

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**26167—**  
**2005**

---

# ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ

## Общие технические условия

Издание официальное

БЗ 3—2001/40



Москва  
Стандартинформ  
2005

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт кожевенно-обувной промышленности» (ФГУП ЦНИИКП)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 28 от 9 декабря 2005 г.)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Азербайджан                                         | AZ                                 | Азгосстандарт                                                   |
| Армения                                             | AM                                 | Армгосстандарт                                                  |
| Казахстан                                           | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан                                |
| Киргизия                                            | KG                                 | Кыргызстандарт                                                  |
| Молдова                                             | MD                                 | Молдова-Стандарт                                                |
| Российская Федерация                                | RU                                 | Госстандарт России                                              |
| Таджикистан                                         | TJ                                 | Таджикстандарт                                                  |
| Туркменистан                                        | TM                                 | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                             |
| Украина                                             | UA                                 | Госстандарт Украины                                             |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 мая 2006 г. № 96-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26167—2005 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2007 г.

### 5 ВЗАМЕН ГОСТ 26167—84

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты».*

© Стандартиформ, 2006

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

|                                                                                                     |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1 Область применения . . . . .                                                                      | 1  |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                                                                      | 1  |
| 3 Классификация, основные параметры и размеры . . . . .                                             | 2  |
| 4 Общие технические требования . . . . .                                                            | 2  |
| 5 Правила приемки . . . . .                                                                         | 3  |
| 6 Методы контроля . . . . .                                                                         | 3  |
| 7 Транспортирование и хранение . . . . .                                                            | 3  |
| 8 Гарантии изготовителя . . . . .                                                                   | 3  |
| Приложение А (справочное) Линейные размеры обуви и ее деталей . . . . .                             | 4  |
| Приложение Б (рекомендуемое) Требования к обуви, предусматриваемые в техническом описании . . . . . | 5  |
| Приложение В (обязательное) Конструктивные особенности обуви для людей пожилого возраста . . . . .  | 6  |
| Приложение Г (справочное) Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви . . . . .         | 7  |
| Приложение Д (рекомендуемое) Рекомендации по выбору, уходу и эксплуатации обуви . . . . .           | 10 |

## ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ

## Общие технические условия

Machine-made footwear.  
General specifications

Дата введения — 2007—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на повседневную мужскую и женскую обувь из кожи, текстиля и с комбинированным верхом.

Требования стандарта, кроме 4.6.1, являются обязательными.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 485—82 Юфть для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 939—88 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838—91 Кожи из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3717—84 Замша. Технические условия

ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 4661—76 Овчина меховая выделанная. Технические условия

ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7296—81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135—2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноски и задника

ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9182—75 Кожа для рантов. Технические условия

ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9705—78 Кожа лаковая обувная. Технические условия

ГОСТ 9718—88 Обувь. Методы определения гибкости

ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры

ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 14226—93 Обувь. Нормы гибкости

ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности

ГОСТ 23251—83 Обувь. Термины и определения

ГОСТ 28371—89 Обувь. Определение сортности

ГОСТ 28735—90 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 29298—92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Обувь по виду, назначению и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251 и образцам-эталонам — ГОСТ 15.007.

3.2 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373, ГОСТ 3927.

3.2.1 Допускается изготовлять одной полноты:

- обувь литьевого, строчечно-литьевого, строчечно-клеевого методов крепления, методов прессовой и строчечно-прессовой вулканизации;
- мокасины.

3.2.2 Обувь для людей пожилого возраста следует изготовлять на колодках в средних, широких и особо широких полнотах.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять женские сапожки с голенищами узкой, средней и широкой полнот.

3.3 Обувь следует изготовлять на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

3.3.1 Обувь для людей пожилого возраста следует изготовлять на низком и среднем каблуках.

3.3.2 Высота каблука определяется индексом (фасоном) колодки по ГОСТ 3927.

3.4 Линейные размеры обуви и ее деталей в соответствии с приложением А.

### 4 Общие технические требования

4.1 Обувь следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний (при необходимости) и технологий, утвержденных в установленном порядке, образца-эталона по ГОСТ 15.007.

4.2 Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям, индексам (фасонам) колодки и каблука, материалам и расцветкам верха и низа, применяемой фурнитуре, способам обработки и отделки верха и низа, по маркировке.

4.3 Требования технического описания — в соответствии с приложением Б.

4.4 Конструктивные особенности обуви для людей пожилого возраста — в соответствии с приложением В.

#### 4.5 Характеристики

4.5.1 Обувь следует изготовлять на колодках по ГОСТ 3927.

4.5.2 Обувь по методам крепления должна соответствовать ГОСТ 23251.

Не допускается изготовлять зимнюю обувь строчечно-клеевым методом крепления.

4.5.3 Прочность крепления деталей обуви — по ГОСТ 21463.

4.5.4 Величина деформации подноски и задника — по ГОСТ 21463.

4.5.5 Гибкость обуви — по ГОСТ 14226.

4.5.6 Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

4.5.7 Готовая обувь должна быть парной. Все одинаковые детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размеру, цвету и рисунку мереи.

#### **4.6 Требования к сырью, материалам и комплектующим изделиям**

4.6.1 Перечень материалов, применяемых на наружные, внутренние и промежуточные детали верха и низа обуви, в соответствии с приложением Г.

4.6.1.1 Допускается применять подкладку из искусственных и синтетических кож в следующих видах обуви на подошве из искусственных материалов:

- в летних туфлях с верхом из хромовых кож;
- в пяточной части сандалет;
- в бесподкладочной обуви.

4.6.1.2 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применять и другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

4.7 Толщины деталей верха и низа в соответствии с нормативными документами на соответствующие виды материалов, принятыми на территории государств — участников Соглашения.

4.8 Оценка качества обуви по внешнему виду — в соответствии с требованиями ГОСТ 28371.

4.9 Маркировка обуви — по ГОСТ 7296.

4.10 Упаковка обуви — по ГОСТ 7296.

### **5 Правила приемки**

Приемка — по ГОСТ 9289.

### **6 Методы контроля**

6.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

6.2 Определение линейных размеров — по нормативному документу.

6.3 Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

6.4 Определение общей и остаточной деформации подноски и задника — по ГОСТ 9135.

6.5 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

6.6 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.7 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

6.8 Определение массы — по ГОСТ 28735.

### **7 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

### **8 Гарантии изготовителя**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (приложение Д), транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок носки обуви — не менее 30 дней со дня продажи через розничную сеть или начала сезона.

**Приложение А**  
**(справочное)**

**Линейные размеры обуви и ее деталей**

А.1 Высота обуви (исходного размера) и задника

Таблица А.1

В миллиметрах

| Половозрастная группа обуви | Высота, не менее |                               |         |              |         |                      | Высота задника               |                               |
|-----------------------------|------------------|-------------------------------|---------|--------------|---------|----------------------|------------------------------|-------------------------------|
|                             | сапог            |                               | сапожек | полу-сапожек | ботинок | полу-ботинок, туфель | сапог, сапожек, полу-сапожек | ботинок, полу-ботинок, туфель |
|                             | из кожи          | из текстиля и комбинированных |         |              |         |                      |                              |                               |
| Мужская                     | 410              | 440                           | 215     | 180          | 126     | 66                   | 57                           | 48                            |
| Женская                     | 345              | —                             | 210     | 180          | 156     | 61                   | 53                           | 44                            |

А.2 Разница в высоте обуви смежных размеров должна быть, мм:

- 4 — для сапожек;
- 3 — для полусапожек;
- 2 — для ботинок;
- 1 — для полуботинок и туфель.

А.3 Разница по высоте в смежных размерах задников должна быть 2 мм.

А.4 При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4—5 мм меньше указанной в таблице А.1.

А.5 Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм больше указанной в таблице А.1.

А.6 Высота обуви смежных размеров с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

А.7 Во всех полнотах высота обуви и задников не изменяется.

А.8 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

**Приложение Б**  
**(рекомендуемое)**

**Требования к обуви, предусматриваемые в техническом описании**

- 1 Модель
- 2 Вид и половозрастная группа
- 3 Метод крепления
- 4 Размер, полнота, высота обуви и жесткого задника
- 5 Индекс (фасон) колодки
- 6 Индекс (фасон) и высота каблука
- 7 Материал и толщина деталей обуви
- 8 Способы обработки и отделки верха и низа
- 9 Конструктивные особенности
- 10 Потребительская упаковка
- 11 Другие требования, не регламентированные стандартом

Приложение В  
(обязательное)

**Конструктивные особенности обуви для людей пожилого возраста**

- В.1 Конструкция заготовки верха обуви должна предусматривать минимальное число швов.
- В.1.1 Не допускаются в конструкции заготовки верха швы в пучковой части обуви.
- В.1.2 Соединения внутренних деталей обуви не должны образовывать утолщений, оказывающих вредное действие на стопу.
- В.1.3 Не допускается изготавливать обувь, заготовка верха которой состоит из ремешков.
- В.2 Обувь должна быть плотно закреплена на ноге при помощи шнурков, пряжек, резинок, застежки «молния» и др.
- В.2.1 Допускается изготавливать сапожки и полусапожки с регулированием ширины голенищ на ноге при помощи резинок, пряжек, шнурков и др.
- В.3 Допускается изготавливать обувь с заготовкой верха из дублированных материалов (при тройном дублировании) и конструкции мокасин без подносков.
- В.4 Задники в обуви должны быть асимметричны (с удлиненным внутренним крылом).
- В.4.1 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применять симметричные задники.
- В.4.2 Задники из картона всех марок должны быть формованными.
- В.5 Обувь следует изготавливать с мягкой (амортизирующей) прокладкой по всей опорной поверхности стельки.
- В.5.1 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать обувь с мягкой (амортизирующей) прокладкой в пяточно-геленочной части поверхности основной стельки в зимней обуви.
- В.5.2 Мягкую (амортизирующую) прокладку следует изготавливать из материалов, предусмотренных 6.10 приложения Г настоящего стандарта.
- В.5.3 Толщина мягкой (амортизирующей) прокладки должна быть 2,0—3,5 мм.
- В.6 Допускается изготавливать обувь с профилированными стельками с применением амортизирующих материалов и конструкций, разрешенных государственными органами здравоохранения.
- В.7 Не допускается применение резины кожволон в осенне-весенней и зимней обуви.

**Приложение Г**  
**(справочное)**

**Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви**

Таблица Г.1

| Детали обуви                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Наименование материалов и обозначение нормативных документов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1 Перед, голенище, союзка, берцы, носок, задник, наружный ремень, обтяжка, язычок, овальная вставка, окантовочная деталь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p align="center"><b>1 Наружные детали верха</b></p> <p>Кожа для верха обуви по ГОСТ 939, ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), ГОСТ 1838 (из спилка), эластичная, с волосным покровом, из бахтармяного спилка с полиуретановым покрытием, кожаные куски по техническим документам.<br/>         Юфта для верха обуви по ГОСТ 485 (сандаляная).<br/>         Ткани по ГОСТ 19196, по техническим документам.<br/>         Дублированные материалы, нетканые материалы, текстильный обувной материал с полимерной пропиткой, войлок, фетр по техническим документам</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <p>2.1 Подкладка</p> <p>2.1.1 Задний внутренний ремень, в том числе уширенный в зимней и весенне-осенней обуви по утвержденному образцу</p> <p>2.2 Вкладная и втачная стелька, полустелька, подпяточник, подносочник</p> <p>2.2.1 Вкладная стелька:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в зимней и осенне-весенней обуви</li> <li>- в осенне-весенней обуви с кожаной подкладкой</li> </ul> <p>2.3 Клапан под застежку «молния»</p> | <p align="center"><b>2 Внутренние детали верха</b></p> <p>Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа для верха обуви по ГОСТ 939, кожа из спилка для верха и подкладки обуви по ГОСТ 1838 (кроме кож покрывного крашения с казеиновым и акриловым покрытиями), кожаные куски по техническим документам.<br/>         Ткани для подкладки по ГОСТ 19196, по техническим документам.<br/>         Байка по ГОСТ 29298, холстопробивные полотна для подкладки обуви по техническим документам.<br/>         Натуральный мех по ГОСТ 4661, искусственный мех по техническим документам.<br/>         Трикотажное полотно, дублированное с пенополиуретаном, нетканые, термопластические, дублированные материалы по техническим документам.<br/>         Искусственные и синтетические кожи по техническим документам</p> <p>Кожа для верха обуви по ГОСТ 939, ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), ГОСТ 1838 (из спилка), эластичная, с волосным покровом, из бахтармяного спилка с полиуретановым покрытием, кожаные куски по техническим документам.<br/>         Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа из спилка для подкладки обуви по ГОСТ 1838 (кроме кож покрывного крашения с казеиновым и акриловым покрытиями).<br/>         Искусственные и синтетические кожи по техническим документам</p> <p>Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа для верха обуви по ГОСТ 939, кожа из спилка по ГОСТ 1838, по техническим документам.<br/>         Кожа из воротков по техническим документам.<br/>         Шпальт кож для низа обуви.<br/>         Кожаные куски по техническим документам.<br/>         Дублированные материалы по техническим документам.<br/>         Хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196, ткани по ГОСТ 29298, по техническим документам.<br/>         Искусственная и синтетическая кожа по техническим документам</p> <p>Натуральный мех по ГОСТ 4661, искусственный мех по техническим документам.<br/>         Шпальт кож для низа обуви.<br/>         Нетканые материалы по техническим документам.<br/>         Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196, по техническим документам.<br/>         Войлок по техническим документам</p> <p>Кожа по ГОСТ 940, кожа из спилка для подкладки по ГОСТ 1838, по техническим документам</p> <p>Кожа для верха обуви по ГОСТ 939, ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), ГОСТ 1838 (из спилка), эластичная, с волосным покровом, из бахтармяного спилка с полиуретановым покрытием, кожаные куски по техническим документам.<br/>         Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа из спилка для подкладки обуви по ГОСТ 1838 (кроме кож покрывного крашения с казеиновым и акриловым покрытиями).<br/>         Искусственная и синтетическая кожа по техническим документам</p> |

| Детали обуви                                              | Наименование материалов и обозначение нормативных документов                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>3 Промежуточные детали верха</b>                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 3.1 Боковинка, меж-<br>подблочник, межподкря-<br>чочник   | Хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196.<br>Нетканые материалы по техническим документам                                                                                                                                                                                                                                 |
| 3.2 Межподкладка                                          | Хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196.<br>Нетканые материалы по техническим документам                                                                                                                                                                                                                                 |
| 3.3 Подносик                                              | Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, ГОСТ 939 (отходы от основного и дополнитель-<br>ного края).<br>Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065.<br>Эластичные и термопластические материалы по техническим документам                                                                                                               |
| 3.4 Задник                                                | Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065.<br>Эластичные и термопластические материалы по техническим документам                                                                                                                |
| <b>4 Наружные детали низа</b>                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 4.1 Подошва                                               | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Резина по ГОСТ 12632, ГОСТ 10124, по техническим документам.<br>Поливинилхлорид, полиуретан, каучук, кожволон, резиновая смесь по техниче-<br>ским документам.<br>Подошвенный войлок, фетр, нетканый иглопробивной материал по техническим<br>документам |
| 4.2 Накладка                                              | Резина с рифленой поверхностью по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, по техническим<br>документам                                                                                                                                                                                                                                |
| 4.3 Ранта                                                 | Кожа по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Искусственная кожа по техническим документам.<br>Поливинилхлорид по техническим документам                                                                                                                                                                |
| 4.4 Каблуки                                               | Резина по ГОСТ 12632, ГОСТ 10124, по техническим документам.<br>Пластмасса, резиновая смесь, синтетические материалы, дерево, пробка по тех-<br>ническим документам                                                                                                                                                   |
| 4.5 Набойка                                               | Резина по ГОСТ 12632, ГОСТ 10124, по техническим документам.<br>Металл, пластмасса и синтетические материалы по техническим документам                                                                                                                                                                                |
| <b>5 Внутренние детали низа</b>                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 5.1 Стелька основ-<br>ная                                 | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам.<br>Шпальт кож для низа обуви.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам                                                                                                         |
| 5.2 Стелька комби-<br>нированная: первый<br>слой (х ноге) | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам.<br>Шпальт кож для низа обуви.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Обувной войлок тонкошерстный, драп, сукно, нетканый материал по техническим<br>документам           |
| второй слой                                               | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам                                                                                                                                                                                                   |
| 5.3 Полустелька<br>(взамен основной стель-<br>ки)         | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам.<br>Шпальт кож для низа обуви.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Синтетические материалы по техническим документам                                                   |

Окончание таблицы Г.1

| Детали обуви                                                                                                                           | Наименование материалов и обозначение нормативных документов                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                        | <b>6 Промежуточные детали низа</b>                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 6.1 Подложка                                                                                                                           | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам.<br>Шпальт кож для низа обуви.<br>Войлок по техническим документам                                                                                                            |
| 6.2 Платформа                                                                                                                          | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Синтетические материалы, нетканый материал, войлок, дерево, пробка, пробковая крошка по техническим документам |
| 6.3 Полустелька для укрепления пяточно-геленочного узла в обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках | Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Синтетические материалы по техническим документам                                                                                                                                                                                       |
| 6.4 Геленок                                                                                                                            | Кожа по ГОСТ 29277.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Металл, синтетические материалы и пластмассы по техническим документам                                                                                                                                           |
| 6.5 Полустелька (взамен геленка в обуви на низком каблуке)                                                                             | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам                                                                                                                                                                                |
| 6.6 Флик кожаного каблука                                                                                                              | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам                                                                                                                                                                                                                                           |
| 6.7 Подпяточный жесткий                                                                                                                | Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, по техническим документам<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам                                                                                                                                                                                 |
| 6.8 Подпяточный мягкий в обуви с открытой пяточной частью                                                                              | Пенополиуретан, войлок, ватин и аналогичные материалы по техническим документам                                                                                                                                                                                                                    |
| 6.9 Простилка                                                                                                                          | Отходы кож, войлока, текстильных материалов.<br>Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам.<br>Береста, нетканые материалы, резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой, шпальт резины, ватин по техническим документам                                                          |
| 6.10 Прокладка                                                                                                                         | Пенополиуретан, войлок, ватин и аналогичные материалы по техническим документам                                                                                                                                                                                                                    |

Приложение Д  
(рекомендуемое)

**Рекомендации по выбору, уходу и эксплуатации обуви**

При выборе и эксплуатации обуви рекомендуется соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать обувь по размеру и объему (полноте) стопы: стопа в обуви не должна быть сжата;
- не снимать обувь, наступая на задник; при надевании обуви использовать рожок;
- избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей и т.п.;
- избегать использование обуви на кожаной подошве в дождливую и сырую погоду.

За обувью необходим уход:

- очищать обувь от грязи и пыли рекомендуется мягкой влажной тканью или щеткой;
- просушивать обувь при комнатной температуре. Не допускать просушивание обуви на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления, электро-, электромагнитных радиаторах и др.);
- чистить обувь из кожи (кроме нубука и велюра) с применением специального обувного крема; обувь из нубука и велюра — специальными резиновыми щетками, ластиками или специальными препаратами, обувь из лаковой кожи — жидкостью для чистки лаковой обуви; обувь из текстиля — специальными щетками или мягкой влажной тканью.

---

УДК 685.31:675:006.354

МКС 61.060

M12

ОКП 88 0000

Ключевые слова: обувь повседневная, натуральные, текстильные материалы, методы крепления, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

---

Редактор Л.В. Коретникова  
Технический редактор Н.С. Гришанова  
Корректор М.В. Бучная  
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Сдано в набор 31.05.2006. Подписано в печать 07.07.2006. Формат 60×84<sup>1/8</sup>. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 365 экз. Зак. 456. С 3028.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6