

# ТКАНЬ КОРДНАЯ

## Метод определения линейной усадки

Издание официальное

БЗ 11—99/545

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 301 «Синтетические волокна и нити»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикстандарт                                      |
| Туркменистан               | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                 |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 24 декабря 2001 г. № 553-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 23785.5—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 декабря 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 23785.5—79

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

|                                                                          |   |
|--------------------------------------------------------------------------|---|
| 1 Область применения . . . . .                                           | 1 |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                                           | 1 |
| 3 Отбор проб . . . . .                                                   | 1 |
| 4 Средства испытания и вспомогательные устройства . . . . .              | 1 |
| 5 Подготовка к испытанию . . . . .                                       | 1 |
| 6 Проведение испытания . . . . .                                         | 2 |
| 7 Обработка результатов . . . . .                                        | 2 |
| Приложение А Схема регулирования температуры в сушильном шкафу . . . . . | 3 |
| Приложение Б Приспособление для подвешивания нитей . . . . .             | 3 |

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ТКАНЬ КОРДНАЯ

## Метод определения линейной усадки

Cord fabric.  
Method for determination of linear shrinkage

Дата введения 2002—12—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полиамидную кордную ткань, вырабатываемую по основе из стабилизированных и нестабилизированных полиамидных нитей, и устанавливает метод определения линейной усадки основной нити кордной ткани.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 19603—74 Нити химические комплексные и крученые комплексные технического назначения. Метод определения линейной усадки

ГОСТ 23785.0—2001 Ткань кордная. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 23785.1—2001 Ткань кордная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 26171—84 Волокна и нити химические. Нормы предварительных нагрузок при испытаниях

## 3 Отбор проб

3.1 От каждой точечной пробы кордной ткани, отобранной по ГОСТ 23785.0, отбирают по всей длине вместе с заработками лабораторную пробу шириной не менее 50 мм.

Количество нитей от каждой лабораторной пробы должно быть не менее 5.

Общее количество испытаний должно быть не менее 25.

## 4 Средства испытания и вспомогательные устройства

4.1 Для проведения испытания применяют:

- приспособление для измерения длины нити по ГОСТ 19603;
- сушильный шкаф объемом термокамеры не менее 9000 см<sup>3</sup>, обеспечивающий размещение приспособления для подвешивания нитей, температуру  $(160 \pm 2)$  °C и регулирование температуры в соответствии с приложением А;

- приспособление для подвешивания нитей в соответствии с приложением Б;

- термометр с ценой деления не более 2 °C;

- грузы предварительной нагрузки по ГОСТ 26171.

## 5 Подготовка к испытанию

5.1 Лабораторные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 2 ч. В этих же условиях проводят испытания.

Издание официальное

## 6 Проведение испытания

6.1 Из лабораторной пробы вынимают один конец нити, завязывают петлю и закрепляют в зажиме измерительного приспособления так, чтобы узел петли находился на левой стороне зажима на расстоянии 5—10 мм. Не допуская раскручивания, вынимают второй конец нити, направляют ее через ролик и подвешивают груз предварительной нагрузки. Предварительную нагрузку устанавливают в зависимости от номинальной линейной плотности из расчета 5,0 мН/текс по ГОСТ 26171.

6.2 У делений «0» и «250» на нить карандашом наносят метку с погрешностью  $\pm 1$  мм. Нить перехватывают перед роликом, снимают груз и, перегибая нить, завязывают петлю. Затем нить освобождают от зажима и за петли подвешивают на крючки приспособления.

6.3 Приспособление с подвешенными нитями помещают в сушильный шкаф, предварительно нагретый до  $(160 \pm 2)^\circ\text{C}$ , и выдерживают 20 мин с момента достижения указанной температуры.

Требуемая температура должна устанавливаться не более чем за 10 мин после помещения нитей в шкаф.

Контроль температуры воздуха в шкафу осуществляется в точке, находящейся на середине стрелы прогиба подвешенных нитей.

6.4 Приспособление с прогретыми нитями вынимают из шкафа и выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 30 мин.

Нить за петли снимают с крючков, закрепляют зажим измерительного приспособления так, чтобы нулевая отметка находилась на нулевом делении шкалы, натягивают и прижимают к линейке в месте нахождения петли, направляют через ролик, подвешивают груз предварительной нагрузки и измеряют расстояние между метками с погрешностью 1 мм.

## 7 Обработка результатов

7.1 Линейную усадку нитей  $Y$ , %, вычисляют по формуле

$$Y = \frac{L_0 - L_1}{L_0} 100, \quad (1)$$

где  $L_0$  — длина точечной пробы до обработки, мм;

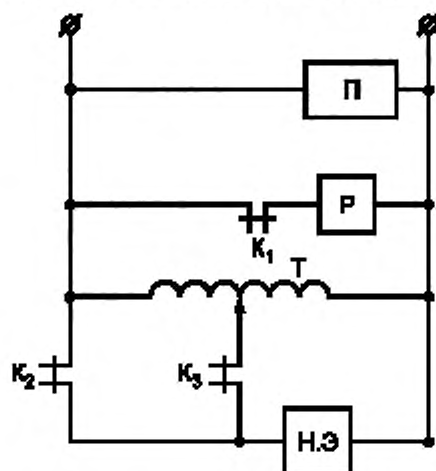
$L_1$  — длина точечной пробы после обработки, мм.

7.2 Вычисление проводят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое результатов всех испытаний с округлением до первого десятичного знака.

# ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

## Схема регулирования температуры в сушильном шкафу



- П — электронный потенциометр типа КСП-2-004;  
 K<sub>1</sub> — нормально закрытый контакт электронного потенциометра;  
 K<sub>2</sub> — нормально открытый контакт магнитного пускателя;  
 K<sub>3</sub> — нормально закрытый контакт магнитного пускателя;  
 Р — обмотка магнитного пускателя типа ПМЕ 222-У3;  
 Т — лабораторный автотрансформатор, 250 В, 9 А;  
 Н.Э. — нагревательный элемент сушильного шкафа

Рисунок А.1

# ПРИЛОЖЕНИЕ Б (справочное)

## Приспособление для подвешивания нитей

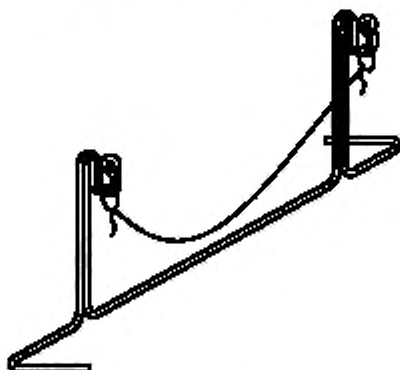


Рисунок Б.1

---

УДК 677.675:006.354

МКС 59.080.30

М99

ОКП 82 8650

Ключевые слова: ткань кордная, линейная усадка

---

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *И.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 07.02.2002. Подписано в печать 21.02.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 224 экз. С 4376. Зак. 170.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102