

26474-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДОЛОТА И ГОЛОВКИ БУРИЛЬНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ И ОСНАЩЕННЫЕ
3 СВЕРХТВЕРДЫМИ
КОМПОЗИЦИОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26474—85

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством нефтяной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. В. Вадецкий, В. А. Липский, Г. И. Сукманов, Л. И. Белобородов,
Н. Г. Дюков

ВНЕСЕН Министерством нефтяной промышленности

Член Коллегии Ю. Н. Байдинов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 756

ДОЛОТА И ГОЛОВКИ БУРИЛЬНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ И ОСНАЩЕННЫЕ
СВЕРХТВЕРДЫМИ КОМПОЗИЦИОННЫМИ
МАТЕРИАЛАМИ

Типы и основные размеры

Diamond and extra-hard composite material drill
bits and core bits. Types and main dimensions

ОКП 36 6435; 36 6473

ГОСТ
26474-85

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта
1985 г. № 756 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

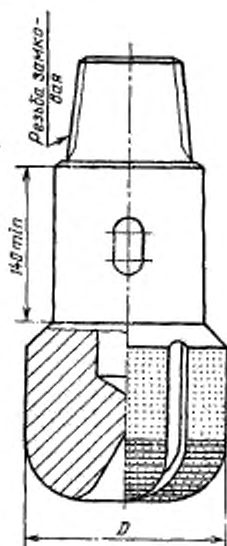
1. Настоящий стандарт распространяется на долота для сплошного бурения глубоких скважин, на головки бурильные для бурения скважин с отбором керна керноприемными устройствами с несъемным керноприемником и со съемным керноприемником, оснащенные природными и синтетическими алмазами (А), а также сверхтвердыми композиционными материалами (СКМ).

2. Типы долот и бурильных головок, а также область их применения приведены в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Область применения
М	Мягкие породы
МС	Мягкие породы с пропластками средней твердости
С	Породы средней твердости
СТ	Породы средней твердости с пропластками твердых пород
Т	Твердые породы

3. Основные размеры долот должны соответствовать приведенным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D		Обозначение резьбы по ГОСТ 20692—75
Номинал.	Пред. откл.	
91,4; 106,4	-0,38; -0,80*	3—66
119,0		3—76
130,4; 138,1; 144,4; 149,4; 157,1; 159,4; 163,5; 169,8		3—88
185,7; 188,9; 198,4		3—117
	-0,51; -0,90*	

Продолжение табл. 2

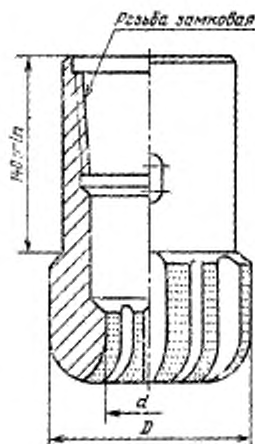
Размеры в мм

D		Обозначение резьбы по ГОСТ 20682—75
Номинал.	Пред. откл.	
211,1; 212,0; 214,3; 220,7	—0,51; —0,90*	3—117
240,5; 242,1; 248,4	—0,76; —0,95*	3—121
267,5; 292,9; 302,4; 308,7; 317,6; 346,8		3—152
372,2; 391,3	—1,14	3—177

* До 01.01.89 — для долот, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

Пример условного обозначения долота наружным диаметром $D=214,3$ мм для бурения пород средней твердости
Долото 214,3 С ГОСТ 26474—85

4. Основные размеры бурильных головок с несъемным керноприемником должны соответствовать приведенным на черт. 2 и табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D		d			Обозначение резьбы по ГОСТ 21210-75
Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл. голо- вок		
			А	СЖМ	
138,1	-0,38; -0,80*	52; 67	+0,40	-0,80	3-110
144,4; 149,4; 157,1		67			3-133
159,4; 163,5; 169,8		80			3-150
185,7		80			3-161** по ГОСТ 5286-75
188,9	-0,51; -0,90*	100	+0,50	-0,90	3-150
198,4; 212,0; 214,3		80			3-161** по ГОСТ 5286-75
214,3		100			3-150
220,7		80			3-189
240,5; 242,1; 248,4; 267,5; 292,9		100			3-189
302,4; 308,7; 317,6; 346,8		100			+0,70

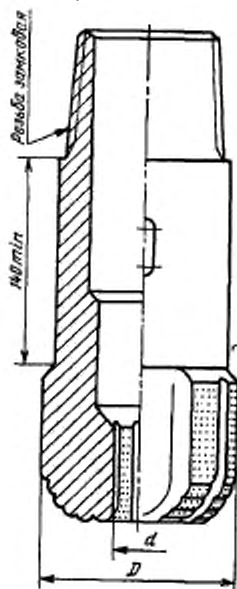
* До 01.01.89 — для головок, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

** Резьба укороченная.

Пример условного обозначения бурильной головки для керноприемных устройств с несъемным керноприемником наружным диаметром $D=188,9$ мм, внутренним диаметром $d=80$ мм для бурения пород средней твердости:

Головка бурильная 188,9/80 С ГОСТ 26474—85

5. Основные размеры бурильных головок со съемным керна-приемником должны соответствовать приведенным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

D		d			Обозначение резьбы по ГОСТ 6286—75
Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл. головок		
			A	СКМ	
185,7 188,9	—0,51; —0,90*	40	+0,30	—0,90	3—147
212,0 214,3					3—161
242,1 267,5 292,9	—0,76; —0,95*	60	+0,40		3—171

* До 01.01.89 — для головок, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

Пример условного обозначения бурильной головки для керноприемных устройств со съемным керноприемником наружным диаметром $D=188,9$ мм, внутренним диаметром $d=40$ мм для бурения пород средней твердости:

Головка бурильная 188,9/40 С ГОСТ 26474—85

6. Допускается условные обозначения долот и бурильных головок дополнять буквами и цифрами, определяющими их конструкцию.

7. По требованию потребителя допускается изготавливать долота и бурильные головки с номинальными размерами по наружному диаметру, равными номинальным размерам на наружные диаметры шарошечных долот по ГОСТ 20692—75.

Редактор И. М. Уварова
Технический редактор Н. В. Келейникова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 11.04.85 Подл. в печ. 07.06.85 0,5 усл. л. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тир. 12.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840 Москва, ГСП, Новопроспектский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6, Зак. 579