

Соединения трубопроводов с развальцовкой трубы

ШТУЦЕРА ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция

Flare fittings. Straight couplings.
Construction

ГОСТ

28941.14—91

ОКП 419361

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на переходные штуцера для соединений трубопроводов с развальцовкой трубы с углом конуса 74° .

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

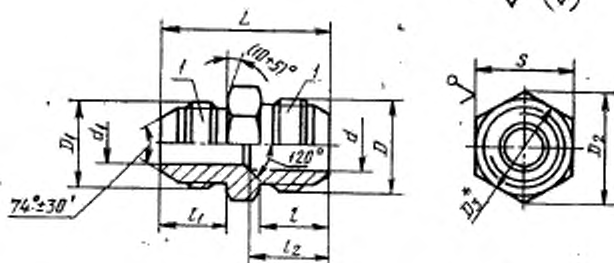
1. Конструкция и размеры переходных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Значение номинального (условного) давления для штуцеров группы 2 — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



* $D_2 = (0,9 \dots 0,95) \cdot S$.

l — присоединительный конец корпусной детали под развальцовку трубы по ГОСТ 22523

Размеры, мм

Группа	$D_2 \times D_n$	$DN \times DN'$ (D_2) $\times$ (D_n)	d	D	d ₁	D ₁	D ₂	S	L			t	t ₁	t ₂	Масса 1000 шт., кг
									±0,3						
2	8×6	6×4	5,5	M14×1,5	4,0	M12×1,5	16,2	14	33	15	14	17	22		
	10×8	8×6	7,5	M16×1,5	5,5	M14×1,5	19,6	17	37	17	15	18	33		
	12×10	10×8	9,5	M18×1,5	7,5	M16×1,5	21,9	19	39			20	40		
	(14×12)	12×10	11,0	M22×1,5	9,5	M18×1,5	27,7	24	42	19	17	21	70		
	15×12														
	(18×14)	15×12	14,0	M27×2	11,0	M22×1,5	31,2	27	48	22	19	24	111		
	18×15														
	22×18	20×15	18,0	M30×2	14,0	M27×2	36,9	32	52	23	22	27	146		
	28×22	25×20	24,0	M36×2	18,0	M30×2	47,3	41	56	24	23	30	210		
	(34×28)	32×25	30,0	M45×2	24,0	M36×2	53,1	46	60		24	32	303		
	35×28									27					
	(42×34)	40×32	36,0	M52×2	30,0	M45×2	63,5	53	64		27	33	449		
	42×35														

* D_n , D_n' — наружный диаметр трубы; $DN \times DN'$; (D_2) × (D_n) — условный проход (номинальный размер).

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, не предпочтительны.

2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения штуцера группы 2 с $D_n = 10$ мм на $D_n' = 8$ мм:
Штуцер 2-10×8-ГОСТ 28941.14-91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;
Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 303

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91 ГОСТ 22625—77	2: 3 1