

ГОСТ Р 50055—92  
(ИСО 572—76)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.  
ЧЕЛНОКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ  
ТКАЦКИХ СТАНКОВ СО СМЕНОЙ ШПУЛЬ  
РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 4—92/421

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.  
ЧЕЛНОКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТКАЦКИХ  
СТАНКОВ СО СМЕНОЙ ШПУЛЬ**

**ГОСТ Р  
50055—92**

**Размеры**

Textile machinery and accessories.  
Shuttles for pirn changing automatic looms.  
Dimensions

**(ИСО 572—76)**

ОКП 96 7161

Дата введения 01.07.93

### **1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры челноков с углом стенки 90° для автоматических станков со сменой шпуль. Требования настоящего стандарта являются обязательными для вновь проектируемого оборудования.

### **2. ССЫЛКИ**

ГОСТ 29260—91 (ИСО 143—77) «Текстильные машины и оборудование вспомогательное. Шпули уточные для автоматических ткацких станков».

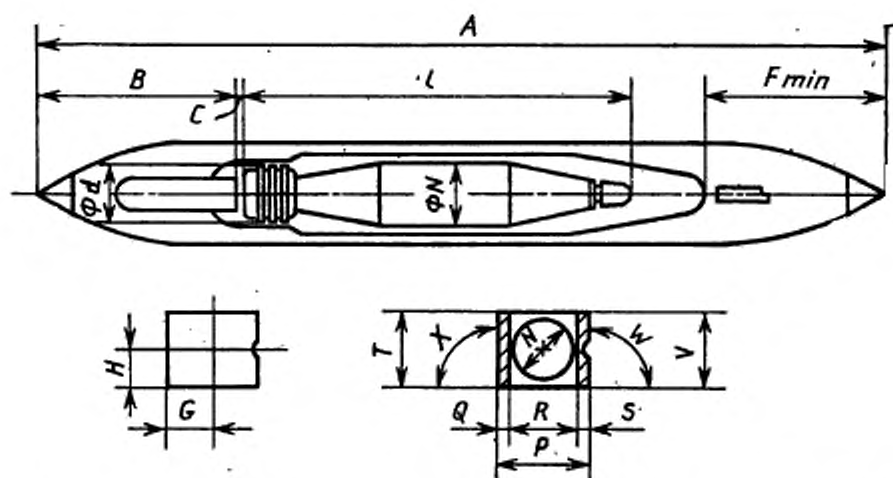
### **3. РАЗМЕРЫ**

Размеры приведены на чертеже и в таблице.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



$A$  — общая длина челнока;  $B$  — расстояние от носа челнока до направляющей обоймы, равное 95 мм;  $C$  — зазор между направляющими и основанием шпули (максимальный или минимальный);  $d$  — диаметр шпули (по ГОСТ 29260);  $F_{min}$  — минимальное расстояние между носком и внутренней выемкой челнока, равное 85 мм;  $G$  — расстояние от задней стенки челнока до центра носка;  $H$  — высота от основания челнока до носка;  $l$  — длина шпули (по ГОСТ 29260);  $N$  — диаметр намотки шпули;  $P$  — ширина челнока;  $Q$  — толщина задней стенки;  $R$  — внутренняя ширина челнока;  $S$  — толщина передней стенки;  $T$  — высота задней стенки;  $V$  — высота передней стенки;  $W$  — угол между передней стенкой и основанием, равный  $90^\circ$ ;  $X$  — угол между задней стенкой и основанием, равный  $90^\circ$ .

| $P \times T$ |               | $A$ | $X$<br>(по ГОСТ 29260) |
|--------------|---------------|-----|------------------------|
| Узкие серии  | Широкие серии |     |                        |
| 42×29        | 46×29         | 385 | 24,4×172               |
| 46×32        | 50×32         | 385 | 27,2×172               |
| 46×32        | 50×32         | 410 | 27,2×190               |
| 46×35        | 50×35         | 425 | 30,3×200               |
| 46×35        | 50×35         | 450 | 30,3×220               |
| 52×39        | —             | 450 | 34,0×220               |
| —            | 55×42         | 450 | 34,0×220               |
| —            | 55×42         | 475 | 34,0×240               |
| 60×46        | —             | 475 | 34,0×240               |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК № 314 «Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 28.07.92 № 792

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 572 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Челноки для автоматических ткацких станков со сменой шпуль. Размеры» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела |
|-----------------------------------------|---------------|
| ГОСТ 29260—91                           | 3             |

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 24.08.92 Подп. к печ. 05.10.92 Усл. п. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,18.  
Тираж 86 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1416