

Киевский институт 83

23658-79
Изм. 1,2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ДИСПЕРСНЫЙ ЯРКО-РОЗОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23658-79

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ

М. В. Горелик, Н. Н. Красикова, Г. И. Шилова, В. А. Сапогова, С. Н. Коямо-
горова, Л. А. Красковская, В. Л. Плакидин, М. С. Лаврищева, Т. А. Шку-
ренко, Л. А. Клубова

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии В. Ф. Ростунов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 28 мая 1979 г. № 1918

**Красители органические
ДИСПЕРСНЫЙ ЯРКО-РОЗОВЫЙ****Технические условия**

Organic dyestuffs.
Disperse brilliant pink.
Specifications

ГОСТ
23658—79

Взамен
ГОСТ 19101—73
в части дисперсного
ярко-розового

ОКП 2461813060

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 мая 1979 г. № 1918 срок действия установлен

с 01.07 1980 г.
до 01.07. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель дисперсный ярко-розовый, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами, выпускаемый в виде непылящего порошка.

Краситель предназначен для крашения полиэфирного волокна и текстурированного полиэфира и изделий из них по высокотемпературному способу во все тона, для крашения триацетатного волокна и изделий из него во все тона и для крашения ацетатного и полиамидного волокон и изделий из них в светлые тона, а также для печатания тканей из триацетатного волокна в светлые и средние тона.

Ассортимент волокон и изделий, подлежащих окрашиванию или печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

Стандартный образец хранят в герметически закрытой стеклянной банке в сухом затемненном месте.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые пять лет.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1979

Таблица 1

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на ткани из эластичного волокна, баллы, в отношении						
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°C	"пота"	трения (закрашивание белого миткала)		химической чистки
					сухого	мокрого	
0,25	4	4/4/4-5	4/4-5/4-5	4/3-4/4	4/4/5	5	4/5/5

Примечание. Процент окраски 0,25 соответствует 1/6 среднего тона по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733-61.

Таблица 2

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на полиэфирам волокне лавсан или текстурированном полиэфире, баллы, в отношении						
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°C	"пота"	трения (закрашивание белого миткала)		сублимации при 180°C, 30 с
					сухого	мокрого	
0,5	5	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	5	5	5/5/5/5
1,5	5-6	5/5/5/5	5/5/5/5	4к/5/5	4-5	5	5/5/5/5
3,0	5-6	5/5/5/5	5/5/5/5	4к/4-5/4-5	4-5	5	4-5/4-5 4с/3

Примечание. Процент окраски 3,0 соответствует среднему тону по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733-61.

1.2. Дисперсность красителя**1.2.1. По микроскопическому исследованию**

Основная масса частиц должна иметь размеры 1—2 мкм; в поле зрения встречаются частицы размером до 5 мкм, в пробе — единичные агрегаты размером до 15 мкм.

1.2.2. Предел фильтруемости водной суспензии должен быть не менее 0,6 г на 100 мл.

1.2.3. Хроматографическая проба

Высота подъема водной суспензии должна быть не менее 60 мм; на линии раздела фаз допускается незначительная полоса.

1.3. Смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°C

1.3.1. При 20°C краситель смачивается быстро, распределяется равномерно; суспензия интенсивно окрашена и прозрачна, допускается незначительная муть.

1.3.2. При 70°C краситель смачивается быстро, распределяется равномерно; суспензия интенсивно окрашена и прозрачна.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфином волокне лавсан или текстурированном полиэфире приведена в табл. 1—2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По внешнему виду краситель должен представлять собой однородный порошок от темно-бордового до черного цвета.

2.3. Концентрация красителя по отношению к стандартному образцу должна составлять 100%.

2.4. Оттенок, дисперсность, смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°C и устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфином волокне лавсан или текстурированном полиэфире должны соответствовать стандартному образцу.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель — горючее вещество. Осевшая пыль (аэрогель) пожароопасна. Температура самовоспламенения аэрогеля 561°C. Пылевоздушная смесь (аэрозоль) не взрывоопасна, до концентрации 206 г/м³ не воспламеняется. Температура самовоспламенения аэрозоля 516°C.

Средства пожаротушения: распыленная вода, пена.

3.2. Краситель относится к классу аминоантрахиновых красителей, обладающих умеренно опасными свойствами. Пыль красителя может вызвать раздражение кожных покровов и слизистых

оболочек. Попадание пыли красителя внутрь организма может привести к функциональным изменениям внутренних органов.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор, защитные очки или специальные полумаски из прозрачного материала, резиновые перчатки, спецодежду) от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены. При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, а рабочие места — местной вытяжной вентиляцией. При уборке помещения осевший краситель смывают струей воды.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

4.2. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

5.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски, произведенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом на ткани из ацетатного волокна.

5.3.1. *Реактивы и растворы*

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—73.

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.3.2. *Приготовление красильной ванны*

0,02 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца, взвешенных с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в отдельные стаканы вместимостью 100—150 мл и замешивают с 20—30 мл теплой воды (около 40°C) до получения однородной суспензии. В каждый стакан добавляют диспергатор НФ из расчета 1 г на 1 л красильной ванны и воду до модуля ванны 1:40.

5.3.3. Крашение

Два образца ткани из ацетатного волокна, предварительно отваренной в течение 20 мин при 50°C в растворе, содержащем 2 г/л неионогенного препарата типа ОП-10, взвешивают по 2 г с погрешностью не более 0,01 г.

Образцы замачивают в теплой воде (45°C), отжимают и одновременно погружают по одному образцу в каждую красильную ванну, имеющую температуру 40°C.

Температуру красильной ванны в течение 15 мин доводят до 75°C и красят при этой температуре и постоянном перемешивании в течение 1 ч. По окончании крашения образцы промывают в теплой (45°C), затем в холодной проточной воде и сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 60°C. Высушенные образцы сравнивают между собой.

Допускаемое расхождение в оценке концентрации красителя $\pm 5\%$.

5.4. Определение дисперсности

5.4.1. Определение дисперсности по микроскопическому исследованию

Размеры частиц измеряют просмотром водной суспензии красителя под микроскопом при 600 $\times$ увеличении с помощью окулярного микрометра, представляющего собой стеклянную шкалу или сетку с делениями, вставляемую в окуляр. Цену каждого деления заранее определяют для принятого увеличения сравнением делений на окулярном микрометре микроскопа с делениями специальной градуировочной шкалы.

Для микроскопического исследования применяют водные суспензии испытуемого красителя и стандартного образца, причем готовят и испытывают не менее пяти проб суспензии. В стакан вместимостью 100—150 мл вносят 0,5 г испытуемого красителя, тщательно замешивают с небольшим количеством дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72) и постепенно при перемешивании добавляют воду до 50 мл.

Для измерения размеров частиц красителя каплю суспензии помещают на предметное стекло, накрывают покровным стеклом и устанавливают его так, чтобы измеряемые частицы находились между делениями шкалы окулярного микрометра. В каждой пробе просматривают не менее пяти полей.

Таким же образом готовят суспензию и определяют размеры частиц стандартного образца.

5.4.2. Определение предела фильтруемости

5.4.2.1. Реактивы, материалы и посуда

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага для хроматографии марки С по ГОСТ 10395—75.

Воронка Бюхнера № 4 по ГОСТ 9147—73.

5.4.2.2. *Определение предела фильтруемости стандартного образца*

Пробы стандартного образца от 0,4 до 1,0 г с интервалом в 0,1 г взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Пробы замешивают в отдельных стаканах вместимостью 100—150 мл с небольшим количеством воды, нагретой до 70°C, и затем при перемешивании добавляют в каждый стакан воду до 100 мл.

Суспензию в каждом стакане выдерживают в течение 5 мин на водяной бане при 70°C при постоянном перемешивании. Затем суспензию постепенно охлаждают до 20—25°C и фильтруют на воронке Бюхнера под разрежением 320 мм рт. ст. через фильтр из бумаги для хроматографии марки С с подкладкой из миткаля.

За предел фильтруемости принимают массу той пробы, при которой фильтр равномерно окрашен, а в местах над отверстиями воронки видны остатки красителя (образуется очень тонкий слой красителя).

5.4.2.3. *Определение предела фильтруемости испытуемого красителя*

Навеску испытуемого красителя берут в соответствии с пределом фильтруемости стандартного образца, увеличивая и уменьшая ее на 0,1 г, и готовят суспензию для фильтрации, как указано в п. 5.4.2.2. Далее фильтруют суспензию в тех же условиях. Определяют, соответствует ли предел фильтруемости испытуемого красителя стандартному образцу.

5.4.3. *Хроматографическая проба*

5.4.3.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага фильтровальная лабораторная марки ФОб по ГОСТ 12026—76.

Кристаллизаторы или стаканы стеклянные диаметром 50 мм.

5.4.3.2. *Проведение испытания*

В два кристаллизатора или стеклянных стакана наливают по 10 мл 1%-ной водной суспензии испытуемого красителя и стандартного образца. В третий кристаллизатор или стакан наливают 10 мл воды.

В каждый сосуд после размешивания опускают цилиндр высотой 70 мм, приготовленный из прямоугольного отрезка фильтровальной бумаги размером 70×90 мм.

Когда вода в третьем сосуде достигнет верха бумажного цилиндра, извлекают цилиндры, находящиеся в двух других сосудах с суспензией, и высушивают их на воздухе.

Хроматограмму испытуемого красителя сравнивают с хроматограммой стандартного образца, определяя высоту подъема суспензии и образование полосы на нижней части бумажного цилиндра в месте соприкосновения с поверхностью жидкости.

5.5. Определение смачиваемости красителя в воде 20 и 70°C

Около 0,05 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца, взвешенных с погрешностью не более 0,01 г, вносят одновременно в стеклянные цилиндры вместимостью 500 мл, предварительно наполненные дистиллированной водой (ГОСТ 6709—72), имеющей температуру 20 ± 2 или $70 \pm 2^\circ\text{C}$. Отмечают по сравнению со стандартным образцом смачиваемость испытуемого красителя, распределение его в воде, интенсивность окрашивания и прозрачность суспензии.

5.6. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире определяют по ГОСТ 9733—61 и п. 5.6.2 настоящего стандарта.

Крашение образцов ткани из ацетатного волокна для испытания устойчивости окраски производят в одной концентрации в соответствии с требованиями п. 5.3, учитывая следующие изменения: для крашения берут образцы ткани массой 8—10 г и соответственно изменяют количество реагентов, указанных в этом пункте.

Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира производят в трех концентрациях по высокотемпературному способу, приведенному в п. 5.6.1.

5.6.1. *Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира по высокотемпературному способу*

5.6.1.1. Реактивы и растворы

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—73.

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—73.

Кислота уксусная синтетическая по ГОСТ 19814—74, 30%-ный раствор.

Натр едкий технический по ГОСТ 2263—71, 32,5%-ный раствор.

Натрия гидросульфит технический по ГОСТ 246—76.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.6.1.2. Подготовка образцов к крашению

Образцы полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира обрабатывают при 80°C раствором, содержащим неионогенный препарат типа ОП-10 2 г/л и кальцинированную соду 2 г/л, в течение 20 мин при модуле ванны 1:40, после чего промывают в теплой (45°C) и холодной проточной воде и сушат на воздухе.

5.6.1.3. Приготовление красильной ванны

Испытуемый краситель, взвешенный с погрешностью не более 0,0002 г, затирают в стакане с раствором диспергатора НФ из расчета 1—2 г/л до получения однородной суспензии. К приготовленной суспензии красителя добавляют раствор уксусной

кислоты до pH 5—6 и воду до модуля ванны 1:40 и помещают в стакан из нержавеющей стали.

5.6.1.4. Крашение

Красильную ванну, приготовленную по п. 5.6.1.3, нагревают до 40°C. Образцы массой 10 г, подготовленные к крашению по п. 5.6.1.2, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, замачивают в теплой воде (45°C) и вносят в красильную ванну. Стаканы помещают в красильный аппарат, стаканы и аппарат герметизируют. Красильную ванну нагревают в течение 30—40 мин до 130°C и красят в течение 1 ч при этой температуре, затем охлаждают до 50°C.

Образцы извлекают, промывают в теплой (45°C) и холодной проточной воде, затем проводят восстановительную обработку окрашенных образцов и обработку раствором моющего вещества.

5.6.1.5. Восстановительная обработка и обработка раствором моющего вещества

Восстановительную обработку проводят в растворе, содержащем:

едкий натр, 32,5%-ный раствор — 6 г/л;

гидросульфит натрия — 2 г/л;

неионогенный препарат типа ОП-10 — 1 г/л.

Модуль ванны 1:40.

Обработку начинают при 20°C, затем в течение 20 мин температуру повышают до 60°C и при этой температуре обрабатывают окрашенные образцы в течение 10 мин.

После обработки образцы промывают в холодной проточной воде, затем обрабатывают раствором неионогенного препарата типа ОП-10 1—2 г/л при 70°C в течение 30 мин.

Образцы промывают в теплой (45°C) и холодной проточной воде, затем сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 120°C.

5.6.2. Определение устойчивости окраски к сублимации

Испытание проводят на приборе, обеспечивающем равномерный нагрев образцов путем контакта с металлическими пластинками, нагретыми до заданной температуры.

5.6.2.1. Приготовление образцов для испытания

Из окрашенных образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира готовят два образца размером 10×4 см. На одну из сторон образца накладывают равный ему по размеру неокрашенный образец из того же волокна или ткани что и испытуемый, а на противоположную сторону — неокрашенный образец из волокна, наиболее часто применяемого в смеси с данным, или из ткани.

5.6.2.2. Проведение испытания

Испытание проводят при температуре 150 ± 2 и 180 ± 2 °C, при давлении на образец 40 ± 10 гс/см² ($3,92 \pm 0,98$ кПа).

Приготовленный образец вносят в прибор, предварительно нагретый до заданной температуры, и выдерживают при этой температуре в течение 30 с. По окончании испытания образец вынимают и оставляют на воздухе при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности $65 \pm 2\%$ в течение 4 ч.

Оценку изменения окраски испытуемого образца и закрашивания неокрашенных образцов проводят по ГОСТ 9733—61 (разд. 1).

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Краситель упаковывают в фанерные барабаны типа I по ГОСТ 9338—74, вместимостью 50—66 л или картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, вместимостью 36—50 л.

В качестве вкладышей в фанерные барабаны применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75, в картонные навивные барабаны — пленочные мешки-вкладыши.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости».

6.3. Краситель транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления. По истечении указанного срока перед использованием краситель должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.

Изменение № 1 ГОСТ 23658—79 Красители органические. Дисперсный ярко-розовый. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84 № 4583 срок введения установлен

с 01.07.85

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «и текстурированного полиэфира и изделий из них» на «и изделий из него»;

дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Пункты 1.2—1.4 (кроме табл. 1, 2) изложить в новой редакции:

«1.2. Дисперсность красителя

1.2.1. Метод «капельная проба» — не менее 4 баллов.

1.2.2. Метод фильтрования — не менее 4 баллов.

1.3. Устойчивость дисперсии

1.3.1. Метод «капельная проба» — не менее 3 баллов.

1.3.2. Метод фильтрования — не менее 3 баллов.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан приведена в табл. 1—2».

Пункт 1.4. Таблица 2. Головка. Исключить слова: «или текстурированном полиэфире».

(Продолжение см. стр. 286)

Пункты 2.4, 3.2 изложить в новой редакции: «2.4. Оттенок, дисперсность, устойчивость дисперсии и устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан должны соответствовать стандартному образцу.

3.2. Дисперсный ярко-розовый — вещество умеренно опасное, 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007—76. Действует на нервную систему, почки, печень и кровь. Вызывает раздражение слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей. Прокрашивает кожу».

Пункт 3.3. Исключить слова: «(респиратор, защитные очки или специальные полумаски из прозрачного материала, резиновые перчатки, спецодежду)».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски, произведенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом на ткани из ацетатного волокна по ГОСТ 25993—83, разд. 2».

Пункты 5.3.1—5.3.3 исключить.

Пункты 5.4—5.4.2 изложить в новой редакции: «5.4. Определение степени дисперсности

(Продолжение см. стр. 287)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

5.4.1. Определение степени дисперсности методом «капельная проба» — по ГОСТ 25993—83, разд. 3.

5.4.2. Определение степени дисперсности методом фильтрования — по ГОСТ 25993—83, разд. 3.

Пункты 5.4.2.1—5.4.3.2 исключить.

Пункты 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «5.5. Определение устойчивости дисперсии — по ГОСТ 25993—83, разд. 4.

5.6. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан определяют по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.27—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.8—83.

(Продолжение см. стр. 288)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

Для испытания устойчивости окраски крашение образцов проводят в соответствии с ГОСТ 25993—83, разд. 2: ткани из ацетатного волокна одной концентрации — 0,25 %, полиэфирного волокна в трех концентрациях — 0,5, 1,5 и 3,0 %.

Пункты 5.6.1—5.6.2.2 исключить.

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9338—74 на ГОСТ 9338—80.

Пункты 6.3, 7.2 изложить в новой редакции: «6.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления».

(ИУС № 3 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23658—79 Красители органические. Дисперсный ярко-розовый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.09.89 № 2784

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на органический краситель дисперсный ярко-розовый, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами, выпускаемый в виде непьющего однородного порошка от темно-бордового до черного цвета»;

четвертый абзац. Исключить слова: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Пункты 1.2, 1.2.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Степень дисперсности красителя

1.2.2. Метод фильтрации — не менее 3 баллов».

Пункт 1.4, таблица 2 (головка). Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан» на «полиэфирной ткани»;

таблица 1, 2. Головка. Заменить слова: «раствора мыла при 40 °С» на «раствора мыла при (40 ± 2) °С», «химической чистки» на «органических растворителей, применяемых при химической чистке»;

(Продолжение см. с. 216)

примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83.

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.4. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан» на «полиэфирной ткани».

Пункт 3.2 дополнить словами: «ПДК красителя в воздухе рабочей зоны — 5 мг/м³».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «При отборе проб, испытании и применении красителя необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания красителя на кожные покровы и слизистые оболочки».

Пункт 4.2. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан или текстурпро-ванном полиэфире» на «полиэфирной ткани».

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.3 дополнить абзацами: «Допускаемое отклонение в оценке концентрации между испытуемым и стандартным образцами красителя $\pm 5\%$ ».

Первые три оценки оттенка означают пригодность испытуемого красителя к выпуску».

Пункт 5.4.2 дополнить абзацем: «Допускаемое отклонение в оценке степени дисперсности между испытуемым и стандартным образцами красителя $\pm 0,5$ балла».

(Продолжение см. с. 217)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

Пункт 5.5 дополнить абзацем: «Допускаемое отклонение в оценке устойчивости дисперсии между испытуемым и стандартным образцами красителя $\pm 0,5$ балла».

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

Пункт 5.6. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан определяют по» на «полиэфирной ткани определяют по ГОСТ 9733,0—83»; «полиэфирного волокна» на «полиэфирной ткани».

Пункт 6.2 дополнить словами: «и классификационного шифра 9.2.1 по ГОСТ 19433—88».

(ИУС № 12 1989 г.)

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 18.06.79 Подп. в печ. 16.07.79 0,75 л. л. 0,63 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 875