

УДОБРЕНИЯ ОРГАНИЧЕСКИЕ**Метод определения золы**

Organic fertilizers. Method for determination
of ash content

ГОСТ
26714—85

ОКСТУ 2109

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря
1985 г. № 4213 срок действия установлен

с 01.01.87

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органические удобрения (за исключением торфа и торфопродукции) и устанавливает термогравиметрический метод определения массовой доли золы.

Метод основан на определении потери массы пробы органического удобрения после прокаливании при температуре 800°С.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб по ГОСТ 26712—85 со следующими дополнениями.

Для определения массовой доли золы используют сухой остаток навески после определения массовой доли влаги. Из сухого остатка после его тщательного перемешивания отбирают не менее чем из 5 точек навеску для анализа. Масса навески должна быть 3 г. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,001 г.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ

Для проведения анализа применяют:

печь муфельную, обеспечивающую устойчивую температуру нагрева 1000°С;

весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104—80;

эксикатор исполнения 1 по ГОСТ 25336—82;

тигли фарфоровые № 1 или 2 низкие по ГОСТ 9147—80;

щипцы тигельные.

3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

Фарфоровые тигли предварительно должны быть прокалены в муфельной печи при температуре 800°С до постоянной массы и взвешены с погрешностью не более 0,001 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Навески сухого органического удобрения помещают в фарфоровые тигли. Тигли с навесками помещают в холодную муфельную печь, постепенно доводят температуру печи до 800°С и прокаливают при этой температуре в течение 2 ч.

Тигли с зольным остатком охлаждают в открытой выключенной печи, а затем в эксикаторе в течение 30 мин, после чего взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

Каждое последующее взвешивание проводят после озоления в течение 1 ч и охлаждения в течение 30 мин.

Анализ считается законченным, если расхождение между результатами двух последующих взвешиваний не превышает 0,01 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю золы (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса тигля с навеской после озоления, г;

m_2 — масса тигля, г;

m — масса навески, г.

5.2. Оценка результатов анализа и контроль точности по ГОСТ 26712—85.

5.3. Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать значений, указанных в таблице.

Массовая доля золы, %	Допускаемые расхождения, %
От 5 до 12	0,3
» 12 » 20	0,5
Более 20	1,0

5.4. Предел возможных значений погрешности определения массовой доли золы при доверительной вероятности $P=0,95$ составляет, ‰: $\pm 0,3$ — при массовой доле золы от 5 до 12%; $\pm 0,4$ — от 12 до 20%; $\pm 0,8$ — свыше 20%.