

Инструмент для холодновысадочных автоматов

**МАТРИЦЫ ДЛЯ ВЫСАДКИ БОЛТОВ С
РЕДУЦИРОВАНИЕМ СТЕРЖНЯ****Конструкция и размеры**

Tools for cold upset automatic machines.
Bolt heading dies with shank reducing.
Construction and dimensions.

**ГОСТ
26398-84**

ОКП 39 6313

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1984 г. № 4964 срок введения установлен

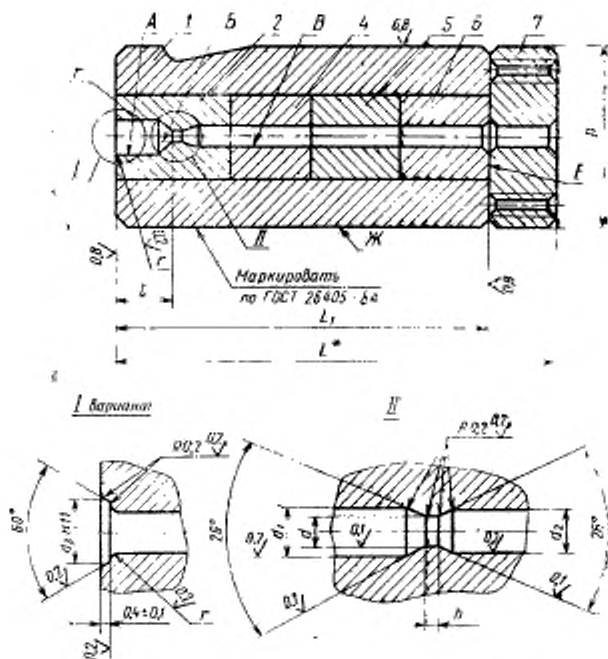
с 01.07.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на матрицы с твердосплавными вставками к двухударным автоматам для холодной высадки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 на черт. 1 и в табл. 1, 2;
- исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 3, 4;
- исполнения 3 на черт. 3 и в табл. 5, 6;
- исполнения 4 на черт. 4 и в табл. 7, 8.

Исполнение 1



$d_3 = 0,9S$, где S — размер под ключ головки болта

* Размер для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Изготавливаемые болты			D	L	L ₁	Полое допуска					А	r	Масса, кг, не более
			Нормальный диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта				d ₇	d ₁	d ₂	H11				
													H7			
									47	-	h9	H7				
1104-0101				20							4,5				0,336	
1104-0102				(22)							6,5					
1104-0103				25		22	50	35			9,5					
1104-0104				(28)							12,5					
1104-0105				30							14,5					
1104-0106				(32)							16,5					
1104-0107				20							4,5				1,247	
1104-0108			M4	(22)					3,46	3,92	3,52	6,5			1,246	
1104-0109				25							9,5	0,8	0,25		1,245	
1104-0110				(28)							12,5				1,244	
1104-0111				30							14,5					
1104-0112				(32)		50	80	65			16,5					
1104-0113				35							19,5				1,261	
1104-0114				(38)							22,5					
1104-0115				40							24,5					
1104-0119			M5	20					4,39	4,82	4,45	2,5			1,293	

ГОСТ 7805-70

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Изготавливаемые болты			D	L	L ₁	d	d ₁	d ₂	l	h	r	Масса, кг, не более
			Минимальный диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта										
1104-0120			M5	(22)	ГОСТ 7805-70	50	80	65	4,39	4,82	4,45	4,5	0,25	1,293	
1104-0121				25											
1104-0122				(28)											
1104-0123				30											
1104-0124				35											
1104-0125				(38)											
1104-0126				40											
1104-0127				45											
1104-0128				50											
1104-0131				25											M6
1104-0132			(28)												
1104-0133			30												
1104-0134			(32)												
1104-0135			35												
1104-0136			(38)												
1104-0137			40												

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Изготовленные болты			Поле допуска										d	r	Масса, кг, не более
			Номинальный диаметр	Длина	Обозначение стандарта	D	H7				H11							
							17	19	d	d ₁	d ₂	1						
													L	L ₁				
11104-0138			M6	45	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70	50	80	65						25,0	1,339			
11104-0139				50									30,0					
11104-0142				25									5,0					
11104-0143				(28)									8,0					
11104-0144				30									10,0	0,8 0,30				
11104-0145			(32)						5,25 5,82 5,32			12,0						
11104-0146			35									15,0						
11104-0147			(38)									18,0						
11104-0148			40									20,0						
11104-0149			45			60	100	85				25,0						
11104-0150			50									30,0						
11104-0154			M8	30								5,5						
11104-0155			35		ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70							10,5						
11104-0156			(38)						7,08 7,82 7,15			13,5	1,2 0,45					
11104-0157			40									15,5						
11104-0158			45									20,5						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Применение	Исходные болты			D	L	L ₁	d	d ₁	d ₂	t	h	Масса, кг, не более
			Нормы нагрузки	Длина резьбы	Обозначение стандарта									
1104-0159				50	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70	100	85	7,087, 827, 15			25,5	1,2	2,355	
1104-0160				55							30,5		2,355	
1104-0163				30							5,5		2,834	
1104-0164				35							10,5			
1104-0165				(38)							13,5			
1104-0166			M8	40		125	95				15,5		2,891	
1104-0167				45							20,5			
1104-0168				50							25,5		2,830	
1104-0169				55							30,5			

Таблица 2

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редуцирующая Код. 1	Обозначение деталей					Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Планка Код. 1
			Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 5 Вставка Код. 1					
1104-0101	1104-0101/001	1104-0101/002	—	—	—	1104-0107/006	1104-0107/007	1104-0108/007	
1104-0102		1104-0102/002							
1104-0103		1104-0103/002							
1104-0104		1104-0104/002							
1104-0105		1104-0105/002							
1104-0106		1104-0106/002							
1104-0107	1104-0107/001	1104-0107/002	—	—	1104-0113/004	1104-0119/006	1104-0119/006		
1104-0108		1104-0108/002							
1104-0109		1104-0109/002							
1104-0110		1104-0110/002							
1104-0111		1104-0111/002							
1104-0112		1104-0112/002							
1104-0113	1104-0119/001	1104-0113/002	1104-0113/004	—	1104-0119/006	1104-0119/006	1104-0119/006		
1104-0114		1104-0114/002							
1104-0115		1104-0115/002							
1104-0119		1104-0119/002							
1104-0120		1104-0120/002							

Продолжение табл. 2

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редуктирующая Код. 1	Обозначение деталей			Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Плитка Код. 1
			Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 5 Вставка Код. 1	Поз. 6 Втулка Код. 1		
1104-0121	1104-0119/001	1104-0121/002	—	—	1104-0119/006	1104-0108/007	
1104-0122		1104-0122/002					
1104-0123		1104-0123/002					
1104-0124		1104-0124/002					
1104-0125		1104-0125/002					
1104-0126		1104-0126/002					
1104-0127		1104-0127/002					
1104-0128		1104-0128/002					
1104-0131		1104-0131/002					
1104-0132		1104-0132/002					
1104-0133	1104-0131/006	1104-0133/002	—	—	1104-0131/006	1104-0131/007	
1104-0134		1104-0134/002					
1104-0135		1104-0135/002					
1104-0136		1104-0136/002					
1104-0137		1104-0137/002					
1104-0138		1104-0138/002					
				1104-0136/005	—		

Продолжение табл. 2

Обозначение натрий	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Вставка редуцирующая Кол. 1	Поз. 4 Вставка Кол. 1	Поз. 5 Вставка Кол. 1	Поз. 6 Вставка Кол. 1	Поз. 7 Цанга Кол. 1	
Обозначение деталей							
1104-0139	1104-0119/001	1104-0139/002	—	1104-0136/005	—	1104-0131/007	
1104-0142		1104-0142/002					
1104-0143		1104-0143/002			1104-0142/006		
1104-0144		1104-0144/002					
1104-0145		1104-0145/002					
1104-0146	1104-0142/001	1104-0146/002	1104-0147/004	—		1104-0142/007	
1104-0147		1104-0147/002					
1104-0148		1104-0148/002		1104-0147/006			
1104-0149		1104-0149/002					
1104-0150		1104-0150/002					
1104-0154	1104-0154/001	1104-0154/002	—	1104-0157/004	1104-0154/006	1104-0154/007	
1104-0155		1104-0155/002					
1104-0156		1104-0156/002					
1104-0157		1104-0157/002			1104-0157/006		
1104-0158		1104-0158/002					
1104-0159		1104-0159/002					

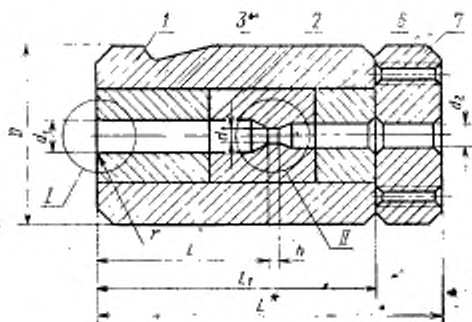
Продолжение табл. 2

Обозначение матрицы	Обозначение деталей					
	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редуцирующая Код. 1	Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 5 Вставка Код. 1	Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Пластика Код. 1
1104-0160	1104-0154/001	1104-0160/002	1104-0157/004		1104-0157/006	1104-0154/007
1104-0163		1104-0163/002				
1104-0164	1104-0163/001	1104-0164/002	—		1104-0163/006	
1104-0165		1104-0165/002				
1104-0166		1104-0166/002				
1104-0167		1104-0167/002				
1104-0168		1104-0168/002		1104-0157/004		1104-0166/006
1104-0169		1104-0169/002				

Пример условного обозначения матрицы для высадки болтов номинальным диаметром резьбы М4 длиной 20 мм:

Матрица 1104-0101 ГОСТ 26398—84

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 1



* Размер для справок

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Изготовленные болты			Поле допуска										h	r	Масса, кг, не более		
			Нормы нагрузки	Линия стандарта	Обозначение стандарта	D	L	L ₁	d	d ₃	d ₂	l								
													7	—	h9				H7	H11
1104-0116			M4	45	ГОСТ 7805—70	50	80	65	3,46	3,92	3,52	23,5	1,259	0,25						
1104-0117			50								34,5	1,257								
1104-0118			55								39,5									
1104-0129			60								42,5	0,8				1,246				
1104-0130			55								35,0					1,339				
1104-0140			M6	60	ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7798—70				5,25	5,82	5,32	40,0		0,30						
1104-0141			55								35,0									
1104-0151			60								40,0									
1104-0152			65				100	85			45,0					2,317				
1104-0153			60								35,5					2,449				
1104-0161			M8	65	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70	60			7,08	7,82	7,15	40,5		1,5	0,45					
1104-0162			60								45,5						2,922			
1104-0170			70				125	95			50,5									
1104-0171			75																	
1104-0172																				
1104-0173																				

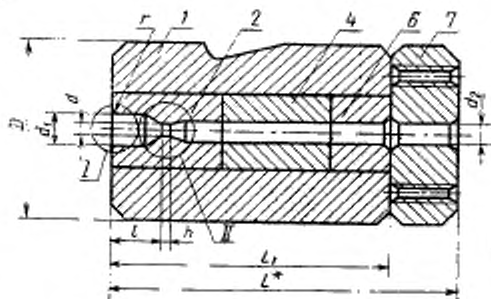
Таблица 4

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка регулирующая Код. 1	Обозначение деталей			Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Панель Код. 1
			Поз. 3 Вставка Код. 1				
1104-0116	1104-0107/001	1104-0116/002	1104-0116/003	1104-0113/006		1104-0107/007	
1104-0117		1104-0117/002					
1104-0118		1104-0118/002					
1104-0129	1104-0119/001	1104-0129/002	1104-0129/003	—		1104-0108/007	
1104-0130		1104-0130/002					
1104-0140		1104-0140/002					
1104-0141		1104-0141/002					
1104-0151	1104-0142/001	1104-0151/002	1104-0151/003	1104-0151/006		1104-0142/007	
1104-0152		1104-0152/002					
1104-0153		1104-0153/002					
1104-0161	1104-0154/001	1104-0161/002	1104-0161/003	1104-0161/006		1104-0154/007	
1104-0162		1104-0162/002					
1104-0170		1104-0170/002					
1104-0171	1104-0163/001	1104-0171/002	1104-0172/003	1104-0157/006		1104-0163/007	
1104-0172		1104-0172/002					
1104-0173		1104-0173/002					

Пример условного обозначения матрицы для посадки болтов номинальным диаметром резьбы М4 длиной 45 мм:

Матрица 1104-0116 ГОСТ 26398—84

Исполнение 3
Остальное — см. черт. 1



* Размер для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Применение	Изготовленные болты			D	L	L ₁	d	d ₁	d ₂	l	A	Г	Масса, кг, не более
			Номе-наль-ный диаметр	Длина	Обозначение стандарта										
17	—	19	Н7	Н11											
1104-0174			(32)									3,0			2,868
1104-0175			35									6,0			
1104-0176			(38)									9,0			2,867
1104-0177			40									11,0			
1104-0178			45									16,0			2,856
1104-0179			50			60	125	95				21,0			2,865
1104-0180			55									26,0			2,864
1104-0181			60		ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70							31,0			2,922
1104-0182			M10	65					8,91	9,82	8,99	36,0	1,2	0,45	2,921
1104-0183				70								41,0			
1104-0184				75								46,0			2,920
1104-0185			(32)									3,0			4,894
1104-0186			35									6,0			4,893
1104-0187			(38)									9,0			4,892
1104-0188			40			70	160	120				11,0			4,891
1104-0189			45									16,0			

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Привинчиваемость	Наголовные болты			D	L	L ₁	d	d ₁	d ₂	L	h	r	Масса, кг, не более	
			Новый навалы	Длина резьбы	Обозначение стандарта											
			Полс контура		Полс контура		Полс контура		Полс контура		Полс контура		Полс контура			
			17		19		17		17		17		17		17	
1104-0190				50								21,0			4,800	
1104-0191				55								26,0			4,975	
1104-0192			M10	60				8,91	9,82	8,99		31,0	1,2	0,45	4,974	
1104-0193				65								35,0			4,973	
1104-0194				70								41,0			4,972	
1104-0195				75								46,0			4,953	
1104-0200				40								6,5			4,958	
1104-0201				45	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70							11,5			4,957	
1104-0202				50			70	160	120			16,5			4,955	
1104-0203				55								21,5			5,033	
1104-0204				60								26,5			5,092	
1104-0205			M12	65				10,74	11,85	10,83		31,5	1,5	0,45	5,091	
1104-0206				70								36,5			5,030	
1104-0207				75								41,5			5,088	
1104-0208				80								46,5			5,087	
1104-0209				(85)								51,5				

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Изготовленные болты		Подобные болты										r	Масса, кг, не более
			Новый изделие	Длина	Обозначение стандарта	D	L	L ₁	d	d ₁	Подобные		t			
											H7	H11				
														—		
1104-0216			M12	40	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70,	90	200	150	10,74	11,85	10,83	46,5	1,5	0,65	9,400	
1104-0217				45											6,5	9,599
1104-0218				50											11,5	9,598
1104-0219				55											16,5	9,596
1104-0220				60											21,5	9,735
1104-0221				65											26,5	9,734
1104-0222				70											31,5	9,733
1104-0223				75											36,5	9,732
1104-0224				80											41,5	9,730
1104-0225				(85)											46,5	9,729
1104-0232			M14	45	12,56	13,65	12,66	17,0	22,0	27,0	32,0	37,0	10,018			
1104-0233				50									7,0	10,016		
1104-0234				55									12,0	10,149		
1104-0235				60									17,0	10,148		
1104-0236				65									22,0	10,145		
1104-0237				70									27,0	10,145		
1104-0238				75									32,0	10,144		
													37,0	10,144		

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Исполняемые болты		Под допуска						h	r	Масса, кг, не более		
			Наличие резьбы	Длина	Обозначение стандарта	D	L	L ₁	d	d ₁				d ₂	t
			17	—	59		117		H11						
1104-0239			M14	80				12,36	13,65	12,66	42,0		10,142		
1104-0240				(85)							47,0		10,141		
1104-0247				45							3,0		10,157		
1104-0248				50							8,0		10,155		
1104-0249				55							13,0		10,153		
1104-0250				60							18,0		10,570		
1104-0251				65	90	200	150				1,5		10,569		
1104-0252			M16	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70				14,56	15,85	14,66	28,0		10,567		
1104-0253				75							33,0	0,65	10,565		
1104-0254				80							38,0		10,563		
1104-0255				(85)							43,0		10,561		
1104-0256				90							47,0		10,559		
1104-0262				55							8,0		19,850		
1104-0263			M18	60	120	210	177	16,24	18,05	16,34	13,0	1,8			
1104-0264				65							18,0				
1104-0265				70							23,0		19,930		

Обозначение нагрузки	Код СКП	Примечание	Изготовленные болты			D	L	L ₁	d	d ₁	d ₂	I	h	r	Масса, кг, не более
			Нормы нагрузки	Длина	Обозначение стандарта										
H7	—	H9	H7			H11									
1104-0266			75									28,0		19,930	
1104-0267			80									33,0			
1104-0268			M18	(85)				16,24	18,05	16,34		38,0	1,8	0,65	
1104-0269				90								43,0		19,920	
1104-0270				(95)								48,0		16,160	
1104-0271				100								53,0		18,160	
1104-0280				55								4,0		18,980	
1104-0281				60	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70							9,0		16,980	
1104-0282				65		120	210	177				14,0		16,230	
1104-0283				70								19,0			
1104-0284				75								24,0		16,220	
1104-0285			M20	80				18,24	20,03	18,34		29,0	2,0	1,00	
1104-0286				85								34,0			
1104-0287				90								39,0			
1104-0288				95								44,0		16,210	
1104-0289				100								49,0			
1104-0290				105								54,0			

Т а б л и ц а 6

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редуцирующая Код. 1	Поз. 3 Вставка Код. 1	Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Платка Код. 1
Обозначение деталей						
1104-0174	1104-0174/001	1104-0174/002	—	—	1104-0174/006	1104-0174/007
1104-0175		1104-0175/002				
1104-0176		1104-0176/002				
1104-0177		1104-0177/002				
1104-0178		1104-0178/002				
1104-0179	—	1104-0179/002	—	1104-0181/004	1104-0181/006	—
1104-0180		1104-0180/002				
1104-0181		1104-0181/002				
1104-0182		1104-0182/002				
1104-0183		1104-0183/002				
1104-0184	1104-0185/001	1104-0184/002	—	—	1104-0185/006	1104-0185/007
1104-0185		1104-0185/002				
1104-0186		1104-0186/002				
1104-0187		1104-0187/002				
1104-0188		1104-0188/002				
1104-0189	—	1104-0189/002	—	—	—	—
1104-0190		1104-0190/002				
1104-0191		1104-0191/002				

Продолжение табл. 6

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Вставка редукцирующая Кол. 1	Обозначение деталей				Поз. 6 Втулка Кол. 1	Поз. 7 Плитка Кол. 1
			Поз. 3 Вставка Кол. 1	Поз. 4 Вставка Кол. 1				
1104-0192	1104-0185/001	1104-0192/002	—	1104-0192/004			1104-0192/006	1104-0185/007
1104-0193		1104-0193/002						
1104-0194		1104-0194/002						
1104-0195		1104-0195/002						
1104-0200	1104-0200/001	1104-0200/002	—	1104-0204/004			1104-0200/006	1104-0200/007
1104-0201		1104-0201/002						
1104-0202		1104-0202/002						
1104-0203		1104-0203/002						
1104-0204		1104-0204/002						
1104-0205		1104-0205/002						
1104-0206	1104-0216/001	1104-0206/002	—	1104-0204/004			1104-0204/006	1104-0216/007
1104-0207		1104-0207/002						
1104-0208		1104-0208/002						
1104-0209		1104-0209/002						
1104-0216	1104-0216/001	1104-0216/002	—	—			1104-0216/006	1104-0216/007
1104-0217		1104-0217/002						
1104-0218		1104-0218/002						

Продолжение табл. 6

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка радирующая Код. 1	Поз. 3 Вставка Код. 1	Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Пластика Код. 1	
Обозначение деталей							
1104-0219	1104-0216/001	1104-0219/002	—	—	1104-0216/005	1104-0216/007	
1104-0220		1104-0220/002			1104-0220/006		
1104-0221		1104-0221/002					
1104-0222		1104-0222/002					
1104-0223		1104-0223/002					
1104-0224		1104-0224/002					
1104-0225		1104-0225/002					
1104-0232		1104-0232/002			1104-0232/006		
1104-0233		1104-0233/002					
1104-0234		1104-0234/002					
1104-0235		1104-0235/002					
1104-0236		1104-0236/002					
1104-0237		1104-0237/002			1104-0234/004	1104-0232/007	
1104-0238		1104-0238/002					
1104-0239		1104-0239/002					
1104-0240		1104-0240/002					

Продолжение табл. 6

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Вставка регулирующая Кол. 1	Поз. 3 Вставка Кол. 1	Поз. 4 Вставка Кол. 1	Поз. 6 Втулка Кол. 1	Поз. 7 Пястка Кол. 1
Обозначение деталей						
1104-0247	1104-0247/001	1104-0247/002	—	1104-0250/004	1104-0247/006	1104-0247/007
1104-0248		1104-0248/002				
1104-0249		1104-0249/002				
1104-0250		1104-0250/002				
1104-0251		1104-0251/002				
1104-0252		1104-0252/002				
1104-0253		1104-0253/002				
1104-0254		1104-0254/002				
1104-0255		1104-0255/002				
1104-0256		1104-0256/002				
1104-0262	1104-0262/001	1104-0262/002	—	—	1104-0262/006	1104-0262/007
1104-0263		1104-0263/002				
1104-0264		1104-0264/002				
1104-0265		1104-0265/002				
1104-0266	1104-0263/001	1104-0266/002	—	1104-0263/004	1104-0263/006	1104-0262/007
1104-0267		1104-0267/002				
1104-0268		1104-0268/002				

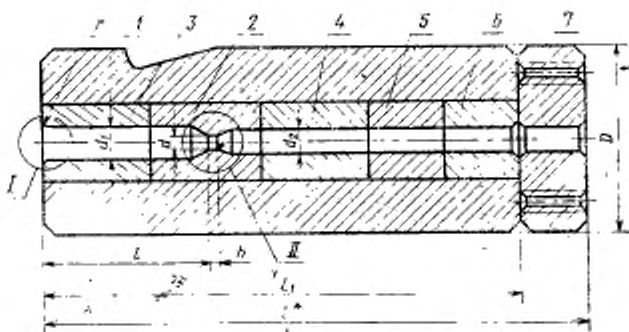
Продолжение табл. 6

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редуцирующая Код. 1	Поз. 3 Вставка Код. 1	Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 6 Втулка Код. 1	Поз. 7 Платка Код. 1
Обозначение деталей						
1104-0269	1104-0263/001	1104-0269/002		1104-0263/004	1104-0263/006	1104-0262/007
1104-0270		1104-0270/002				
1104-0271		1104-0271/002				
1104-0280	1104-0280/002					
1104-0281	1104-0281/002					
1104-0282	1104-0282/002					
1104-0283	1104-0283/002					
1104-0284	1104-0284/002					
1104-0285	1104-0285/002					
1104-0286	1104-0263/001	1104-0286/002		1104-0281/004	1104-0281/006	1104-0280/007
1104-0287		1104-0287/002				
1104-0288		1104-0288/002				
1104-0289		1104-0289/002				
1104-0290		1104-0290/002				

Пример условного обозначения матрицы для высадки болтов номинальным диаметром резьбы М10 длиной 32 мм:

Матрица 1104-0174 ГОСТ 26398—84

Исполнение 4
Остальное — см. черт. 1



• Размер для справок

Черт. 4

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Примечание	Изготовленные болты		D	L	L ₁	Поле допуска				h	Масса, кг, исч. более
			Номинальный диаметр резьбы	Длина				Обозначение стандарта	H7	H11			
1104-0196			M10	80						51,0		4,972	
1104-0197				(85)						56,0		4,972	
1104-0198				90						61,0		5,003	
1104-0199				(95)						66,0		5,002	
1104-0210				90						56,5		5,138	
1104-0211			ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70	(95)						61,5		5,133	
1104-0212				100						66,5		5,135	
1104-0213				(105)						71,5		5,135	
1104-0214				110						76,5		5,134	
1104-0215				(115)						81,5		5,132	
1104-0226			M12	90						56,5		1,50,65	9,831
1104-0227				(95)						61,5		9,830	
1104-0228				100						66,5		9,829	
1104-0229				(105)						71,5		9,828	
1104-0230				110						76,5		9,879	
1104-0231			M14	(115)						81,5		9,878	
1104-0241				90						12,56	13,65		10,239

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение на группу	Код ОКП	Примечание	Изготовленные болты		D	L	L ₀	Поле допуска				t	h	Масса, кг, не бо- лее
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина				Обозначение стандарта	H7	H11				
1104-0242			(95)		90	200	150		12,56	12,63	12,63	57,0		10,238
1104-0243			100									62,0		10,237
1104-0244			M14	(105)								67,0		10,235
1104-0245				110								72,0		10,281
1104-0246				(115)								77,0	1,5	10,283
1104-0257			(95)	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70								53,0	0,65	10,541
1104-0258			100									58,0		10,537
1104-0259			M16	(105)					14,56	15,83	14,63	63,0		10,623
1104-0260				110								68,0		10,623
1104-0261				(115)								73,0		10,621
1104-0272				110		120	210	177	16,24	18,05	16,34	63,0	1,8	15,150
1104-0273				(115)								68,0		

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Код ОКП	Проклеиваемость	Изготавливаемые болты		D	L	L ₃	d	d ₁	d ₂	l	h	r	Масса, кг, не более	
			Номинальный диаметр резьбы	Длина											
															Обозначение стандарта
			17	—	189	117	Н112								
1104-0274			120								73,0			11,570	
1104-0275			125								78,0			11,470	
1104-0276			M18				16,24	18,05	16,34		83,0	1,80,65			
1104-0277											93,0				
1104-0278			150								103,0			11,450	
1104-0279			160								107,0				
1104-0291			110			120	210	177			59,0				
1104-0292			(115)								64,0			19,150	
1104-0293			M20				18,24	20,05	18,34		69,0	2,01,00			
1104-0294											79,0				
1104-0295			140								89,0			19,350	
1104-0296			150								99,0				
1104-0297			160								103,0				

Таблица 8

Обозначение матрицы	Обозначение деталей						
	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редукционный Код. 1	Поз. 3 Вставка Код. 1	Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 5 Вставка Код. 1	Поз. 6 Вручка Код. 1	Поз. 7 Плунжа Код. 1
1104-0196	1104-0185/001	1104-0196/002	1104-0196/003			1104-0192/006	1104-0185/007
1104-0197		1104-0197/002					
1104-0198		1104-0198/002	1104-0198/003			1104-0198/006	
1104-0199		1104-0199/002					
1104-0210	1104-0200/001	1104-0210/002					
1104-0211		1104-0211/002					
1104-0212		1104-0212/002	1104-0210/003			1104-0210/006	1104-0200/007
1104-0213		1104-0213/002					
1104-0214		1104-0214/002					
1104-0215		1104-0215/002					
1104-0226		1104-0226/002					
1104-0227		1104-0227/002					
1104-0228	1104-0216/001	1104-0228/002	1104-0226/003			1104-0226/006	1104-0216/007
1104-0229		1104-0229/002					
1104-0230		1104-0230/002	1104-0230/003			1104-0230/006	

Продолжение табл. 8

Обозначение матрицы	Обозначение деталей					
	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вставка редуцирующая Код. 1	Поз. 3 Вставка Код. 1	Поз. 4 Вставка Код. 1	Поз. 5 Вставка Код. 1	Поз. 6 Втулка Код. 1
1104-0231	1104-0216/001	1104-0231/002	1104-0230/003			1104-0230/006
1104-0241		1104-0241/002				
1104-0242		1104-0242/002	1104-0241/003			1104-0241/006
1104-0243		1104-0243/002				
1104-0244		1104-0244/002				
1104-0245	1104-0247/001	1104-0245/002	1104-0245/003			1104-0245/006
1104-0246		1104-0246/002				
1104-0257		1104-0257/002				
1104-0258		1104-0258/002	1104-0257/003			1104-0257/006
1104-0259		1104-0259/002				
1104-0260	1104-0263/001	1104-0260/002	1104-0259/003			1104-0259/006
1104-0261		1104-0261/002				
1104-0272		1104-0272/002	1104-0272/003			1104-0263/006
1104-0273		1104-0273/002				
						1104-0262/007
						1104-0232/007

Продолжение табл. 8

Обозначение матрицы	Обозначение деталей						
	Поз. 7 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Вставка редукторная Кол. 1	Поз. 3 Вставка Кол. 1	Поз. 4 Вставка Кол. 1	Поз. 5 Вставка Кол. 1	Поз. 6 Втулка Кол. 1	Поз. 7 Платка Кол. 1
1104-0274	1104-0274/001	1104-0274/002	1104-0274/003	—	1104-0274/005	—	1104-0282/007
1104-0275		1104-0275/002					
1104-0276		1104-0276/002					
1104-0277		1104-0277/002					
1104-0278	1104-0279/001	1104-0278/002	1104-0291/003	1104-0291/004	—	1104-0291/006	1104-0280/007
1104-0279		1104-0279/002					
1104-0291		1104-0291/002					
1104-0292		1104-0292/002					
1104-0293	1104-0274/001	1104-0293/002	1104-0295/003	—	1104-0295/005	—	1104-0280/007
1104-0294		1104-0294/002					
1104-0295		1104-0295/002					
1104-0296		1104-0296/002					
1104-0297	1104-0274/001	1104-0297/002	1104-0295/003	—	1104-0295/005	—	1104-0280/007

Пример условного обозначения матрицы для высадки болтов номинальным диаметром резьбы М10 длиной 80 мм:

Матрица 1104-0196 ГОСТ 26398—84

3. Допуск радиального биения поверхностей *A*, *B*, *B* и торцового биения поверхностей *Г* и *Е* относительно поверхности *Ж* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

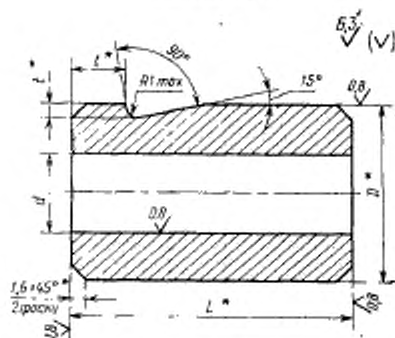
4. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

5. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 5 и в табл. 9;

исполнения 2 на черт. 6 и в табл. 10.

Исполнение 1



* Размеры после сборки

Черт. 5

Таблица 9

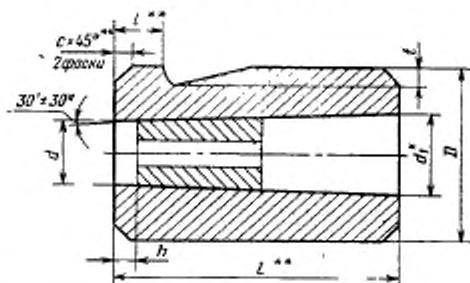
Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>t</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска					
	17	19	H7			
1104-0101/001	32	35	14,43	18	3,5	0,18
1104-0107/001	50	65		16	5,0	0,93
1104-0119/001			21,40			0,83
1104-0142/001	60	85	27,35	14	6,3	1,67
1104-0154/001						1,52
1104-0163/001		95				1,71

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=14,43$ мм, $L=35$ мм, $D=32$ мм:

Корпус 1104-0101/001 ГОСТ 26398—84

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 5



- * Размер для справок
** Размеры после сборки

Черт. 6

Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	L	d	d ₁	l	t	h	c	Масса, кг, не более
	Поле допуска								
	H7	H9	H7						
1104-0174/001	60	95	26,14	27,80	14	6,3	10,23	1,6	1,90
1104-0185/001	70	120	25,70	34,75	25	8,0	12,86	2,0	3,14
1104-0200/001			32,65						2,84
1104-0216/001	90	150	32,63	35,25	45	10,0	15,71		6,47
1104-0247/001			42,58	45,20					5,77
1104-0262/001	120	177	43,67	46,76					13,43
1104-0263/001			42,64	45,73					13,63
1104-0274/001			41,60	44,70					13,82
1104-0291/001			42,31	45,40					13,69

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=26,14$ мм, $L=95$ мм, $D=60$ мм:

Корпус 1104-0174/001 ГОСТ 26398—84

5.1. Материал — сталь 30ХГСА по ГОСТ 4543—71.

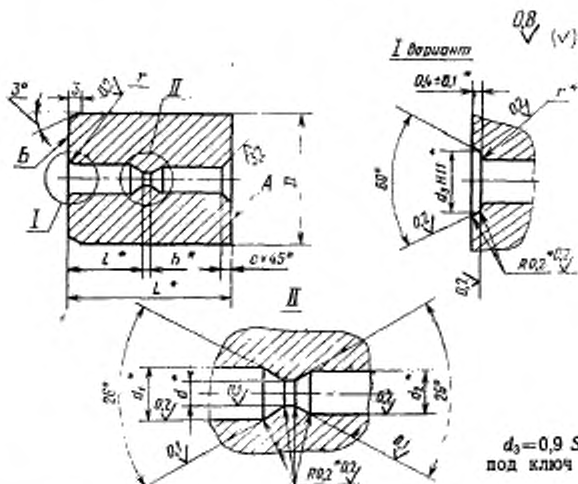
5.2. Твердость — HRC₂ 42...46.

6. Конструкция и размеры редуцирующих вставок должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 7 и в табл. 11;

исполнения 2 на черт. 8 и в табл. 12.

Исполнение 1



$d_3 = 0,9 S$, где S — размер под ключ головки болта

* Размеры после сборки

Черт. 7

Таблица 11

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска H7/f7)	L	Поле допуска			h	r	с	Обозначение станков-авто- товок по ГОСТ 10284-84	Марка сплава по ГОСТ 3882-74	Масса, кг, не более	
			d	d ₁	d ₂							I
1104-0101/002	14,50	35	3,46	3,92	,52	4,5	0,8	0,25	1010-0708	BK15	0,06	
1104-0102/002						6,5						
1104-0103/002						9,5						
1104-0104/002						12,5						
1104-0105/002						14,5						
1104-0106/002						16,5						
1104-0107/002						4,5						
1104-0108/002						6,5						
1104-0109/002						9,5						
1104-0110/002						12,5						
1104-0111/002						14,5						
1104-0112/002						16,5						
1104-0113/002						19,5						
1104-0114/002						22,5						
1104-0115/002						24,5						

Продолжение табл. 11

Размеры и мм

Обозначение астации	D (поле допуска H7)	L	Поле допуска H7			t	h	r	c	Обозначение эставок-заго- товок по ГОСТ 10284-84	Марка сплава по ГОСТ 3852-74	Масса, кг, не более	
			d	d ₁	d ₂								
													H7
1104-0116/002	14,50	35	3,46	3,92	3,52	13,5	0,8	—	—	1010-0708	BK15	0,07	
1104-0117/002						18,5							
1104-0118/002						23,5							
1104-0119/002						2,5							
1104-0120/002	21,50	39				4,5		0,25	—	1010-0713		0,17	
1104-0121/002						7,5							
1104-0122/002						10,5							
1104-0123/002						12,5							
1104-0124/002						17,5							
1104-0125/002			4,39	4,82	4,45	20,5							
1104-0126/002						22,5							
1104-0127/002						27,5							
1104-0128/002	21,50	39				32,5	0,6	—	—	—	0,19		
1104-0129/002						11,5							
1104-0130/002						16,5							

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска H7)	L	Поле допуска			t	h	r	c	Обозначение вставки-заго- товки по ГОСТ 10284-84	Марка сплава по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
			d	d ₁	d ₂							
1104-0131/002	21,50	39	5,25	5,82	5,32	5,0	0,8	0,30	—	1010-0717	BK15	0,17
1104-0132/002						8,0						
1104-0133/002						10,0						
1104-0134/002						12,0						
1104-0135/002						15,0						
1104-0136/002						18,0						
1104-0137/002						20,0						
1104-0138/002						25,0						
1104-0139/002						30,0						
1104-0140/002						9,0						
1104-0141/002						14,0						
1104-0142/002						5,0						
1104-0143/002						8,0						
1104-0144/002						10,0						
1104-0145/002						12,0						
												0,18
												0,16

Продолжение табл. 11

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска h7)	L	d			t		h	r	c	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10254-84	Марка стали по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
			d	d ₁	d ₂	t							
						Поле допуска							
			H7			H11							
11104-0146/002	21,5	39	5,25	5,82	5,32	15,0		0,8	0,30		1010-0717	BK15	0,16
18,0													
20,0													
25,0													
30,0													
6,0													
11,0													
11104-0153/002	27,5	39	7,08	7,82	7,15	16,0		1,2	0,45		1010-0722	BK20	0,26
5,5													
10,5													
13,5													
15,5													
20,5													
25,5													
30,5													

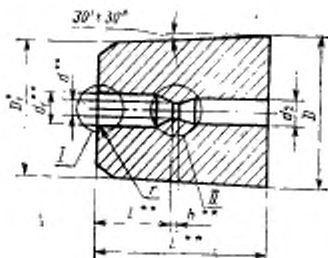
Размеры в мм

Обозначение вставки	D (по допуску h1)	L	Поле допуска			f	h	r	c	Обозначение вставки-заго- товок по ГОСТ 10284-84	Марка стали по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
			d	d ₁	d ₂							
1104-0161/002	27,5	39	7,08	7,82	7,15	6,5	1,2	0,45	—	1010-0722	BK20	0,25
1104-0162/002						11,5						
1104-0163/002						5,5						
1104-0164/002						10,5						
1104-0165/002						13,5						
1104-0166/002						15,5						
1104-0167/002						20,5						
1104-0168/002						25,5						
1104-0169/002						30,5						
1104-0170/002						6,5						
1104-0171/002						11,5						
1104-0172/002						6,5						
1104-0173/002	11,5	—	—	—	0,28							

Пример условного обозначения редуцирующей вставки размерами $D=14,5$ мм, $d=3,46$ мм, $l=4,5$ мм:

Вставка 1104-0101/002 ГОСТ 26398—84

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 7



- Размер для справок
- Размеры после сборки

Черт. 8

Размеры в мм

Обозначение источника	D ₁ (поле допуска h7)	D ₂	L	d			d ₁			t	h	r	Обозначение эстаков-заго- товок по ГОСТ 10284—84	Марка стали по ГОСТ 3802—74	Масса, кг, не более
				d	d ₁	d ₂	Поле допуска								
							H17								
1104-0174/002	27,37	26,34	59	8,91	9,82	8,99	3,0	1,2	0,45	1010-0724	BK20	0,37			
1104-0175/002							6,0								
1104-0176/002							9,0								
1104-0177/002							11,0								
1104-0178/002							16,0								
1104-0179/002							21,0								
1104-0180/002							26,0								
1104-0181/002							31,0								
1104-0182/002	26,93	25,90		8,91	9,82	8,99	36,0	1,2	0,45	1010-0724	BK20	0,37			
1104-0183/002							41,0								
1104-0184/002							46,0								
1104-0185/002							3,0								
1104-0186/002							6,0								
1104-0187/002							9,0								
1104-0188/002							11,0								
1104-0189/002															

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска H7)	D ₁	L	d			Поле допуска			h	r	Обозначение вставок-эпох- тонов по ГОСТ 10284-84	Марка стали по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
				d	d ₁	d ₂	H7							
							H11							
1104-0189/002	26,93	25,90		8,91	9,82	8,99	16,0	1,2	0,45	1010-0724	BK20	0,35		
21,0														
26,0														
31,0														
36,0														
1104-0193/002	41,0	1,5	0,65	1010-0728	0,58									
1104-0194/002	46,0													
1104-0195/002	22,0													
1104-0196/002	27,0													
1104-0197/002	22,0													
1104-0198/002	27,62	26,58	59											
1104-0199/002	27,62													
1104-0200/002	33,93													
1104-0201/002	32,90													
1104-0202/002														
1104-0203/002														

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска h7)	D ₁	L	Поле допуска				t	A	r	Обозначение вставки-заго- товки по ГОСТ 10284-84	Марка стали по ГОСТ 3852-74	Масса, кг, не более
				d	d ₁	d ₂	d ₃						
								H11					
1104-0204/002								26,5	1,5	0,65	1010-0728	BK20	0,57
1104-0205/002								31,5					
1104-0206/002	33,93	32,90						36,5					
1104-0207/002								41,5					
1104-0208/002								46,5					
1104-0209/002								51,5					
1104-0210/002								17,5					
1104-0211/002			59	10,74	11,85	10,83		22,5					
1104-0212/002	34,62	33,58						27,5	—				0,64
1104-0213/002								32,5					
1104-0214/002								37,5					
1104-0215/002								42,5					
1104-0216/002								6,5	0,65				0,58
1104-0217/002	33,91	32,88						11,5					
1104-0218/002								16,5					

Продолжение табл. 12

Размеры в мм	Обозначение истинны	D (поле допуска H7)	D ₁	L	d	Поле допуска	H7	H11	h	r	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10284-86	Марка сплава по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
					d								
1104-0219/002	33,91	32,88	59	10,74	11,85	10,83	21,5	1,5	0,65	1010-0728	BK20	0,58	
1104-0220/002							26,5						
1104-0221/002							31,5						
1104-0222/002							36,5						
1104-0223/002							41,5						
1104-0224/002							46,5						
1104-0225/002							51,5						
1104-0226/002							7,5						
1104-0227/002	34,77	33,73					12,5						
1104-0228/002							17,5						
1104-0229/002							22,5						
1104-0230/002	34,94	33,91					17,5						
1104-0231/002							22,5						
1104-0232/002							7,0						
1104-0233/002	33,91	32,88					12,0						
							12,56	13,65	12,66	0,65	1010-0732		0,56

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска H7)	D ₁	L	Поле допуска			h	r	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10294-84	Марка сплава по ГОСТ 3892-74	Масса, кг, не более
				d	d ₁	d ₂					
11104-0234/002											
11104-0235/002											
11104-0236/002											
11104-0237/002	33,91	32,88						0,65			0,55
11104-0238/002											
11104-0239/002											
11104-0240/002				12,56	13,65	12,66			1010-0732	BK20	
11104-0241/002			53					1,5			
11104-0242/002	34,77	33,73									0,63
11104-0243/002											
11104-0244/002											
11104-0245/002	34,94	33,91									0,64
11104-0246/002											
11104-0247/002											
11104-0248/002	43,91	42,88		14,56	15,85	14,66		0,65	1010-0735	BK25	1,00

Продолжение табл. 12

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска н7)	D ₁	L	d			d ₁	d ₂	t		h	r	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10281-84	Марка сплава по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
				d	d ₁	d ₂			Поле допуска						
									Н17	Н11					
1104-0249/002									13,0		0,65	1010-0735	BK25		0,99
1104-0250/002								18,0							
1104-0251/002								23,0							
1104-0252/002	43,91	42,88						28,0							
1104-0253/002								33,0							
1104-0254/002								38,0							
1104-0255/002				14,56	15,85	14,66		43,0	1,5					0,98	
1104-0256/002			59					47,0							
1104-0257/002	44,76	43,73						4,0							1,09
1104-0258/002								9,0							
1104-0259/002	44,94	43,91						4,0							1,11
1104-0260/002								9,0							
1104-0261/002								14,0							1,07
1104-0262/002	45,00	43,97						8,0							
1104-0263/002	43,97	42,94		16,24	18,05	16,34		13,0	1,8	0,65	1010-0737				0,95

Размеры в мм

Обозначение истяжки	D (поле допуска h7)	D ₁	L	Поле допуска			h	r	Обозначение истяжек-заго- товок по ГОСТ 10284-84	Марка сплава по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более			
				d	d ₁	d ₂								
												Н7		
												Н11		
1104-0264/002					18,0									
1104-0265/002					23,0									
1104-0266/002					28,0									
1104-0267/002	43,97	42,94			33,0			0,65			0,95			
1104-0268/002					38,0									
1104-0269/002					43,0									
1104-0270/002					48,0									
1104-0271/002			59	16,24	18,05	16,34	53,0	1,8	1010-0737	ВК25				
1104-0272/002	45,00	43,97			4,0		9,0				1,67			
1104-0273/002					14,0		19,0				0,95			
1104-0274/002					24,0		34,0							
1104-0275/002	43,97	42,94			44,0						0,93			
1104-0276/002														
1104-0277/002														
1104-0278/002														

Продолжение табл. 12

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска h7)	D ₁	L	d			Поле допуска			h	r	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10294-84	Марка стали по ГОСТ 3802-74	Масса, кг. не более
				d	d ₁	d ₂	H7							
							H11							
1104-0279/002	43,97	42,94	59	16,24	18,05	16,34	48,0	1,6	—	1010-0737	BK25	0,93		
1104-0280/002	45,00	43,97					4,0					1,03		
1104-0281/002							9,0					0,91		
1104-0282/002							14,0							
1104-0283/002							19,0							
1104-0284/002	43,97	42,94					24,0		2,0	1,0		1010-0741	0,90	
1104-0285/002							29,0							
1104-0286/002					18,24	20,05	18,34	34,0						
1104-0287/002								39,0						
1104-0288/002								44,0						
1104-0289/002								49,0						
1104-0290/002								54,0						
1104-0291/002	44,32	43,28						20,0						0,94

Размеры в мм

Обозначение вставки	D (поле допуска h7)	D ₁	L	d			Поле допуска		h	r	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10264-84	Марка стали по ГОСТ 3802-74	Масса, кг, не более
				d	d ₁	d ₂	Н7						
							Н11						
1104-0292/002								25,0					0,94
1104-0293/002	44,32	43,28						30,0					
1104-0294/002								40,0					
1104-0295/002			59	18,24	20,05	18,34		30,0	2,0	—	1010-0741	BK25	0,89
1104-0296/002	43,97	42,94						40,0					
1104-0297/002								44,0					

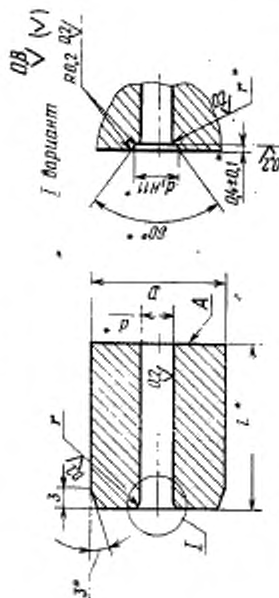
Пример условного обозначения редуцирующей вставки размерами $D=27,37$ мм, $d=8,91$ мм, $l=3,0$ мм:

Вставка 1104-0174/002 ГОСТ 26398-84

6.1. Допуск торцового биения поверхностей А и Б относительно оси отверстия диаметром d — по 8-й степени точности ГОСТ 24643-81.

7. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным: исполнения 1 на черт. 9 и в табл. 13; исполнения 2 на черт. 10 и в табл. 14.

Исполнение 1



$d_1 = 0,98 S$, где S — размер под ключ головки болта

* Размеры после сборки

Черт. 9

Таблица 13

Размеры в мм

Обозначение вставки	<i>d</i>		<i>D</i>	<i>L</i>	<i>r</i>	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10341—84	Марка стали по ГОСТ 3802—74	Масса, кг, не более
	Поле допуска							
	H7	h7						
1104-0116/003	3,92	14,50	16		0,25	1010-0708	BK15	0,03
1104-0129/003	4,82	21,50	26			1010-0713		0,11

Продолжение табл. 13

Размеры в мм

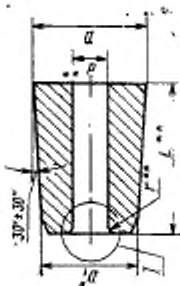
Обозначение вставки	d		D		L	r	Обозначение поставок-заго- товок по ГОСТ 10284—84	Марка сплава по ГОСТ 3882—74	Масса, кг, не более
	Поле допуска								
	H7	h7							
1104-0140/003	5,82	21,50	25		0,30	1010-0717	BK15	0,11	
1104-0151/003			29					0,25	
1104-0161/003	7,82	27,50	39		0,45	1010-0723	BK20	0,20	
1104-0172/003									

Пример условного обозначения вставки размерами $D=14,50$ мм, $d=3,92$ мм,
 $L=16$ мм:

Вставка 1104-0116/003 ГОСТ 26398—84

Исполнение 2

Остальное — см. черт. 9



Черт. 10

* Размеры для справок
 ** Размеры после сборки

Таблица 14

Размеры в мм

Обозначение ВСТ 8838	d		D		D ₁	L	r	Обозначение вставок-за- товок по ГОСТ 10284—84	Марка сплава по ГОСТ 3862—74	Масса, кг, не более
	Н7	Поле допуска	h7	H7						
1104-0196/003	9,82		26,41		25,90	29	0,45	1010-0727	BK20	0,16
1104-0198/003			26,58		32,90	39				0,22
1104-0210/003			33,58			49		1010-0731		0,37
1104-0226/003	11,85		33,73			59	0,65			0,47
1104-0230/003			33,91		32,88	49		1010-0733		0,57
1104-0241/003			33,73			59			BK25	0,44
1104-0245/003	13,65		33,91		42,88	49	0,65	1010-0737		0,54
1104-0257/003			43,73			59				0,80
1104-0259/003	15,85		43,91		42,94	59		1010-0741		0,98
1104-0272/003			43,97		41,90					0,93
1104-0274/003	18,05		42,94		42,61	39	1,00	1010-0743		0,82
1104-0291/003			43,28		41,90	59				0,55
1104-0295/003	20,05		42,94							0,77

Пример условного обозначения вставки размерами $D=26,41$ мм, $d=9,82$ мм,

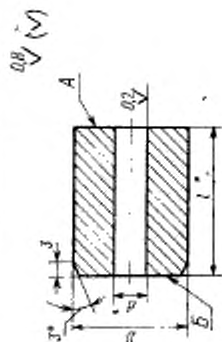
$L=29$ мм:

Вставка 1104-0196/003 ГОСТ 26398—84

7.1. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси отверстия диаметром d — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным: исполнения 1 на черт. 11 и в табл. 15; исполнения 2 на черт. 12 и в табл. 16.

Исполнение 1



* Размеры после сборки

Черт. 11

Размеры в мм

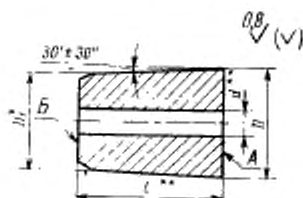
Таблица 15

Обозначение вставки	d			D	L	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10284-81	Марка сплава по ГОСТ 3885-74	Масса, кг, не более
	Поле допуска							
	H7		h7					
1104-0113/004	3,52		14,50	16	1010-0708	BK15	0,03	
1104-0147/004	5,32		21,50	19	1010-0717		0,08	
1104-0157/004	7,15		27,50		1010-0722	BK20	0,14	

Пример условного обозначения вставки размерами $D=14,50$ мм, $d=3,52$ мм, $L=16$ мм:

Вставка 1104-0113/004 ГОСТ 26398—84

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 11



- * Размер для справок
** Размеры после сборки

Черт. 12

Таблица 16

Размеры в мм

Обозначение вставки	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	Обозначение вставок-заготовок по ГОСТ 10284—84	Марка стали по ГОСТ 3802—74	Масса, кг, не более
	Поле допуска						
	H7	h7					
1104-0181/004	8,99	27,70	27,37	19	1010-0724	BK20	0,14
1104-0192/004		27,44	26,93				0,29
1104-0204/004	10,83	34,44	33,93	29	1010-0728		0,32
1104-0220/004	10,83	34,42	33,91				0,32*
1104-0234/004	12,66				1010-0732		0,31
1104-0250/004	14,66	44,59	43,91	39	1010-0735	BK25	0,72
1104-0263/004	16,34	45,00	43,97	59	1010-0737		1,08
1104-0281/004	18,34						
1104-0291/004				44,32	39		1010-0741

Пример условного обозначения вставки размерами $D=27,70$ мм, $d=8,99$ мм, $L=19$ мм:

Вставка 1104-0181/004 ГОСТ 26398—84

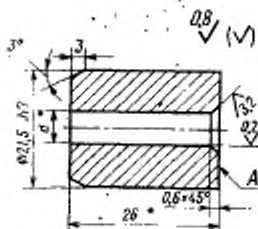
8.1. Допуск торцового биения поверхностей *A* и *B* относительно оси отверстия диаметром d — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

9. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 13 и в табл. 17;

исполнения 2 на черт. 14 и в табл. 18.

Исполнение 1



* Размеры после сборки

Черт. 13

Таблица 17

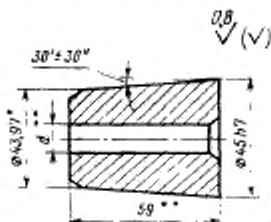
Размеры в мм

Обозначение вставки	d (поле допуска H7)	Обозначение вставок-заготовок по ГОСТ 10.84—84	Марка сплава по ГОСТ 382—74	Масса, кг, не более
1104-0125/005	4,45	1010-0713	BK15	0,13
1104-0136/005	5,32	1010-0717		

Пример условного обозначения вставки размером $d=4,45$ мм:

Вставка 1104-0125/005 ГОСТ 26398—84

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 13



- * Размер для справок
** Размеры после сборки

Черт. 14

Таблица 18

Размеры в мм

Обозначение вставки	d (поле допуска Н7)	Обозначение вставок-заготовок по ГОСТ 10284—74	Марка сплава по ГОСТ 3682—74	Масса, кг, не более
1104-0274/005	16,34	1010-0737	ВК25	1,08
1104-0295/005	18,34	1010-0741	-	1,04

Пример условного обозначения вставки размером $d=16,34$ мм:

Вставка 1104-0274/005 ГОСТ 26398—84

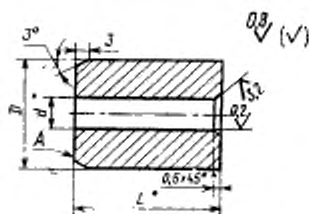
9.1. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси отверстия диаметром d — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 15 и в табл. 19;

исполнения 2 на черт. 16 и в табл. 20.

Исполнение 1



* Размеры после сборки

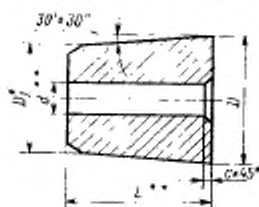
Черт. 15

Таблица 19

Размеры в мм

Обозначение штуки	d	D	L	Масса, кг, не более
	Поле допуска			
	H7	h7		
1104-0107/006	3,52	14,50	30	0,04
1104-0113/006			14	0,02
1104-0119/006	4,45	21,50	26	0,07
1104-0131/006	5,32		46	1,20
1104-0142/006			27	0,07
1104-0147/006			17	0,05
1104-0151/006		7,15	46	0,20
1104-0154/006	27		0,12	
1104-0157/006	17		0,08	
1104-0161/006	56		0,24	
1104-0163/006	37		0,16	
1104-0166/006				

Исполнение 2
Остальное — см. черт. 15



* Размер для справок

** Размеры после сборки

Черт. 16

Таблица 20

Размеры в мм

Обозначение штуки	d		D	D ₁	L	c	Масса, кг, не более
	Поле допуска						
	H7	h7					
1104-0174/006	8,99	28,00	27,37	36	1,0	0,15	
1104-0181/006			27,70	17		0,07	
1104-0185/006			26,93	61		0,24	
1104-0192/006			27,44	32		0,13	
1104-0198/006			27,62	22		0,09	
1104-0200/006	10,83	35,00	33,93	61		0,39	
1104-0204/006			34,44	32		0,21	
1104-0210/006			34,62	22		0,15	
1104-0216/006			33,91	91		0,60	
1104-0220/006	10,83	35,50	34,42	62		0,42	
1104-0226/006			34,77	42		0,29	
1104-0230/006			34,94	32		0,23	
1104-0232/006	12,66		33,91	91		0,58	
1104-0234/006			34,42	62		0,41	
1104-0241/006			34,77	42		0,28	
1104-0245/006			34,94	32		0,22	

Размеры в мм

Обозначение штулки	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска					
	H7	h7				
1104-0247/006	14,66	45,50	43,91	91	1,0	0,99
1104-0250/006			44,59	52		0,69
1104-0257/006			44,76	42		0,48
1104-0259/006			44,94	32		0,37
1104-0262/006	16,34	47,06	45,00	118	1,6	1,42
1104-0263/006		46,03		59		0,67
1104-0280/006	18,34	47,06		118		1,37
1104-0281/006		46,03		59		0,65
1104-0291/006		45,70		40		0,43

Пример условного обозначения втулки размерами $d=8,99$ мм, $L=36$ мм:

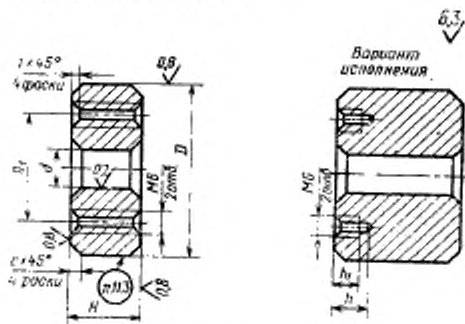
Втулка 1104-0174/006 ГОСТ 26398—84

10.1. Материал — Х12Ф1 по ГОСТ 5950—73.

10.2. Твердость — HRC₃ 59...62.

10.3. Допуск торцового биения поверхности *A* относительно оси отверстия диаметром *d* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

11. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 21.



Черт. 17

Размеры в мм

Обозначение плитки	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>D</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>c</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска							
	H7	e7	h6					
1104-0101/007	3,46	32	15	20	—	—	2,0	0,09
1104-0107/007								
1104-0108/007	4,33	50						0,22
1104-0131/007	5,25			32				
1104-0142/007								
1104-0154/007	7,08	60	30	9,5	6	3,2	0,64	
1104-0163/007								0,63
1104-0174/007	8,91		40	15,0	9		1,17	
1104-0185/007		70						1,16
1104-0200/007	10,74		50	63			1,94	
1104-0216/007								2,41
1104-0232/007	12,56	90						2,40
1104-0247/007	14,56		33	9,5	6		2,83	
1104-0262/007	16,24							2,83
1104-0280/007	18,24	120						

Пример условного обозначения плитки размерами
 $d=3,46$ мм, $D=32$ мм, $H=15$ мм:

Плитка 1104-0101/007 ГОСТ 26398—84

11.1. Материал — сталь У8А по ГОСТ 1435—74.

11.2. Твердость — HRC. 59...60.

11.3. Маркировать обозначение плитки.

Изменение № 1 ГОСТ 26398—84 Инструмент для холодновысадочных автоматов. Матрицы для высадки болтов с редуцированием стержня. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4079

Дата введения 01.01.91

Чертеж 1. Главный вид. Заменить обозначение поверхности: r на R ;
заменить обозначения: d_3 H11 на d_w ; $0,4 \pm 0,1$ на h_w .

Чертежи 1, 7. Подписуючную подпись изложить в новой редакции: « d_w ;
 h_w — размеры по ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70».

Таблица 6. Обозначение корпуса 1104-0200/001 проставить для матриц от 1104-0200 до 1104-0209.

Чертежи 7, 11. Заменить обозначение: L^* на L .

Чертеж 7. Заменить обозначения: d_3 H11* на d_w^* ; $0,4 \pm 0,1^*$ на h_w^* .

Таблица 11. Графа L . Для вставок 1104-0116/002 — 1104-0118/002;
1104-0129/002; 1104-0130/002; 1104-0140/002; 1104-0141/002; 1104-0151/002 —
1104-0153/002; 1104-0161/002; 1104-0162/002; 1104-0170/002 — 1104-0173/002
размер L проставить с допуском — 0,025; для вставок 1104-0101/002 — 1104-
0115/002; 1104-0119/002 — 1104-0128/002; 1104-0131/002 — 1104-0139/002;
1104-0142/002 — 1104-0150/002; 1104-0154/002 — 1104-0160/002; 1104-0163/002 —
1104-0169/002 размер L — после сборки.

Чертежи 8, 12. Заменить обозначение: L^{**} на L .

Таблица 12. Заменить размеры D на D_1 для вставки 1104-0185/002—27,37 на
26,93; 26,34 на 25,90;

(Продолжение см. с. 96)

графа L. Для вставок 1104-0196/002 — 1104-0199/002; 1104-0210/002 — 1104-0215/002; 1104-0226/002 — 1104-0231/002; 1104-0241/002 — 1104-0246/002; 1104-0257/002 — 1104-0261/002; 1104-0272/002 — 1104-0279/002; 1104-0291/002 — 1104-0297/002 размер L проставить с допуском — 0,003; для вставок 1104-0174/002 — 1104-0195/002; 1104-0200/002 — 1104-0209/002; 1104-0216/002 — 1104-0225/002; 1104-0232/002 — 1104-0240/002; 1104-0247/002 — 1104-0256/002; 1104-0262/002 — 1104-0271/002; 1104-0280/002 — 1104-0290/002 размер L — после сборки.

Чертеж 9. На поверхности вставки, указанной под углом 60°, проставить обозначение шероховатости поверхности. Ra 0,2;

заменить обозначения: d_{H11}^* на d_{H11}^* ; $0,4 \pm 0,1^*$ на h_w^* ; подрисуночную подпись изложить в новой редакции. « d_w ; h_w — размеры по ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70».

Таблицы 15, 16. Наименование графы L дополнить словами: «(поле допуска h7)».

Чертежи 12—14. Сноска. Заменить слово: «**Размеры» на «**Размер».

Чертеж 13. Заменить размер: 26* на 26_{-0,021}.

Чертеж 14. Заменить размер: 59** на 59_{-0,03}.

Таблица 18. Заменить ссылку: ГОСТ 10284—74 на ГОСТ 10284—84.

Пункт 10.2. Заменить значение твердости: HRC₂ 59...62 на 61...63 HRC₂.

Пункт 11.2. Заменить значение твердости: HRC₂ 59...60 на 59...62 HRC₂.

(ИУС № 4 1990 г.)