

Инструмент для холоднштамповочных автоматов

## ПУАНСОНЫ ЧЕТВЕРТОГО ПЕРЕХОДА

## Конструкция и размеры

Tools for cold-forming machines.

4th station punches

Construction and dimensions

ОКП 39 6329

ГОСТ  
26515-85

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1985 г. № 964 срок введения установлен

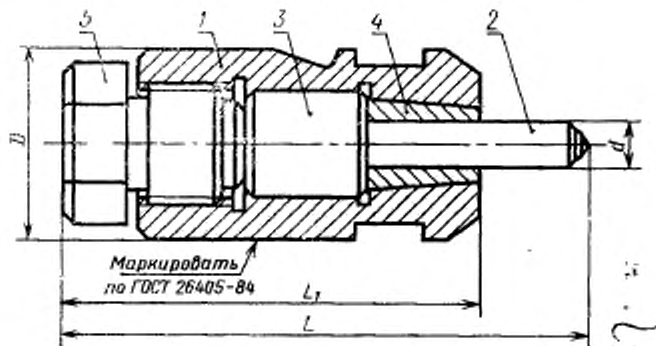
с 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны четвертого перехода типа 1, 2 к автоматам АВ1818, АВ1819, АВ1820, АВ1821, АВ1822, АВ1823 для высадки заготовок гаек номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры пуансонов типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Тип 1



Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Таблица 1

## Размеры, мм

| Обозначение<br>гайки | Применение | Изготавливаемая гайка              |                          | D  | d     | L   | L <sub>1</sub> | α    |
|----------------------|------------|------------------------------------|--------------------------|----|-------|-----|----------------|------|
|                      |            | Номиналь-<br>ный диаметр<br>резьбы | Обозначение<br>стандарта |    |       |     |                |      |
|                      |            |                                    |                          | H  | h11   |     |                |      |
| 1135-0901            |            | M6                                 | ГОСТ 5915—70             | 40 | 9,64  | 121 | 90             | 150° |
| 1135-0902            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |    | 9,78  |     |                | 170° |
| 1135-0903            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |    |       |     |                |      |
| 1135-0904            |            | M8                                 | ГОСТ 2524—70             | 50 | 11,73 | 141 | 110            | 150° |
| 1135-0905            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             |    | 12,57 |     |                | 170° |
| 1135-0906            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |    | 12,73 |     |                | 170° |
| 1135-0907            |            | M10                                | ГОСТ 5929—70             | 60 |       | 156 | 120            | 150° |
| 1135-0908            |            |                                    | ГОСТ 2524—70             |    | 13,73 |     |                | 170° |
| 1135-0909            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             |    | 16,57 |     |                |      |
| 1135-0910            |            | M12                                | ГОСТ 5927—70             | 70 | 16,73 | 173 | 120            | 150° |
| 1135-0911            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |    |       |     |                | 170° |
| 1135-0912            |            |                                    | ГОСТ 2524—70             |    | 18,48 |     |                |      |
| 1135-0913            |            | M14                                | ГОСТ 5915—70             | 80 | 18,67 | 198 | 150            | 150° |
| 1135-0914            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |    |       |     |                | 170° |
| 1135-0915            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |    |       |     |                |      |
| 1135-0916            |            | M16                                | ГОСТ 2524—70             | 80 | 21,48 | 198 | 150            | 150° |
| 1135-0917            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             |    | 21,67 |     |                | 170° |
| 1135-0918            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |    |       |     |                |      |
| 1135-0919            |            | M18                                | ГОСТ 5929—70             | 90 | 23,48 | 233 | 180            | 150° |
| 1135-0920            |            |                                    | ГОСТ 2524—70             |    | 23,67 |     |                | 170° |
| 1135-0921            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             |    |       |     |                |      |
| 1135-0922            |            | M18                                | ГОСТ 5927—70             | 90 | 26,48 | 233 | 180            | 150° |
| 1135-0923            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |    | 26,67 |     |                | 170° |
| 1135-0924            |            |                                    | ГОСТ 2524—70             |    |       |     |                |      |
| 1135-0925            |            | M18                                | ГОСТ 5915—70             | 90 | 26,48 | 233 | 180            | 150° |
| 1135-0926            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |    | 26,67 |     |                |      |

Продолжение табл. 1

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пункса | Примечание | Изготавливаемая гайка              |                          | D            | d     | L   | L <sub>1</sub> | α    |
|-----------------------|------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|-------|-----|----------------|------|
|                       |            | Номиналь-<br>ный диаметр<br>резьбы | Обозначение<br>стандарта | Поле допуска |       |     |                |      |
|                       |            |                                    |                          | f7           | d11   |     |                |      |
| 1135-0927             |            | M18                                | ГОСТ 5929—70             | 90           | 26,67 | 233 | 180            | 170° |
| 1135-0928             |            | M20                                | ГОСТ 2524—70             |              | 29,48 |     |                | 150° |
| 1135-0929             |            |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |       |     |                |      |
| 1135-0930             |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |       |     |                |      |
| 1135-0931             |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |       |     |                |      |

Таблица 2

| Обозначение<br>пуансона | Обозначение деталей        |                             |                          |                            |               | Поз. 5<br>Пробка<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------|----------------------------|------------------------|
|                         | Поз. 1<br>Корпус<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Плунжер<br>Кол. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Кол. 1 | Поз. 4<br>Штанга<br>Кол. 1 |               |                            |                        |
| 1135-0901               | 1135-0901/001              | 1135-0901/002               | 1135-0901/003            | 1135-0901/004              | 1135-0901/005 | 0,782                      |                        |
| 1135-0902               |                            | 1135-0902/002               |                          | 1135-0902/004              |               |                            |                        |
| 1135-0903               |                            | 1135-0903/002               |                          | 1135-0904/004              |               |                            |                        |
| 1135-0904               | 1135-0904/001              | 1135-0904/002               | 1135-0904/003            | 1135-0904/004              | 1135-0904/005 | 1,578                      |                        |
| 1135-0905               |                            | 1135-0905/002               |                          | 1135-0905/004              |               |                            |                        |
| 1135-0906               |                            | 1135-0906/002               |                          | 1135-0906/004              |               |                            |                        |
| 1135-0907               | 1135-0908/001              | 1135-0907/002               | 1135-0908/003            | 1135-0907/004              | 1135-0908/005 | 1,578                      |                        |
| 1135-0908               |                            | 1135-0908/002               |                          | 1135-0908/004              |               |                            |                        |
| 1135-0909               |                            | 1135-0909/002               |                          | 1135-0909/004              |               |                            |                        |
| 1135-0910               | 1135-0910/002              | 1135-0910/002               | 1135-0910/004            | 1135-0910/004              | 1135-0910/005 | 2,346                      |                        |
| 1135-0911               |                            | 1135-0911/002               |                          |                            |               |                            |                        |

Продолжение табл. 2

| Обозначение<br>пункта | Под. 1<br>Корпус<br>Код. 1 | Под. 2<br>Пункт<br>Код. 1 | Под. 3<br>Угол<br>Код. 1 | Под. 4<br>Панель<br>Код. 1 | Под. 5<br>Пробка<br>Код. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|-----------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|
|                       |                            |                           |                          |                            |                            |                        |
| Обозначение деталей   |                            |                           |                          |                            |                            |                        |
| 1135-0912             | 1135-0912/001              | 1135-0912/002             | 1135-0912/003            | 1135-0912/004              | 1135-0912/005              | 3,994                  |
| 1135-0913             |                            | 1135-0913/002             |                          | 1135-0913/004              |                            | 4,006                  |
| 1135-0914             |                            | 1135-0914/002             |                          | 1135-0914/004              |                            | 4,008                  |
| 1135-0915             |                            | 1135-0915/002             |                          |                            |                            | 3,975                  |
| 1135-0916             | 1135-0916/001              | 1135-0916/002             | 1135-0916/003            | 1135-0916/004              | 1135-0916/005              | 5,457                  |
| 1135-0917             |                            | 1135-0917/002             |                          | 1135-0917/004              |                            | 5,503                  |
| 1135-0918             |                            | 1135-0918/002             |                          | 1135-0918/004              |                            | 5,711                  |
| 1135-0919             |                            | 1135-0919/002             |                          | 1135-0918/004              |                            | 5,690                  |
| 1135-0920             | 1135-0920/001              | 1135-0920/002             | 1135-0916/003            | 1135-0918/004              | 1135-0916/005              | 5,711                  |
| 1135-0921             |                            | 1135-0921/002             |                          | 1135-0921/004              |                            | 5,540                  |
| 1135-0922             |                            | 1135-0922/002             |                          | 1135-0922/004              |                            | 5,732                  |
| 1135-0923             |                            | 1135-0923/002             |                          |                            |                            | 5,688                  |

Предложение табл. 2

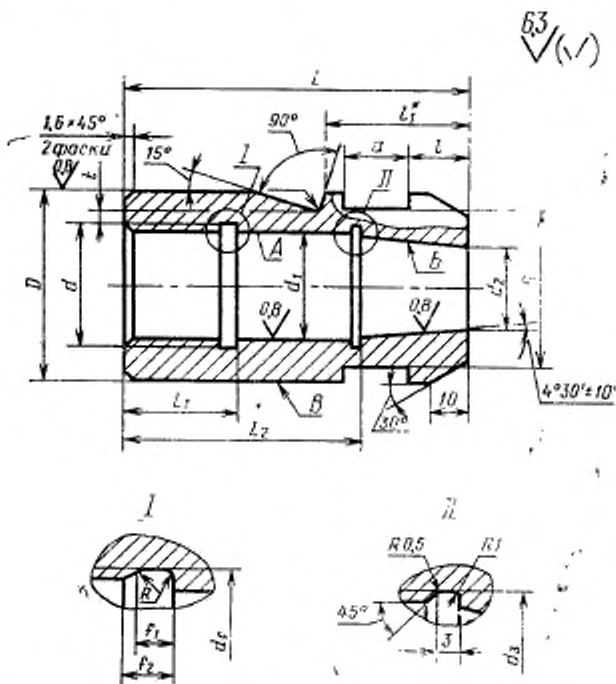
| Обозначение<br>пуансона | Обозначение деталей        |                             |                          |                           |                            | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
|                         | Поз. 1<br>Корпус<br>Код. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Код. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Код. 1 | Поз. 4<br>Цанга<br>Код. 1 | Поз. 5<br>Пробка<br>Код. 1 |                        |
| 1135-0924               | 1135-0924/001              | 1135-0924/002               | 1135-0924/003            | 1135-0924/004             | 1135-0924/005              | 8,305                  |
| 1135-0925               |                            | 1135-0925/002               |                          | 1135-0925/004             |                            | 8,369                  |
| 1135-0926               |                            | 1135-0926/002               |                          |                           |                            | 8,644                  |
| 1135-0927               |                            | 1135-0927/002               |                          | 1135-0926/004             |                            | 8,562                  |
| 1135-0928               |                            | 1135-0928/002               |                          |                           |                            | 8,644                  |
| 1135-0929               |                            | 1135-0929/002               |                          | 1135-0929/004             |                            | 8,446                  |
| 1135-0930               |                            | 1135-0930/002               |                          |                           |                            | 1135-0930/004          |
| 1135-0931               |                            | 1135-0931/002               |                          |                           |                            | 8,678                  |

Пример условного обозначения пуансона размерами  $d=9,64$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пуансон 1135-0901 ГОСТ 26515—85

2.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



\* Размер определяется по заказу потребителя.

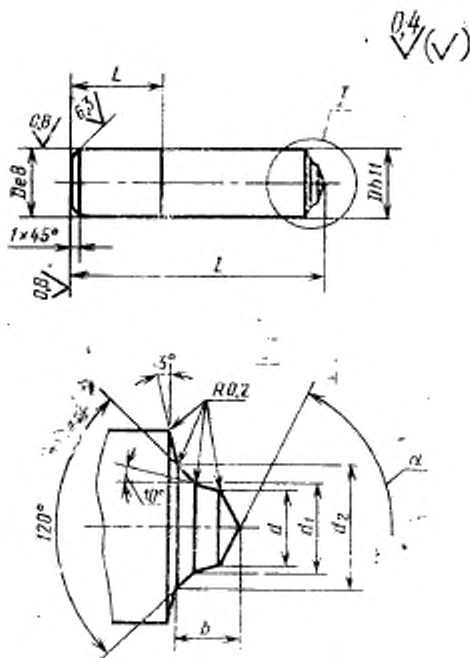
Черт. 2

Таблица 3

Размеры, мм

| Обозначение<br>корпуса | D |   | d | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L              |  | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | t              | s | a              | f <sub>1</sub> | f <sub>2</sub> | R | d <sub>f</sub> | d <sub>3</sub> | t | Масса, кг,<br>не более |                |  |                |  |   |  |                |  |                |  |   |  |                        |  |
|------------------------|---|---|---|----------------|----------------|----------------|--|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|---|------------------------|----------------|--|----------------|--|---|--|----------------|--|----------------|--|---|--|------------------------|--|
|                        | D |   | d | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L              |  | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | t              | s | a              | f <sub>1</sub> | f <sub>2</sub> | R | d <sub>f</sub> | d <sub>3</sub> | t |                        |                |  |                |  |   |  |                |  |                |  |   |  |                        |  |
|                        |   |   |   |                |                |                |  |                |                |                |   |                |                |                |   |                |                |   |                        |                |  |                |  |   |  |                |  |                |  |   |  |                        |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  | f <sub>2</sub> |  | R |  | d <sub>f</sub> |  | d <sub>3</sub> |  | t |  | Масса, кг,<br>не более |  |
| D                      |   | d |   | d <sub>1</sub> |                | d <sub>2</sub> |  | L              |                | L <sub>1</sub> |   | L <sub>2</sub> |                | t              |   | s              |                | a |                        | f <sub>1</sub> |  |                |  |   |  |                |  |                |  |   |  |                        |  |

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | D*    | d<br>(поле<br>допус-<br>ка h11) | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L    | l     | b     | α     | Масса, кг,<br>не более |       |       |
|-------------------------|-------|---------------------------------|----------------|----------------|------|-------|-------|-------|------------------------|-------|-------|
| 1135-0901/002           | 9,64  | 5,25                            | 5,45           | 6,30           | 59   | 28    | 1,51  | 150°  | 0,033                  |       |       |
| 1135-0902/002           | 9,78  |                                 |                |                |      |       |       | 1,53  |                        | 0,034 |       |
| 1135-0903/002           |       |                                 | 5,34           |                |      |       | 0,75  | 170°  | 0,032                  |       |       |
| 1135-0904/002           | 11,73 | 7,05                            | 7,32           | 8,40           | 61   | 30    | 2,02  |       | 0,051                  |       |       |
| 1135-0905/002           | 12,57 |                                 |                |                |      |       |       | 2,00  | 150°                   | 0,058 |       |
| 1135-0906/002           | 12,73 |                                 |                |                |      |       |       | 2,02  |                        | 0,059 |       |
| 1135-0907/002           |       |                                 |                |                |      |       |       | 0,97  | 170°                   | 0,055 |       |
| 1135-0908/002           | 13,73 | 8,80                            | 9,13           | 10,50          | 66   | 33    | 2,51  |       | 0,076                  |       |       |
| 1135-0909/002           | 16,57 |                                 |                |                |      |       |       | 2,49  | 150°                   | 0,109 |       |
| 1135-0910/002           | 16,73 |                                 |                |                |      |       |       | 2,51  |                        | 0,111 |       |
| 1135-0911/002           |       |                                 |                |                |      |       |       | 1,22  | 170°                   | 0,092 |       |
| 1135-0912/002           | 18,48 | 10,67                           | 11,09          | 12,60          | 76   | 33    | 3,05  |       | 0,131                  |       |       |
| 1135-0913/002           | 18,67 |                                 |                |                |      |       |       | 3,02  | 150°                   | 0,156 |       |
| 1135-0914/002           |       |                                 |                |                |      |       |       | 3,05  |                        | 0,159 |       |
| 1135-0915/002           |       |                                 |                |                |      |       |       | 10,84 |                        | 1,44  | 170°  |
| 1135-0916/002           |       |                                 | 12,96          |                | 3,49 |       | 0,174 |       |                        |       |       |
| 1135-0917/002           | 21,48 | 12,40                           | 12,84          | 14,70          | 81   | 35    | 3,45  | 150°  | 0,220                  |       |       |
| 1135-0918/002           |       |                                 | 12,96          |                |      |       |       | 3,49  |                        | 0,223 |       |
| 1135-0919/002           | 21,67 |                                 | 12,59          |                |      |       | 1,70  | 170°  | 0,202                  |       |       |
| 1135-0920/002           |       | 14,40                           | 14,94          | 16,80          |      |       |       | 4,00  |                        | 0,223 |       |
| 1135-0921/002           | 23,48 |                                 |                |                |      | 3,96  | 150°  | 0,257 |                        |       |       |
| 1135-0922/002           |       |                                 |                |                |      | 4,00  |       | 0,260 |                        |       |       |
| 1135-0923/002           | 23,67 |                                 |                |                |      | 14,62 |       | 1,89  | 170°                   | 0,216 |       |
| 1135-0924/002           |       | 16,05                           | 16,68          | 18,90          | 88   | 35    | 4,57  |       | 0,304                  |       |       |
| 1135-0925/002           | 26,48 |                                 |                |                |      |       |       | 4,53  | 150°                   | 0,368 |       |
| 1135-0926/002           | 26,67 |                                 |                |                |      |       |       |       | 4,57                   |       | 0,373 |
| 1135-0927/002           |       |                                 |                |                |      |       |       | 16,30 |                        | 2,16  | 170°  |

Продолжение табл. 4

Размеры, мм

| Обозначение<br>пунксона | $D^*$ | $d$<br>(поле<br>допус-<br>ка h11) | $d_1$ | $d_2$ | $L$ | $I$ | $b$  | $\alpha$ | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|-------|-----------------------------------|-------|-------|-----|-----|------|----------|------------------------|
| 1135-0928/002           | 26,67 | 18,05                             | 18,72 | 21,00 | 88  | 35  | 4,97 | 150°     | 0,373                  |
| 1135-0929/002           | 29,48 |                                   |       |       |     |     | 4,95 |          | 0,445                  |
| 1135-0930/002           | 29,67 |                                   |       |       |     |     | 4,97 |          | 0,450                  |
| 1135-0931/002           |       |                                   | 18,33 |       |     |     | 2,35 | 170°     | 0,434                  |

\* Поле допуска см. черт. 3.

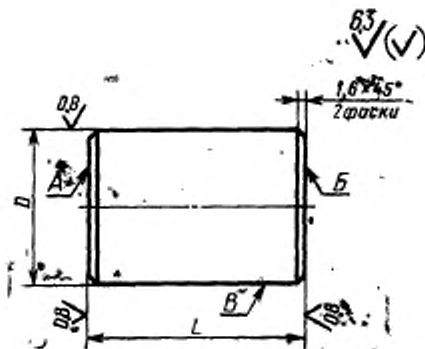
Пример условного обозначения пунксона размера-  
ми  $D=9,64$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пунксон 1135-0901/002 ГОСТ 26515—85

4.1. Материал — сталь Р6М5 ГОСТ 19265—73.

4.2. Твердость 64...66 HRC.

6. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать  
указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4



Таблица 6

## Размеры, мм

| Обозначение<br>цанги | <i>d</i>     | <i>D</i> | <i>D</i> <sub>1</sub> | $\Delta$ | <i>t</i> | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------|----------|-----------------------|----------|----------|------------------------|
|                      | Поле допуска |          |                       |          |          |                        |
|                      | H9           | h8       |                       |          |          |                        |
| 1135-0901/004        | 9,64         | 18       | 22,41                 | 28       | 2,5      | 0,055                  |
| 1135-0902/004        | 9,78         |          |                       |          |          | 0,054                  |
| 1135-0904/004        | 11,73        |          |                       |          |          | 0,085                  |
| 1135-0905/004        | 12,57        | 22       | 25,72                 | 0,081    |          |                        |
| 1135-0906/004        | 12,73        |          |                       | 0,080    |          |                        |
| 1135-0908/004        | 13,73        | 26       | 30,72                 | 30       |          | 0,114                  |
| 1135-0909/004        | 16,57        |          |                       |          |          | 0,098                  |
| 1135-0910/004        | 16,73        |          |                       |          |          | 0,097                  |
| 1135-0912/004        | 16,73        | 32       | 37,19                 | 33       | 3,0      | 0,187                  |
| 1135-0913/004        | 18,48        |          |                       |          |          | 0,174                  |
| 1135-0914/004        | 18,67        |          |                       |          |          | 0,173                  |
| 1135-0916/004        |              | 0,233    |                       |          |          |                        |
| 1135-0917/004        | 36           | 41,19    | 0,210                 |          |          |                        |
| 1135-0918/004        |              |          | 0,205                 |          |          |                        |
| 1135-0921/004        |              |          | 0,191                 |          |          |                        |
| 1135-0922/004        |              |          | 0,189                 |          |          |                        |
| 1135-0924/004        | 42           | 47,51    | 35                    | 0,312    |          |                        |
| 1135-0925/004        |              |          |                       | 0,281    |          |                        |
| 1135-0926/004        |              |          |                       | 0,279    |          |                        |
| 1135-0929/004        |              |          |                       | 0,245    |          |                        |
| 1135-0930/004        |              |          |                       | 0,243    |          |                        |

Пример условного обозначения цанги размерами  $d=9,64$  мм,  $D=18$  мм:

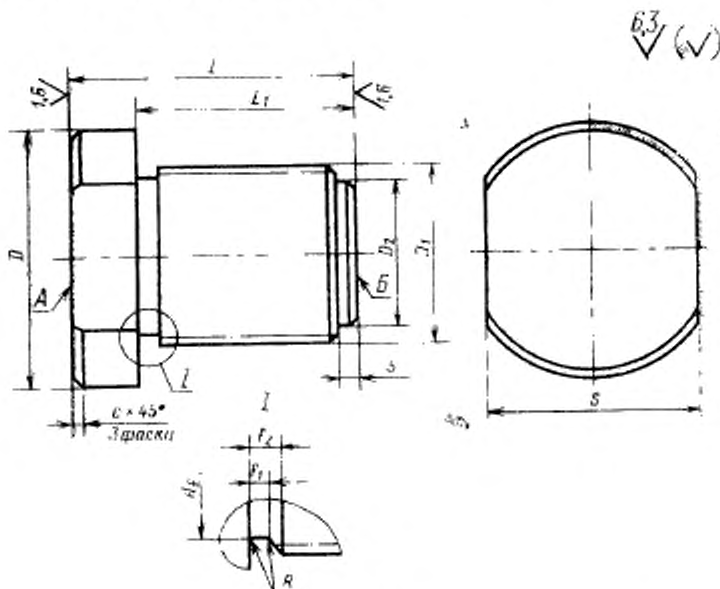
Цанга 1135-0901/004 ГОСТ 26515—85

5.1. Материал — сталь 65Г ГОСТ 14959—79.

5.2. Твердость 56...60 HRC, .

5.3. Допуск торцового биения поверхности *A* и радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643-81.

7. Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



Черт. 6  
Размеры, мм

Таблица 7

| Обозначение пробки | <i>D</i> | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>D</i> <sub>2</sub> | <i>d</i> <sub>f</sub> | <i>L</i> | <i>L</i> <sub>1</sub> | <i>S</i> | <i>c</i> | <i>f</i> <sub>1</sub> | <i>f</i> <sub>2</sub> | <i>R</i> | Масса, кг, не более |
|--------------------|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|---------------------|
| 1135-0901/005      | 35       | M30×1,5               | 20                    | 27,7                  | 39       | 27                    | 30       |          |                       |                       |          | 0,257               |
| 1135-0904/005      | 45       | M33×1,5               | 25                    | 30,7                  | 47       | 30                    | 36       | 1,6      | 6,0                   | 7,8                   | 0,75     | 0,448               |
| 1135-0908/005      | 55       | M42×1,5               | 30                    | 39,7                  | 64       | 47                    | 46       |          |                       |                       |          | 0,813               |
| 1135-0912/005      | 60       |                       | 35                    |                       |          |                       |          |          |                       |                       |          | 1,206               |
| 1135-0916/005      | 70       | M48×2                 | 40                    | 45,0                  | 74       | 57                    | 50       | 2,0      | 8,0                   | 10,3                  | 1,00     | 1,411               |
| 1135-0924/005      | 80       | M56×2                 | 45                    | 53,0                  | 82       | 60                    | 60       |          |                       |                       |          | 2,000               |

Пример условного обозначения пробки размером  $D_1 = M30 \times 1,5$ :

Пробка 1135-0901/005 ГОСТ 26515—85

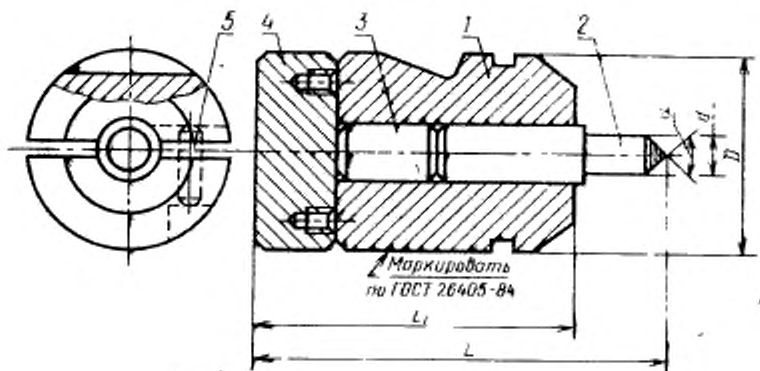
7.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

7.2. Твердость 59...63 HRC.

7.3. Допуск параллельности поверхностей А и Б — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Конструкция и размеры пуансонов типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8, 9.

Тип 2



Черт. 7

Таблица 8

Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | Применяемость | Изготавливаемая гайка              |                          | d            | D  | L   | L <sub>1</sub> | α    |
|-------------------------|---------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|----|-----|----------------|------|
|                         |               | Номиналь-<br>ный диаметр<br>резьбы | Обозначение<br>стандарта | Поле допуска |    |     |                |      |
|                         |               |                                    |                          | d11          | 17 |     |                |      |
| 1135-0932               |               | M6                                 | ГОСТ 5915—70             | 9,64         | 40 | 121 | 90             | 150° |
| 1135-0933               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             | 9,78         |    |     |                |      |
| 1135-0934               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                | 170° |
| 1135-0935               |               | M8                                 | ГОСТ 2524—70             | 11,73        | 50 | 141 | 110            | 150° |
| 1135-0936               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             | 12,57        |    |     |                |      |

## Размеры, мм

| Обозначение<br>шайбы | Примечание | Изготавливаемая гайка              |                          | d            | D  | L   | L <sub>1</sub> | α    |
|----------------------|------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|----|-----|----------------|------|
|                      |            | Номиналь-<br>ный диаметр<br>резьбы | Обозначение<br>стандарта | Поле допуска |    |     |                |      |
|                      |            |                                    |                          | d11          | f7 |     |                |      |
| 1135-0937            |            | M8                                 | ГОСТ 5927—70             | 12,73        | 50 | 141 | 110            | 150° |
| 1135-0938            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                | 170° |
| 1135-0939            |            | M10                                | ГОСТ 2524—70             | 13,73        | 60 | 156 | 120            | 150° |
| 1135-0940            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             | 16,57        |    |     |                |      |
| 1135-0941            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                |      |
| 1135-0942            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             | 16,73        |    |     |                |      |
| 1135-0943            |            | M12                                | ГОСТ 2524—70             |              | 70 | 173 | 130            | 150° |
| 1135-0944            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             | 18,48        |    |     |                |      |
| 1135-0945            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             | 18,67        |    |     |                |      |
| 1135-0946            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |
| 1135-0947            |            | M14                                | ГОСТ 2524—70             | 21,48        | 80 | 198 | 150            | 150° |
| 1135-0948            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |    |     |                |      |
| 1135-0949            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                |      |
| 1135-0950            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             | 21,67        |    |     |                |      |
| 1135-0951            |            | M16                                | ГОСТ 2524—70             |              | 90 | 233 | 180            | 150° |
| 1135-0952            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             | 23,48        |    |     |                |      |
| 1135-0953            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                |      |
| 1135-0954            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             | 23,67        |    |     |                |      |
| 1135-0955            |            | M18                                | ГОСТ 2524—70             |              | 90 | 233 | 180            | 150° |
| 1135-0956            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             | 26,48        |    |     |                |      |
| 1135-0957            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                |      |
| 1135-0958            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             | 26,67        |    |     |                |      |
| 1135-0959            |            | M20                                | ГОСТ 2524—70             |              | 90 | 233 | 180            | 150° |
| 1135-0960            |            |                                    | ГОСТ 5915—70             | 29,48        |    |     |                |      |
| 1135-0961            |            |                                    | ГОСТ 5927—70             | 29,67        |    |     |                |      |
| 1135-0962            |            |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                | 170° |

Таблица 9

| Обозначение<br>пуансона | Обозначение деталей        |                             |                          |                              |                                           | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------|
|                         | Поз. 1<br>Корпус<br>Код. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Код. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Код. 1 | Поз. 4<br>Пластика<br>Код. 1 | Поз. 5<br>Штифт<br>ГОСТ 3128-70<br>Код. 1 |                        |
| 1135-0932               | 1135-0932/001              | 1135-0932/002               | 1135-0932/003            | 1135-0932/004                | 6m6×20                                    | 0,829                  |
| 1135-0933               |                            | 1135-0933/002               |                          |                              |                                           | 0,830                  |
| 1135-0934               |                            | 1135-0934/002               |                          |                              |                                           | 0,830                  |
| 1135-0935               | 1135-0935/001              | 1135-0935/002               | 1135-0935/003            | 1135-0935/004                | 6m6×20                                    | 1,611                  |
| 1135-0936               |                            | 1135-0936/002               |                          |                              |                                           | 1,615                  |
| 1135-0937               |                            | 1135-0937/002               |                          |                              |                                           | 1,616                  |
| 1135-0938               | 1135-0939/001              | 1135-0938/002               | 1135-0939/003            | 1135-0939/004                | 8m6×25                                    | 1,616                  |
| 1135-0939               |                            | 1135-0939/002               |                          |                              |                                           | 2,564                  |
| 1135-0940               |                            | 1135-0940/002               |                          |                              |                                           | 2,582                  |
| 1135-0941               | 1135-0942/002              | 1135-0941/002               | 1135-0942/002            | 1135-0942/002                | 1135-0942/002                             | 2,583                  |
| 1135-0942               |                            | 1135-0942/002               |                          |                              |                                           | 2,583                  |

Продолжение табл. 9

| Обозначение<br>изделия | Обозначение деталей        |                           |                          |                            |                                           | Масса, кг,<br>не более |
|------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|------------------------|
|                        | Пол. 1<br>Корпус<br>Код. 1 | Пол. 2<br>Палец<br>Код. 1 | Пол. 3<br>Упор<br>Код. 1 | Пол. 4<br>Платка<br>Код. 1 | Пол. 5<br>Штифт<br>ГОСТ 3128-70<br>Код. 1 |                        |
| 1135-0943              | 1135-0943/001              | 1135-0943/002             | 1135-0943/003            | 1135-0943/004              | 8mm×25                                    | 3,543                  |
| 1135-0944              |                            | 1135-0944/002             |                          |                            |                                           | 3,558                  |
| 1135-0945              |                            | 1135-0945/002             |                          |                            |                                           | 3,560                  |
| 1235-0946              |                            | 1135-0946/002             |                          |                            |                                           | 3,560                  |
| 1135-0947              | 1135-0947/001              | 1135-0947/002             | 1135-0947/003            | 1135-0947/004              | 8mm×25                                    | 6,140                  |
| 1135-0948              |                            | 1135-0948/002             |                          |                            |                                           | 6,171                  |
| 1135-0949              |                            | 1135-0949/002             |                          |                            |                                           | 6,173                  |
| 1135-0950              |                            | 1135-0950/002             |                          |                            |                                           | 6,173                  |
| 1135-0951              |                            | 1135-0951/002             |                          |                            |                                           | 6,177                  |
| 1135-0952              |                            | 1135-0952/002             |                          |                            |                                           | 6,196                  |
| 1135-0953              |                            | 1135-0953/002             |                          |                            |                                           | 6,198                  |
| 1135-0954              |                            | 1135-0954/002             |                          |                            |                                           | 6,198                  |

Продолжение

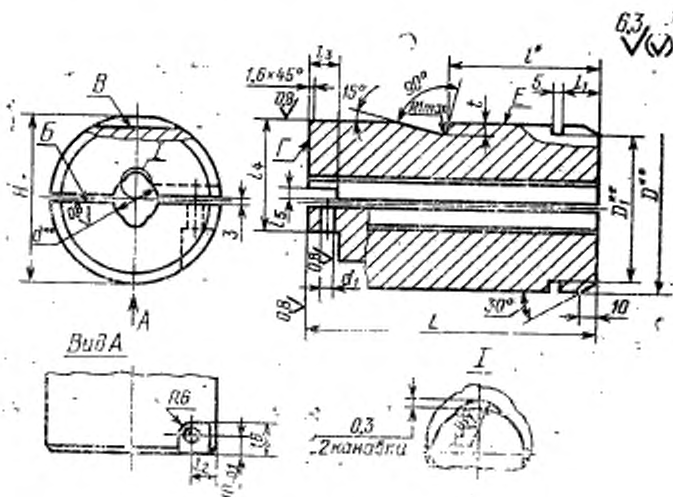
| Обозначение<br>пуансона | Пол. 1<br>Корпус<br>Код. 1 | Обозначение деталей         |                          |                            |        |  | Пол. 5<br>Штифт<br>ГОСТ 3133-79<br>Код. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|--------|--|-------------------------------------------|------------------------|
|                         |                            | Пол. 2<br>Пуансон<br>Код. 1 | Пол. 3<br>Упор<br>Код. 1 | Пол. 4<br>Планка<br>Код. 1 |        |  |                                           |                        |
| 1135-0955               | 1135-0955/001              | 1135-0955/002               | 1135-0955/003            | 1135-0955/004              | 8m5×28 |  | 8,877                                     |                        |
| 1135-0956               |                            | 1135-0956/002               |                          |                            |        |  | 8,921                                     |                        |
| 1135-0957               |                            | 1135-0957/002               |                          |                            |        |  | 8,924                                     |                        |
| 1135-0958               |                            | 1135-0958/002               |                          |                            |        |  | 8,924                                     |                        |
| 1135-0959               |                            | 1135-0959/002               |                          |                            |        |  | 8,926                                     |                        |
| 1135-0960               |                            | 1135-0960/002               |                          |                            |        |  | 8,972                                     |                        |
| 1135-0961               |                            | 1135-0961/002               |                          |                            |        |  | 8,976                                     |                        |
| 1135-0962               |                            | 1135-0962/002               |                          |                            |        |  | 8,976                                     |                        |

Пример условного обозначения пуансона размерами  $d=9,64$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пуансон 1135-0932 ГОСТ 26515—85

8.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

9. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 10.



- \* Размер определяется по заказу потребителя.
- \*\* Размеры и допуски отклонения поверхностей контролировать для прорезания паза.

Черт. 8

Таблица 10

Размеры, мм

| Обозначение корпуса | D<br>(по допуску к 17) | D <sub>1</sub> | d  |                | H  | r  | L   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> | l <sub>5</sub> | t  | Масса, кг.<br>не более |
|---------------------|------------------------|----------------|----|----------------|----|----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|------------------------|
|                     |                        |                | d  | d <sub>1</sub> |    |    |     |                |                |                |                |                |    |                        |
|                     |                        |                |    |                |    |    |     |                |                |                |                |                |    |                        |
|                     |                        |                | H9 | H7             |    |    |     |                |                |                |                |                |    |                        |
| 1135-0932/001       | 40                     | 30             | 15 | 6              | 39 | 6  | 75  | 10             | 5              | 13,1           | 35             | 4              | 5  | 0,564                  |
| 1135-0935/001       | 50                     | 40             |    |                | 49 |    | 90  |                | 9              |                | 40             |                | 6  | 1,156                  |
| 1135-0939/001       | 60                     | 50             | 20 |                | 59 | 8  | 100 | 12             |                |                | 45             |                |    | 1,827                  |
| 1135-0943/001       | 70                     | 60             |    | 8              | 69 |    | 110 |                | 12             | 14,1           | 50             | 6              | 7  | 2,589                  |
| 1135-0947/001       | 80                     | 70             | 25 |                | 79 | 10 | 130 |                |                |                | 60             |                | 11 | 4,384                  |
| 1135-0955/001       | 90                     | 80             | 30 |                | 89 |    | 155 |                |                |                | 65             |                | 12 | 6,577                  |

Пример условного обозначения корпуса размером  $D=40$  мм:

Корпус 1135-0932/001 ГОСТ 26515-85

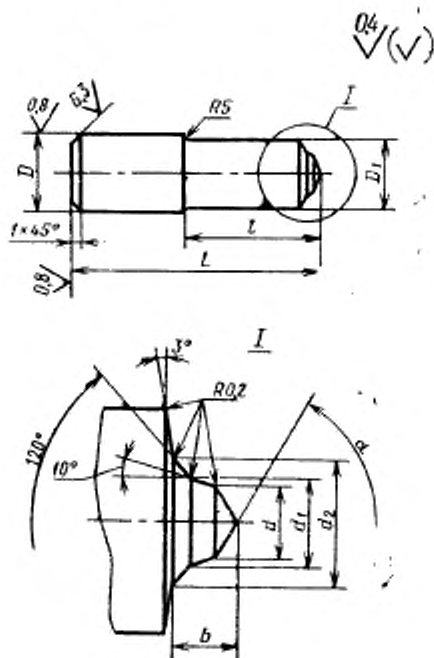
9.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950-73.

9.2. Твердость 59...63 НРС.

9.3. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно поверхности *В* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643-81.

9.4. Допуск торцового бienia поверхности *Г* относительно поверхности *Е* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643-81.

10. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 11.



Черт. 9

Таблица 11

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пулосона | D     | D <sub>1</sub> | d      | Поле допуска   |                |      |        |        |        |        | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|-------|----------------|--------|----------------|----------------|------|--------|--------|--------|--------|------------------------|
|                         |       |                |        | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L    | l      | b      | α      |        |                        |
|                         |       |                |        |                |                |      |        |        |        | e8     |                        |
| 1135-0932/002           | 15    | 9,64           | 5,25   | 5,45           | 6,30           | 66   | 30     | 1,51   | 150°   | 0,0671 |                        |
| 1135-0933/002           |       | 9,78           |        | 1,53           |                |      |        | 0,0676 |        |        |                        |
| 1135-0934/002           |       |                |        | 5,34           |                |      |        | 0,75   | 170°   | 0,0676 |                        |
| 1135-0935/002           |       | 11,73          | 7,05   | 7,32           | 8,40           | 76   | 2,02   | 150°   | 0,0893 |        |                        |
| 1135-0936/002           |       | 12,57          |        |                |                |      |        |        | 2,00   | 0,0930 |                        |
| 1135-0937/002           |       | 12,73          |        | 7,16           |                |      | 0,97   | 170°   | 0,0938 |        |                        |
| 1135-0938/002           |       |                |        |                |                |      |        |        | 0,97   | 0,0938 |                        |
| 1135-0939/002           |       | 13,73          | 8,80   | 9,13           | 10,50          | 86   | 34     | 2,51   | 150°   | 0,1680 |                        |
| 1135-0940/002           |       | 16,57          |        |                |                |      |        |        |        | 2,49   | 0,1680                 |
| 1135-0941/002           |       | 16,73          |        | 8,94           |                |      |        | 1,22   | 170°   | 0,1870 |                        |
| 1135-0942/002           |       |                |        |                |                |      |        |        |        | 1,22   | 0,1870                 |
| 1135-0943/002           | 20    | 18,48          | 10,67  | 11,09          | 12,60          | 98   | 40     | 3,05   | 150°   | 0,2120 |                        |
| 1135-0944/002           |       |                |        |                |                |      |        | 3,02   |        | 0,2270 |                        |
| 1135-0945/002           |       |                |        |                |                |      |        | 3,05   | 0,2290 |        |                        |
| 1135-0946/002           |       | 18,67          |        | 10,84          |                |      |        | 1,44   | 170°   | 0,2290 |                        |
| 1135-0947/002           |       | 18,67          |        | 12,96          |                |      |        | 3,49   | 150°   | 0,3550 |                        |
| 1135-0948/002           | 21,48 | 12,81          | 3,45   | 0,3860         |                |      |        |        |        |        |                        |
| 1135-0949/002           | 21,67 | 12,96          | 3,49   | 0,3880         |                |      |        |        |        |        |                        |
| 1135-0950/002           |       | 12,59          | 1,70   | 170°           | 0,3880         |      |        |        |        |        |                        |
| 1135-0951/002           |       | 14,40          | 14,94  | 16,80          | 4,00           | 150° | 0,3920 |        |        |        |                        |
| 1135-0952/002           | 3,96  |                |        |                | 0,4110         |      |        |        |        |        |                        |
| 1135-0953/002           | 23,67 |                |        |                | 14,62          | 1,89 | 170°   | 4,00   | 0,4140 |        |                        |
| 1135-0954/002           |       | 1,89           | 0,4140 |                |                |      |        |        |        |        |                        |
| 1135-0955/002           |       | 30             | 16,05  | 16,68          |                |      |        | 18,90  | 122    | 50     | 4,57                   |
| 1135-0956/002           | 4,53  |                |        |                | 0,6160         |      |        |        |        |        |                        |
| 1135-0957/002           | 4,57  |                |        |                | 0,6190         |      |        |        |        |        |                        |

Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | D            | D <sub>1</sub> | d     | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L   | l  | b    | α    | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|--------------|----------------|-------|----------------|----------------|-----|----|------|------|------------------------|
|                         | Поле допуска |                |       |                |                |     |    |      |      |                        |
|                         | es           | h11            |       |                |                |     |    |      |      |                        |
| 1135-0958/002           | 30           | 26,67          | 16,05 | 16,30          | 18,90          | 122 | 50 | 2,16 | 170° | 0,6190                 |
| 1135-0959/002           |              |                |       |                |                |     |    | 4,97 |      | 0,6210                 |
| 1135-0960/002           |              | 29,48          | 18,05 | 18,72          | 21,00          |     |    | 4,95 | 150° | 0,6670                 |
| 1135-0961/002           |              |                |       |                |                |     |    | 4,97 |      | 0,6710                 |
| 1135-0962/002           |              | 29,67          |       | 18,33          |                |     |    | 2,35 | 170° | 0,6710                 |

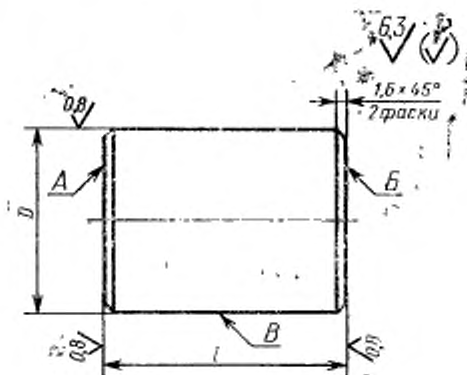
Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $D_1=9,64$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пуансон 1135-0932/002 ГОСТ 26515—85

10.1. Материал — сталь Р6М5 ГОСТ 19265—73.

10.2. Твердость 64...66 HRC.

11. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 12.



Черт. 10

Таблица 12

Размеры, мм

| Обозначение<br>упора | <i>D</i>     | <i>L</i> | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------|----------|------------------------|
|                      | Поле допуска |          |                        |
|                      | e8           | h11      |                        |
| 1135-0932/003        | 15           | 40       | 0,055                  |
| 1135-0935/003        |              | 45       | 0,062                  |
| 1135-0939/003        | 20           | 50       | 0,123                  |
| 1135-0943/003        |              | 55       | 0,135                  |
| 1135-0947/003        | 25           | 66       | 0,254                  |
| 1135-0955/003        | 30           | 86       | 0,477                  |

Пример условного обозначения упора размерами  $D=15$  мм,  $L=40$  мм:

*Упор 1135-0932/003 ГОСТ 26515—85*

11.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

11.2. Твердость 59...63 HRC.

11.3. Допуск торцового биения поверхностей *A* и *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

12. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 13.

6.3 (✓)

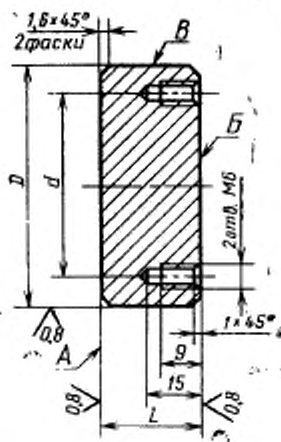
Черт. 11  
Размеры, мм

Таблица 13

| Обозначение<br>плитки | D<br>(поле допуска<br>7) | d  | L  | Масса, кг,<br>не более |
|-----------------------|--------------------------|----|----|------------------------|
| 1135-0932/004         | 40                       | 20 | 15 | 0,141                  |
| 1135-0935/004         | 50                       | 30 | 20 | 0,301                  |
| 1135-0939/004         | 60                       | 40 |    | 0,436                  |
| 1135-0943/004         | 70                       | 50 |    | 0,597                  |
| 1135-0947/004         | 80                       | 60 |    | 0,782                  |
| 1135-0955/004         | 90                       | 70 | 25 | 1,241                  |

Пример условного обозначения плитки размером  $D=40$  мм:

Плитка 1135-0932/004 ГОСТ 26515—85

12.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

12.2. Твердость 59...63 HRC.

12.3. Допуск торцового бienia поверхностей А и Б относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

Изменение № 1 ГОСТ 26515—85 Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Пуансоны четвертого перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3807

Дата введения 01.01.91

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения:  $L_1$  на  $L_2$ ,  $L_2$  на  $L_1$ ; размеры  $t$  и  $R_{\text{max}}^1$  указать, как показано на чертеже.

(Продолжение см. с. 122)

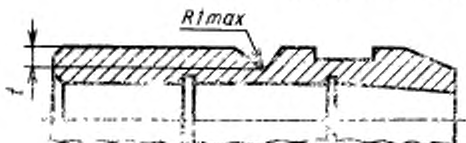


таблица 3. Головка. Заменить обозначение:  $f_2$  на  $f_2$

Пункт 4. Таблица 4. Графа  $D^*$ . Для пуансона 1135-0912/002 заменить значение: 18,48 на 16,73.

(Продолжение см. с. 123)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26515—85)

Заменить нумерацию пунктов: 6 на 5; 6.1 на 5.1; 6.2 на 5.2; 6.3 на 5.3; 5 на 6; 5.1 на 6.1; 5.2 на 6.2; 5.3 на 6.3.

Пункт 7. Чертеж 6. Выносной элемент заменить новым:

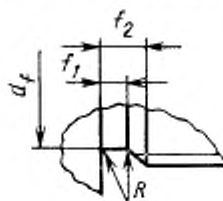


таблица 8. Графу  $d$  для пуансонов 1135-0946 -1135-0948 изложить в новой редакции:

| Обозначение пуансона | $d$<br>Поле допуска $d_{11}$ |
|----------------------|------------------------------|
| 1135-0946            | 18,67                        |
| 1135-0947            |                              |
| 1135-0948            | 21,48                        |

(Продолжение см. с. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26515—86)

Пункт 9. Чертеж 8. Заменить обозначение размера:  $D_1$  на  $H_1$ ; на поверхности  $D^{**}$  проставить обозначение шероховатости:  $Ra\ 0,8$ ;  
таблица 10. Головка. Заменить обозначение:  $D_1$  на  $H_1$ .

Пункт 10. Таблица 11. Графу  $d_1$  для пуансонов 1135-0946/002—1135-0950/002 изложить в новой редакции:

| Обозначение пуансона | $d_1$ |
|----------------------|-------|
| 1135-0946/002        | 10,84 |
| 1135-0947/002        |       |
| 1135-0948/002        | 12,85 |
| 1135-0949/002        |       |
| 1135-0950/002        | 12,59 |

Стандарт дополнить пунктом — 12.4: «12.4. Маркировать на поверхности **A** обозначение плитки»

(ИУС № 3 1990 г.)