

**Инструмент для холоднштамповочных автоматов****МАТРИЦЫ ЧЕТВЕРТОГО ПЕРЕХОДА****Конструкция и размеры**

Tools for cold-forming machines.  
4th station dies.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
26510-85**

ОКП 39 6329

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1985 г. № 963 срок введения установлен

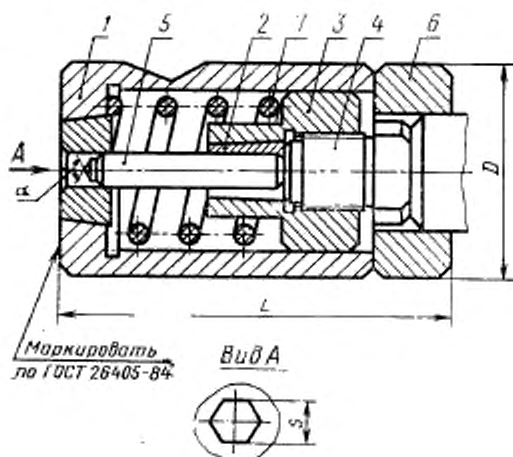
с 01.07.87**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на матрицы четвертого перехода для высадки заготовок гаек номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным:

- для исполнения 1 на черт. 1 и в табл. 1, 2;
- для исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 3, 4.

## Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

| Обозначение матрицы | Применение | Изготавливаемая гайка      |                       | D            | L   | S     | α    | Масса, кг, не более |
|---------------------|------------|----------------------------|-----------------------|--------------|-----|-------|------|---------------------|
|                     |            | Номинальный диаметр резьбы | Обозначение стандарта |              |     |       |      |                     |
|                     |            |                            |                       | Поле допуска |     |       |      |                     |
|                     |            |                            |                       | 17           | 19  | 119   |      |                     |
| 1105-0301           |            | M6                         | ГОСТ 5915—70          | 60           | 125 | 9,55  | 150° | 2,63                |
| 1105-0302           |            |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 9,63  |      | 2,64                |
| 1105-0303           |            |                            | ГОСТ 5929—70          |              |     |       | 170° | 2,61                |
| 1105-0304           |            | M8                         | ГОСТ 5915—70          | 70           | 140 | 12,41 | 150° | 4,01                |
| 1105-0305           |            |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 12,57 |      | 4,02                |
| 1105-0306           |            |                            | ГОСТ 5929—70          |              |     | 11,64 | 170° | 4,00                |
| 1105-0307           |            | M10                        | ГОСТ 2524—70          | 80           | 150 | 13,57 | 150° | 3,92                |
| 1105-0308           |            |                            | ГОСТ 5915—70          |              |     | 16,39 |      | 6,00                |
| 1105-0309           |            |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 16,55 | 170° | 5,85                |
| 1105-0310           |            | M12                        | ГОСТ 5929—70          | 90           | 180 | 18,28 | 150° | 5,86                |
| 1105-0311           |            |                            | ГОСТ 5915—70          |              |     | 18,47 |      | 8,45                |
| 1105-0312           |            |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 18,47 | 170° | 8,46                |
| 1105-0313           |            | M12                        | ГОСТ 5929—70          | 90           | 180 | 16,55 | 150° | 8,40                |
| 1105-0314           |            |                            | ГОСТ 5915—70          |              |     |       |      | 8,46                |
| 1105-0315           |            |                            | ГОСТ 2524—70          |              |     |       |      |                     |

Таблица 2

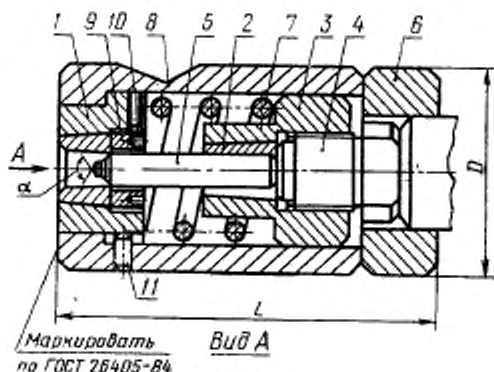
| Обозначение<br>матрицы | Поз. 1<br>Матрица<br>Код. 1 | Поз. 2<br>Цифра<br>Код. 1 | Обозначение деталей        |                            |  |
|------------------------|-----------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|--|
|                        |                             |                           | Поз. 3<br>Втулка<br>Код. 1 | Поз. 4<br>Пруток<br>Код. 1 |  |
| 1105-0301              | 1105-0301/100               | 1105-0301/001             | 1105-0301/002              | 1105-0301/003              |  |
| 1105-0302              | 1105-0302/100               | 1105-0302/001             |                            |                            |  |
| 1105-0303              |                             |                           |                            |                            |  |
| 1105-0304              | 1105-0304/100               | 1105-0304/001             |                            |                            |  |
| 1105-0305              | 1105-0305/100               | 1105-0305/001             |                            |                            |  |
| 1105-0306              |                             |                           |                            |                            |  |
| 1105-0307              | 1105-0307/100               | 1105-0307/001             | 1105-0304/002              | 1105-0304/003              |  |
| 1105-0308              | 1105-0308/100               | 1105-0308/001             |                            |                            |  |
| 1105-0309              | 1105-0309/100               | 1105-0309/001             | 1105-0309/002              | 1105-0309/003              |  |
| 1105-0310              | 1105-0310/100               | 1105-0310/001             |                            |                            |  |
| 1105-0311              |                             |                           |                            |                            |  |
| 1105-0312              | 1105-0312/100               | 1105-0312/001             |                            |                            |  |
| 1105-0313              | 1105-0313/100               | 1105-0313/001             | 1105-0312/002              | 1105-0312/003              |  |
| 1105-0314              |                             |                           |                            |                            |  |
| 1105-0315              | 1105-0315/100               | 1105-0315/001             | 1105-0309/002              | 1105-0309/003              |  |

Продолжение табл. 2

| Обозначение<br>матрицы | Поз. 5<br>Пункт<br>Ком. 1 | Обозначение деталей           |               | Поз. 7<br>Пружина<br>Ком. 1 |
|------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------------|-----------------------------|
|                        |                           | Поз. 6<br>Проставка<br>Ком. 1 |               |                             |
| 1105-0301              | 1105-0301/004             | 1105-0301/005                 | 1105-0301/006 |                             |
| 1105-0302              | 1105-0302/004             |                               |               |                             |
| 1105-0303              | 1105-0303/004             |                               |               |                             |
| 1105-0304              | 1105-0304/004             |                               |               |                             |
| 1105-0305              | 1105-0305/004             | 1105-0304/005                 |               |                             |
| 1105-0306              | 1105-0306/004             |                               |               |                             |
| 1105-0307              | 1105-0307/004             |                               |               |                             |
| 1105-0308              | 1105-0308/004             |                               |               |                             |
| 1105-0309              | 1105-0309/004             | 1105-0308/005                 | 1105-0308/006 |                             |
| 1105-0310              | 1105-0310/004             |                               |               |                             |
| 1105-0311              | 1105-0311/004             |                               |               |                             |
| 1105-0312              | 1105-0312/004             |                               |               |                             |
| 1105-0313              | 1105-0313/004             | 1105-0312/005                 |               |                             |
| 1105-0314              | 1105-0314/004             |                               |               |                             |
| 1105-0315              | 1105-0315/004             |                               |               |                             |

Пример условного обозначения матрицы размерами  $S=9,55$  мм;  $\alpha=150^\circ$ :  
Матрица 1105-0301 ГОСТ 26510—85

## Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 3

| Обозначение матрицы | Применяемость | Изготавливаемая гайка      |                       | D            | L   | S     | *    | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------|----------------------------|-----------------------|--------------|-----|-------|------|---------------------|
|                     |               | Номинальный диаметр резьбы | Обозначение стандарта | Поле допуска |     |       |      |                     |
|                     |               |                            |                       | 17           | h9  | H9    |      |                     |
| 1105-0316           |               | M14                        | ГОСТ 5915—70          | 105          | 200 | 21,23 | 150° | 13,00               |
| 1105-0317           |               |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 21,42 |      | 13,02               |
| 1105-0318           |               |                            | ГОСТ 5929—70          |              |     |       | 170° | 13,00               |
| 1105-0319           |               |                            | ГОСТ 2524—70          |              |     | 18,47 |      | 13,03               |
| 1105-0320           |               | M16                        | ГОСТ 5915—70          |              |     | 23,23 | 150° | 13,07               |
| 1105-0321           |               |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 23,42 |      | 13,09               |
| 1105-0322           |               |                            | ГОСТ 5929—70          |              |     |       | 170° | 13,00               |
| 1105-0323           |               |                            | ГОСТ 2524—70          |              |     | 21,42 |      | 13,01               |
| 1105-0324           |               | M18                        | ГОСТ 5915—70          | 135          | 250 | 26,23 | 150° | 27,56               |
| 1105-0325           |               |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     | 26,42 |      | 27,57               |
| 1105-0326           |               |                            | ГОСТ 5929—70          |              |     |       | 170° | 27,52               |
| 1105-0327           |               |                            | ГОСТ 2524—70          |              |     | 23,42 |      | 27,48               |
| 1105-0328           |               | M20                        | ГОСТ 5915—70          |              |     | 28,91 | 150° | 27,70               |
| 1105-0329           |               |                            | ГОСТ 5927—70          |              |     |       |      | 27,71               |
| 1105-0330           |               |                            | ГОСТ 5929—70          |              |     | 29,10 | 170° | 27,61               |
| 1105-0331           |               |                            | ГОСТ 2524—70          |              |     | 26,42 | 150° | 27,64               |

Таблица 4

| Обозначение<br>матрицы | Поз. 1<br>Матрица<br>Код. 1 | Поз. 2<br>Цвета<br>Код. 1  | Обозначение деталей             |               |               |
|------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|---------------|---------------|
|                        | Поз. 2<br>Втулка<br>Код. 1  | Поз. 3<br>Пробка<br>Код. 1 | Поз. 4<br>Иллюстрация<br>Код. 1 |               |               |
| 1105-0316              | 1105-0316/100               | 1105-0316/001              | 1105-0316/002                   | 1105-0316/003 | 1105-0316/004 |
| 1105-0317              | 1105-0317/100               | 1105-0317/001              |                                 |               | 1105-0317/004 |
| 1105-0318              |                             |                            |                                 |               | 1105-0318/004 |
| 1105-0319              | 1105-0319/100               | 1105-0319/001              | 1105-0312/002                   | 1105-0312/003 | 1105-0319/004 |
| 1105-0320              | 1105-0320/100               | 1105-0320/001              |                                 |               | 1105-0320/004 |
| 1105-0321              | 1105-0321/100               | 1105-0321/001              | 1105-0316/002                   | 1105-0316/003 | 1105-0321/004 |
| 1105-0322              |                             |                            |                                 |               | 1105-0322/004 |
| 1105-0323              | 1105-0317/100               | 1105-0317/001              |                                 |               | 1105-0317/004 |
| 1105-0324              | 1105-0324/100               | 1105-0324/001              |                                 |               | 1105-0324/004 |
| 1105-0325              | 1105-0325/100               | 1105-0325/001              |                                 |               | 1105-0325/004 |
| 1105-0326              |                             |                            |                                 |               | 1105-0326/004 |
| 1105-0327              | 1105-0327/100               | 1105-0324/001              |                                 |               | 1105-0324/004 |
| 1105-0328              | 1105-0328/100               | 1105-0328/001              | 1105-0324/002                   | 1105-0324/003 | 1105-0328/004 |
| 1105-0329              | 1105-0329/100               | 1105-0329/001              |                                 |               | 1105-0329/004 |
| 1105-0330              |                             |                            |                                 |               | 1105-0330/004 |
| 1105-0331              | 1105-0327/100               | 1105-0325/001              |                                 |               | 1105-0331/004 |

Продолжение табл. 4

| Обозначение<br>матрицы | Обозначение деталей             |                             |                            |                           |                                           |                                            |
|------------------------|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|
|                        | Поз. 6<br>Простановка<br>Код. 1 | Поз. 7<br>Пружина<br>Код. 1 | Поз. 8<br>Корпус<br>Код. 1 | Поз. 9<br>Гайка<br>Код. 1 | Поз. 10<br>Винт<br>ГОСТ 1478—84<br>Код. 1 | Поз. 11<br>Штифт<br>ГОСТ 3128—70<br>Код. 1 |
| 1105-0316              | 1105-0316/005                   | 1105-0316/006               | 1105-0316/007              | 1105-0316/008             | B.M4-6gX<br>X15,14H.05                    | 8m6X16                                     |
| 1105-0317              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0318              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0319              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0320              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0321              | 1105-0324/005                   | 1105-0324/006               | 1105-0324/007              | 1105-0324/008             | B.M4-6gX<br>X25,14H.05                    | 8m6X20                                     |
| 1105-0322              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0323              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0324              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0325              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0326              | 1105-0324/005                   | 1105-0324/006               | 1105-0327/007              | 1105-0328/007             |                                           |                                            |
| 1105-0327              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0328              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0329              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0330              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |
| 1105-0331              |                                 |                             |                            |                           |                                           |                                            |

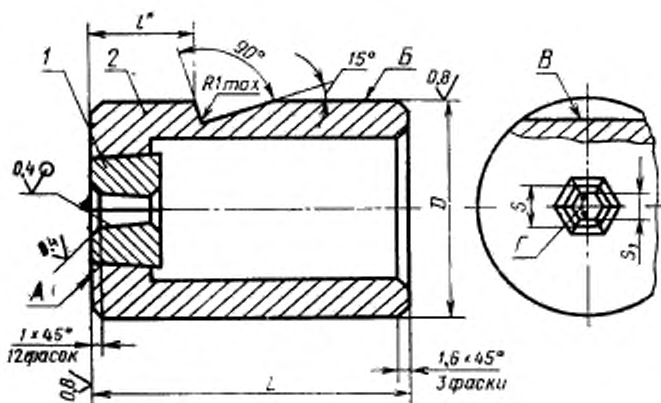
Пример условного обозначения матрицы размером  $S=21,23$  мм:

Матрица 1105-0316 ГОСТ 26510—85

2.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным для исполнения 1 на черт. 3 и в табл. 5; для исполнения 2 на черт. 4 и в табл. 6.

Исполнение 1



\* Размер определяется по заказу потребителя.

Черт. 3

Размеры, мм

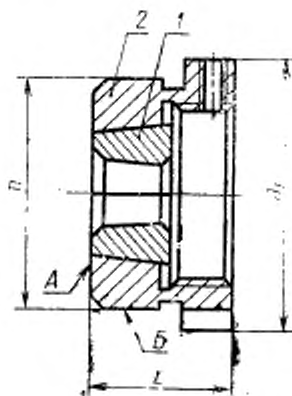
Таблица 5

| Обозначение матрицы | D            | S     | S <sub>1</sub> | L             | Поз. 1<br>Вставка<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Корпус<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|---------------------|--------------|-------|----------------|---------------|-----------------------------|----------------------------|------------------------|
|                     | Поле допуска |       |                |               |                             |                            |                        |
|                     | 17           | H9    |                |               |                             |                            |                        |
| Обозначение деталей |              |       |                |               |                             |                            |                        |
| 1105-0301/100       | 60           | 9,93  | 9,55           | 110           | 1105-0301/101               | 1105-0301/102              | 1,54                   |
| 1105-0302/100       |              |       | 9,63           |               | 1105-0302/101               |                            | 1,51                   |
| 1105-0304/100       |              | 70    | 12,90          |               | 12,41                       |                            | 115                    |
| 1105-0305/100       | 12,57        |       |                | 1105-0305/101 | 1,78                        |                            |                        |
| 1105-0307/100       | 80           |       | 11,93          | 11,64         | 120                         | 1105-0307/101              |                        |
| 1105-0308/100       |              | 13,50 |                | 13,57         |                             | 1105-0308/101              | 1,92                   |
| 1105-0309/100       |              | 90    | 16,85          | 16,39         |                             | 135                        | 1105-0309/101          |
| 1105-0310/100       | 16,55        |       |                | 1105-0310/101 | 2,28                        |                            |                        |
| 1105-0312/100       | 90           |       | 18,82          | 18,28         | 135                         |                            | 1105-0312/101          |
| 1105-0313/100       |              | 18,47 |                | 1105-0313/101 |                             | 2,62                       |                        |
| 1105-0315/100       |              | 90    | 16,85          | 16,55         |                             | 135                        | 1105-0310/101          |

Пример условного обозначения матрицы размерами  $D=60$  мм,  $S_1=9,55$  мм:

Матрица 1105-0301/100 ГОСТ 26510—85

Исполнение 2



Черт. 4

Таблица 6

## Размеры, мм

| Обозначение матрицы | D (поле допуска H) | D <sub>1</sub> | S               |       | L  | Поз. 1<br>Вставка<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Обойма<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|---------------------|--------------------|----------------|-----------------|-------|----|-----------------------------|----------------------------|------------------------|
|                     |                    |                | Поле допуска H9 |       |    |                             |                            |                        |
| 1105-0316/100       | 85                 | 91             | 21,80           | 21,23 | 38 | 1105-0316/101               | 1105-0316/102              | 1,64                   |
| 1105-0317/100       |                    |                |                 | 21,42 |    | 1105-0317/101               |                            | 1,65                   |
| 1105-0319/100       |                    |                | 18,82           | 18,47 |    | 1105-0319/101               | 1105-0319/102              | 1,69                   |
| 1105-0320/100       |                    |                | 23,80           | 23,23 |    | 1105-0320/101               | 1105-0320/102              | 1,71                   |
| 1105-0321/100       |                    |                |                 | 23,42 |    | 1105-0321/101               |                            | 1,70                   |
| 1105-0324/100       | 108                | 114            | 26,80           | 26,23 | 50 | 1105-0324/101               | 1105-0324/102              | 3,44                   |
| 1105-0325/100       |                    |                |                 | 26,42 |    | 1105-0325/101               |                            | 3,43                   |
| 1105-0327/100       |                    |                | 23,80           | 23,42 | 38 | 1105-0321/101               | 1105-0327/102              | 2,61                   |
| 1105-0328/100       |                    |                |                 | 28,91 |    | 1105-0328/101               | 1105-0328/102              | 4,14                   |
| 1105-0329/100       |                    |                | 29,45           | 23,10 | 60 | 1105-0329/101               | 1105-0329/102              | 4,13                   |

Пример условного обозначения матрицы размером  $S_1 = 21,23$  мм:

Матрица 1105-0316/100 ГОСТ 26510—85

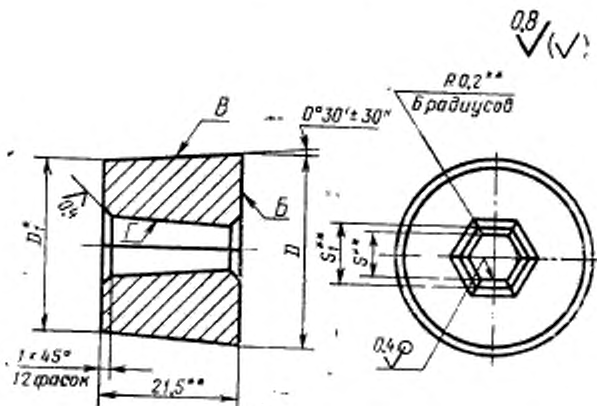
3.1. Допуск торцового биения поверхности А относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3.2. Допуск параллельности формообразующих поверхностей Г и В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3.3. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

4. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным для исполнения 1 на черт. 5 и в табл. 7; для исполнения 2 на черт. 6 и в табл. 8.

## Исполнение 1



\* Размер для справок.

\*\* Размеры — после сборки

Черт. 5

Таблица 7

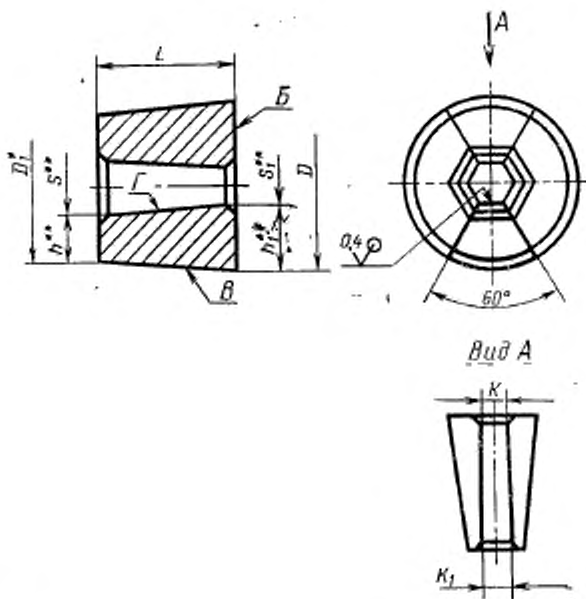
Размеры, мм

| Обозначение<br>вставки | S            | S <sub>1</sub> | D  | D <sub>1</sub> | Обозначение<br>вставки-заго-<br>товки форм<br>10 по ГОСТ<br>10264—84 | Масса, кг,<br>не более |
|------------------------|--------------|----------------|----|----------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------|
|                        | Поле допуска |                |    |                |                                                                      |                        |
|                        | H9           |                | h7 |                |                                                                      |                        |
| 1105-0301/101          | 9,93         | 9,55           | 36 | 35,62          | 1010-0546                                                            | 0,160                  |
| 1105-0302/101          |              | 9,69           |    |                |                                                                      | 0,159                  |
| 1105-0304/101          | 12,90        | 12,41          | 40 | 39,62          | 1010-0996                                                            | 0,194                  |
| 1105-0305/101          |              | 12,57          |    |                |                                                                      | 0,193                  |
| 1105-0307/101          | 11,93        | 11,64          | 36 | 35,62          | 1010-0995                                                            | 0,155                  |
| 1105-0308/101          | 13,90        | 13,57          | 40 | 39,62          | 1010-0997                                                            | 0,189                  |

Пример условного обозначения вставки размером  
S<sub>1</sub>=9,55 мм:

Вставка 1105-0301/101 ГОСТ 26510—85

Исполнение 2  
Остальное — см. черт. 5.



- \* Размер для справок.
- \*\* Размеры — после сборки.

Черт. 6

Таблица 8

Размеры, мм

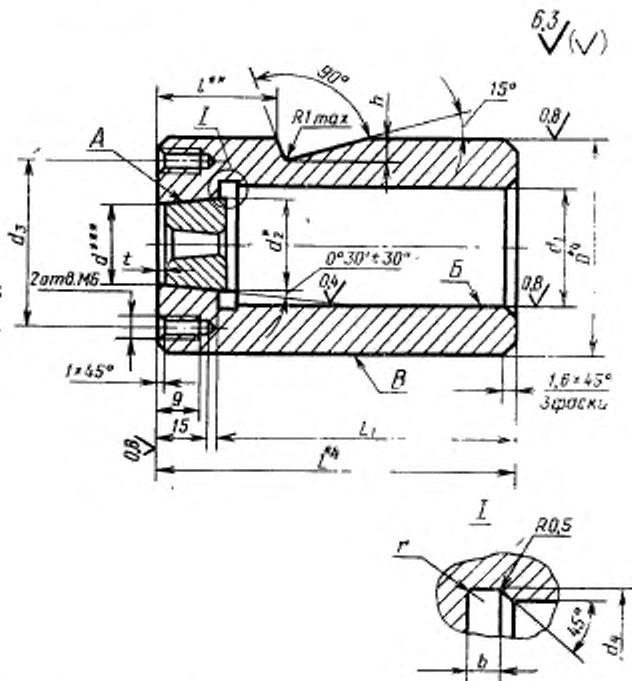
| Обозначение<br>вставки | S            |       | S <sub>1</sub> |       | D |      | D <sub>1</sub> | L<br>(поле<br>хвостика<br>H8) | h     | h <sub>1</sub> | K         | K <sub>s</sub> | Обозначение<br>вставки заго-<br>товки формы<br>11 по ГОСТ<br>10284—84 | Масса, кг<br>не более |
|------------------------|--------------|-------|----------------|-------|---|------|----------------|-------------------------------|-------|----------------|-----------|----------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|                        | Поле допуска |       |                |       |   |      |                |                               |       |                |           |                |                                                                       |                       |
|                        | h9           | h7    |                |       |   |      |                |                               |       |                |           |                |                                                                       |                       |
| 1105-0309/101          | 16,85        | 16,39 | 40,0           | 39,62 |   |      | 11,39          | 11,81                         | 9,46  | 9,72           | 1010-0549 | 0,180          |                                                                       |                       |
| 1105-0310/101          |              | 16,55 |                |       |   |      |                | 11,73                         | 9,55  |                |           | 0,179          |                                                                       |                       |
| 1105-0312/101          | 18,82        | 18,28 | 42,0           | 41,62 |   | 21,5 | 11,40          | 11,86                         | 10,55 | 10,85          | 1010-0550 | 0,192          |                                                                       |                       |
| 1105-0313/101          |              | 18,47 |                |       |   |      |                | 11,77                         | 10,66 |                |           | 0,190          |                                                                       |                       |
| 1105-0316/101          | 21,80        | 21,23 | 45,0           | 44,62 |   |      | 11,41          | 11,89                         | 12,25 | 12,58          | 1010-0551 | 0,216          |                                                                       |                       |
| 1105-0317/101          |              | 21,42 |                |       |   |      |                | 11,79                         | 12,26 |                |           | 0,215          |                                                                       |                       |
| 1105-0320/101          | 23,80        | 23,23 | 51,0           | 50,55 |   | 25,5 | 13,38          | 13,83                         | 13,40 | 13,73          | 1010-0552 | 0,335          |                                                                       |                       |
| 1105-0321/101          |              | 23,42 |                |       |   |      |                | 13,79                         | 13,51 |                |           | 0,333          |                                                                       |                       |
| 1105-0324/101          | 26,80        | 26,23 | 54,0           | 53,38 |   | 35,5 | 13,29          | 13,89                         | 15,13 | 15,46          | 1010-0553 | 0,509          |                                                                       |                       |
| 1105-0325/101          |              | 26,42 |                |       |   |      |                | 13,79                         | 15,24 |                |           | 0,507          |                                                                       |                       |
| 1105-0328/101          | 29,45        | 28,91 | 56,5           | 55,92 |   | 44,5 | 13,24          | 13,80                         | 16,68 | 16,99          | 1010-0554 | 0,697          |                                                                       |                       |
| 1105-0329/101          |              | 29,10 |                |       |   |      |                | 13,95                         | 16,79 |                |           | 0,695          |                                                                       |                       |

Пример условного обозначения вставки размером  $S_1 = 16,39$  мм:

Вставка 1105-0309/101 ГОСТ 26510—85

4.1. Допуск торцового биения поверхности В и радиального биения поверхности В относительно поверхности Г — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 9.



- \* Размер для справок.
- \*\* Размер определяется по заказу потребителя.
- \*\*\* Размер согласовать с дет. поз. 1, обеспечив натяг  $n$  мм.
- \*\* Размер — после сборки.

Черт. 7

Таблица 9

Размеры, мм

| Обозначение<br>корпуса | D            |       | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | L   | L <sub>1</sub> | h    | n    | t   | r | b    | Масса, кг,<br>не более |
|------------------------|--------------|-------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|------|------|-----|---|------|------------------------|
|                        | Поле допуска |       | H7 |                |                |                |                |     |                |      |      |     |   |      |                        |
|                        | IT           | h7    |    |                |                |                |                |     |                |      |      |     |   |      |                        |
| 1105-0301/102          | 60           | 35,48 | 46 | 35,86          | 48             | 46,5           | 110            | 89  | 5              | 0,14 | 8,0  | 1,0 | 3 | 1,23 |                        |
| 1105-0304/102          | 70           | 39,46 | 55 | 39,84          | 58             | 56,0           | 115            | 94  | 6              | 0,16 | 9,0  |     |   | 1,44 |                        |
| 1105-0307/102          |              | 35,48 |    | 35,86          |                |                |                |     |                | 0,14 | 8,0  |     |   | 1,56 |                        |
| 1105-0308/102          | 80           | 39,46 | 65 | 39,84          | 68             | 66,0           | 120            | 99  |                | 0,16 | 9,0  | 1,6 | 5 | 2,22 |                        |
| 1105-0312/102          |              | 41,45 |    | 41,83          |                |                |                |     | 7              | 0,17 | 10,0 |     |   | 2,56 |                        |
| 1105-0315/102          | 90           | 39,46 | 70 | 39,84          | 78             | 71,0           | 135            | 114 |                | 0,16 | 9,0  |     |   | 2,64 |                        |

Пример условного обозначения корпуса размером  $d=35,48$  мм:

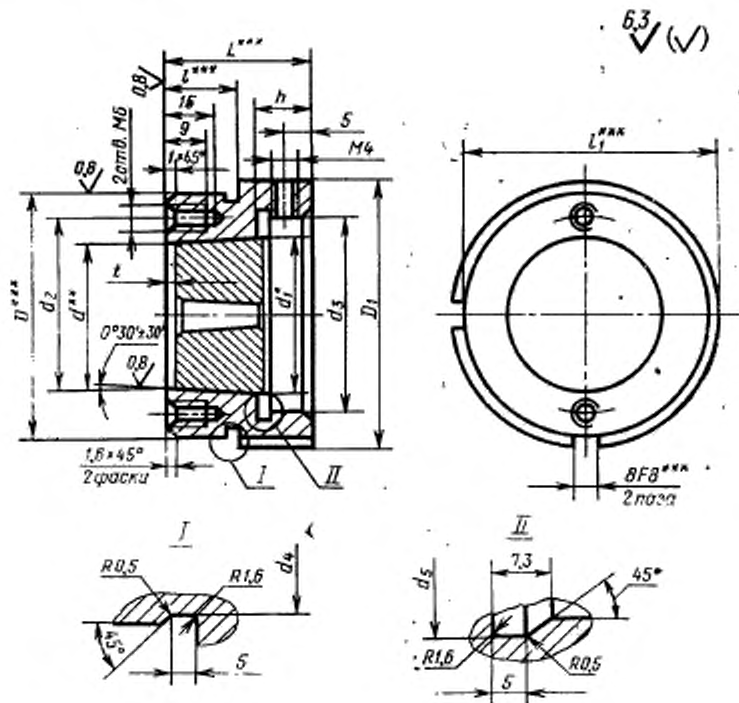
Корпус 1105-0301/102 ГОСТ 26510—85

5.1. Материал — сталь 30ХГСА по ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость 42...46,5 HRC.

5.3. Допуск радиального биения поверхностей А и Б относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Конструкция и размеры обжим должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 10.



- \* Размер для справок.
- \*\* Размер согласовать с дет. поз. I, обеспечив натяг 0.1 мм.
- \*\*\* Размеры — после сборки.

Черт. 8

Таблица 10

Размеры, мм

| Обозначение<br>обоймы | D<br>(поле<br>допус-<br>ка IT7) | D <sub>1</sub> | d<br>(поле<br>допус-<br>ка IT7) | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | d <sub>5</sub> | L  | t<br>(поле<br>допус-<br>ка IT12) | t <sub>1</sub> | n    | t    | Маска, кг,<br>не более |
|-----------------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------------------------|----------------|------|------|------------------------|
| 1105-0316/102         | 85                              | 91             | 44,44                           | 44,82          | 68             | M36-7H         | 81             | 57             | 33 | 19                               | 88             | 0,18 | 10,0 | 1,44                   |
| 1105-0319/102         |                                 |                | 41,45                           | 41,83          |                |                |                |                |    |                                  |                | 0,17 |      | 1,50                   |
| 1105-0320/102         |                                 |                | 50,35                           | 50,80          |                |                |                |                |    |                                  |                | 0,20 | 11,5 | 1,37                   |
| 1105-0324/102         |                                 |                | 53,16                           | 53,78          |                |                |                |                | 50 | 25                               |                | 0,22 | 13,0 | 2,93                   |
| 1105-0327/102         | 108                             | 114            | 50,35                           | 50,80          | 80             | M30-7H         | 107            | 61             | 38 | 19                               | 111            | 0,20 | 11,5 | 2,28                   |
| 1105-0328/102         |                                 |                | 55,99                           | 56,77          |                |                |                |                | 50 | 30                               |                | 0,23 | 13,0 | 3,44                   |
| 1105-0329/102         |                                 |                |                                 |                |                |                |                |                |    |                                  |                |      |      | 3,50                   |

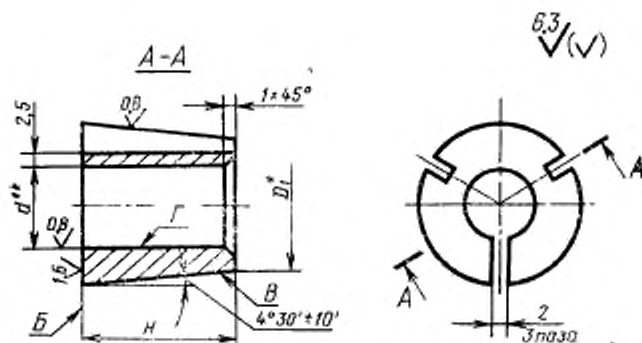
Пример условного обозначения обоймы размером  $d=44,44$  мм:

Обойма 1105-0316/102 ГОСТ 26510—85

6.1. Материал — сталь 30ХГСА по ГОСТ 4543—71.

6.2. Твердость 42...46,5 HRC.

7. Конструкция и размеры цанг должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 11.



\* Размер для справок.

\*\* Размеры и допуски биения контролировать до прорезания паза.

Черт. 9

Таблица 11

Размеры, мм

| Обозначение<br>цанги | $D$          | $D_1$ | $d$   | $M$ | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------|-------|-------|-----|------------------------|
|                      | Поле допуска |       |       |     |                        |
|                      | h8           |       | H9    |     |                        |
| 1105-0301/001        | 20,32        | 15,28 | 9,55  | 32  | 0,04                   |
| 1105-0302/001        |              |       | 9,69  |     |                        |
| 1105-0304/001        |              |       | 12,41 |     |                        |
| 1105-0305/001        |              |       | 12,57 |     |                        |
| 1105-0307/001        | 20,31        | 14,49 | 11,64 | 37  | 0,03                   |
| 1105-0308/001        |              |       | 13,57 |     |                        |
| 1105-0309/001        |              |       | 16,39 |     |                        |
| 1105-0310/001        | 25,31        | 19,49 | 16,55 |     | 0,04                   |

Размеры, мм

| Обозначение<br>цанги | <i>D</i>     | <i>D<sub>1</sub></i> | <i>d</i> | <i>H</i> | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------|----------------------|----------|----------|------------------------|
|                      | Поле допуска |                      |          |          |                        |
|                      | h8           |                      | f9       |          |                        |
| 1105-0312/001        | 30,31        | 24,49                | 18,28    | 37       | 0,05                   |
| 1105-0313/001        |              |                      | 18,47    |          |                        |
| 1105-0316/001        | 40,31        | 33,70                | 21,23    | 42       | 0,23                   |
| 1105-0317/001        |              |                      | 21,42    |          |                        |
| 1105-0320/001        |              |                      | 23,23    |          | 0,22                   |
| 1105-0321/001        |              |                      | 23,42    |          |                        |
| 1105-0324/001        | 49,20        | 42,92                | 26,23    | 40       | 0,38                   |
| 1105-0325/001        |              |                      | 26,42    |          | 0,36                   |
| 1105-0328/001        |              |                      | 28,91    |          | 0,32                   |
| 1105-0329/001        |              |                      | 29,10    |          | 0,30                   |

Пример условного обозначения цанги размером  $d=9,55$  мм:

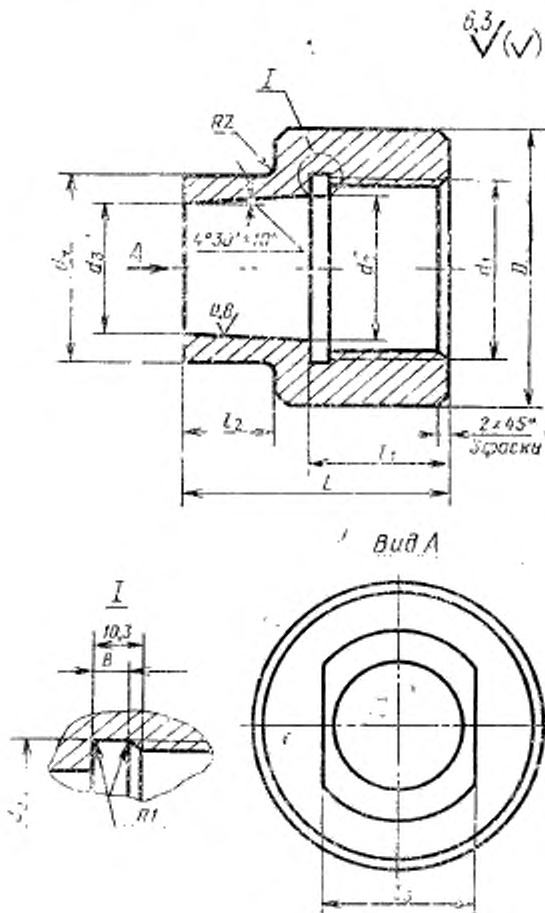
Цанга 1105-0301/001 ГОСТ 26510—85

7.1. Материал — сталь 65Г по ГОСТ 14959—79.

7.2. Твердость 56...60 HRC.

7.3. Допуск торцового биения поверхности *Б* и радиального биения поверхности *В* относительно поверхности *Г* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 12.



\* Размер для справок.

Черт. 10

Размеры, мм

| Обозначение<br>штулки | D            |       | $d_1$ | $d_2$<br>(поле<br>допус-<br>ка 149) | $d_4$ | $d_5$ | L  | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | Масса, кг,<br>не более |
|-----------------------|--------------|-------|-------|-------------------------------------|-------|-------|----|-------|-------|-------|------------------------|
|                       | Поле допуска |       |       |                                     |       |       |    |       |       |       |                        |
|                       | es           | TH    |       |                                     |       |       |    |       |       |       |                        |
| 1105-0301/002         | 45           | M24×2 | 20    | 15,28                               | 30    | 24,5  | 50 | 20    | 10    | 24    | 0,29                   |
| 1105-0304/002         |              |       |       | 14,49                               |       |       |    |       |       |       | 0,50                   |
| 1105-0309/002         | 63           | M30×2 | 25    | 19,49                               | 44    | 30,5  | 65 | 30    | 30    | 36    | 0,94                   |
| 1105-0312/002         |              |       |       | M36×2                               |       |       |    |       |       |       | 30                     |
| 1105-0316/002         | 90           | M48×2 | 40    | 33,70                               | 60    | 48,5  | 75 | 35    | 35    | 48    | 2,22                   |
| 1105-0324/002         | 105          | M56×2 | 49    | 42,92                               | 75    | 56,5  |    |       |       |       | 45                     |

Пример условного обозначения штулки размером  $D=45$  мм:

*Штулка 1105-0301/002 ГОСТ 26510—85*

8.1. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

8.2. Твердость 42...46,5 HRC<sub>a</sub>.

9. Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 13.

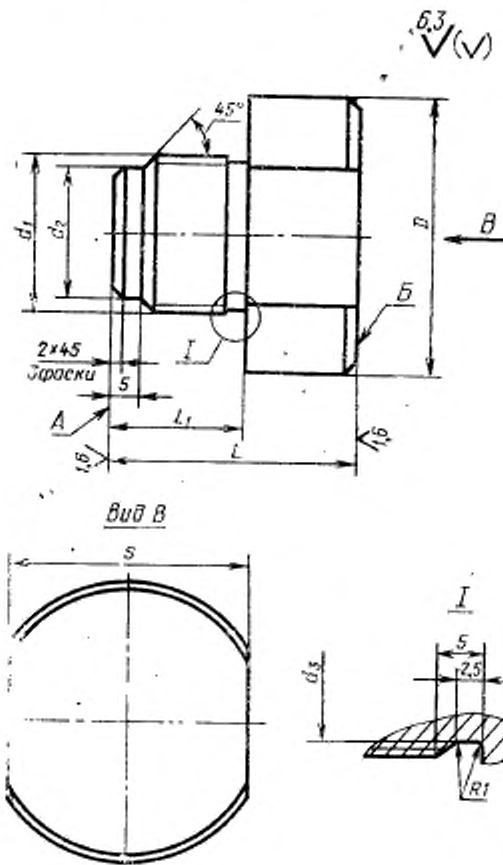


Таблица 13

Размеры, мм

| Обозначение<br>пробки | <i>D</i>     | <i>d</i> <sub>1</sub> | <i>d</i> <sub>2</sub> | <i>d</i> <sub>3</sub> | <i>L</i> | <i>l</i> <sub>1</sub> | <i>S</i> | Масса, кг,<br>не более |
|-----------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|------------------------|
|                       | Поле допуска |                       |                       |                       |          |                       |          |                        |
|                       | 17           | 8g                    |                       |                       |          |                       |          |                        |
| 1105-0301/003         | 28           | M24×2                 | 20                    | 21                    | 38       | 25                    | 24       | 0,24                   |
| 1105-0304/003         |              |                       |                       | 59                    | 30       | 0,30                  |          |                        |
| 1105-0309/003         |              | M30×2                 | 25                    | 27                    | 78       | 35                    |          | 0,42                   |
| 1105-0312/003         | 40           | M36×2                 | 30                    | 33                    | 98       | 40                    | 36       | 0,60                   |
| 1105-0316/003         | 54           | M48×2                 | 35                    | 45                    | 85       |                       | 50       | 0,97                   |
| 1105-0324/003         | 60           | M56×2                 | 50                    | 53                    | 132      |                       | 55       | 1,23                   |

Пример условного обозначения пробки размером  $D=40$  мм:

*Пробка 1105-0312/003 ГОСТ 26510—85*

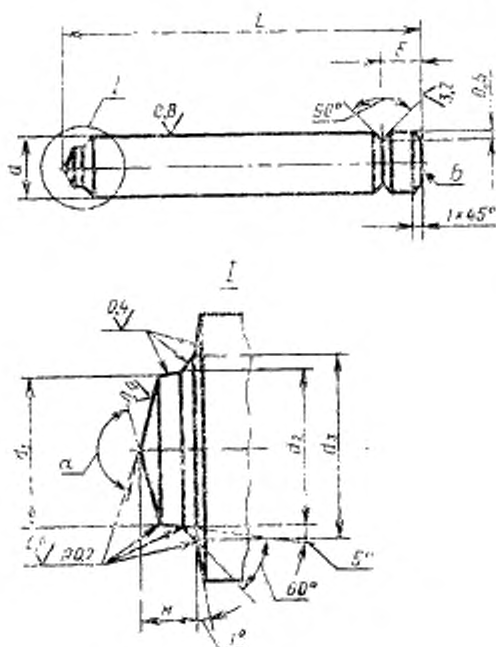
9.1. Материал — сталь У10А по ГОСТ 1435—74.

9.2. Твердость 59...60 HRC.

9.3. Допуск непараллельности поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 14.

Е.3  
✓(✓)



Черт. 12

Размеры, мм

| Обозначение<br>пункта | $d$          | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ | $L$  | $H$  | $\alpha$ | Масса, кг,<br>не более |       |
|-----------------------|--------------|-------|-------|-------|------|------|----------|------------------------|-------|
|                       | Поле допуска |       |       |       |      |      |          |                        |       |
|                       | h9           | h11   |       |       |      |      |          |                        |       |
| 1105-0301/004         | 9,55         | 5,15  | 5,22  | 6,3   | 70   | 1,42 | 150°     | 0,040                  |       |
| 1105-0302/004         | 9,69         |       |       |       |      |      | 1,44     |                        | 0,041 |
| 1105-0303/004         |              |       | 5,20  |       |      |      | 0,82     | 170°                   | 0,019 |
| 1105-0304/004         | 12,41        | 6,90  | 7,00  | 8,4   |      | 1,88 | 150°     | 0,059                  |       |
| 1105-0305/004         |              |       |       |       |      |      | 1,90     |                        |       |
| 1105-0306/004         | 12,57        |       | 6,96  |       |      |      | 1,05     | 170°                   | 0,050 |
| 1105-0307/004         | 11,64        | 8,65  | 7,00  | 10,5  |      | 1,90 |          | 0,056                  |       |
| 1105-0308/004         | 13,57        |       |       |       |      |      | 2,36     | 150°                   | 0,078 |
| 1105-0309/004         | 16,39        |       | 8,77  |       |      |      | 2,34     |                        | 0,118 |
| 1105-0310/004         | 16,55        |       |       |       |      | 2,36 |          | 0,121                  |       |
| 1105-0311/004         |              | 10,47 | 8,72  | 12,6  |      | 1,33 | 170°     | 0,083                  |       |
| 1105-0312/004         | 18,28        |       |       |       |      |      | 2,82     | 150°                   | 0,148 |
| 1105-0313/004         |              |       | 10,62 |       |      |      | 2,86     |                        | 0,149 |
| 1105-0314/004         | 18,47        |       | 10,56 |       |      | 1,57 | 170°     | 0,100                  |       |
| 1105-0315/004         | 16,55        |       | 10,62 |       |      | 2,86 | 150°     | 0,138                  |       |
| 1105-0316/004         | 21,23        | 12,20 | 12,37 | 14,7  | 3,24 | 150° | 0,211    |                        |       |
| 1105-0317/004         | 21,42        |       |       |       |      | 3,28 |          | 0,232                  |       |
| 1105-0318/004         |              |       | 12,31 |       |      | 1,84 | 170°     | 0,198                  |       |
| 1105-0319/004         | 18,47        | 14,20 | 12,37 | 16,8  | 3,28 |      |          |                        |       |
| 1105-0320/004         | 23,23        |       |       |       |      | 3,71 | 150°     | 0,267                  |       |
| 1105-0321/004         |              |       | 14,40 |       |      | 3,75 |          | 0,283                  |       |
| 1105-0322/004         | 23,42        |       | 14,32 |       | 2,04 | 170° | 0,199    |                        |       |
| 1105-0324/004         | 26,23        | 15,75 | 15,98 | 18,9  | 4,25 | 150° | 0,379    |                        |       |
| 1105-0325/004         |              |       |       |       |      | 4,28 |          | 0,380                  |       |
| 1105-0326/004         | 26,42        |       | 15,89 |       |      | 2,35 | 170°     | 0,343                  |       |
| 1105-0327/004         | 23,42        | 17,75 | 15,98 | 21,0  | 4,28 |      | 0,388    |                        |       |
| 1105-0328/004         | 28,91        |       | 18,00 |       |      | 4,64 | 150°     | 0,481                  |       |
| 1105-0329/004         |              |       |       |       |      | 4,67 |          | 0,482                  |       |
| 1105-0330/004         | 29,10        |       | 17,91 |       | 2,55 | 170° | 0,338    |                        |       |
| 1105-0331/004         | 26,42        |       | 18,00 |       | 4,67 | 150° | 0,467    |                        |       |



Таблица 15

Размеры, мм

| Обозначение<br>грозанки | <i>L</i>     | <i>D</i> | <i>d</i> | <i>d</i> <sub>1</sub> | Масса, кг<br>не более |
|-------------------------|--------------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|
|                         | Поле допуска |          |          |                       |                       |
|                         | h8           | es       | 119      |                       |                       |
| 1105-0301/005           | 15           | 60       | 28       | 53,0                  | 0,23                  |
| 1105-0304/005           | 25           | 70       |          | 62,5                  | 0,41                  |
| 1105-0308/005           | 40           | 80       |          | 72,5                  | 0,53                  |
| 1105-0312/005           | 45           | 90       | 40       | 80,0                  | 1,28                  |
| 1105-0316/005           | 40           | 105      | 54       | 98,5                  | 1,97                  |
| 1105-0324/005           | 70           | 135      | 60       | 125,0                 | 1,64                  |

Пример условного обозначения проставки размером  $D=60$  мм:

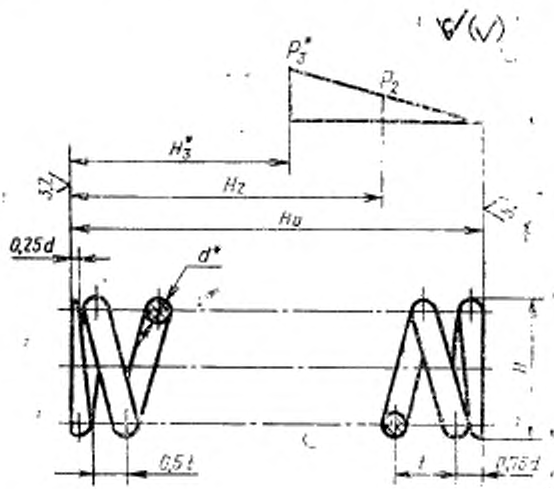
*Проставка 1105-0301/005 ГОСТ 26510—85*

11.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

11.2. Твердость 59...63 HRC.

11.3. Допуск торцового биения поверхностей *A* и *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

12. Конструкция и размеры пружин сжатия должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 16.



\* Размеры и параметры для справок.

Черт. 14

Таблица 16

Размеры, мм

| Обозначение пружины | D   | d  | t    | H <sub>0</sub> | H <sub>2</sub> | H <sub>3</sub> | P <sub>3</sub> (кгс) | P <sub>2</sub> (кгс) | Число витков |          | Длина раз-вернутой пружины | Масса, кг, не более |
|---------------------|-----|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|--------------|----------|----------------------------|---------------------|
|                     |     |    |      |                |                |                |                      |                      | раб.-ных     | запасных |                            |                     |
| 1105-0301/006       | 45  | 6  | 10,6 | 43,0           | 32,0           | 27,0           | 685                  | 1000                 | 3,5          | 5        | 612                        | 0,14                |
| 1105-0308/006       | 63  | 9  | 14,6 | 60,3           | 44,3           | 40,5           | 1900                 | 2360                 |              |          | 850                        | 0,42                |
| 1105-0316/006       | 90  | 12 | 21,2 | 83,0           | 61,0           | 54,0           | 2100                 | 4000                 |              |          | 1248                       | 1,07                |
| 1105-0324/006       | 105 | 12 | 33,7 | 93,3           | 47,4           | 42,0           | 5000                 | 5600                 | 2,5          | 4        | 1190                       | 1,03                |

Пример условного обозначения пружины размером D=45 мм:

Пружина 1105-0301/006 ГОСТ 26510—85



Размеры, мм

Таблица 17

| Обозначение<br>корпуса | <i>D</i>     | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>d</i> | <i>d</i> <sub>1</sub> | <i>d</i> <sub>2</sub> | <i>L</i> | <i>l</i><br>(поле<br>допу-<br>ска <i>l</i> <sub>6</sub> <sup>12</sup> ) | <i>l</i> <sub>1</sub> | <i>h</i> | Масса, кг,<br>не более |
|------------------------|--------------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------|------------------------|
|                        | Поле допуска |                       |          |                       |                       |          |                                                                         |                       |          |                        |
|                        | H7           | H7                    | H7       |                       |                       |          |                                                                         |                       |          |                        |
| 1105-0316/007          | 105          | 92                    | 85       | 95                    | 93                    | 160      | 19                                                                      | 28                    | 5,5      | 2,51                   |
| 1105-0324/007          | 135          | 115                   | 108      | 120                   | 116                   | 180      | 25                                                                      | 37                    | 7,0      | 5,47                   |
| 1105-0327/007          |              |                       |          |                       |                       |          | 19                                                                      | 28                    |          | 5,38                   |
| 1105-0328/007          |              |                       |          |                       |                       |          | 30                                                                      | 45                    |          | 5,56                   |

Пример условного обозначения корпуса размера  $D=105$  мм,  $l=19$  мм:

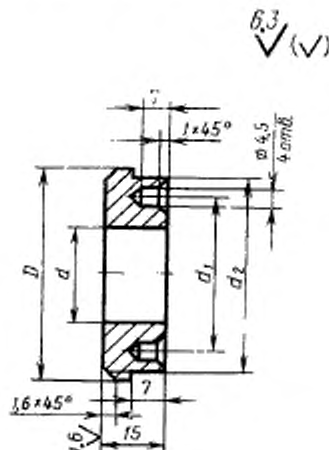
Корпус 1105-0316/007 ГОСТ 26510—85

13.1. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

13.2. Твердость 42...46,5 HRC<sub>2</sub>.

13.3. Допуск радиального биения поверхностей *A* и *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

14. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 18.



Черт. 16

Таблица 18

Размеры, мм

| Обозначение<br>гайки | $D$   | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|-------|-----|-------|-------|------------------------|
| 1105-0316/008        | M56×2 | 28  | 42    | 53    | 0,22                   |
| 1105-0324/008        | M60×2 | 38  | 49    | 57    | 0,20                   |

Пример условного обозначения гайки размером  $D=M56\times 2$ :

*Гайка 1105-0316/008 ГОСТ 26510—85*

14.1. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

14.2. Твердость 36...40 HRC, .

**Изменение № 1 ГОСТ 26510—85 Инструмент для холоднштамповочных автоматов. Матрицы четвертого перехода. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3806**

**Дата введения 01.01.91**

Пункт 2. Таблица 1. Графа *S*. Заменить значения: 16,39 на 15,39; 16,55 на 15,55 (2 раза); 18,28 на 17,37; 18,47 на 17,53;

таблица 3. Графа *S*. Заменить значения: 21,23 на 19,91; 21,42 на 20,42 (2 раза); 18,47 на 17,53.

Пункт 3. Таблица 5. Заменить значения для граф: *S*—16,85 на 15,85 (2 раза); 18,82 на 17,82;

*S*<sub>1</sub> — 16,39 на 15,39; 16,55 на 15,55 (2 раза); 18,28 на 17,37; 18,47 на 17,53; таблица 6. Заменить значения для граф: *S* — 21,80 на 20,80; 18,82 на 17,82;

*S*<sub>1</sub> — 21,23 на 19,91; 21,42 на 20,42; 18,47 на 17,53; графа «Поз. 2. Обойма. Кол. 1». Заменить обозначение: 1105-0329/102 на 1105-0328/102.

Пункт 4. Чертеж 6. Заменить размер: *L* на *L*\*\*;  
таблица 8. Заменить значения для граф: *S* — 16,85 на 15,85; 18,82 на 17,82; 21,80 на 20,80;

*S*<sub>1</sub> — 16,39 на 15,39; 16,55 на 15,55; 18,28 на 17,37; 18,47 на 17,53; 21,23 на 19,91; 21,42 на 20,42;

*K* — 9,46 на 8,88; 9,55 на 8,97; 10,55 на 10,02; 10,66 на 10,12; 12,25 на 11,49; 12,36 на 11,78;

*K*<sub>1</sub> — 9,72 на 9,15; 10,86 на 10,28; 12,58 на 12,00; графа «Обозначение вставки-заготовки формы 11 по ГОСТ 10284—84». Заменить обозначения: 1010-0549 на 1010-1807; 1010-0550 на 1010-1808; 1010-0551; на 1010-1809; 1010-0552 на 1010-1810; 1010-0553 на 1010-1811.

Пункт 6. Чертеж 8. Главный вид. Продлить выносную линию на размер фаски 1×45° до отверстия М6;

таблица 10. Исключить строку для обозначения обоймы 1105-0329/102;

*(Продолжение см. с. 118)*

графа «Масса, кг, не более». Исключить значение: 3,50.

Пункт 7. Чертеж 9. Вид слева. Размер  $D^{**}$  проставить, как показано на чертеже:

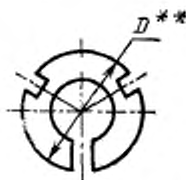


таблица 11. Графа  $d$ . Заменить значения: 16,39 на 15,39; 16,55 на 15,55; 18,28 на 17,37; 18,47 на 17,53; 21,23 на 19,91; 21,42 на 20,42.

Пункт 8. Таблица 12. Пример условного обозначения дополнить размером.  $d_3 = 15,28$  мм, заменить слово «размером» на «размерами».

Пункт 9. Чертеж 11. Заменить размер:  $2 \times 45$  на  $2 \times 45^\circ$ ;

таблица 13. Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения пробки размерами  $D = 28$  мм,  $L = 38$  мм:

*Пробка 1105-0301/003 ГОСТ 26510—85».*

Пункт 9.1. Заменить обозначение: «У10А по ГОСТ 1435—74» на «9ХС по ГОСТ 5950—73».

Пункт 9.2. Заменить значение: 59 . . . 60 на 59 . . . 63.

Пункт 10. Чертеж 12. Исключить обозначение поверхности: Б;

таблица 14. Графа  $d$ . Заменить значения: 16,39 на 15,39; 16,55 на 15,55 (2 раза); 18,28 на 17,37; 18,47 на 17,53 (2 раза); 21,23 на 19,91; 21,42 на 20,42.

Стандарт дополнить пунктом — 11.4: «11.4. Маркировать на поверхности А обозначение проставки».

(ИУС № 3 1990 г.)