

26541-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24
ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ,
ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ
К СТАНКАМ С ЧПУ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26541-85
(СТ СЭВ 4638-84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1266

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 14.05.85 Подп. в печ. 17.07.85 0,26 усл. п. л. 0,26 усл. изд.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6, Зак. 695

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ НАСАДНЫХ
ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ, ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ
К СТАНКАМ С ЧПУ

Основные размеры

7:24 tapered arbours for shell-type face milling
cutters centred across the hole for machines with
numerical control. Basic dimensions

ГОСТ
26541-85
(СТ СЭВ 4638-84)

ОКП 39 2889

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля
1985 г. № 1266 срок введения установлен

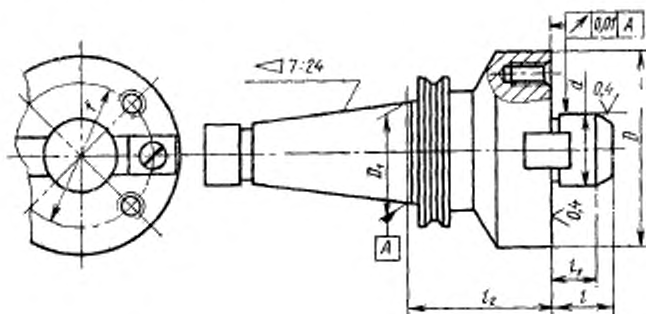
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез, центрируемых по отверстию, применяемые на расточных, сверлильных, фрезерных станках с числовым программным управлением.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4638-84.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение оправки	Примечание	Обозначение конуса	d (поле допуска h6)	D	l_1 не более	l_1	l_{20} не более	f	D_2
6222-0091		40	40	90	40	25	70	66,7	44,45
6222-0092							170		
6222-0093							70		
6222-0094		170		57,15					
6222-0095		70							
6222-0096		170							
6222-0097		70		66,7					
6222-0098		170							
6222-0099		70					80,0		
6222-0101		170							
6222-0102		70		101,6					
6222-0103		170							
6222-0104		70					120,6		
6222-0105		170							
6222-0106		70		177,8					
6222-0107		170							

Пример условного обозначения оправки с конусом № 40; $d=40$ мм, $D=90$ мм и $l_2=70$ мм:

Оправка 6222-0091 ГОСТ 26541—85

3. Хвостовик оправки — по ГОСТ 25827—83.

4. Присоединительные размеры оправки к фрезе — по ГОСТ 24644—81.