

Инструмент для холодновысадочных автоматов

ПУАНСОНЫ ОБРЕЗНЫЕ

Конструкция и размеры

Tools for cold upset automatic machines.
Trim punches. Construction and dimensions.

ГОСТ
26 404-84

ОКП 39 6321

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86

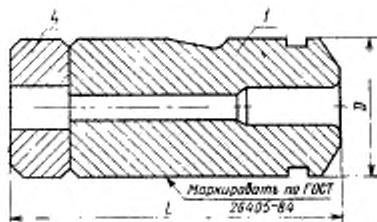
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны для образования шестигранника на заготовках болтов с номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 на черт. 1 и в табл. 1;
- исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Приведенность	Наготоваемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. / Пуансон Кол. 1	Поз. / Планка Кол. 1	Масса, кг, не более
			Длина	Обозначение стандарта						
1135-1301			20					1135-1301/001		0,590
1135-1302			(22)					1135-1302/001		0,589
1135-1303			25					7135-1303/001		0,588
1135-1304			(28)					1135-1304/001		0,587
1135-1305			30					1135-1305/001		0,586
1135-1306			(32)					1135-1306/001		0,585
1135-1307			35					1135-1307/001		0,584
1135-1308			(38)		35	85	АБ 2318	1135-1308/001	1135-1301/004	0,583
1135-1309			40					1135-1309/001		0,582
1135-1310			45					1135-1310/001		0,581
1135-1311			50					1135-1311/001		0,580
1135-1312			55					1135-1312/001		0,579
1135-1313			6... (18)					1135-1313/001		0,578
1135-1314			20					1135-1314/001		0,589
1135-1315			(22)					1135-1315/001		0,588
1135-1316			25					1135-1316/001		0,587

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Примечание	Исполнение болта			D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пластика Код. 1	Масса, кг. не более
			диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта						
1135-1317				(28)	ГОСТ 7805-70	35	85	АБ 2318	1135-1317/001	1135-1301/004	0,586
1135-1318			30	1135-1318/001					0,585		
1135-1319			(32)	1135-1319/001					0,584		
1135-1320			25	1135-1320/001					0,583		
1135-1321			(38)	1135-1321/001					0,582		
1135-1322			40	1135-1322/001					0,581		
1135-1323			45	1135-1323/001					0,580		
1135-1324			50	1135-1324/001					0,579		
1135-1325			55	1135-1325/001					0,576		
1135-1326			60	1135-1326/001					0,575		
1135-1327			6... (18)	1135-1327/001	0,574						
1135-1328			25	1135-1328/001	0,589						
1135-1329			(28)	1135-1329/001	0,588						
1135-1330			30	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	1135-1330/001	0,587					
1135-1331			(32)	1135-1331/001	0,586						
1135-1332			35	1135-1332/001	0,585						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пункта	Код ОКП	Примечание	Назначение болта		D	L	Модель автомоб.	Поз. 1 Пункт Кол. 1	Поз. 4 Пункт Кол. 1	Масса, кг, не более
			Длина	Обозначение стандарта						
1135-1333			(38)					1135-1333/001		0,581
1135-1334			40					1135-1334/001		0,583
1135-1335			45					1135-1335/001		0,582
1135-1336			50	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1336/001		0,581
1135-1337			55		35	85	АВ 2318	1135-1337/001	1135-1301/004	0,583
1135-1338			60					1135-1338/001		0,579
1135-1339			65					1135-1339/001		0,578
1135-1340			30...70	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7811-70				1135-1340/001		0,577
1135-1341			10... (22)					1135-1341/001		0,575
1135-1342			30					1135-1342/001		0,571
1135-1343			35					1135-1343/001		0,560
1135-1344			(38)	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	40	105	АВ 2313	1135-1344/001	1135-1242/004	0,949
1135-1345			40					1135-1345/001		0,948
1135-1346			45					1135-1346/001		0,947
1135-1347			50					1135-1347/001		0,946

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пулакоза	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1, Пулакоз Кол. 1	Поз. 4, Пласти Кол. 1	Масса, кг, не более
			Длина	Обозначение стандарта						
1135-1348				55	40	105	АБ 2319	1135-1348/001	1135-1342/004	0,945
1135-1349			60					1135-1349/001		0,944
1135-1350			65	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1350/001		0,943
1135-1351			70					1135-1351/001		0,942
1135-1352			75					1135-1352/001		0,941
1135-1353			30					1135-1353/001		0,940
1135-1354			35					1135-1354/001		0,939
1135-1355			(38)					1135-1355/001		0,938
1135-1356			40					1135-1356/001		0,937
1135-1357			45	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70				1135-1357/001		0,936
1135-1358			50		1135-1358/001	0,935				
1135-1359			55		1135-1359/001	0,934				
1135-1360			60		1135-1360/001	0,932				
1135-1361			65		1135-1361/001	0,932				
1135-1362			70		1135-1362/001	0,931				
1135-1363			75		1135-1363/001	0,930				

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение стандарта	Код ОКП	Применяемость	Исходные данные болты			D	L		Модель автомата	Поз. 1, Пуансон Код. 1	Поз. 2, Пластина Код. 1	Масса, кг, не более	
			Номинал, диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта		Полое допуска	17					19
1135-1364			M8	35...80	ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70	40	105	АБ 2319	1135-1364/001	1135-1342/004	0,929		
1135-1365					ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1365/001		0,927		
1135-1366				12... (28)	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70				1135-1366/001		0,924		
1135-1367				(32)	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1367/001		1,287		
1135-1368				35					1135-1368/001		1,286		
1135-1369				(38)					1135-1369/001				
1135-1370				40					1135-1370/001				
1135-1371			M10	45		45	112	АБ 2320	1135-1371/001	1135-1367/004	1,285		
1135-1372				50	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1372/001		1,284		
1135-1373				55					1135-1373/001		1,283		
1135-1374				60					1135-1374/001		1,282		
1135-1375				65					1135-1375/001		1,281		
1135-1376				70					1135-1376/001		1,280		
1135-1377				75					1135-1377/001		1,279		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение гайки	Код ОКГ	Исходные болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1, Позиция Код. 1	Поз. 4, Позиция Код. 1	Масса, кг, не более
		Длина	Обозначение стандарта						
1135-1376		80	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7805-70	45	112	AB 2320	1135-1376/001	1135-1367/004	1,276
1135-1379		(85)					1135-1379/001		1,277
1135-1380		90					1135-1380/001		1,276
1135-1381		(95)					1135-1381/001		1,275
1135-1382		(32)					1135-1382/001		1,274
1135-1383		35					1135-1383/001		1,273
1135-1384		38					1135-1384/001		1,272
1135-1385		40					1135-1385/001		1,271
1135-1386		45					1135-1386/001		1,270
1135-1387		50	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7805-70				1135-1387/001		1,269
1135-1388		55					1135-1388/001		1,268
1135-1389		60					1135-1389/001		1,267
1135-1390		65					1135-1390/001		1,266
1135-1391		70					1135-1391/001		1,265
1135-1392		75					1135-1392/001		1,270
1135-1393		80					1135-1393/001		1,270

Размеры в мм

Обозначение пистона	Код ОКП	Применяемость			Изготовленные болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пистон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более	
		Применяемость	Номинальный диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта								
						H7							h9
1135-1394				(85)	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70	45	112	АБ 2320	1135-1394/001	1135 1367/004	1,275		
1135-1395			90						1135-1395/001		1,274		
1135-1396			(96)						1135-1396/001		1,273		
1135-1397		M10	10...100		ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70								1135-1397/001
1135-1398					ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1398/001		1,271		
1135-1399			16...30		ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70				1135-1399/001		1,269		
1135-1400			40						1135-1400/001		2,030		
1135-1401			45						1135-1401/001		2,039		
1135-1402			50						1135-1402/001		2,185		
1135-1403			55		ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	50	160	АБ 2321 А 2321	1135-1403/001	1135-1400/004	2,184		
1135-1404		M12	60						1135-1404/001		2,183		
1135-1405			65						1135-1405/001		2,182		
1135-1406			70						1135-1406/001		2,181		
1135-1407			75						1135 1407/001		2,180		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Примечание	Наготовленные болты			D	L	Модель автомата	Пос. 1, Пуансон Кол. 1	Поз. 4, Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
			Исполн. дин-метр резьбы	Длина	Обозначение стандарта						
1135-1408				80	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	50	160	АВ 2321 А2321	1135-1408/001	1135-1400/004	2,179
1135-1409			(85)	2,178							
1135-1410			90	2,177							
1135-1411			(95)	2,176							
1135-1412			100	2,175							
1135-1413			(105)	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	50	160	АВ 2321 А2321	1135-1413/001	1135-1400/004	2,174	
1135-1414			110							2,173	
1135-1415			40							2,185	
1135-1416			45							2,183	
1135-1417			50							2,181	
1135-1418			55	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	50	160	АВ 2321 А2321	1135-1418/001	1135-1400/004	2,179	
1135-1419			60							2,177	
1135-1420			65							2,175	
1135-1421			70							2,173	
1135-1422			75							2,171	
1135-1423			80					1135-1423/001		2,169	

Размеры в мм

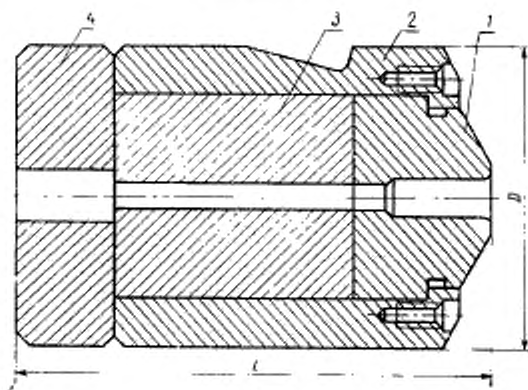
Размеры в мм

Обозначение пунксона	Код ОКП	Примечание	Изготавливаемые болты		Обозначение стандарта	D	L	Модель автомата	Поз. 1, Пунксон Код. 1	Поз. 4, Пластика Код. 1	Масса, кг, не более
			Норм. для метр. резьбы	Длина							
				17	19				Обозначение деталей		
1135-1424			(85)		ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808 70				1135-1424/001		2,167
1135-1425			90						1135-1425/001		2,165
1135-1426			(95)						1135-1426/001		2,163
1135-1427			100						1135-1427/001		2,161
1135-1428			(105)						1135-1428/001		2,159
1135-1429			110			50	160	АБ 2321 А 2321	1135-1429/001	1135-1400/004	2,157
1135-1430			45...120		ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70				1135-1430/001		2,155
1135-1431			20...35		ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1431/001		2,153
1135-1432					ГОСТ 7796 70, ГОСТ 7808-70				1135-1432/001		2,147

Пример условного обозначения пунксона для обрезки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы М4 длиной 20 мм:

Пунксон 1135—1301 ГОСТ 26404—84

Исполнение 2



Черт. 2

Размер

Обозначение пункта	Код ОКЛ	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						н7	н9
1135-1433			М14	45	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70.	120	180
1135-1434				50			
1135-1435				55			
1135-1436				60			
1135-1437				65			
1135-1438				70			
1135-1439				75			
1135-1440				80			
1135-1441				(85)			
1135-1442				90			
1135-1443				(95)			
1135-1444				100			
1135-1445				(105)			
1135-1446				110			
1135-1447				(115)			
1135-1448				45	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1449				50			

Таблица 2

р ы в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Пластина Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1433/001	1135-1433/002	1135-1433/003	1135-1433/004	15,601
	1135-1434/001				15,603
	1135-1435/001				15,602
	1135-1436/001				15,600
	1135-1437/001				15,598
	1135-1438/001				15,596
	1135-1439/001				15,594
	1135-1440/001				15,592
	1135-1441/001				15,693
	1135-1442/001				15,691
	1135-1443/001				15,689
	1135-1444/001				15,687
	1135-1445/001				15,685
	1135-1446/001				15,683
	1135-1447/001				15,681
	1135-1448/001				15,679
	1135-1449/001				15,677

Обозначение пункта	Код ОКП	Применение	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						h7	h9
1135-1450			M14	55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1451				60			
1135-1452				65			
1135-1453				70			
1135-1454				75			
1135-1455				80			
1135-1456				(85)			
1135-1457				90			
1135-1458				(95)			
1135-1459				100			
1135-1460				(105)			
1135-1461				110			
1135-1462				(115)			
1135-1463				55...120	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70		
1135-1464					ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1465			25...40	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1466			M16	45	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1467				50			
1135-1468				55			
1135-1469				60			
1135-1470				65			
1135-1471				70			
1135-1472				75			
1135-1473				80			
1135-1474				(85)			
1135-1475				90			
1135-1476				(95)			
1135-1477				100			
1135-1478				(105)			
1135-1479				110			
1135-1480				(115)			
1135-1481			45	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1482			50				

Продолжение табл. 2

р м в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей				
АБ 2322	1135-1450/001	1135-1433/002	1135-1433/003	1135-1433/004	15,675
	1135-1451/001				15,673
	1135-1452/001				15,671
	1135-1453/001				15,669
	1135-1454/001				15,667
	1135-1455/001				15,665
	1135-1456/001				15,663
	1135-1457/001				15,661
	1135-1458/001				15,659
	1135-1459/001				15,657
	1135-1460/001				15,679
	1135-1461/001				15,677
	1135-1462/001				15,675
	1135-1463/001				15,673
	1135-1464/001				15,669
	1135-1465/001				15,665
	1135-1466/001		15,678		
	1135-1467/001		15,676		
	1135-1468/001		15,674		
	1135-1469/001		15,672		
	1135-1470/001		15,670		
	1135-1471/001		15,668		
	1135-1472/001		15,666		
	1135-1473/001		15,664		
	1135-1474/001		15,662		
	1135-1475/001		15,650		
	1135-1476/001		15,658		
	1135-1477/001		15,656		
	1135-1478/001		15,654		
	1135-1479/001		15,652		
	1135-1480/001		15,650		
	1135-1481/001		15,648		
	1135-1482/001		15,652		

Обозначение пункта	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						IT	h9
1135-1483			M16	55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1484				60			
1135-1485				65			
1135-1486				70			
1135-1487				75			
1135-1488				80			
1135-1489				(85)			
1135-1490				90			
1135-1491				(95)			
1135-1492				100			
1135-1493				(105)			
1135-1494				110			
1135-1495				(115)			
1135-1496				60...150	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70		
1135-1497				25...40	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1498					ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1499			M18	55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1500				60			
1135-1501				65			
1135-1502				70			
1135-1503				75			
1135-1504				80			
1135-1505				(85)			
1135-1506				90			

ры в мм

Продолжение табл. 2

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Пластика Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1483/001	1135-1433/002	1135-1466/003	1135-1433/004	15,650
	1135-1484/001				15,648
	1135-1485/001				15,646
	1135-1486/001				15,644
	1135-1487/001				15,642
	1135-1488/001				15,640
	1135-1489/001				15,638
	1135-1490/001				15,636
	1135-1491/001				15,634
	1135-1492/001				15,632
	1135-1493/001				15,630
	1135-1494/001				15,628
	1135-1495/001				15,626
	1135-1496/001				15,624
	1135-1497/001				15,620
	1135-1498/001				15,616
АБ2323	1135-1499/001	1135-1499/003	1135-1499/004	15,388	
	1135-1500/001			15,386	
	1135-1501/001			15,384	
	1135-1502/001			15,382	
	1135-1503/001			15,380	
	1135-1504/001			15,378	
	1135-1505/001			15,376	
1135-1506/001	15,374				

Обозначение шпандона	Код ОКП	Примечание	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						H	h9
1135-1507			М18	(95)	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	120	180
1135-1508				100			
1135-1509				110			
1135-1510				(115)			
1135-1511				120			
1135-1512				125			
1135-1513				130			
1135-1514				140			
1135-1515				150			
1135-1516				160			
1135-1517				55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1518				60			
1135-1519				65			
1135-1520				70			
1135-1521				75			
1135-1522				80			
1135-1523				(85)			
1135-1524				90			
1135-1525				(95)			
1135-1526				100			
1135-1527				(105)			
1135-1528				110			
1135-1529				(115)			
1135-1530				120			
1135-1531				(125)			
1135-1532				130			

Продолжение табл. 2

ры в мм

Модель автомата	Поз. 1. Линейка Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Пяточка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2323	1135-1507/001	1135-1433/002	1135-1499/003	1135-1499/004	15,372
	1135-1508/001				15,370
	1135-1509/001				15,366
	1135-1510/001				15,364
	1135-1511/001				15,362
	1135-1512/001				15,360
	1135-0513/001		1135-1513/003		15,358
	1135-1514/001		1135-1514/003		15,332
	1135-1515/001		1135-1515/003		
	1135-1516/001		1135-0516/003		15,330
	1135-1517/001				15,384
	1135-1518/001				15,382
	1135-1519/001				15,380
	1135-1520/001				15,378
	1135-1521/001				15,376
	1135-1522/001				15,374
	1135-1523/001				15,372
	1135-1524/001		1135-1499/003		15,562
	1135-1525/001				15,560
	1135-1526/001				15,558
	1135-1527/001				15,556
	1135-1528/001				15,554
	1135-1529/001				15,552
	1135-1530/001				15,550
	1135-1531/001				15,548
	1135-1532/001				15,546

Обозначение пуансона	Код ОКП	Приспособность	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						IT	h9
1135-1533			M18	140	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1534				150			
1135-1535				160			
1135-1536				30...50	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1537					ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1538			M20	55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1539				60			
1135-1540				65			
1135-1541				70			
1135-1542				75			
1135-1543				80			
1135-1544				85			
1135-1545				90			
1135-1546				(95)			
1135-1547				100			
1135-1548				(105)			
1135-1549				110			
1135-1550				(115)			
1135-1551				120			
1135-1552				(125)			
1135-1553				130			
1135-1554				140			
1135-1555				150			
1135-1556				160			
1135-1557				55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		

Продолжение табл. 2

ры в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2323	1135-1533/001	1135-1433/002	1135-1514/003	1135-1499/004	15,484
	1135-1534/001		1135-1515/003		15,478
	1135-1535/001		1135-1516/003		15,476
	1135-1536/001		1135-1499/003		15,386
	1135-1537/001				
	1135-1538/001		1135-1538/003		15,596
	1135-1539/001				15,594
	1135-1540/001				15,592
	1135-1541/001				15,590
	1135-1542/001				15,588
	1135-1543/001				15,590
	1135-1544/001				15,594
	1135-1545/001				15,582
	1135-1546/001				15,580
	1135-1547/001				15,578
	1135-1548/001				15,576
	1135-1549/001				15,574
	1135-1550/001				15,572
	1135-1551/001				15,570
	1135-1552/001				15,568
	1135-1553/001				15,566
	1135-1554/001		1135-1554/003		15,500
	1135-1555/001		1135-1555/003		15,490
	1135-1556/001		1135-1556/003		15,480
	1135-1557/001		1135-1538/003		15,596

Обозначение пуансона	Код ОКП	Примечание	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						17	19
1135-1558			М20	60	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1559				65			
1135-1560				70			
1135-1561				75			
1135-1562				80			
1135-1563				85			
1135-1564				90			
1135-1565				(95)			
1135-1566				100			
1135-1567				105			
1135-1568				110			
1135-1569				(115)			
1135-1570				120			
1135-1571				125			
1135-1572				130			
1135-1573				140			
1135-1574				150			
1135-1575				160			
1135-1576			30...50	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			
1135-1577				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			

Пример условного обозначения пуансона для
длиной 45 мм:

Пуансон 1135-1433

Продолжение табл. 2

ры в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Пластика Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2323	1135-1558/001	1135-1433/002	1135-1538/003	1135-1499/004	15,594
	1135-1559/001				15,592
	1135-1560/001				15,590
	1135-1561/001				15,588
	1135-1562/001				15,586
	1135-1663/001				15,584
	1135-1664/001				15,582
	1135-1665/001				15,580
	1135-1566/001				15,578
	1135-1567/001				15,576
	1135-1568/001				15,574
	1135-1569/001				15,572
	1135-1570/001				15,570
	1135-1571/001				15,568
	1135-1572/001				15,566
	1135-1573/001				15,564
	1135-1574/001		1135-1555/003		15,458
	1135-1575/001		1135-1556/003		15,283
	1135-1576/001		1135-1538/003		15,723
1135-1577/001	15,721				

обрезки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы М14

3. Технические требования — по ГОСТ 26405—84

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

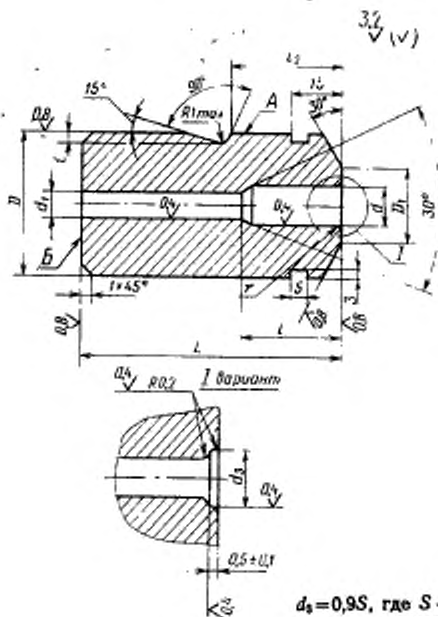
исполнения 1 на черт. 3 и в табл. 3

исполнения 2 на черт. 4 и в табл. 4

исполнения 3 на черт. 5 и в табл. 5

исполнения 4 на черт. 6 и в табл. 6

Исполнение 1



$d_3 = 0.9S$, где S — размер под ключ головки болта

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пунксона	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>I</i> ₂	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10		<i>t</i>	<i>r</i>	
		H7	h11	h7	H11						
1135-1301/001	М4	9,9			8		4,00	3,50			0,416
1135-1302/001					10						0,415
1135-1303/001					13						0,414
1135-1304/001					16						0,412
1135-1305/001					18						0,410
1135-1306/001					20						0,408
1135-1307/001					23						0,407
1135-1308/001					26						0,406
1135-1309/001					28						0,405
1135-1310/001					32						0,404
1135-1311/001					38						0,403
1135-1312/001					43						0,402
1135-1313/001	М5	11,0			—		4,90	4,43	3	0,35	0,401
1135-1314/001					6						0,415
1135-1315/001					8						0,414
1135-1316/001					11						0,413
1135-1317/001					14						0,412
1135-1318/001					16						0,411
1135-1319/001					18						0,410
1135-1320/001					21						0,409
1135-1321/001					24						0,408
1135-1322/001					26						0,407
1135-1323/001					31						0,406
1135-1324/001					36						0,405
1135-1325/001					41						0,404
1135-1326/001					46						0,402

Размеры в мм

Обозначение пружина	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D ₁	L	l	I ₂	d	d ₁	t	r	Масса, кг не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		H7	H11	H7	H11						
1135-1327/001	M5		11,0		—		—	4,43			0,401
1135-1328/001					9						0,415
1135-1329/001					12						0,414
1135-1330/001					14						0,413
1135-1331/001					16						0,412
1135-1332/001					19						0,411
1135-1333/001	M6	35	13,3	60	22	25	5,92	5,23	0,35		0,410
1135-1334/001					24						0,409
1135-1335/001					29						0,408
1135-1336/001					34						0,407
1135-1337/001					39						0,406
1135-1338/001					44						0,405
1135-1339/001					49						0,404
1135-1341/001					—		—		3		0,402
1135-1342/001					11						0,791
1135-1343/001					16						0,790
1135-1344/001					19						0,789
1135-1345/001					21						0,788
1135-1346/001					26						0,787
1135-1347/001	M8	40	16,8	87	31	28	7,92	7,13	0,55		0,786
1135-1348/001					36						0,785
1135-1349/001					41						0,784
1135-1350/001					46						0,783
1135-1351/001					51						0,782
1135-1352/001					55						0,781
1135-1353/001			15,6		11						0,791

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пункса	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>f</i> _s	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		H7	g11	H7	H11		H10				
1135-1354/001	M8	40	15,6	87	15	28	7,32	7,13	5		0,790
1135-1355/001					19						0,789
1135-1356/001					21						0,788
1135-1357/001					25						0,787
1135-1358/001					31						0,786
1135-1359/001					33						0,785
1135-1360/001					41						0,784
1135-1361/001					45						0,783
1135-1362/001			15,60		51						0,782
1135-1363/001			55		0,781						
1135-1365/001			16,80		—						0,779
1135-1366/001			15,60		—						0,778
1135-1367/001	M10	45	21,85	94	8	30	9,51	8,91	5	3,55	1,080
1135-1368/001					11						1,079
1135-1369/001					14						1,078
1135-1370/001					16						1,077
1135-1371/001					21						1,076
1135-1372/001					26						1,075
1135-1373/001					31						1,074
1135-1374/001					33						1,073
1135-1375/001					41						1,072
1135-1376/001					46						1,071
1135-1377/001					51						1,070
1135-1378/001					55						1,069
1135-1379/001					61						1,068
1135-1380/001					66						1,067

Размеры в мм

Обозначение пунксона	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D ₁	L	l	t ₂	d	d ₁	t	r	Масса, кг, не более	
		Поле допуска					Поле допуска H10					
		H7	h11	h7	H11							
1135-1381/001	M10	45	18,40	94	71	30	9,91	8,96	5	0,55	1,062	
1135-1382/001					8						1,080	
1135-1383/001					11						1,079	
1135-1384/001					14						1,078	
1135-1385/001					16						1,077	
1135-1386/001					21						1,076	
1135-1387/001					26						1,075	
1135-1388/001					31						1,074	
1135-1389/001					36						1,073	
1135-1390/001					41						1,072	
1135-1391/001					46						1,071	
1135-1392/001					51						1,070	
1135-1393/001					56						1,069	
1135-1394/001					61						1,068	
1135-1395/001					66						1,067	
1135-1396/001					71						1,065	
1135-1398/001					21,85						—	1,080
1135-1399/001					18,40						—	1,077
1135-1400/001	M12	50	24,15	130	12	32	11,94	10,79	5	0,75	1,835	
1135-1401/001					17						1,834	
1135-1402/001					22						1,833	
1135-1403/001					27						1,832	
1135-1404/001					32						1,831	
1135-1405/001					37						1,830	
1135-1406/001					42						1,829	
1135-1407/001		47	1,828									

Продолжение табл. 3

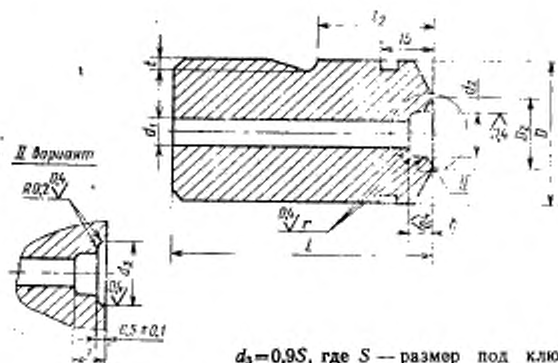
Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр рез. ст. d _{н1}	D	D ₁	L	l	l ₁	d	d ₁	t	r	Масса, кг, не более	
		Поле допуска					Поле допуска H13					
		f7	h13	h7	H11							
1135-1408/001	M12	50	24,15	130	52	32	11,94	10,79	5	0,75	1,827	
1135-1409/001					57						1,826	
1135-1410/001					62						1,825	
1135-1411/001					67						1,824	
1135-1412/001					72						1,823	
1135-1413/001					77						1,821	
1135-1414/001					82						1,820	
1135-1415/001					12						1,835	
1135-1416/001					17						1,834	
1135-1417/001					22						1,833	
1135-1418/001					27						1,832	
1135-1419/001					32						1,831	
1135-1420/001					37						1,830	
1135-1421/001			21,85		42						1,829	
1135-1422/001					47						1,828	
1135-1423/001					52						1,827	
1135-1424/001					57						1,826	
1135-1425/001					62						1,825	
1135-1426/001					67						1,824	
1135-1427/001					72						1,823	
1135-1428/001					77						1,822	
1135-1429/001					82						1,821	
1135-1431/001			24,15		—						—	1,835
1135-1432/001			21,85		—							1,832

Пример условного обозначения пуансона размерами
 $D=35$ мм; $L=60$ мм, $l=8$ мм:

Пуансон 1135-1301/001 ГОСТ 26404—84

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 3



$d_3 = 0,9S$, где S — размер под ключ головки болта

Черт. 4

Таблица 4

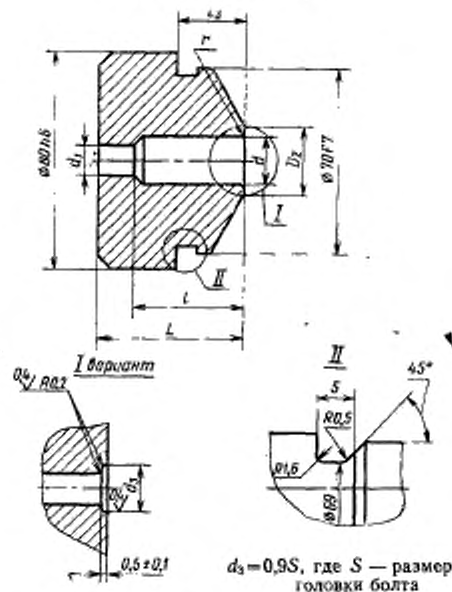
Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D_3	d_1	d_3	L	l_2	h , не менее	t	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска									
		f7	h11	H10							
1135-1340/001	M6	35	13,30	5,29	6,1	60	25	3	3	0,35	0,403
1135-1364/001	M8	40	15,60	7,13	8,1	87	28	4		0,55	0,780
1135-1397/001	M10	45	18,40	8,96	10,0	94	30	5	5	1,080	
1135-1430/001	M12	50	21,85	10,79	12,0	130	32	6		0,75	1,835

Пример условного обозначения пуансона размера $D=35$ мм; $L=60$ мм:

Пуансон 1135-1340/001 ГОСТ 26404—84

Исполнение 3
Остальное — см. черт. 3



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D_1	L	l	I_1	d	d_1	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1433/001	M14	27,60	90	13	40	13,83	12,61	0,75	2,751
1135-1434/001				18					2,750
1135-1435/001				23					2,748
1135-1436/001				28					2,746
1135-1437/001				33					2,745
1135-1438/001				38					2,744

Размеры в мм

Обозначение пунксона	Номинальный диаметр резьбы болта	D_s	L	l	l_s	d	d_1	r	Масса, кг, не более	
		Поле допуска				Поле допуска H10				
		h11	h7	H11						
1135-1439/001	M14	27,60	90	43	40	13,85	12,61	0,75	2,743	
1135-1440/001				48					2,742	
1135-1441/001				53					2,740	
1135-1442/001				58					2,738	
1135-1443/001				63					2,736	
1135-1444/001				68					2,734	
1135-1445/001				73					2,732	
1135-1446/001				78					2,730	
1135-1447/001				83					2,728	
1135-1448/001				13					2,750	
1135-1449/001				18					2,748	
1135-1450/001				22					2,746	
1135-1451/001				28					2,744	
1135-1452/001				33					2,742	
1135-1453/001	24,15	90	38	40	13,74	12,61	0,75	2,740		
1135-1454/001			43					2,738		
1135-1455/001			48					2,736		
1135-1456/001			53					2,734		
1135-1457/001			58					2,732		
1135-1458/001			63					2,730		
1135-1459/001			68					2,728		
1135-1460/001			73					2,726		
1135-1461/001			78					2,724		
1135-1462/001			83					2,722		
1135-1464/001			27,60					—	—	2,748
1135-1465/001			24,15					—	—	2,746

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D_s	L	l	l_s	d	d_1	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1466/001	M16	31,05	90	9	40	15,94	14,61	0,75	2,724
1135-1467/001				14					2,722
1135-1468/001				19					2,720
1135-1469/001				24					2,718
1135-1470/001				29					2,716
1135-1471/001				34					2,714
1135-1472/001				39					2,712
1135-1473/001				44					2,710
1135-1474/001				49					2,708
1135-1475/001				54					2,706
1135-1476/001				59					2,704
1135-1477/001				64					2,702
1135-1478/001				69					2,700
1135-1479/001				74					2,698
1135-1480/001				79					2,696
1135-1481/001	27,60		90	9					2,724
1135-1482/001				14					2,722
1135-1483/001				19					2,720
1135-1484/001				24					2,718
1135-1485/001				29					2,716
1135-1486/001				34					2,714
1135-1487/001				39					2,712
1135-1488/001				44					2,710
1135-1489/001				49					2,708
1135-1490/001				54					2,706
1135-1491/001	59	2,704							

Размеры в мм

Обозначение поз. изделия	Номинальный диаметр резьбы болта	D_s	L	l	I_s	d	d_s	r	Масса, кг, не более	
		Поле допуска				Поле допуска H10				
		h11	h7	H11		H10				
1135-1492/001	M16	27,60	90	64	40	15,94	14,61	0,75	2,702	
1135-1493/001				69					2,700	
1135-1494/001				74					2,698	
1135-1495/001				79					2,696	
1135-1497/001		31,05		—		2,724				
1135-1498/001		27,60		—		2,723				
1135-1499/001	M18	34,50		15		18,14	16,29		0,75	2,700
1135-1500/001				20						2,698
1135-1501/001				25						2,696
1135-1502/001				30						2,694
1135-1503/001				35						2,692
1135-1504/001				40						2,690
1135-1505/001				45						2,688
1135-1506/001				50						2,686
1135-1507/001				55						2,684
1135-1508/001				60						2,682
1135-1509/001				70						2,680
1135-1510/001				75						2,678
1135-1511/001				80						2,676
1135-1512/001				85						2,674
1135-1513/001				90						2,672
1135-1514/001	95	—	—	2,820						
1135-1515/001		—	—							
1135-1516/001	31,1	90	15	16,29		2,700				
1135-1517/001			20			2,698				
1135-1518/001										

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение пункта	Номинальный диаметр резьбы болта	D_2	L	l	t_4	d	d_1	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска Н10			
		h11	h7	H11					
1135-1519/001	M18	34,1	90	25	40	18,14	16,29	0,75	2,696
1135-1520/001				30					2,694
1135-1521/001				35					2,692
1135-1522/001				40					2,690
1135-1523/001				45					2,688
1135-1524/001				50					2,686
1135-1525/001				55					2,684
1135-1526/001				60					2,682
1135-1527/001				65					2,680
1135-1528/001				70					2,678
1135-1529/001				75					2,676
1135-1530/001				80					2,674
1135-1531/001				85					2,672
1135-1532/001				90					2,670
1135-1533/001		95	—	2,820					
1135-1534/001			—	—					
1135-1535/001			—	—					
1135-1536/001	34,5	90	20,16	18,29	1,10	2,698			
1135-1537/001	21,1					2,696			
1135-1538/001	38					11	2,673		
1135-1539/001						16	2,671		
1135-1540/001						21	2,669		
1135-1541/001						26	2,667		
1135-1542/001						31	2,665		
1135-1543/001						35	2,663		
1135-1544/001						41	2,661		

Размеры в мм

Обозначение пунксона	Номинальный диаметр резьбы болта	D_2	L	l	I_2	d	d_2	r	Масса, кг, не более	
		Поле допуска				Поле допуска H10				
		h11	h7	H11						
1135-1545/001	M20	38	90	46	40	20,16	18,29	1,10	2,659	
1135-1546/001				51					2,657	
1135-1547/001				56					2,655	
1135-1548/001				61					2,653	
1135-1549/001				66					2,651	
1135-1550/001				71					2,649	
1135-1551/001				76					2,647	
1135-1552/001				81					2,645	
1135-1553/001				85					2,643	
1135-1554/001				100					96	2,840
1135-1555/001									—	
1135-1556/001		34,5	90	11			18,29		2,673	
1135-1558/001				16					2,671	
1135-1559/001				21					2,669	
1135-1560/001				26					2,667	
1135-1561/001				31					2,665	
1135-1562/001				36					2,663	
1135-1563/001				41					2,661	
1135-1564/001				46					2,659	
1135-1565/001				51					2,657	
1135-1566/001				56					2,655	
1135-1567/001				61					2,653	
1135-1568/001				66					2,651	
1135-1569/001				71					2,649	
1135-1570/001				76					2,647	

Размеры в мм

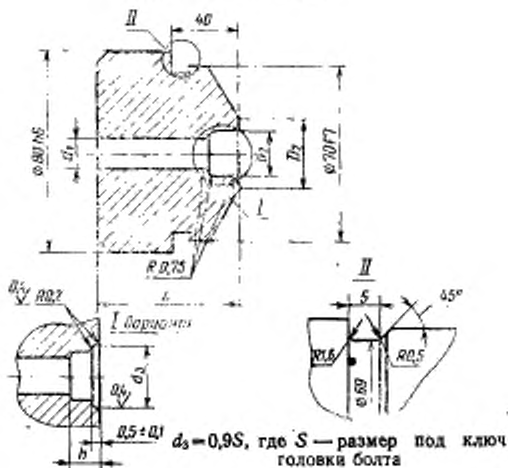
Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D_1	L	l	t_1	d	d_1	r	Масса, кг. не более
		Поле допуска				Поле допуска Н10			
		± 11	$h7$	H11		Н10			
1135-1571/001	М20	34,50	90	81	40	20,16	18,29	1,10	2,645
1135-1572/001				86					2,643
1135-1573/001				96					2,808
1135-1574/001		100	—	—		2,806			
1135-1575/001						2,804			
1135-1576/001		34,60				2,800			
1135-1577/001		31,05	90	—		2,758			

Пример условного обозначения пуансона размера-
ми $L=90$ мм, $l=13$ мм:

Пуансон 1135-1433/001 ГОСТ 26404—84

Исполнение 4

Остальное — см. черт. 3



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D_2	d_1	d_2	L	A	Масса, кг, не более
		Поле допуска					
		h11	H10		h7		
1135-1463/001	M14	21,15	12,61	14,0	90	7	2,750
1135-1496/001	M15	27,60	14,61	16,0		8	2,725

Пример условного обозначения пуансона размером $d_1=12,61$ мм:

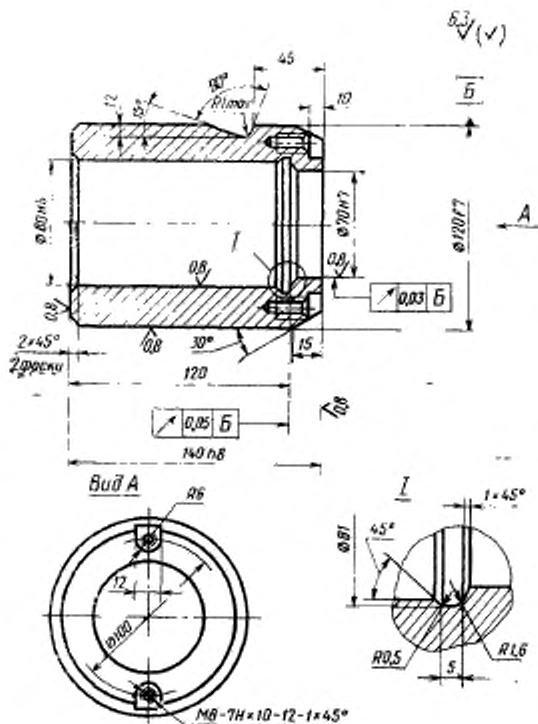
Пуансон 1135-1463/001 ГОСТ 26404—84

4.1. Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

4.2. Твердость — HRC₂ 59 ... 63.

4.3. Допуск радиального биения поверхности A и торцового биения поверхности B относительно оси отверстия диаметром d — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 7



Черт. 7

Пример условного обозначения корпуса:

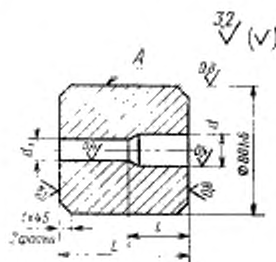
Корпус 1135-1433/002 ГОСТ 26404—84

5.1. Материал — сталь 30ХГСА ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость — HRC₂ 42 ... 46.

5.3. Масса корпуса — 8,076 кг.

6. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение втулки	Номинальный диаметр резьбы болта	L	l	d	d ₁	Масса, кг. не более
		Поле допуска				
		H8	H11	H10	H10	
1135-1433/003	M14	70	—	—	12,61	2,693
1135-1466/003	M16				14,61	2,670
1135-1499/003	M18	65	5	18,14	16,29	2,458
1135-1513/003						2,430
1135-1514/003						2,428
1135-1515/003						2,426
1135-1516/003						2,424
1135-1538/003	70	—	—	18,29	2,693	
1135-1554/003	60	6	20,16		2,430	
1135-1555/003					2,420	
1135-1556/003					2,410	

Пример условного обозначения втулки размерами
 $L=70$ мм, $d_1=12,61$ мм:

Втулка 1135-1433/003 ГОСТ 26404—84

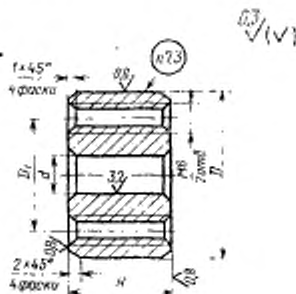
6.1. Материал Х12Ф1— по ГОСТ 5950—73.

6.2. Твердость — HRC. 59 ... 62.

6.3. Допуск радиального бienia поверхности А относительно

оси отверстия диаметром d — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 8



Черт. 9

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение плитки	D (поле допуска 17)	D ₁	d	H	Масса, кг, не более
			Поле допуска		
			H10	h7	
1135-1301/004	35	21	6	25	0,174
1135-1342/004	40	25	10	18	0,160
1135-1367/004	45	27			0,207
1135-1400/004	50	31	13	30	0,350
1135-1433/004	120	50	17	20	2,184
1135-1499/004			19		2,154

Пример условного обозначения плитки размерами $d=6$ мм, $D=35$ мм:

Плитка 1135-1301/004 ГОСТ 26404—84

7.1. Материал — сталь У8А ГОСТ 1435—74.

7.2. Твердость — HRC, 59 ... 62.

7.3. Маркировать обозначение плитки

Изменение № 1 ГОСТ 26404—84 Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны обрезные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4080

Дата введения 01.01.91

Таблица 1. Графу «Длина» для пуансонов 1135-1432 дополнить значением:
20...35.

(Продолжение см. с. 100)

Таблица 2. Графу «Длина» для пуансона 1135-1464 дополнить значением: 25...40; для пуансона 1135-1567 заменить значение: 105 на (105).

Чертежи 3—6. Заменить обозначения: $d_{\text{зп}}$ на $d_{\text{ш}}$; $0,5 \pm 0,1$ на $h_{\text{ш}}$.

Чертежи 3—5. Подрисовочную подпись изложить в новой редакции: « $d_{\text{ш}}$, $h_{\text{ш}}$ — размеры по ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70».

Чертежи 4—6. Подрисовочную подпись изложить в новой редакции: « $d_{\text{ш}}$, $h_{\text{ш}}$ — размеры по ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70».

Чертеж 5. Выносной элемент II дополнить словом: «повернуто».

(ИУС № 4 1990 г.)