

**МЕХАНИЗМЫ КРЮЧКОВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 200 мм****Основные и присоединительные размеры**

Hook mechanisms for strip feeding, maximum width 200 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
26390-84**

ОКП 39 6190

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4845 срок введения установлен

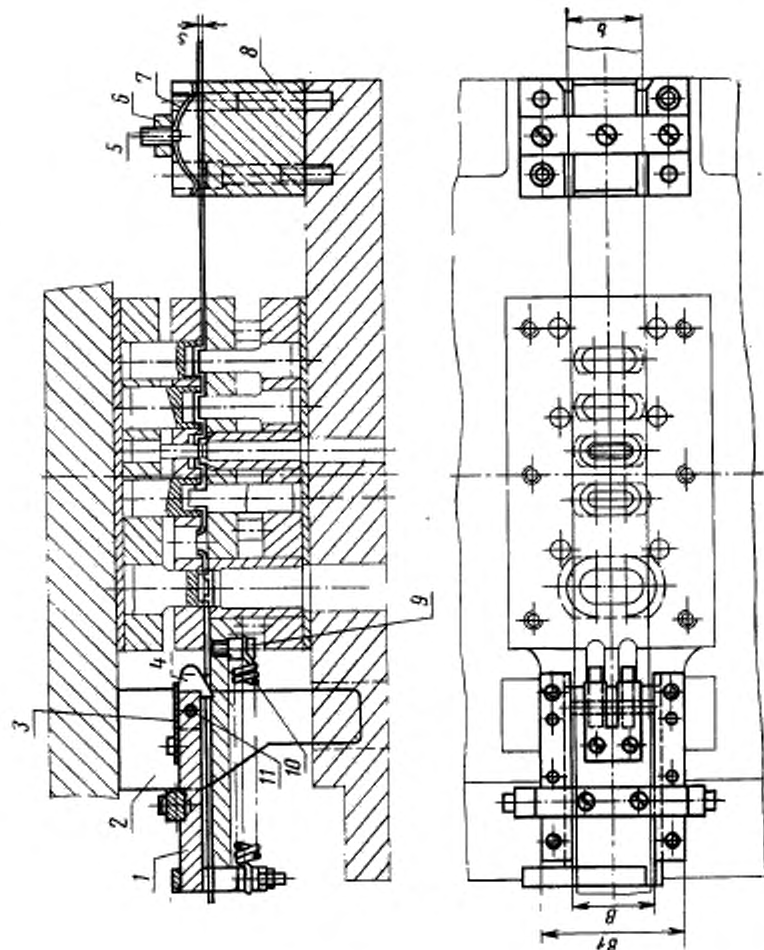
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные и присоединительные размеры крючковых механизмов должны соответствовать указанным на чертежах 1, 2, 3, 4 и в таблице.

Исполнение 1

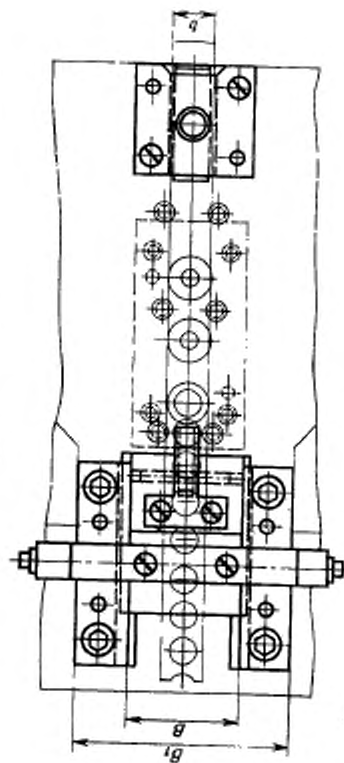
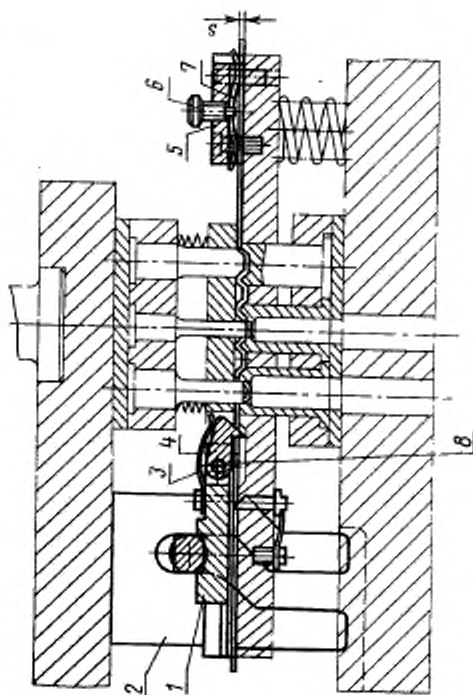
Тип 1 (мех. одностороннего действия)



1 — поршень; 2 — клапан; 3 — цилиндр; 4 — хвостик; 5 — штифт; 6 — плунжер; 7 — пружина; 8 — хвостик; 9 — штифт; 10 — пружина; 11 — штифт; 12 — плунжер; 13 — плунжер; 14 — плунжер; 15 — штифт; 16 — ось; 17 — штифт по ГОСТ 11738—84

Черт. 1

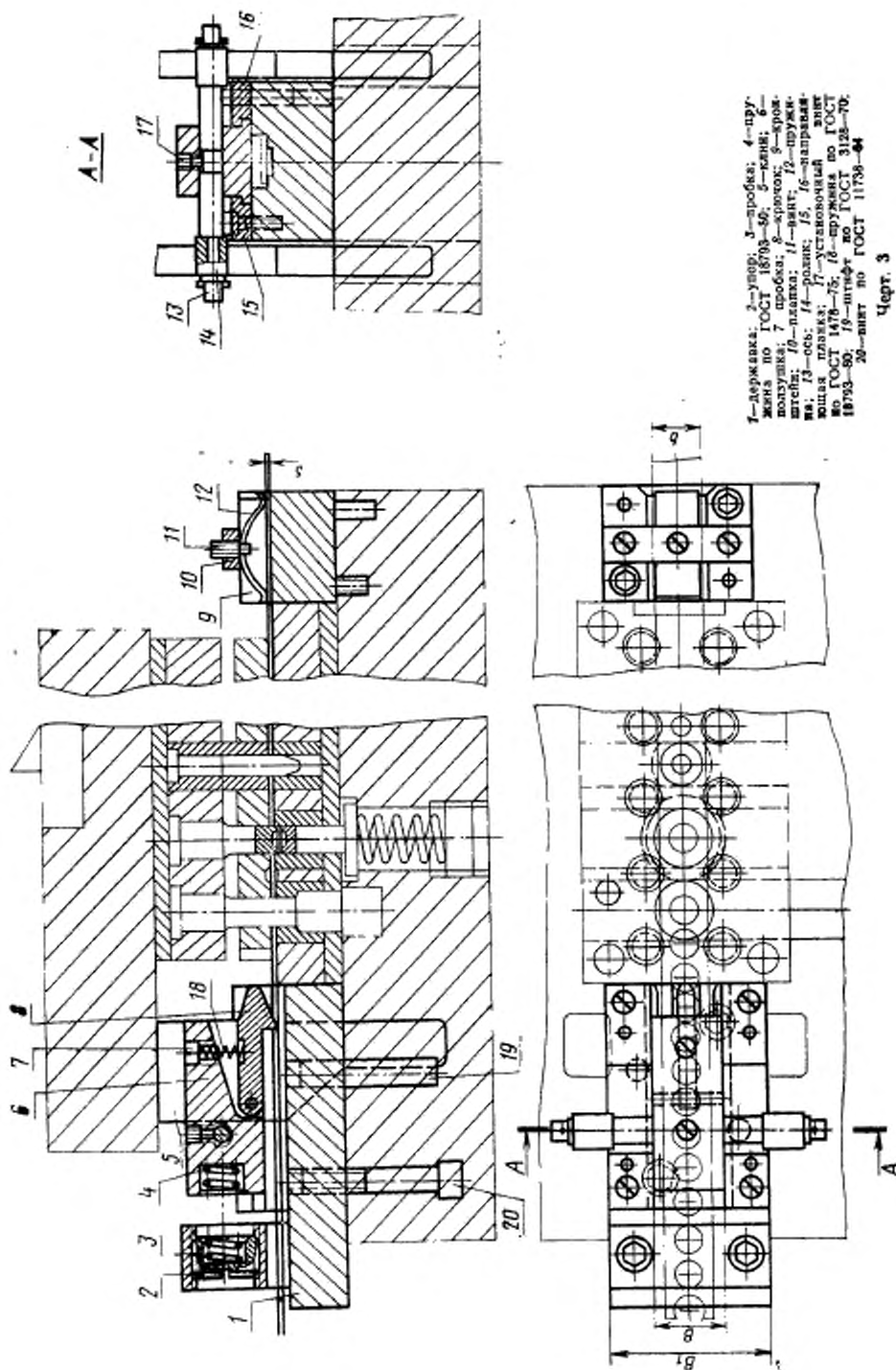
Тип 2 (клин двустороннего действия)



1—подружка; 2—клин; 3—пружина; 4—
крючок; 5—палец; 6—винт; 7—пружина;
8, 9—ось; 10—ролик; 11—направляющая
палец; 12—винт по ГОСТ 11738—84;
13—штифт по ГОСТ 3128—70

Черт. 2

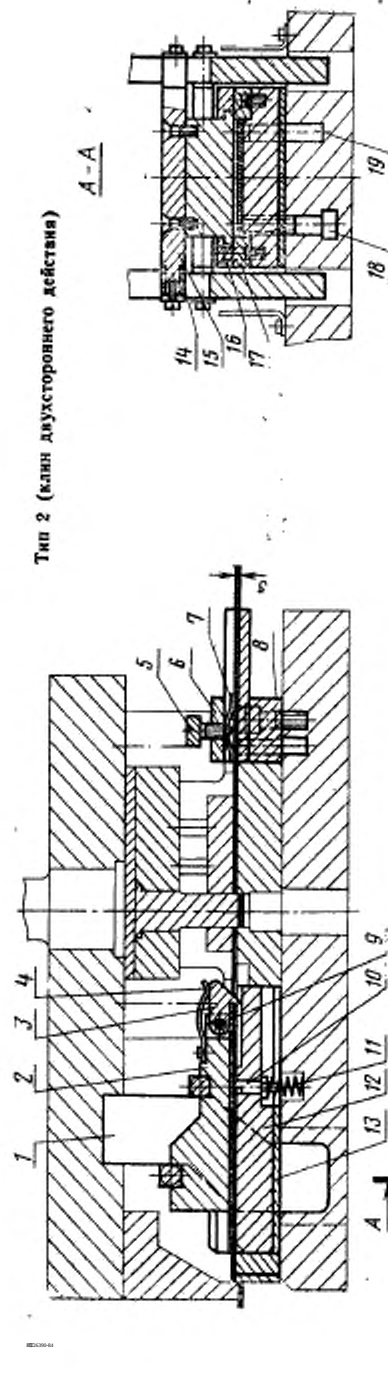
Таб. 1 (для одностороннего действия)



1—деревяшка; 2—узел; 3—пробка; 4—пружина по ГОСТ 18793-80; 5—кант; 6—ползушка; 7—пробка; 8—кросот; 9—кромка; 10—плашка; 11—винт; 12—пружина; 13—ось; 14—ролик; 15, 16—направляющая; 17—установка по ГОСТ 18793-80; 18—пружина по ГОСТ 18793-80; 19—пружина по ГОСТ 18793-80; 20—винт по ГОСТ 11738-84

Черт. 3

Тип 2 (клин двухстороннего действия)



1—клин; 2—ползушка; 3—хвостик; 4—пружина; 5—винт; 6—плоская; 7—пружина; 8—хвостик; 9—пружина; 10—упор; 11—пружина по ГОСТ 18793-80; 12—пружина; 13—подкладка; 14—ролик; 15—ось; 16—направляющая; 17—плоская; 18—винт по ГОСТ 11738-80; 19—штифт по ГОСТ 3128-70

Черт. 4

Размеры, мм

Размер испытываемого материала	Наибольший шаг подачи	Точность шага подачи	Ширина механизма	
			B	B ₁
От 10 до 50	100	±0,3 ... 0,5	60	110
Св. 50 до 100			105	155
Св. 100 до 150			155	215
Св. 150 до 200			210	270

От 0,2 до 3,0