

23 823-79



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ
ДВИЖЕНИЕМ**

4
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23823-79

Издание официальное



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА
ВНИИСОТ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва
w

Цена 10 коп.

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ ДВИЖЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Sealing devices for radial reciprocating joints.
Construction and dimensions

ГОСТ

23823—79

ОКП 253141

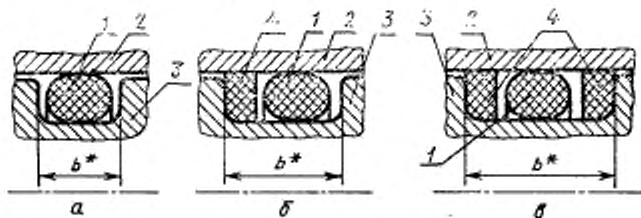
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 августа 1979 г. № 3317 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.
до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства для радиальных соединений с возвратно-поступательным движением, применяемые в гидравлических и пневматических системах летательных аппаратов, двигателей для них, а также комплектующих их изделий наземного обслуживания при давлении до 28 МПа (≈ 280 кгс/см²) и температуре от 213 К (минус 60°C) до 473 К (плюс 200°C) в зависимости от применяемой резины.

2. Конструкция и размеры устройств для уплотнения цилиндра должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

1—уплотнительное кольцо по ГОСТ 9833—73; 2,3—детали, образующие посадочное место; 4—защитное кольцо по ГОСТ 23825—79

Черт. 1

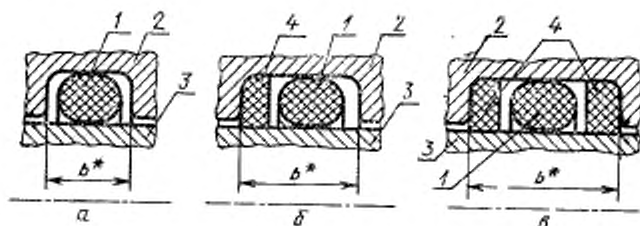
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1979

3. Конструкция и размеры уплотнительных устройств для уплотнения штока должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.



* Размер для справок.

1—уплотнительное кольцо по ГОСТ 9833-73; 2,3—детали, образующие посадочное место; 4—защитное кольцо по ГОСТ 23825-79

Черт. 2

4. В зависимости от величины набухания резиновых уплотнительных колец в рабочей среде ширина посадочных мест в цилиндре и штоке должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1

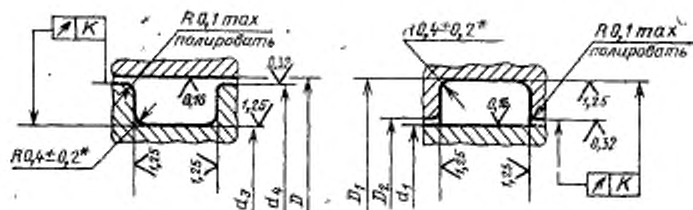
Сечение кольца по ГОСТ 9833-73	мм								
	Ширина посадочных мест уплотнительных колец при набухаемости								
	до 15%			св. 15 до 35%			св. 35 до 50%		
	b (пред. откл. по Н12)								
	черт. 1а и 2а	черт. 1б и 2б	черт. 1в и 2в	черт. 1а и 2а	черт. 1б и 2б	черт. 1в и 2в	черт. 1а и 2а	черт. 1б и 2б	черт. 1в и 2в
1,4	2,0	3,0	4,0	2,3	3,3	4,3	2,5	3,5	4,5
1,9	2,4	3,4	4,4	2,7	3,7	4,7	2,9	3,9	4,9
2,5	3,3	4,3	5,3	3,7	4,7	5,7	4,0	5,0	6,0
3,0	3,7	4,7	5,7	4,2	5,2	6,2	4,4	5,4	6,4
3,6	4,4	5,4	6,4	4,8	5,8	6,8	5,2	6,2	7,2
4,6	5,2	6,2	7,2	5,8	6,8	7,8	6,3	7,3	8,3
5,8	6,5	7,5	8,5	7,3	8,3	9,3	7,9	8,9	9,9
7,5	8,2	9,2	10,2	9,2	10,2	11,2	10,0	11,0	12,0
8,5	9,4	10,4	11,4	10,4	11,4	12,4	11,5	12,5	13,5

* Размер для справок.

5. Конструкция и размеры посадочных мест под уплотнительные кольца для уплотнения цилиндра и штока должны соответствовать указанным на черт. 3, 4 и в табл. 2.

Цилиндр

Шток



* Размер обеспечивается инструментом

Черт. 3

Черт. 4

7. Рабочие поверхности цилиндров и штоков после обработки следует полировать. Не допускаются на этих поверхностях забоины, риски, царапины и другие механические повреждения.

8. Для долговечности резиновых колец следует применять для рабочих поверхностей цилиндров и штоков покрытия:

твердое хромирование с последующим полированием — для деталей из сталей;

хромово-кислотное анодирование — для деталей из алюминиевых сплавов.

9. При получении удовлетворительных результатов испытаний разрешается применять другие виды покрытий и отделочной обработки цилиндров и штоков.

10. Применение и монтаж защитных колец — по ГОСТ 9833—73.

11. Допускается применять в одном соединении несколько колец из одной или разных резин, при этом число канавок увеличивается в соответствии с числом колец.

12. Допускается при установке защитных колец параметр шероховатости боковых поверхностей канавок $Ra \leq 2,5$ мкм по ГОСТ 2789—73.

13. Допускается скругление кромок радиусом $R \leq 0,1$ мм выполнять любой кривой линией, не выходящей за пределы указанного радиуса.

14. Допускается заменять полирование поверхности радиуса $R \leq 0,1$ мм другим видом обработки, обеспечивающим отсутствие заусенцев и острых кромок.

Таблица 2

Обозначение типоизмера кошки по ГОСТ 9633-73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение штока			
	Обозначение типоизмера защитного кошки по ГОСТ 23823-79	d_2 (пред. откл. по 18)	$d_1=D$		Обозначение типоизмера защитного кошки по ГОСТ 23823-79	$d_1=D_s$		D_1 (пред. откл. по 19)
			Номен.	число шлицов		Номен.	число шлицов	
003-005-14	30-50	3,0	5,0		30-50	3,0		5,0
004-006-14	40-60	4,0	6,0		40-60	4,0		6,0
003-006-19	30-60	3,0	6,0		30-60	3,0		6,0
003,5-006,5-19	35-65	3,5	6,5		35-65	3,5		6,5
004-007-19	40-70	4,0	7,0		40-70	4,0		7,0
004,5-007,5-19	45-75	4,5	7,5		45-75	4,5		7,5
005-008-19	50-80	5,0	8,0		50-80	5,0		8,0
005,5-008,5-19	55-85	5,5	8,5		55-85	5,5		8,5
006-009-19	60-90	6,0	9,0		60-90	6,0		9,0
006,5-009,5-19	65-95	6,5	9,5		65-95	6,5		9,5
007-010-19	70-100	7,0	10,0		70-100	7,0		10,0
007,5-010,5-19	75-105	7,5	10,5		75-105	7,5		10,5
008-011-19	80-110	8,0	11,0		80-110	8,0		11,0
008,5-011,5-19	85-115	8,5	11,5		85-115	8,5		11,5
009-012-19	90-120	9,0	12,0		90-120	9,0		12,0
009,5-012,5-19	95-125	9,5	12,5		95-125	9,5		12,5
010-013-19	100-130	10,0	13,0		100-130	10,0		13,0
010,5-013,5-19	105-135	10,5	13,5		105-135	10,5		13,5
011-014-19	110-140	11,0	14,0		110-140	11,0		14,0
011,5-014,5-19	115-145	11,5	14,5		115-145	11,5		14,5
012-015-19	120-150	12,0	15,0		120-150	12,0		15,0
012,5-015,5-19	125-155	12,5	15,5		125-155	12,5		15,5
013-016-19	130-160	13,0	16,0		130-160	13,0		16,0
013,5-016,5-19	135-165	13,5	16,5		135-165	13,5		16,5
014-017-19	140-170	14,0	17,0		140-170	14,0		17,0
014,5-017,5-19	145-175	14,5	17,5		145-175	14,5		17,5
015-018-19	150-180	15,0	18,0		150-180	15,0		18,0
015,5-018,5-19	155-185	15,5	18,5		155-185	15,5		18,5
016-019-19	160-190	16,0	19,0		160-190	16,0		19,0
				H9 T7			H9 T7	0,05

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833-73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение штока				К
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23825-79	d_1 , откл. (пред. откл. по 38)	$d_1 - D$		Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23825-79	$d_1 - D_1$			
			Номин.	Предел откл. по 38		Номин.	Предел откл. по 38		
016,5-019,5-19	165-195	16,5	19,5	16,5	165-195	H9	19,5	0,05	
017-020-19	170-200	17,0	20,0	17,0	170-200	T7	20,0		
018-021-19	180-210	18,0	21,0	18,0	180-210		21,0		
019-022-19	190-220	19,0	22,0	19,0	190-220		22,0		
020-023-19	200-230	20,0	23,0	20,0	200-230		23,0		
021-024-19	210-240	21,0	24,0	21,0	210-240		24,0		
022-025-19	220-250	22,0	25,0	22,0	220-250		25,0		
023-026-19	230-260	23,0	26,0	23,0	230-260		26,0		
024-027-19	240-270	24,0	27,0	24,0	240-270		27,0		
025-028-19	250-280	25,0	28,0	25,0	250-280		28,0		
026-029-19	260-290	26,0	29,0	26,0	260-290		29,0		
027-030-19	270-300	27,0	30,0	27,0	270-300		30,0		
028-031-19	280-310	28,0	31,0	28,0	280-310		31,0		
029-032-19	290-320	29,0	32,0	29,0	290-320		32,0		
030-034-19	310-340	31,0	34,0	31,0	300-330		33,0		
032-035-19	320-350	32,0	35,0	32,0	320-350		35,0		
033-036-19	330-360	33,0	36,0	33,0	330-360		36,0		
034-037-19	340-370	34,0	37,0	34,0	340-370		37,0		
035-038-19	350-380	35,0	38,0	35,0	350-380		38,0		
036-039-19	360-390	36,0	39,0	36,0	360-390		39,0		
037-040-19	370-400	37,0	40,0	37,0	370-400		40,0		
038-041-19	380-410	38,0	41,0	38,0	380-410		41,0		
039-042-19	390-420	39,0	42,0	39,0	390-420		42,0		
040-043-19	400-430	40,0	43,0	40,0	400-430		43,0		
042-045-19	420-450	42,0	45,0	42,0	420-450		45,0		
045-048-19	450-480	45,0	48,0	45,0	450-480		48,0		
047-050-19	470-500	47,0	50,0	47,0	470-500		50,0		
048-052-19	490-520	49,0	52,0	49,0	480-510		51,0		
050-053-19	500-530	50,0	53,0	50,0	500-530		53,0		

0,05

мм

Обозначение типоразмера кошки по ГОСТ 8833-73	Уплотнение цилиндра			Уплотнение штока			К	
	Обозначение типоразмера защитного колеса по ГОСТ 23825-79	d_2 (пред. откл. по Н8)	$d_1=D$		Обозначение типоразмера защитного колеса по ГОСТ 23825-79	$d_1=D_1$		
			Номина.	$\frac{H9}{f7}$		Номина.		$\frac{H9}{f7}$
004-008-25	40-80	4,0	8,0	40-80	4,0	8,0	0,05	
004,5-008,5-25	45-85	4,5	8,5	45-85	4,5	8,5		
005-009-25	50-90	5,0	9,0	50-90	5,0	9,0		
005,5-009,5-25	55-95	5,5	9,5	55-95	5,5	9,5		
006-010-25	60-100	6,0	10,0	60-100	6,0	10,0		
006,5-010,5-25	65-105	6,5	10,5	65-105	6,5	10,5		
007-011-25	70-110	7,0	11,0	70-110	7,0	11,0		
007,5-011,5-25	75-115	7,5	11,5	75-115	7,5	11,5		
008-012-25	80-120	8,0	12,0	80-120	8,0	12,0		
008,5-012,5-25	85-125	8,5	12,5	85-125	8,5	12,5		
009-013-25	90-130	9,0	13,0	90-130	9,0	13,0		
009,5-013,5-25	95-135	9,5	13,5	95-135	9,5	13,5		
010-014-25	100-140	10,0	14,0	100-140	10,0	14,0		
010,5-014,5-25	105-145	10,5	14,5	105-145	10,5	14,5		
011-015-25	110-150	11,0	15,0	110-150	11,0	15,0		
011,5-015,5-25	115-155	11,5	15,5	115-155	11,5	15,5		
012-016-25	120-160	12,0	16,0	120-160	12,0	16,0		
012,5-016,5-25	125-165	12,5	16,5	125-165	12,5	16,5		
013-017-25	130-170	13,0	17,0	130-170	13,0	17,0		
013,5-017,5-25	135-175	13,5	17,5	135-175	13,5	17,5		
014-018-25	140-180	14,0	18,0	140-180	14,0	18,0		
014,5-018,5-25	145-185	14,5	18,5	145-185	14,5	18,5		
015-019-25	150-190	15,0	19,0	150-190	15,0	19,0		
015,5-019,5-25	155-195	15,5	19,5	155-195	15,5	19,5		
016-020-25	160-200	16,0	20,0	160-200	16,0	20,0		
016,5-020,5-25	165-205	16,5	20,5	165-205	16,5	20,5		
017-021-25	170-210	17,0	21,0	170-210	17,0	21,0		
017,5-021,5-25	175-215	17,5	21,5	175-215	17,5	21,5		
018-022-25	180-220	18,0	22,0	180-220	18,0	22,0		
018,5-022,5-25	185-225	18,5	22,5	185-225	18,5	22,5		
019-023-25	190-230	19,0	23,0	190-230	19,0	23,0		
019,5-023,5-25	195-235	19,5	23,5	195-235	19,5	23,5		
020-024-25	200-240	20,0	24,0	200-240	20,0	24,0		

мм

Обозначение типоразмера шпонки по ГОСТ 9833-73	Углубление шпандара				Углубление шпоки				K
	Обозначение типоразмера шпонки по ГОСТ 23823-79	d ₁ (пред. откл. по 88)	d ₂ —D		Обозначение типоразмера шпонки по ГОСТ 23823-79	d ₁ —D ₂	D ₂ (пред. откл. по 119)		
			Номинал	Предел откл.				Номинал	
021—025—25	210—250	21,0	25,0	H7 f7	210—250	21,0	25,0	H7 f7	25,0
022—026—25	220—260	22,0	26,0		220—260	22,0	26,0		26,0
023—027—25	230—270	23,0	27,0		230—270	23,0	27,0		27,0
024—028—25	240—280	24,0	28,0		240—280	24,0	28,0		28,0
025—029—25	250—290	25,0	29,0		250—290	25,0	29,0		29,0
026—030—25	260—300	26,0	30,0		260—300	26,0	30,0		30,0
027—031—25	270—310	27,0	31,0		270—310	27,0	31,0		31,0
028—032—25	280—320	28,0	32,0		280—320	28,0	32,0		32,0
029—033—25	290—330	29,0	33,0		290—330	29,0	33,0		33,0
030—034—25	300—340	30,0	34,0		300—340	30,0	34,0		34,0
032—036—25	320—360	32,0	36,0		320—360	32,0	36,0		36,0
034—038—25	340—380	34,0	38,0		340—380	34,0	38,0		38,0
036—040—25	360—400	36,0	40,0		360—400	36,0	40,0		40,0
037—041—25	370—410	37,0	41,0		370—410	37,0	41,0		41,0
038—042—25	380—420	38,0	42,0		380—420	38,0	42,0		42,0
040—044—25	400—440	40,0	44,0		400—440	40,0	44,0		44,0
041—045—25	410—450	41,0	45,0		410—450	41,0	45,0		45,0
042—046—25	420—460	42,0	46,0	420—460	42,0	46,0	46,0		
043—047—25	430—470	43,0	47,0	430—470	43,0	47,0	47,0		
044—048—25	440—480	44,0	48,0	440—480	44,0	48,0	48,0		
045—049—25	450—490	45,0	49,0	450—490	45,0	49,0	49,0		
046—050—25	460—500	46,0	50,0	460—500	46,0	50,0	50,0		
048—052—25	480—520	48,0	52,0	480—520	48,0	52,0	52,0		
050—054—25	500—540	50,0	54,0	500—540	50,0	54,0	54,0		
051—055—25	510—550	51,0	55,0	510—550	51,0	55,0	55,0		
052—056—25	520—560	52,0	56,0	520—560	52,0	56,0	56,0		
054—058—25	540—580	54,0	58,0	540—580	54,0	58,0	58,0		
055—059—25	550—590	55,0	59,0	550—590	55,0	59,0	59,0		
056—060—25	560—600	56,0	60,0	560—600	56,0	60,0	60,0		

мм

Обозначение типоразмера кода по ГОСТ 9883-73	Угловые шаблоны			Уплотнение штока			К	
	Обозначение типоразмера защитного кода по ГОСТ 23823-79	d_s (пред. откл. по Н9)	$d_s - D$		Обозначение типоразмера защитного кода по ГОСТ 23823-79	$d_1 - D_s$		
			Номен.	Предел откл.		Номен.		Предел откл.
058-062-25	580-620	58,0	62,0	$H7/f7$	580-620	58,0	$H7/f7$	62,0
060-064-25	600-640	60,0	64,0		600-640	60,0		64,0
061-065-25	610-650	61,0	65,0		610-650	61,0		65,0
062-066-25	620-660	62,0	66,0		620-660	62,0		66,0
064-068-25	640-680	64,0	68,0		640-680	64,0		68,0
065-070-25	650-700	65,0	70,0		650-690	65,0		69,0
068-072-25	680-720	68,0	72,0		680-720	68,0		72,0
070-075-25	710-750	71,0	75,0		700-740	70,0		74,0
072-078-25	740-780	74,0	78,0		720-760	72,0		76,0
075-080-25	760-800	76,0	80,0		750-790	75,0		79,0
078-082-25	780-820	78,0	82,0		780-820	78,0		82,0
080-085-25	810-850	81,0	85,0		800-840	80,0		84,0
082-088-25	840-880	84,0	88,0		820-860	82,0		86,0
085-090-25	860-900	86,0	90,0		850-890	85,0		89,0
088-092-25	880-920	88,0	92,0		880-920	88,0		92,0
090-095-25	910-950	91,0	95,0		900-940	90,0		94,0
092-098-25	940-980	94,0	98,0		920-960	92,0		96,0
095-100-25	960-1000	96,0	100,0		950-990	95,0		99,0
098-102-25	980-1020	98,0	102,0		980-1020	98,0		102,0
100-105-25	1010-1050	101,0	105,0		1000-1040	100,0		104,0
102-108-25	1040-1080	104,0	108,0	1020-1060	102,0	106,0		
105-110-25	1060-1100	106,0	110,0	1050-1090	105,0	109,0		
108-112-25	1080-1120	108,0	112,0	1080-1120	108,0	112,0		
110-115-25	1110-1150	111,0	115,0	1100-1140	110,0	114,0		
112-118-25	1140-1180	114,0	118,0	1120-1160	112,0	116,0		
115-120-25	1160-1200	116,0	120,0	1150-1190	115,0	119,0		
118-122-25	1180-1220	118,0	122,0	1180-1220	118,0	122,0		
120-125-25	1210-1250	121,0	125,0	1200-1240	120,0	124,0		
122-128-25	1240-1280	124,0	128,0	1220-1260	122,0	126,0		
				$H7/f7$			0,05	

мм

Обозначение типоразмера колла по ГОСТ 9633-73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение штока				К
	Обозначение типоразмера колла по ГОСТ 23823-79	d_1 (пред. откл. по ИС)	$d_4 = D$		Обозначение типоразмера колла по ГОСТ 23823-79	$d_1 = D_1$		D_1 (пред. откл. по ИС)	
			Номинал.	Предел откл.		Номинал.	Предел откл.		
125-130-25	1260-1300	126,0	130,0	H7	1250-1290	125,0	H7	129,0	
130-135-25	1310-1350	131,0	135,0	H7	1300-1340	130,0	H7	134,0	
135-140-25	1360-1400	136,0	140,0	H7	1350-1390	135,0	H7	139,0	
140-145-25	1410-1450	141,0	145,0	H7	1400-1440	140,0	H7	144,0	
145-150-25	1460-1500	146,0	150,0	H7	1450-1490	145,0	H7	149,0	
150-155-25	1510-1550	151,0	155,0	H7	1500-1540	150,0	H7	154,0	
010-015-30	100-150	10,0	15,0	H9	100-150	10,0	H9	15,0	
011-016-30	110-160	11,0	16,0	H9	110-160	11,0	H9	16,0	
012-017-30	120-170	12,0	17,0	H9	120-170	12,0	H9	17,0	
013-018-30	130-180	13,0	18,0	H9	130-180	13,0	H9	18,0	
014-019-30	140-190	14,0	19,0	H9	140-190	14,0	H9	19,0	
015-020-30	150-200	15,0	20,0	H9	150-200	15,0	H9	20,0	
016-021-30	160-210	16,0	21,0	H9	160-210	16,0	H9	21,0	
017-022-30	170-220	17,0	22,0	H9	170-220	17,0	H9	22,0	
018-023-30	180-230	18,0	23,0	H9	180-230	18,0	H9	23,0	
019-024-30	190-240	19,0	24,0	H9	190-240	19,0	H9	24,0	
020-025-30	200-250	20,0	25,0	H9	200-250	20,0	H9	25,0	
021-026-30	210-260	21,0	26,0	H9	210-260	21,0	H9	26,0	
022-027-30	220-270	22,0	27,0	H9	220-270	22,0	H9	27,0	
023-028-30	230-280	23,0	28,0	H9	230-280	23,0	H9	28,0	
024-029-30	240-290	24,0	29,0	H9	240-290	24,0	H9	29,0	
025-030-30	250-300	25,0	30,0	H9	250-300	25,0	H9	30,0	
026-031-30	260-310	26,0	31,0	H9	260-310	26,0	H9	31,0	
027-032-30	270-320	27,0	32,0	H9	270-320	27,0	H9	32,0	
028-033-30	280-330	28,0	33,0	H9	280-330	28,0	H9	33,0	
029-034-30	290-340	29,0	34,0	H9	290-340	29,0	H9	34,0	
030-035-30	300-350	30,0	35,0	H9	300-350	30,0	H9	35,0	
032-037-30	320-370	32,0	37,0	H9	320-370	32,0	H9	37,0	
033-038-30	330-380	33,0	38,0	H9	330-380	33,0	H9	38,0	

0,05

0,05

мм

Обозначение типоразмера кованья по ГОСТ 4833—73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение штока			К
	Обозначение типоразмера защитного кованья по ГОСТ 23825—79	d_s (пред. откл. по НВ)	$d_s=D$		Обозначение типоразмера защитного кованья по ГОСТ 23825—79	$d_s=D_s$		D_s (пред. откл. по НВ)
			Номинал.	Ускло по II		Номинал.	Предел откл.	
034—039—30	340—390	34,0	39,0	H7 17	340—390	34,0	H7 17	39,0
035—040—30	350—400	35,0	40,0		350—400	35,0		40,0
036—041—30	360—410	36,0	41,0		360—410	36,0		41,0
038—042—30	370—420	37,0	42,0		380—430	38,0		43,0
040—045—30	400—450	40,0	45,0		400—450	40,0		45,0
042—048—30	430—480	43,0	48,0		420—470	42,0		47,0
045—050—30	450—500	45,0	50,0		450—500	45,0		50,0
048—052—30	470—520	47,0	52,0		480—530	48,0		53,0
050—055—30	500—550	50,0	55,0		500—550	50,0		55,0
051—056—30	510—560	51,0	56,0		510—560	51,0		56,0
052—058—30	530—580	53,0	58,0		520—570	52,0		57,0
055—060—30	550—600	55,0	60,0		550—600	55,0		60,0
056—061—30	560—610	56,0	61,0		560—610	56,0		61,0
058—063—30	580—630	58,0	63,0		580—630	58,0		63,0
060—065—30	600—650	60,0	65,0		600—650	60,0		65,0
063—068—30	630—680	63,0	68,0		630—680	63,0		68,0
065—070—30	650—700	65,0	70,0		650—700	65,0		70,0
066—071—30	660—710	66,0	71,0		660—710	66,0		71,0
070—075—30	700—750	70,0	75,0		700—750	70,0		75,0
071—076—30	710—760	71,0	76,0		710—760	71,0		76,0
075—080—30	750—800	75,0	80,0		750—800	75,0		80,0
080—085—30	800—850	80,0	85,0		800—850	80,0		85,0
082—088—30	830—880	83,0	88,0		820—870	82,0		87,0
085—090—30	850—900	85,0	90,0		850—900	85,0		90,0
088—092—30	870—920	87,0	92,0		880—930	88,0		93,0
090—095—30	900—950	90,0	95,0		900—950	90,0		95,0
092—098—30	930—980	93,0	98,0		920—970	92,0		97,0
095—100—30	950—1000	95,0	100,0		950—1000	95,0		100,0
098—102—30	970—1020	97,0	102,0		980—1030	98,0		103,0

0,05

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 5833-73	Уплотнение аммиака			Уплотнение штока			К
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823-79	d_4 (пред. откл. по 18)	$d_4 - D$ Номин.	$d_1 - D_1$ Номин.	Предел откл. (пред. откл. по H9)	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823-79	
100-105-30	1000-1050	100,0	105,0	100,0	H7 f7	1000-1050	105,0
102-108-30	1030-1080	103,0	108,0	102,0		1020-1070	107,0
105-110-30	1050-1100	105,0	110,0	105,0		1050-1100	110,0
108-112-30	1070-1120	107,0	112,0	108,0		1080-1130	113,0
110-115-30	1100-1150	110,0	115,0	110,0		1100-1150	115,0
112-118-30	1130-1180	113,0	118,0	112,0		1120-1170	117,0
115-120-30	1150-1200	115,0	120,0	115,0		1150-1200	120,0
120-125-30	1200-1250	120,0	125,0	120,0		1200-1250	125,0
125-130-30	1250-1300	125,0	130,0	125,0		1250-1300	130,0
130-135-30	1300-1350	130,0	135,0	130,0		1300-1350	135,0
135-140-30	1350-1400	135,0	140,0	135,0		1350-1400	140,0
140-145-30	1400-1450	140,0	145,0	140,0		1400-1450	145,0
145-150-30	1450-1500	145,0	150,0	145,0		1450-1500	150,0
150-155-30	1500-1550	150,0	155,0	150,0		1500-1550	155,0
014-020-36	140-200	14,0	20,0	14,0	H7 f7	140-200	20,0
015-021-36	150-210	15,0	21,0	15,0		150-210	21,0
016-022-36	160-220	16,0	22,0	16,0		160-220	22,0
017-023-36	170-230	17,0	23,0	17,0		170-230	23,0
018-024-36	180-240	18,0	24,0	18,0		180-240	24,0
019-025-36	190-250	19,0	25,0	19,0		190-250	25,0
020-026-36	200-260	20,0	26,0	20,0		200-260	26,0
021-027-36	210-270	21,0	27,0	21,0		210-270	27,0
022-028-36	220-280	22,0	28,0	22,0		220-280	28,0
023-029-36	230-290	23,0	29,0	23,0		230-290	29,0
024-030-36	240-300	24,0	30,0	24,0		240-300	30,0
025-031-36	250-310	25,0	31,0	25,0		250-310	31,0
026-032-36	260-320	26,0	32,0	26,0		260-320	32,0
027-033-36	270-330	27,0	33,0	27,0		270-330	33,0
028-034-36	280-340	28,0	34,0	28,0		280-340	34,0

0,05

мм

Обозначение типоразмера шпола по ГОСТ 9833-73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение шпола				К
	Обозначение типоразмера заштыков по ГОСТ 23823-79	d_1 (пред. откл. по Н9)	d_1-D		Обозначение типоразмера заштыков по ГОСТ 23823-79	d_1-D_1		D_1 (пред. откл. по Н9)	
			Номинал.	Предел откл.		Номинал.	Предел откл.		
029-035-36	290-350	29,0	35,0	$\frac{H7}{f7}$	290-350	29,0	$\frac{H7}{f7}$	35,0	0,05
030-036-36	300-360	30,0	36,0		300-360	30,0		36,0	
032-038-36	320-380	32,0	38,0		320-380	32,0		38,0	
034-040-36	340-400	34,0	40,0		340-400	34,0		40,0	
035-041-36	350-410	35,0	41,0		350-410	35,0		41,0	
036-042-36	360-420	36,0	42,0		360-420	36,0		42,0	
038-044-36	380-440	38,0	44,0		380-440	38,0		44,0	
039-045-36	390-450	39,0	45,0		390-450	39,0		45,0	
040-046-36	400-460	40,0	46,0		400-460	40,0		46,0	
042-048-36	420-480	42,0	48,0		420-480	42,0		48,0	
044-050-36	440-500	44,0	50,0		440-500	44,0		50,0	
045-051-36	450-510	45,0	51,0		450-510	45,0		51,0	
046-052-36	460-520	46,0	52,0		460-520	46,0		52,0	
048-054-36	480-540	48,0	54,0		480-540	48,0		54,0	
049-055-36	490-550	49,0	55,0		490-550	49,0		55,0	
050-056-36	500-560	50,0	56,0		500-560	50,0		56,0	
052-058-36	520-580	52,0	58,0		520-580	52,0		58,0	
054-060-36	540-600	54,0	60,0		540-600	54,0		60,0	
055-061-36	550-610	55,0	61,0		550-610	55,0		61,0	
056-062-36	560-620	56,0	62,0		560-620	56,0		62,0	
057-063-36	570-630	57,0	63,0		570-630	57,0		63,0	
058-064-36	580-640	58,0	64,0		580-640	58,0		64,0	
059-065-36	590-650	59,0	65,0		590-650	59,0		65,0	
060-066-36	600-660	60,0	66,0		600-660	60,0		66,0	
062-068-36	620-680	62,0	68,0		620-680	62,0		68,0	
063-069-36	630-690	63,0	69,0		630-690	63,0		69,0	
064-070-36	640-700	64,0	70,0		640-700	64,0		70,0	
065-071-36	650-710	65,0	71,0		650-710	65,0		71,0	
066-072-36	660-720	66,0	72,0		660-720	66,0		72,0	

H7
f7H7
f7

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 6833—73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение штока			
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823—79	d_2 (пред. откл. по Н9)	$d_1 - D$		Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823—79	$d_1 = D_1$		D_1 (пред. откл. по Н9)
			Номин.	Пр. откл.		Номин.	Пр. откл.	
068—074—36	680—740	68,0	74,0		680—740	68,0		74,0
069—075—36	690—750	69,0	75,0		690—750	69,0		75,0
070—076—36	700—760	70,0	76,0		700—760	70,0		76,0
071—077—36	710—770	71,0	77,0		710—770	71,0		77,0
072—078—36	720—780	72,0	78,0		720—780	72,0		78,0
074—080—36	740—800	74,0	80,0		740—800	74,0		80,0
075—081—36	750—810	75,0	81,0		750—810	75,0		81,0
076—082—36	760—820	76,0	82,0		760—820	76,0		82,0
078—084—36	780—840	78,0	84,0		780—840	78,0		84,0
079—085—36	790—850	79,0	85,0		790—850	79,0		85,0
080—086—36	800—860	80,0	86,0		800—860	80,0		86,0
082—088—36	820—880	82,0	88,0		820—880	82,0		88,0
084—090—36	840—900	84,0	90,0		840—900	84,0		90,0
085—091—36	850—910	85,0	91,0		850—910	85,0		91,0
086—092—36	860—920	86,0	92,0		860—920	86,0		92,0
088—094—36	880—940	88,0	94,0		880—940	88,0		94,0
089—095—36	890—950	89,0	95,0		890—950	89,0		95,0
090—096—36	900—960	90,0	96,0		900—960	90,0		96,0
092—098—36	920—980	92,0	98,0		920—980	92,0		98,0
094—100—36	940—1000	94,0	100,0		940—1000	94,0		100,0
095—101—36	950—1010	95,0	101,0		950—1010	95,0		101,0
096—102—36	960—1020	96,0	102,0		960—1020	96,0		102,0
098—104—36	980—1040	98,0	104,0		980—1040	98,0		104,0
099—105—36	990—1050	99,0	105,0		990—1050	99,0		105,0
100—106—36	1000—1060	100,0	106,0		1000—1060	100,0		106,0
102—108—36	1020—1080	102,0	108,0		1020—1080	102,0		108,0
104—110—36	1040—1100	104,0	110,0		1040—1100	104,0		110,0
105—111—36	1050—1110	105,0	111,0		1050—1110	105,0		111,0
106—112—36	1060—1120	106,0	112,0		1060—1120	106,0		112,0
				H7 T7			H7 T7	0,05

мм

Обозначение типоразмера кода по ГОСТ 9803—73	Удлиненные цилиндры			Удлиненные штоки			К	
	Обозначение типоразмера защитного кода по ГОСТ 23823—79	d_s (пред. откл. по Н8)	$d_s=D$ Номина.	Обозначение типоразмера защитного кода по ГОСТ 23823—79	$d_1=D_s$			D_1 (пред. откл. по Н9)
					Номина.	Удли- Таб. II		
230—235—36	2290—2350	229,0	235,0	2300—2360	230,0	H7 — f7	236,0	
235—240—36	2340—2400	234,0	240,0	2350—2410	235,0		241,0	
240—245—36	2390—2450	239,0	245,0	2400—2460	240,0		246,0	
245—250—36	2440—2500	244,0	250,0	2450—2510	245,0		251,0	
250—255—36	2490—2550	249,0	255,0	2500—2560	250,0		256,0	
255—260—36	2540—2600	254,0	260,0	2550—2610	255,0		261,0	
260—265—36	2590—2650	259,0	265,0	2600—2660	260,0		266,0	
265—270—36	2640—2700	264,0	270,0	2650—2710	265,0		271,0	
270—275—36	2690—2750	269,0	275,0	2700—2760	270,0		276,0	
275—280—36	2740—2800	274,0	280,0	2750—2810	275,0		281,0	
280—285—36	2790—2850	279,0	285,0	2800—2860	280,0		286,0	
285—290—36	2840—2900	284,0	290,0	2850—2910	285,0		291,0	
290—295—36	2890—2950	289,0	295,0	2900—2960	290,0		296,0	
295—300—36	2940—3000	294,0	300,0	2950—3010	295,0		301,0	
300—305—36	2990—3050	299,0	305,0	3000—3060	300,0		306,0	
305—310—36	3040—3100	304,0	310,0	3050—3110	305,0		311,0	
310—315—36	3090—3150	309,0	315,0	3100—3160	310,0		316,0	
315—320—36	3140—3200	314,0	320,0	3150—3210	315,0		321,0	
320—325—36	3190—3250	319,0	325,0	3200—3260	320,0		326,0	
325—330—36	3240—3300	324,0	330,0	3250—3310	325,0		331,0	
330—335—36	3290—3350	329,0	335,0	3300—3360	330,0		336,0	
335—340—36	3340—3400	334,0	340,0	3350—3410	335,0	341,0		
340—345—36	3390—3450	339,0	345,0	3400—3460	340,0	346,0		
345—350—36	3440—3500	344,0	350,0	3450—3510	345,0	351,0		
350—355—36	3490—3550	349,0	355,0	3500—3560	350,0	356,0		
355—360—36	3540—3600	354,0	360,0	3550—3610	355,0	361,0		
360—365—36	3590—3650	359,0	365,0	3600—3660	360,0	366,0		
365—370—36	3640—3700	364,0	370,0	3650—3710	365,0	371,0		
370—375—36	3690—3750	369,0	375,0	3700—3760	370,0	376,0		
375—380—36	3740—3800	374,0	380,0	3750—3810	375,0	381,0		
380—385—36	3790—3850	379,0	385,0	3800—3860	380,0	386,0		
385—390—36	3840—3900	384,0	390,0	3850—3910	385,0	391,0		
390—395—36	3890—3950	389,0	395,0	3900—3960	390,0	396,0		
395—400—36	3940—4000	394,0	400,0	3950—4010	395,0	401,0		
400—405—36	3990—4050	399,0	405,0	4000—4060	400,0	406,0		
405—410—36	4040—4100	404,0	410,0	4050—4110	405,0	411,0		
410—415—36	4090—4150	409,0	415,0	4100—4160	410,0	416,0		
415—420—36	4140—4200	414,0	420,0	4150—4210	415,0	421,0		
420—425—36	4190—4250	419,0	425,0	4200—4260	420,0	426,0		
425—430—36	4240—4300	424,0	430,0	4250—4310	425,0	431,0		
430—435—36	4290—4350	429,0	435,0	4300—4360	430,0	436,0		
435—440—36	4340—4400	434,0	440,0	4350—4410	435,0	441,0		
440—445—36	4390—4450	439,0	445,0	4400—4460	440,0	446,0		
445—450—36	4440—4500	444,0	450,0	4450—4510	445,0	451,0		
450—455—36	4490—4550	449,0	455,0	4500—4560	450,0	456,0		
455—460—36	4540—4600	454,0	460,0	4550—4610	455,0	461,0		
460—465—36	4590—4650	459,0	465,0	4600—4660	460,0	466,0		
465—470—36	4640—4700	464,0	470,0	4650—4710	465,0	471,0		
470—475—36	4690—4750	469,0	475,0	4700—4760	470,0	476,0		
475—480—36	4740—4800	474,0	480,0	4750—4810	475,0	481,0		
480—485—36	4790—4850	479,0	485,0	4800—4860	480,0	486,0		
485—490—36	4840—4900	484,0	490,0	4850—4910	485,0	491,0		
490—495—36	4890—4950	489,0	495,0	4900—4960	490,0	496,0		
495—500—36	4940—5000	494,0	500,0	4950—5010	495,0	501,0		
500—505—36	4990—5050	499,0	505,0	5000—5060	500,0	506,0		
505—510—36	5040—5100	504,0	510,0	5050—5110	505,0	511,0		
510—515—36	5090—5150	509,0	515,0	5100—5160	510,0	516,0		
515—520—36	5140—5200	514,0	520,0	5150—5210	515,0	521,0		
520—525—36	5190—5250	519,0	525,0	5200—5260	520,0	526,0		
525—530—36	5240—5300	524,0	530,0	5250—5310	525,0	531,0		
530—535—36	5290—5350	529,0	535,0	5300—5360	530,0	536,0		
535—540—36	5340—5400	534,0	540,0	5350—5410	535,0	541,0		
540—545—36	5390—5450	539,0	545,0	5400—5460	540,0	546,0		
545—550—36	5440—5500	544,0	550,0	5450—5510	545,0	551,0		
550—555—36	5490—5550	549,0	555,0	5500—5560	550,0	556,0		
555—560—36	5540—5600	554,0	560,0	5550—5610	555,0	561,0		
560—565—36	5590—5650	559,0	565,0	5600—5660	560,0	566,0		
565—570—36	5640—5700	564,0	570,0	5650—5710	565,0	571,0		
570—575—36	5690—5750	569,0	575,0	5700—5760	570,0	576,0		
575—580—36	5740—5800	574,0	580,0	5750—5810	575,0	581,0		
580—585—36	5790—5850	579,0	585,0	5800—5860	580,0	586,0		
585—590—36	5840—5900	584,0	590,0	5850—5910	585,0	591,0		
590—595—36	5890—5950	589,0	595,0	5900—5960	590,0	596,0		
595—600—36	5940—6000	594,0	600,0	5950—6010	595,0	601,0		
600—605—36	5990—6050	599,0	605,0	6000—6060	600,0	606,0		
605—610—36	6040—6100	604,0	610,0	6050—6110	605,0	611,0		
610—615—36	6090—6150	609,0	615,0	6100—6160	610,0	616,0		
615—620—36	6140—6200	614,0	620,0	6150—6210	615,0	621,0		
620—625—36	6190—6250	619,0	625,0	6200—6260	620,0	626,0		
625—630—36	6240—6300	624,0	630,0	6250—6310	625,0	631,0		
630—635—36	6290—6350	629,0	635,0	6300—6360	630,0	636,0		
635—640—36	6340—6400	634,0	640,0	6350—6410	635,0	641,0		
640—645—36	6390—6450	639,0	645,0	6400—6460	640,0	646,0		
645—650—36	6440—6500	644,0	650,0	6450—6510	645,0	651,0		
650—655—36	6490—6550	649,0	655,0	6500—6560	650,0	656,0		
655—660—36	6540—6600	654,0	660,0	6550—6610	655,0	661,0		
660—665—36	6590—6650	659,0	665,0	6600—6660	660,0	666,0		
665—670—36	6640—6700	664,0	670,0	6650—6710	665,0	671,0		
670—675—36	6690—6750	669,0	675,0	6700—6760	670,0	676,0		
675—680—36	6740—6800	674,0	680,0	6750—6810	675,0	681,0		
680—685—36	6790—6850	679,0	685,0	6800—6860	680,0	686,0		
685—690—36	6840—6900	684,0	690,0	6850—6910	685,0	691,0		
690—695—36	6890—6950	689,0	695,0	6900—6960	690,0	696,0		
695—700—36	6940—7000	694,0	700,0	6950—7010	695,0	701,0		
700—705—36	6990—7050	699,0	705,0	7000—7060	700,0	706,0		
705—710—36	7040—7100	704,0	710,0	7050—7110	705,0	711,0		
710—715—36	7090—7150	709,0	715,0	7100—7160	710,0	716,0		
715—720—36	7140—7200	714,0	720,0	7150—7210	715,0	721,0		
720—725—36	7190—7250	719,0	725,0	7200—7260	720,0	726,0		
725—730—36	7240—7300	724,0	730,0	7250—7310	725,0	731,0		
730—735—36	7290—7350	729,0	735,0	7300—7360	730,0	736,0		
735—740—36	7340—7400	734,0	740,0	7350—7410	735,0	741,0		
740—745—36	7390—7450	739,0	745,0	7400—7460	740,0	746,0		
745—750—36	7440—7500	744,0	750,0	7450—7510	745,0	751,0		
750—755—36	7490—7550	749,0	755,0	7500—7560	750,0	756,0		
755—760—36	7540—7600	754,0	760,0	7550—7610	755,0	761,0		
760—765—36	7590—7650	759,0	765,0	7600—7660	760,0	766,0		
765—770—36	7640—7700	764,0	770,0	7650—7710	765,0	771,0		
770—775—36	7690—7750	769,0	775,0	7700—7760	770,0	776,0		
775—780—36	7740—7800	774,0	780,0	7750—7810	775,0	781,0		
780—785—36	7790—7850	779,0	785,0	7800—7860	780,0	786,0		
785—790—36	7840—7900	784,0	790,0	7850—7910	785,0	791,0		
790—795—36	7890—7950	789,0	795,0	7900—7960	790,0	796,0		
795—800—36	7940—8000	794,0	800,0	7950—8010	795,0	801,0		
800—805—36	7990—8050	799,0	805,0	8000—8060	800,0	806,0		
805—810—36	8040—8100	804,0	810,0	8050—8110	805,0	811,0		
810—815—36	8090—8150	809,0	815,0	8100—8160	810,0	816,0		
815—820—36	8140—8200	814,0	820,0	8150—8210	815,0	821,0		
820—825—36	8190—8250	819,0	825,0	8200—8260	820,0	826,0		
825—830—36	8240—8300	824,0	830,0	8250—8310	825,0	831,0		
830—835—36	8290—8350	829,0	835,0	8300—8360	830,0	836,0		
835—840—36	8340—8400	834,0	840,0	8350—8410	835,0	841,0		
840—845—36	8390—8450	839,0	845,0	8400—8460	840,0	846,0		
845—850—36	8440—8500	844,0	850,0	8450—8510	845,0	851,0		
850—855—36	8490—8550	849,0	855,0	8500—8560	850,0	856,0		
855—860—36	8540—8600	854,0	860,0	8550—8610	855,0	861,0		
860—865—36	8590—8650	859,0	865,0	8600—8660	860,0	866,0		
865—870—36	8640—8700	864,0	870,0	8650—8710	865,0	871,0		
870—875—36	8690—8750	869,0	875,0	8700—8760	870,0	876,0		
875—880—36	8740—8800	874,0	880,0	8750—8810	875,0	881,0		
880—885—36	8790—8850	879,0	885,0	8800—8860	880,0	886,0		
885—890—36	8840—8900	884,0	890,0	8850—8910	885,0	891,0		
890—895—36	8890—8950	889,0	895,0	8900—8960	890,0	896,0		
895—900—36	8940—9000	894,0	900,0	8950—9010	895,0	901,0		
900—905—36	8990—9050	899,0	905,0	9000—9060	900,0	906,0		
905—910—36	9040—9100	904,0	910,0	9050—9110	905,0	911,0		
910—915—36	9090—9150	909,0	915,0	9100—9160	910,0	916,0		
915—920—36	914							

ММ

Обозначение типоразмера колец по ГОСТ 2383-73	Уплотнение цилиндра			Уплотнение штока			К	
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 2383-73	d_s (пред. отка. по 56)	$d_s - D$		Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 2383-73	$d_1 - D_1$		
			Номинал	Пред. откл.		Номинал		Пред. откл.
065-073-46	650-730	65,0	73,0	$H7$ $f7$	650-730	65,0	$H7$ $f7$	0,05
067-075-46	670-750	67,0	75,0		670-750	67,0		
068-076-46	680-760	68,0	76,0		680-760	68,0		
070-078-46	700-780	70,0	78,0		700-780	70,0		
072-080-46	720-800	72,0	80,0		720-800	72,0		
074-082-46	740-820	74,0	82,0		740-820	74,0		
075-083-46	750-830	75,0	83,0		750-830	75,0		
077-085-46	770-850	77,0	85,0		770-850	77,0		
078-086-46	780-860	78,0	86,0		780-860	78,0		
080-088-46	800-880	80,0	88,0		800-880	80,0		
082-090-46	820-900	82,0	90,0		820-900	82,0		
085-092-46	840-920	84,0	92,0		850-930	85,0		
088-095-46	870-950	87,0	95,0		880-960	88,0		
090-098-46	900-980	90,0	98,0		900-980	90,0		
092-100-46	920-1000	92,0	100,0		920-1000	92,0		
095-102-46	940-1020	94,0	102,0		950-1030	95,0		
098-105-46	970-1050	97,0	105,0		980-1060	98,0		
100-108-46	1000-1080	100,0	108,0		1000-1080	100,0		
102-110-46	1020-1100	102,0	110,0		1020-1100	102,0		
105-112-46	1040-1120	104,0	112,0		1050-1130	105,0		
108-115-46	1070-1150	107,0	115,0		1080-1160	108,0		
110-118-46	1100-1180	110,0	118,0		1100-1180	110,0		
112-120-46	1120-1200	112,0	120,0		1120-1200	112,0		
115-122-46	1140-1220	114,0	122,0		1150-1230	115,0		
118-125-46	1170-1250	117,0	125,0		1180-1260	118,0		
120-128-46	1200-1280	120,0	128,0		1200-1280	120,0		
122-130-46	1220-1300	122,0	130,0		1220-1300	122,0		
125-135-46	1270-1350	127,0	135,0		1250-1330	125,0		
130-140-46	1320-1400	132,0	140,0		1300-1380	130,0		

0,05

МК

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 6833-73	Уплотнение цилиндра			Уплотнение штока			К	
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823-79	d_s (пред. откл. по 88)	$d_s = D$		Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823-79	$d_1 = D_1$		
			Номинал	Пред. откл.		Номинал		Пред. откл.
135-145-46	1370-1450	137,0	145,0	$\frac{H7}{f7}$	1350-1430	135,0	143,0	0,05
140-150-46	1420-1500	142,0	150,0		1400-1480	140,0	148,0	
145-155-46	1470-1550	147,0	155,0		1450-1530	145,0	153,0	
150-160-46	1520-1600	152,0	160,0		1500-1580	150,0	158,0	
155-165-46	1570-1650	157,0	165,0		1550-1630	155,0	163,0	
160-170-46	1620-1700	162,0	170,0		1600-1680	160,0	168,0	
165-175-46	1670-1750	167,0	175,0		1650-1730	165,0	173,0	
170-180-46	1720-1800	172,0	180,0		1700-1780	170,0	178,0	
175-185-46	1770-1850	177,0	185,0		1750-1830	175,0	183,0	
180-190-46	1820-1900	182,0	190,0		1800-1880	180,0	188,0	
185-195-46	1870-1950	187,0	195,0		1850-1930	185,0	193,0	
190-200-46	1920-2000	192,0	200,0		1900-1980	190,0	198,0	
195-205-46	1970-2050	197,0	205,0		1950-2030	195,0	203,0	
200-210-46	2020-2100	202,0	210,0		2000-2080	200,0	208,0	
205-215-46	2070-2150	207,0	215,0		2050-2130	205,0	213,0	
210-220-46	2120-2200	212,0	220,0		2100-2180	210,0	218,0	
215-225-46	2170-2250	217,0	225,0		2150-2230	215,0	223,0	
220-230-46	2220-2300	222,0	230,0		2200-2280	220,0	228,0	
225-235-46	2270-2350	227,0	235,0		2250-2330	225,0	233,0	
230-240-46	2320-2400	232,0	240,0		2300-2380	230,0	238,0	
235-245-46	2370-2450	237,0	245,0	2350-2430	235,0	243,0		
240-250-46	2420-2500	242,0	250,0	2400-2480	240,0	248,0		
245-255-46	2470-2550	247,0	255,0	2450-2530	245,0	253,0		
250-260-46	2520-2600	252,0	260,0	2500-2580	250,0	258,0		
255-265-46	2570-2650	257,0	265,0	2550-2630	255,0	263,0		
260-270-46	2620-2700	262,0	270,0	2600-2680	260,0	268,0		
265-275-46	2670-2750	267,0	275,0	2650-2730	265,0	273,0		
270-280-46	2720-2800	272,0	280,0	2700-2780	270,0	278,0		
275-285-46	2770-2850	277,0	285,0	2750-2830	275,0	283,0		
280-290-46	2820-2900	282,0	290,0	2800-2880	280,0	288,0		
285-295-46	2870-2950	287,0	295,0	2850-2930	285,0	293,0		
290-300-46	2920-3000	292,0	300,0	2900-2980	290,0	298,0		
295-305-46	2970-3050	297,0	305,0	2950-3030	295,0	303,0		
300-310-46	3020-3100	302,0	310,0	3000-3080	300,0	308,0		
305-315-46	3070-3150	307,0	315,0	3050-3130	305,0	313,0		
310-320-46	3120-3200	312,0	320,0	3100-3180	310,0	318,0		
315-325-46	3170-3250	317,0	325,0	3150-3230	315,0	323,0		
320-330-46	3220-3300	322,0	330,0	3200-3280	320,0	328,0		
325-335-46	3270-3350	327,0	335,0	3250-3330	325,0	333,0		
330-340-46	3320-3400	332,0	340,0	3300-3380	330,0	338,0		
335-345-46	3370-3450	337,0	345,0	3350-3430	335,0	343,0		
340-350-46	3420-3500	342,0	350,0	3400-3480	340,0	348,0		
345-355-46	3470-3550	347,0	355,0	3450-3530	345,0	353,0		
350-360-46	3520-3600	352,0	360,0	3500-3580	350,0	358,0		
355-365-46	3570-3650	357,0	365,0	3550-3630	355,0	363,0		
360-370-46	3620-3700	362,0	370,0	3600-3680	360,0	368,0		
365-375-46	3670-3750	367,0	375,0	3650-3730	365,0	373,0		
370-380-46	3720-3800	372,0	380,0	3700-3780	370,0	378,0		
375-385-46	3770-3850	377,0	385,0	3750-3830	375,0	383,0		
380-390-46	3820-3900	382,0	390,0	3800-3880	380,0	388,0		
385-395-46	3870-3950	387,0	395,0	3850-3930	385,0	393,0		
390-400-46	3920-4000	392,0	400,0	3900-3980	390,0	398,0		
395-405-46	3970-4050	397,0	405,0	3950-4030	395,0	403,0		
400-410-46	4020-4100	402,0	410,0	4000-4080	400,0	408,0		
405-415-46	4070-4150	407,0	415,0	4050-4130	405,0	413,0		
410-420-46	4120-4200	412,0	420,0	4100-4180	410,0	418,0		
415-425-46	4170-4250	417,0	425,0	4150-4230	415,0	423,0		
420-430-46	4220-4300	422,0	430,0	4200-4280	420,0	428,0		
425-435-46	4270-4350	427,0	435,0	4250-4330	425,0	433,0		
430-440-46	4320-4400	432,0	440,0	4300-4380	430,0	438,0		
435-445-46	4370-4450	437,0	445,0	4350-4430	435,0	443,0		
440-450-46	4420-4500	442,0	450,0	4400-4480	440,0	448,0		
445-455-46	4470-4550	447,0	455,0	4450-4530	445,0	453,0		
450-460-46	4520-4600	452,0	460,0	4500-4580	450,0	458,0		
455-465-46	4570-4650	457,0	465,0	4550-4630	455,0	463,0		
460-470-46	4620-4700	462,0	470,0	4600-4680	460,0	468,0		
465-475-46	4670-4750	467,0	475,0	4650-4730	465,0	473,0		
470-480-46	4720-4800	472,0	480,0	4700-4780	470,0	478,0		
475-485-46	4770-4850	477,0	485,0	4750-4830	475,0	483,0		
480-490-46	4820-4900	482,0	490,0	4800-4880	480,0	488,0		
485-495-46	4870-4950	487,0	495,0	4850-4930	485,0	493,0		
490-500-46	4920-5000	492,0	500,0	4900-4980	490,0	498,0		
495-505-46	4970-5050	497,0	505,0	4950-5030	495,0	503,0		
500-510-46	5020-5100	502,0	510,0	5000-5080	500,0	508,0		
505-515-46	5070-5150	507,0	515,0	5050-5130	505,0	513,0		
510-520-46	5120-5200	512,0	520,0	5100-5180	510,0	518,0		
515-525-46	5170-5250	517,0	525,0	5150-5230	515,0	523,0		
520-530-46	5220-5300	522,0	530,0	5200-5280	520,0	528,0		
525-535-46	5270-5350	527,0	535,0	5250-5330	525,0	533,0		
530-540-46	5320-5400	532,0	540,0	5300-5380	530,0	538,0		
535-545-46	5370-5450	537,0	545,0	5350-5430	535,0	543,0		
540-550-46	5420-5500	542,0	550,0	5400-5480	540,0	548,0		
545-555-46	5470-5550	547,0	555,0	5450-5530	545,0	553,0		
550-560-46	5520-5600	552,0	560,0	5500-5580	550,0	558,0		
555-565-46	5570-5650	557,0	565,0	5550-5630	555,0	563,0		
560-570-46	5620-5700	562,0	570,0	5600-5680	560,0	568,0		
565-575-46	5670-5750	567,0	575,0	5650-5730	565,0	573,0		
570-580-46	5720-5800	572,0	580,0	5700-5780	570,0	578,0		
575-585-46	5770-5850	577,0	585,0	5750-5830	575,0	583,0		
580-590-46	5820-5900	582,0	590,0	5800-5880	580,0	588,0		
585-595-46	5870-5950	587,0	595,0	5850-5930	585,0	593,0		
590-600-46	5920-6000	592,0	600,0	5900-5980	590,0	598,0		
595-605-46	5970-6050	597,0	605,0	5950-6030	595,0	603,0		
600-610-46	6020-6100	602,0	610,0	6000-6080	600,0	608,0		
605-615-46	6070-6150	607,0	615,0	6050-6130	605,0	613,0		
610-620-46	6120-6200	612,0	620,0	6100-6180	610,0	618,0		
615-625-46	6170-6250	617,0	625,0	6150-6230	615,0	623,0		
620-630-46	6220-6300	622,0	630,0	6200-6280	620,0	628,0		
625-635-46	6270-6350	627,0	635,0	6250-6330	625,0	633,0		
630-640-46	6320-6400	632,0	640,0	6300-6380	630,0	638,0		
635-645-46	6370-6450	637,0	645,0	6350-6430	635,0	643,0		
640-650-46	6420-6500	642,0	650,0	6400-6480	640,0	648,0		
645-655-46	6470-6550	647,0	655,0	6450-6530	645,0	653,0		
650-660-46	6520-6600	652,0	660,0	6500-6580	650,0	658,0		
655-665-46	6570-6650	657,0	665,0	6550-6630	655,0	663,0		
660-670-46	6620-6700	662,0	670,0	6600-6680	660,0	668,0		
665-675-46	6670-6750	667,0	675,0	6650-6730	665,0	673,0		
670-680-46	6720-6800	672,0	680,0	6700-6780	670,0	678,0		
675-685-46	6770-6850	677,0	685,0	6750-6830	675,0	683,0		
680-690-46	6820-6900	682,0	690,0	6800-6880	680,0	688,0		
685-695-46	6870-6950	687,0	695,0	6850-6930	685,0	693,0		
690-700-46	6920-7000	692,0	700,0	6900-6980	690,0	698,0		
695-705-46	6970-7050	697,0	705,0	6950-7030	695,0	703,0		
700-710-46	7020-7100	702,0	710,0	7000-7080	700,0	708,0		
705-715-46	7070-7150	707,0	715,0	7050-7130	705,0	713,0		
710-720-46	7120-7200	712,0	720,0	7100-7180	710,0	718,0		
715-725-46	7170-7250	717,0	725,0	7150-7230	715,0	723,0		
720-730-46	7220-7300	722,0	730,0	7200-7280	720,0	728,0		
725-735-46	7270-7350	727,0	735,0	7250-7330	725,0	733,0		
730-740-46	7320-7400	732,0	740,0	7300-7380	730,0	738,0		
735-745-46	7370-7450	737,0	745,0	7350-7430	735,0	743,0		
740-750-46	7420-7500	742,0	750,0	7400-7480	740,0	748,0		
745-755-46	7470-7550	747,0	755,0	7450-7530	745,0	753,0		
750-760-46	7520-7600	752,0	760,0	7500-7580	750,0	758,0		
755-765-46	7570-7650	757,0	765,0	7550-7630	755,0	763,0		
760-770-46	7620-7700	762,0	7					

мм

Обозначение тапразмера кольца по ГОСТ 9833-73	Уплотнение цилиндра			Уплотнение штока			К	
	Обозначение тапразмера кольца по ГОСТ 23823-79	d_4 (пред. откл. по 18)	$d_4 = D$		Обозначение тапразмера кольца по ГОСТ 23823-79	$d_1 - D_1$		
			Номинал.	Предел откл.		Номинал.		Предел откл.
961-071-58	610-710	61,0	71,0		610-710	61,0	71,0	
963-073-58	630-730	63,0	73,0		630-730	63,0	73,0	
965-075-58	650-750	65,0	75,0		650-750	65,0	75,0	
970-080-58	700-800	70,0	80,0		700-800	70,0	80,0	
971-081-58	710-810	71,0	81,0		710-810	71,0	81,0	
975-085-58	750-850	75,0	85,0		750-850	75,0	85,0	
980-090-58	800-900	80,0	90,0		800-900	80,0	90,0	
982-092-58	820-920	82,0	92,0		820-920	82,0	92,0	
985-095-58	850-950	85,0	95,0		850-950	85,0	95,0	
988-098-58	880-980	88,0	98,0		880-980	88,0	98,0	
990-100-58	900-1000	90,0	100,0		900-1000	90,0	100,0	
992-102-58	920-1020	92,0	102,0		920-1020	92,0	102,0	
995-105-58	950-1050	95,0	105,0		950-1050	95,0	105,0	
998-108-58	980-1080	98,0	108,0		980-1080	98,0	108,0	
100-110-58	1000-1100	100,0	110,0		1000-1100	100,0	110,0	
102-112-58	1020-1120	102,0	112,0		1020-1120	102,0	112,0	
105-115-58	1050-1150	105,0	115,0		1050-1150	105,0	115,0	
108-118-58	1080-1180	108,0	118,0		1080-1180	108,0	118,0	
110-120-58	1100-1200	110,0	120,0		1100-1200	110,0	120,0	
112-122-58	1120-1220	112,0	122,0		1120-1220	112,0	122,0	
115-125-58	1150-1250	115,0	125,0		1150-1250	115,0	125,0	
118-128-58	1180-1280	118,0	128,0		1180-1280	118,0	128,0	
120-130-58	1200-1300	120,0	130,0		1200-1300	120,0	130,0	
125-135-58	1250-1350	125,0	135,0		1250-1350	125,0	135,0	
130-140-58	1300-1400	130,0	140,0		1300-1400	130,0	140,0	
135-145-58	1350-1450	135,0	145,0		1350-1450	135,0	145,0	
140-150-58	1400-1500	140,0	150,0		1400-1500	140,0	150,0	
145-155-58	1450-1550	145,0	155,0		1450-1550	145,0	155,0	
150-160-58	1500-1600	150,0	160,0		1500-1600	150,0	160,0	

0,05

H7

17

H7

17

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 8833-73	Уплотнение цапфами				Уплотнение штоком				К
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23825-79	d_s (пред. откл. по 18)	$d_s = D$		Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23825-79	$d_1 - D_2$		D_1 (пред. откл. по 18)	
			Нормин.	Предел откл.		Нормин.	Предел откл.		
155-165-58	1550-1650	155,0	165,0	H7 17	1550-1650	155,0	H7 17	165,0	0,05
160-170-58	1600-1700	160,0	170,0		1600-1700	160,0		170,0	
165-175-58	1650-1750	165,0	175,0		1650-1750	165,0		175,0	
170-180-58	1700-1800	170,0	180,0		1700-1800	170,0		180,0	
175-185-58	1750-1850	175,0	185,0		1750-1850	175,0		185,0	
180-190-58	1800-1900	180,0	190,0		1800-1900	180,0		190,0	
185-195-58	1850-1950	185,0	195,0		1850-1950	185,0		195,0	
190-200-58	1900-2000	190,0	200,0		1900-2000	190,0		200,0	
195-205-58	1950-2050	195,0	205,0		1950-2050	195,0		205,0	
200-210-58	2000-2100	200,0	210,0		2000-2100	200,0		210,0	
205-215-58	2050-2150	205,0	215,0	2050-2150	205,0	215,0	0,06		
210-220-58	2100-2200	210,0	220,0	2100-2200	210,0	220,0			
215-225-58	2150-2250	215,0	225,0	2150-2250	215,0	225,0			
220-230-58	2200-2300	220,0	230,0	2200-2300	220,0	230,0			
225-235-58	2250-2350	225,0	235,0	2250-2350	225,0	235,0			
230-240-58	2300-2400	230,0	240,0	2300-2400	230,0	240,0			
235-245-58	2350-2450	235,0	245,0	2350-2450	235,0	245,0			
240-250-58	2400-2500	240,0	250,0	2400-2500	240,0	250,0			
245-255-58	2450-2550	245,0	255,0	2450-2550	245,0	255,0			
250-260-58	2500-2600	250,0	260,0	2500-2600	250,0	260,0			
255-265-58	2550-2650	255,0	265,0	2550-2650	255,0	265,0	0,06		
260-270-58	2600-2700	260,0	270,0	2600-2700	260,0	270,0			
265-275-58	2650-2750	265,0	275,0	2650-2750	265,0	275,0			
270-280-58	2700-2800	270,0	280,0	2700-2800	270,0	280,0			
275-285-58	2750-2850	275,0	285,0	2750-2850	275,0	285,0			
280-290-58	2800-2900	280,0	290,0	2800-2900	280,0	290,0			
285-295-58	2850-2950	285,0	295,0	2850-2950	285,0	295,0			
290-300-58	2900-3000	290,0	300,0	2900-3000	290,0	300,0			
295-305-58	2950-3050	295,0	305,0	2950-3050	295,0	305,0			

мм

Обозначение типоразмера кожы по ГОСТ 9833-73	Уплотнение цилиндра				Уплотнение штока				К
	Обозначение типоразмера защитного кожы по ГОСТ 23825-79	d_4 (пред. откл. по Н9)	$d_4 - D$		Обозначение типоразмера защитного кожы по ГОСТ 23825-79	$d_4 = D_2$		D_1 (пред. откл. по Н9)	
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
300—310—58	3000—3100	300,0	310,0		3000—3100	300,0		310,0	0,06
310—320—58	3100—3200	310,0	320,0		3100—3200	310,0		320,0	
320—330—58	3200—3300	320,0	330,0		3200—3300	320,0		330,0	
330—340—58	3300—3400	330,0	340,0		3300—3400	330,0		340,0	
340—350—58	3400—3500	340,0	350,0		3400—3500	340,0		350,0	0,07
350—360—58	3500—3600	350,0	360,0		3500—3600	350,0		360,0	
360—370—58	3600—3700	360,0	370,0		3600—3700	360,0		370,0	
370—380—58	3700—3800	370,0	380,0		3700—3800	370,0		380,0	
380—390—58	3800—3900	380,0	390,0		3800—3900	380,0		390,0	0,05
390—400—58	3900—4000	390,0	400,0		3900—4000	390,0		400,0	
400—410—58	4000—4100	400,0	410,0		4000—4100	400,0		410,0	
420—430—58	4200—4300	420,0	430,0		4200—4300	420,0		430,0	
440—450—58	4400—4500	440,0	450,0		4400—4500	440,0		450,0	H7 17
450—460—58	4500—4600	450,0	460,0		4500—4600	450,0		460,0	
460—470—58	4600—4700	460,0	470,0		4600—4700	460,0		470,0	
480—490—58	4800—4900	480,0	490,0		4800—4900	480,0		490,0	
500—510—58	5000—5100	500,0	510,0		5000—5100	500,0		510,0	H7 17
082—095—75	820—950	82,0	95,0		820—950	82,0		95,0	
090—102—75	890—1020	89,0	102,0		900—1030	90,0		103,0	
092—105—75	920—1050	92,0	105,0		920—1050	92,0		105,0	
095—108—75	950—1080	95,0	108,0		950—1080	95,0		108,0	H7 17
098—110—75	970—1100	97,0	110,0		980—1110	98,0		111,0	
100—112—75	990—1120	99,0	112,0		1000—1130	100,0		113,0	
102—115—75	1020—1150	102,0	115,0		1020—1150	102,0		115,0	
105—118—75	1050—1180	105,0	118,0		1050—1180	105,0		118,0	H7 17
108—120—75	1070—1200	107,0	120,0		1080—1210	108,0		121,0	
110—122—75	1090—1220	109,0	122,0		1100—1230	110,0		123,0	
112—125—75	1120—1250	112,0	125,0		1120—1250	112,0		125,0	
115—128—75	1150—1280	115,0	128,0		1150—1280	115,0		128,0	

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 8833-73	Уплотнение шланга				Уплотнение штока				К
	Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823-79	d_s , откл. (пред. откл. по Н8)	$d_s - D$		Обозначение типоразмера защитного кольца по ГОСТ 23823-79	$d_s - D_s$		D_s (пред. откл. по Н9)	
			Номина.	П.гр. откл.		Номина.	П.гр. откл.		
118-130-75	1170-1300	117,0	130,0	H7/f7	1180-1310	118,0	H7/f7	131,0	0,05
120-132-75	1190-1320	119,0	132,0		1200-1330	120,0		133,0	
122-135-75	1220-1350	122,0	135,0		1220-1350	122,0		135,0	
125-138-75	1250-1380	125,0	138,0		1250-1380	125,0		138,0	
128-140-75	1270-1400	127,0	140,0		1280-1410	128,0		141,0	
130-142-75	1290-1420	129,0	142,0		1300-1430	130,0		143,0	
132-145-75	1320-1450	132,0	145,0		1320-1450	132,0		145,0	
135-150-85	1350-1500	135,0	150,0		1350-1500	135,0		150,0	
140-155-85	1400-1550	140,0	155,0		1400-1550	140,0		155,0	
145-160-85	1450-1600	145,0	160,0		1450-1600	145,0		160,0	
150-165-85	1500-1650	150,0	165,0		1500-1650	150,0		165,0	
155-170-85	1550-1700	155,0	170,0		1550-1700	155,0		170,0	
160-175-85	1600-1750	160,0	175,0		1600-1750	160,0		175,0	
165-180-85	1650-1800	165,0	180,0		1650-1800	165,0		180,0	
170-185-85	1700-1850	170,0	185,0		1700-1850	170,0		185,0	
175-190-85	1750-1900	175,0	190,0		1750-1900	175,0		190,0	
180-195-85	1800-1950	180,0	195,0		1800-1950	180,0		195,0	
185-200-85	1850-2000	185,0	200,0		1850-2000	185,0		200,0	
190-205-85	1900-2050	190,0	205,0		1900-2050	190,0		205,0	
195-210-85	1950-2100	195,0	210,0		1950-2100	195,0		210,0	
200-215-85	2000-2150	200,0	215,0		2000-2150	200,0		215,0	
205-220-85	2050-2200	205,0	220,0		2050-2200	205,0		220,0	
210-225-85	2100-2250	210,0	225,0		2100-2250	210,0		225,0	
215-230-85	2150-2300	215,0	230,0		2150-2300	215,0		230,0	
220-235-85	2200-2350	220,0	235,0		2200-2350	220,0		235,0	
225-240-85	2250-2400	225,0	240,0		2250-2400	225,0		240,0	
230-245-85	2300-2450	230,0	245,0		2300-2450	230,0		245,0	
235-250-85	2350-2500	235,0	250,0		2350-2500	235,0		250,0	
240-255-85	2400-2550	240,0	255,0		2400-2550	240,0		255,0	

мм

Обозначение типоразмера кода по ГОСТ 23823-79	Углоотверстие цилиндра			Углоотверстие штоха			К		
	Обозначение типоразмера защитного кода по ГОСТ 23823-79	d_s (пред. откл. по Б8)	$d_s = D$		Обозначение типоразмера защитного кода по ГОСТ 23823-79	$d_s = D_s$			
			Номинал,	Предел откл.		Номинал,		Предел откл.	
245-260-85	2450-2600	245,0	260,0	H7 -f7	2450-2600	245,0	H7 -f7	260,0	0,05
250-265-85	2500-2650	250,0	265,0		2500-2650	250,0		265,0	
265-270-85	2550-2700	255,0	270,0	H7 -f7	2550-2700	255,0	H7 -f7	270,0	0,06
260-275-85	2600-2750	260,0	275,0		2600-2750	260,0		275,0	
265-280-85	2650-2800	265,0	280,0	H7 -f7	2650-2800	265,0	H7 -f7	280,0	0,07
280-295-85	2800-2950	280,0	295,0		2800-2950	280,0		295,0	
285-300-85	2850-3000	285,0	300,0	H7 -f7	2850-3000	285,0	H7 -f7	300,0	0,06
300-315-85	3000-3150	300,0	315,0		3000-3150	300,0		315,0	
305-320-85	3050-3200	305,0	320,0	H7 -f7	3050-3200	305,0	H7 -f7	320,0	0,07
320-335-85	3200-3350	320,0	335,0		3200-3350	320,0		335,0	
325-340-85	3250-3400	325,0	340,0	H7 -f7	3250-3400	325,0	H7 -f7	340,0	0,06
340-355-85	3400-3550	340,0	355,0		3400-3550	340,0		355,0	
345-360-85	3450-3600	345,0	360,0	H7 -f7	3450-3600	345,0	H7 -f7	360,0	0,07
360-375-85	3600-3750	360,0	375,0		3600-3750	360,0		375,0	
365-380-85	3650-3800	365,0	380,0	H7 -f7	3650-3800	365,0	H7 -f7	380,0	0,06
380-395-85	3800-3950	380,0	395,0		3800-3950	380,0		395,0	
385-400-85	3850-4000	385,0	400,0	H7 -f7	3850-4000	385,0	H7 -f7	400,0	0,07
390-405-85	3900-4050	390,0	405,0		3900-4050	390,0		405,0	
400-415-85	4000-4150	400,0	415,0	H7 -f7	4000-4150	400,0	H7 -f7	415,0	0,06

15. Допускается при получении удовлетворительных результатов испытаний скругление кромки радиуса $R \leq 0,1$ мм выполнять радиусом $R \leq 0,2$ мм или любой кривой линией, не выходящей за пределы указанного радиуса.

Редактор *Е. З. Усоскина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в набор 03.10.79 Подп. в печ. 13.11.79 1,5 п. л. 2,16 уч. -изд. л. Тир. 16000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2677