311/002	71					0,591
1017—4312/002						0,570
1017—4313/002						0,527
1017—4314/002						0,482
1017—4315/002	75					0,387
1017—4316/002	85					0,411
1017—4317/002						0,796
1017—4318/002						0,659
1017—4319/002						0,854
1017—4321/002	105					1,066
1017—4322/002						0,928
1017—4323/002						0,820
1017—4324/002						1,542
1017—4325/002	125					1,125
1017—4326/002	105	45	20	19,5	18	1,283
1017—4327/002						1,054
1017—4328/002						1,007
1017—4329/002						0,660
1017—4331/002	125					1,670
1017—4332/002						1,392
1017—4333/002						1,099

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. —0,08, —0,09)	H (поле допуска h8)	h_1 (поле допуска h7)	h_4	h_6	Масса, кг, не более
1017—4334/002	135	45	20	19,5	18	0,792
1017—4335/002						1,193
1017—4336/002						1,283
1017—4337/002	105					1,054
1017—4338/002						0,763
1017—4339/002						1,778
1017—4341/002	125					1,616
1017—4342/002						1,218
1017—4343/002						1,323
1017—4344/002	135					0,651
1017—4345/002						0,257
1017—4346/002						2,886
1017—4347/002	170					2,104
1017—4348/002						2,663
1017—4349/002						2,237

Пример условного обозначения обоймы для изготовления манжеты 1—18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

ОБОЙМА 1017—4251/002 1,5 ГОСТ 26617—85

То же, для манжеты 3—18×10:

ОБОЙМА 1017—4289/002 1,5 ГОСТ 26617—85

7.1. Материал — сталь марки 40Х ГОСТ 4543—71.

Допускается изготовление обоем из сталей других марок в соответствии с ГОСТ 14901—79.

7.2. Твердость — 39...43 HRC.

При применении сталей других марок твердость должна соответствовать указанной в ГОСТ 14901—79.

7.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

7.4. Покрытие поверхностей *A* — X18 тв. по ГОСТ 9.073—77, для манжет из резины групп 0 и 1 — X24 тв.

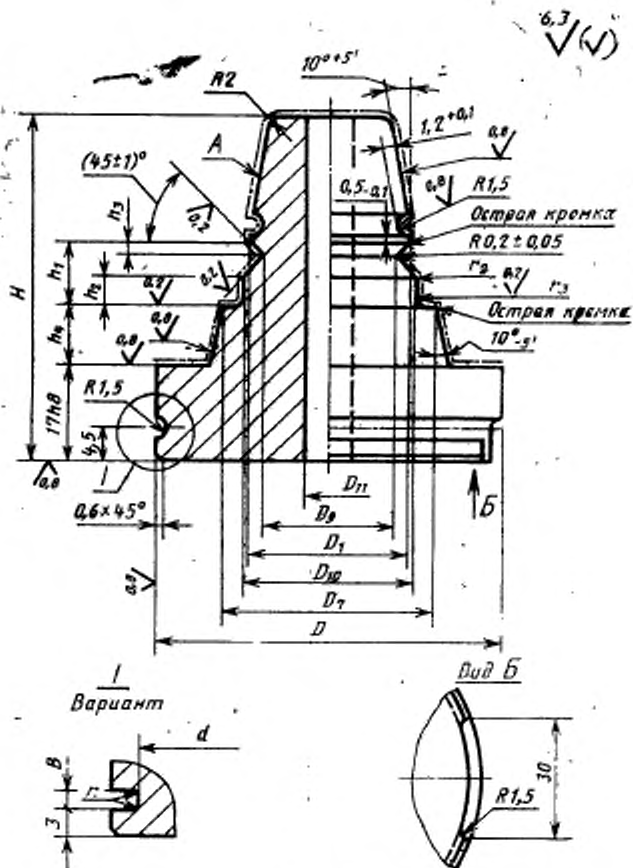
Поверхности с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм полировать до и после покрытия.

7.5. Исполнительные размеры формообразующих поверхностей $D_3, D_4, D_7, D_8, h_1, h_2, h_3, r_2, r_3$ и значение средних усадок резины приведены в ГОСТ 26620—85.

7.6. Исполнительные размеры паза под крепление обоймы — *d, B* и *r* указаны в справочном приложении к ГОСТ 26618—85.

7.7. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

8. Конструкция и размеры матрицы должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7—9.



Черт. 4

Размеры, мм

Таблица 7

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,38, -0,83)	D_{11} (поле допуска H14)	H	h (поле допуска h7)	Масса, кг, не более
1017—4251/003	38		45	10	0,178
1017—4252/003					0,184
1017—4253/003					0,197
1017—4254/003	42			9	0,234
1017—4255/003	45				0,272
1017—4256/003					0,281
1017—4257/003					0,299
1017—4258/003	53				0,397
1017—4259/003					0,426
1017—4261/003					0,436
1017—4262/003	60				0,529
1017—4263/003					0,539
1017—4264/003					0,560
1017—4265/003	63				0,623
1017—4266/003					0,660
1017—4267/003		10	0,757		
1017—4268/003	71	14	0,813		
1017—4269/003			0,874		
1017—4271/003			0,890		
1017—4272/003	75	18	55		11
1017—4273/003	85	20		1,256	
1017—4274/003	95	28		1,495	
1017—4275/003		1,523			
1017—4276/003		36		1,780	
1017—4277/003	105	45		1,855	
1017—4278/003				1,775	
1017—4279/003				125	

Продолжение табл. 7

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	D_{11} (поле допуска H14)	H	A_4 (поле допуска h7)	Масса, кг не более
1017—4281/003	125	56	55	10	2,479
1017—4282/003	135	63			2,934
1017—4283/003		75			2,633
1017—4284/003	170	90	4,018		
1017—4285/003			3,444		
1017—4286/003	180	110	65		4,377
1017—4287/003			3,339		
1017—4288/003			4,362		

Таблица 8

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, +0,83)	D ₁₁ (поле допуска H14)	H	A ₁ (поле допуска h7)	Масса, кг, не более			
1017—4289/003	38	—	45	11,0	0,182			
1017—4291/003					0,191			
1017—4292/003					0,205			
1017—4293/003	42			8,5	0,251			
1017—4294/003	45				0,247			
1017—4295/003					0,257			
1017—4296/003					0,263			
1017—4297/003					0,281			
1017—4298/003	53		55		0,295			
1017—4299/003			10,5	0,393				
1017—4301/003				0,435				
1017—4302/003	45			0,297				
1017—4303/003	53				0,396			
1017—4304/003					0,436			
1017—4305/003					0,542			
1017—4306/003	60			0,567				

Таблица 9

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	D _н (поле допуска H14)	H	h _k					Класс, кг, не более
				Средняя усадка резины, %					
				1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Поле допуска h7									
1017—4307/003	60	—	55	7,9	7,8	7,8	7,7	7,6	0,510
1017—4308/003	63								0,570
1017—4309/003									0,605
1017—4311/003	71	10							0,710
1017—4312/003									0,724
1017—4313/003									0,747
1017—4314/003	75	14							0,746
1017—4315/003									0,873
1017—4316/003									0,916
1017—4317/003	85	20							1,134
1017—4318/003									1,178
1017—4319/003									1,355
1017—4321/003	105	36							1,541
1017—4322/003									1,663
1017—4323/003									1,497
1017—4324/003	125	45							2,214
1017—4325/003									2,193
1017—4326/003									1,573
1017—4327/003	105	36							1,761
1017—4328/003									1,504
1017—4229/003									1,774
1017—4331/003	125	56	65	10,4	10,3	10,2	10,1	10,1	2,333
1017—4332/003									2,111
1017—4333/003									2,342
1017—4334/003	135	63							2,526
1017—4335/003									2,788

Продолжение табл. 9

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,08, -0,03)	D ₁₁ (поле допуска H14)	H	h ₁					Масса, кг, не более
				Средняя усадка резин. %					
				1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Поле допуска h7									
1017—4336/003	105	36	65	7,8	7,7	7,7	7,6	7,5	1,413
1017—4337/003		45							1,570
1017—4338/003									1,482
1017—4339/003	125	56							2,114
1017—4341/003									1,787
1017—4342/003									2,082
1017—4343/003	135	63							2,494
1017—4344/003		75							2,364
1017—4345/003									3,772
1017—4346/003	170	90							3,083
1017—4347/003									3,734
1017—4348/003									3,585
1017—4349/003	180	110							3,978

Пример условного обозначения матрицы для изготовления манжеты 1-18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

МАТРИЦА 1017-4251/003 1,5 ГОСТ 26617-85

То же, для манжеты 3-18×10:

МАТРИЦА 1017-4289/003 1,5 ГОСТ 26617-85

8.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543-71.

Допускается изготовление матриц из сталей других марок в соответствии с ГОСТ 14901-79.

8.2. Твердость — 39...43 HRC.

При применении сталей других марок твердость должна соответствовать указанной в ГОСТ 14901-79.

8.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

8.4. Покрытие поверхностей А — X18 тв. по ГОСТ 9.073-77, для манжет из резины групп 0 и 1 — X24 тв.

Поверхности с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм полировать до и после покрытия.

8.5. Исполнительные размеры формообразующих поверхностей $D_1, D_7, D_9, D_{10}, h_1, h_2, h_3, r_2, r_3$ и значения средних усадок резины приведены в ГОСТ 26620-85.

8.6. Исполнительные размеры паза под крепление матрицы — d, B и g указаны в справочном приложении к ГОСТ 26618-85.

8.7. Технические требования — по ГОСТ 14901-79.
