

ОСИ ПОТАЙНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСИ ПОТАЙНЫЕ

Конструкция

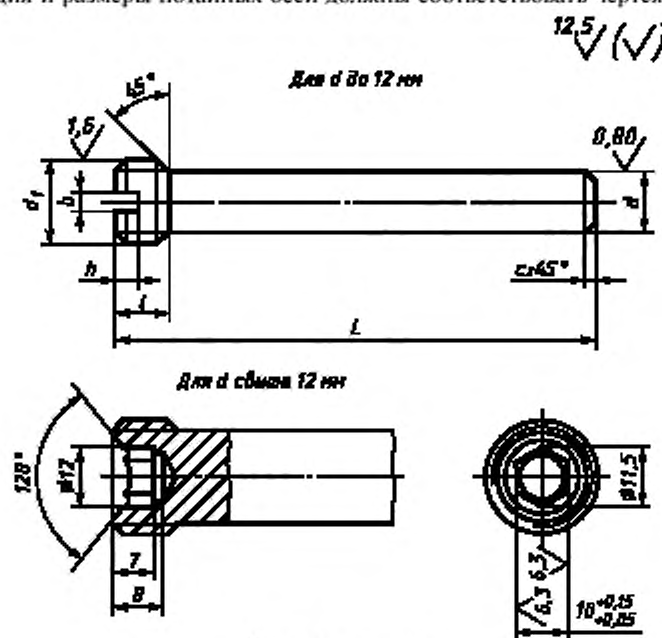
Countersunk axles. Design

ГОСТ
12469—67*
Взамен
МН 5428—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры потайных осей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначение осей	Применяемость	d (поле допуска f9 или h6)	L	d ₁	t	b	h	c	Масса, кг
7018-0281		4	20	M6	5	1,2	1,6	0,6	0,002
0282			25						0,003
0283			28						0,003
0284			32						0,004

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Продолжение таблицы

Обозначение осей	Применяемость	d (поле допуска f9 или h6)	L	d_1	l	b	h	ϵ	Масса, кг
7018-0285			25						0,006
0286			28						0,007
0287			32						0,008
0288			36						0,009
0289			32						0,013
0290			36						0,014
0291			40						0,016
0292			45						0,018
0293			50						0,020
0294			55						0,022
0295			45						0,028
0296			50						0,031
0297			55						0,036
0298			60						0,038
0299			70						0,044
0300			80						0,050
0301			45						0,039
0302			50						0,044
0303			55						0,048
0304			60						0,053
0305			70						0,062
0306			80						0,071
0307			90						0,080
0308			50						0,074
0309			55						0,082
0310			60						0,090
0311			70						0,106
0312			80						0,121
0313			90						0,137
0314			100						0,153
0315			110						0,169
0316			60						0,144
0317			70						0,168
0318			80						0,193
0319			90						0,218
0320			100						0,242
0321			110						0,267
0322			125						0,304
7018-0323			140						0,340

Пример условного обозначения потайной оси размерами $d = 4$ мм, $L = 20$ мм, с полем допуска диаметра $d - f9$:

Ось 7018-0281 f9 ГОСТ 12469—67

То же, с полем допуска диаметра $d - h6$:

Ось 7018-0281 h6 ГОСТ 12469—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{f_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

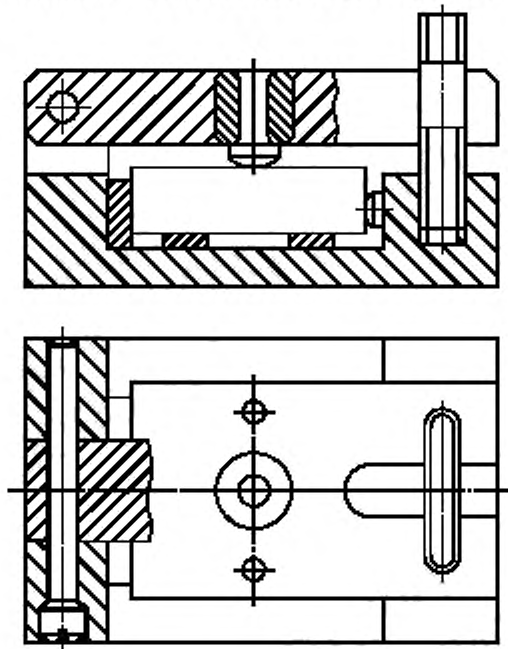
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

10. Пример применения потайных осей указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОТАЙНЫХ ОСЕЙ



Редактор М.И. Максимова
Технический редактор О.И. Власова
Корректор Н.А. Шнейдер
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 134 экз. С 4094. Зак. 1030.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102