

Всего поправок 4010-86



26297-84
26298-84
26299-84

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ЭТАЖНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

3
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26297-84—ГОСТ 26299-84

Издание официальное



Цена 35 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

К

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ЭТАЖНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26297-84—ГОСТ 26299-84

Издание официальное

МОСКВА — 1985

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г21

и ГОСТ 26297—84 Пресс-формы съемные этажные с горизонтальным разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2, Чертеж 1 таблица 1, Графа «Обозначение пресс-форм исполнения 3»	— 1886—2408	" Размеры для справок 1886—2409

(ИУС № 10 1986 г.)

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ЭТАЖНЫЕ
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ КОЛЕЦ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Portable ream press moulds with horizontal
break for manufacturing of rubber O-rings
section. Design and dimensions

**ГОСТ
26297—84**

ОКП 39 6381

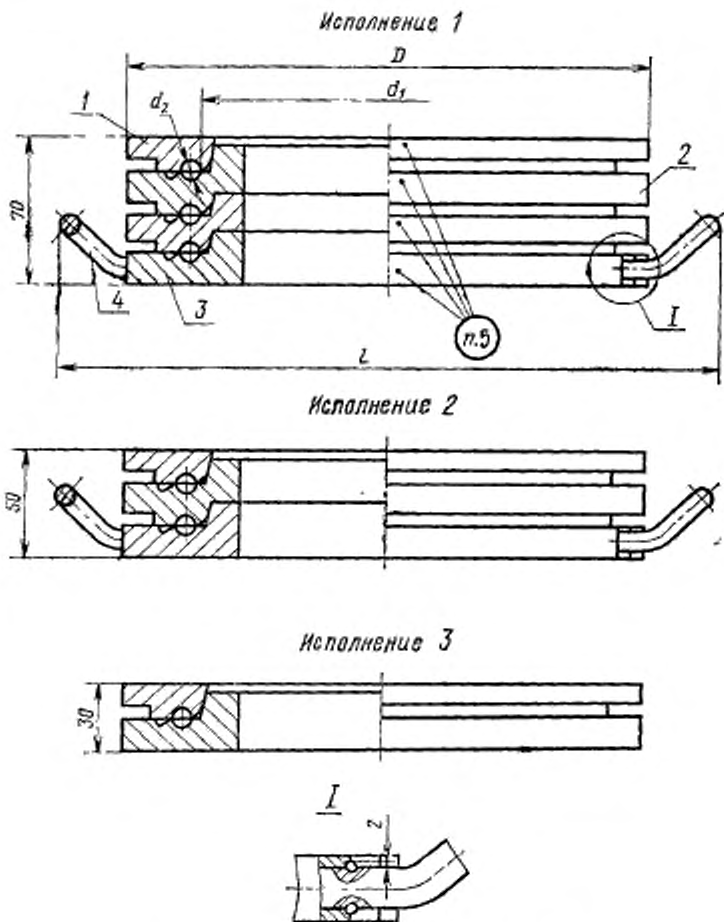
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября
1984 г. № 3443 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные этажные пресс-формы с горизонтальным разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения по ГОСТ 9833—73 внутренним диаметром от 61 до 240 мм из резиновых смесей с усадкой по ГОСТ 24513—80.

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



1—пуансон по табл. 2; *2*—пуансон матрица по табл. 2; *3*—матрица по табл. 2; *4*—ручка 7085-0012 по ГОСТ 12486—67 (2 шт.)

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначения			Применяемость			Коды по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
прес-форм исполнения			1	2	3	Обозначение	d ₁	d ₂			1	2	3
1	2	3											
1886-1751	1886-1752	1886-1753				062-065-25	61,0		130	—	6,24	4,48	2,72
1886-1754	1886-1755	1886-1756				064-068-25	62,5						
1886-1757	1886-1758	1886-1759				065-070-25	63,5						
1886-1761	1886-1762	1886-1763				068-072-25	65,5		140	—	7,05	5,06	3,07
1886-1764	1886-1765	1886-1766				070-075-25	68,5						
1886-1767	1886-1768	1886-1769				072-078-25	70,5						
1886-1771	1886-1772	1886-1773				075-080-25	73,5	2,5	150	—	7,04	5,05	3,06
1886-1774	1886-1775	1886-1776				078-082-25	76,5						
1886-1777	1886-1778	1886-1779				080-085-25	78,5						
1886-1781	1886-1782	1886-1783				082-088-25	80,5		160	—	7,03	5,04	3,05
1886-1784	1886-1785	1886-1786				085-090-25	83,5						
1886-1787	1886-1788	1886-1789				088-092-25	86,5						
1886-1791	1886-1792	1886-1793				090-095-25	88,5		160	—	7,84	5,62	3,40
1886-1794	1886-1795	1886-1796				092-098-25	90,5						
1886-1797	1886-1798	1886-1799				095-100-25	93,0						
1886-1801	1886-1802	1886-1803				098-102-25	96,0		160	—	8,64	6,20	3,76
1886-1804	1886-1805	1886-1806				100-105-25	98,0						
1886-1807	1886-1808	1886-1809				102-108-25	100,0						

Размеры, мм

Обозначения		Применимость					Ковза по ГОСТ 9833-73				D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
пресс-форм исполнения		3	2	1	2	3	Обозначение			d ₁			d ₂	1	2
1886-1871	1886-1872	1886-1873							071-076-30	69,5			7,06	5,07	3,08
1886-1874	1886-1875	1886-1876							075-080-30	73,5		140	7,05	5,06	3,07
1886-1877	1886-1878	1886-1879							080-085-30	78,5			7,14	5,15	3,16
1886-1881	1886-1882	1886-1883							082-088-30	80,5			7,03	5,04	3,05
1886-1884	1886-1885	1886-1886							085-090-30	83,5			7,85	5,63	3,41
1886-1887	1886-1888	1886-1889							088-092-30	85,5		150	7,84	5,62	3,40
1886-1891	1886-1892	1886-1893							090-095-30	88,5					
1886-1894	1886-1895	1886-1896							092-098-30	90,5					
1886-1897	1886-1898	1886-1899							095-100-30	93,0	3,0		8,64	6,20	3,75
1886-1901	1886-1902	1886-1903							098-102-30	95,0		160	8,63	6,19	3,75
1886-1904	1886-1905	1886-1906							100-105-30	98,0			8,62	6,18	3,74
1886-1907	1886-1908	1886-1909							102-108-30	100,0					
1886-1911	1886-1912	1886-1913							105-110-30	103,0		170	9,44	6,77	4,10
1886-1914	1886-1915	1886-1916							108-112-30	105,0			9,45	6,75	4,08
1886-1917	1886-1918	1886-1919							110-115-30	108,0			10,25	7,35	4,45
1886-1921	1886-1922	1886-1923							112-118-30	110,0		180	10,24	7,34	4,44
1886-1924	1886-1925	1886-1926							115-120-30	113,0			10,23	7,33	4,43
1886-1927	1886-1928	1886-1929							120-125-30	118,0					

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения				Применяемость			Коды по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
группы-форм исполнения				3	2	1	Обозначение	d ₁	d ₂			1	2	3
1	2	3	4											
1886-1931	1886-1932	1886-1933					125-130-30	122,5		190	11,05	7,92	4,79	
1886-1934	1886-1935	1886-1936					130-135-30	127,5			11,03	7,90	4,77	
1886-1937	1886-1938	1886-1939					135-140-30	132,5	3,0		11,85	8,49	5,13	
1886-1941	1886-1942	1886-1943					140-145-30	137,5		200	11,84	8,48	5,12	
1886-1944	1886-1945	1886-1946					145-150-30	142,5			12,64	9,06	5,48	
1886-1947	1886-1948	1886-1949					150-155-30	147,5		210	12,61	9,03	5,45	
1886-1951	1886-1952	1886-1953					062-068-36	61,0						
1886-1954	1886-1955	1886-1956					063-069-36	62,0						
1886-1957	1886-1958	1886-1959					064-070-36	62,5						
1886-1961	1886-1962	1886-1963					065-071-36	63,5						
1886-1964	1886-1965	1886-1966					066-072-36	64,5		130	6,24	4,48	2,72	
1886-1967	1886-1968	1886-1969					068-074-36	66,5	3,6					
1886-1971	1886-1972	1886-1973					069-075-36	67,5						
1886-1974	1886-1975	1886-1976					070-076-36	68,5						
1886-1977	1886-1978	1886-1979					071-077-36	69,5						
1886-1981	1886-1982	1886-1983					072-078-36	70,5			7,05	5,06	3,07	
1886-1984	1886-1985	1886-1986					074-080-36	72,5		140	7,04	5,05	3,06	
1886-1987	1886-1988	1886-1989					075-081-36	73,5			7,05	5,06	3,07	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения		Применяемость				Кольцо по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для изделий		
пресс-форм исполнения						Обозначение	d ₁	d ₂			1	2	3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1886-1991	1886-1992	1886-1993				076-082-36	74,5		140		7,05	5,06	3,07
1886-1994	1886-1995	1886-1996				078-084-36	76,5				7,04	5,05	3,05
1886-1997	1886-1998	1886-1999				079-085-36	77,5				7,14	5,15	3,16
1886-2001	1886-2002	1886-2003				080-086-36	78,5						
1886-2004	1886-2005	1886-2006				082-088-36	80,5		150		7,85	5,63	3,41
1886-2007	1886-2008	1886-2009				084-090-36	82,5						
1886-2011	1886-2012	1886-2013				085-091-36	83,5						
1886-2014	1886-2015	1886-2016				086-092-36	84,5						
1886-2017	1886-2018	1886-2019				088-094-36	86,5	3,6		—			
1886-2021	1886-2022	1886-2023				089-095-36	87,5				7,84	5,62	3,40
1886-2024	1886-2025	1886-2026				090-096-36	88,5						
1886-2027	1886-2028	1886-2029				092-098-36	90,5				8,64	6,20	3,76
1886-2031	1886-2032	1886-2033				094-100-36	92,0		160		8,63	6,19	3,75
1886-2034	1886-2035	1886-2036				095-101-36	93,0				8,64	6,20	3,76
1886-2037	1886-2038	1886-2039				096-102-36	94,0				8,63	6,19	3,75
1886-2041	1886-2042	1886-2043				098-104-36	96,0						
1886-2044	1886-2045	1886-2046				099-105-36	97,0				8,62	6,18	3,74
1886-2047	1886-2048	1886-2049				100-106-36	98,0						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

1	Обозначение			Примечания			Коды по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для исполнения			
	пресс-форм исполнения						Описание								
	2	3	4	5	6	7	8	9	10			11	12	13	
1886-2051	1886-2052	1886-2053					102-108-35	100,0		170		9,43	6,76	4,09	
1886-2054	1886-2055	1886-2056					104-110-35	102,0							
1886-2057	1886-2058	1886-2059					105-111-35	103,0					9,44	6,77	4,10
1886-2061	1886-2062	1886-2063					106-112-35	104,0							
1886-2064	1886-2065	1886-2066					108-114-35	106,0		180		9,43	6,76	4,09	
1886-2067	1886-2068	1886-2069					109-115-35	107,0				9,42	6,75	4,08	
1886-2071	1886-2072	1886-2073					110-116-35	108,0				10,25	7,35	4,45	
1886-2074	1886-2075	1886-2076					112-118-35	110,0							
1886-2077	1886-2078	1886-2079					114-120-35	112,0	3,6	190		10,24	7,34	4,44	
1886-2081	1886-2082	1886-2083					115-121-35	113,0				10,23	7,33	4,43	
1886-2084	1886-2085	1886-2086					118-124-35	116,0							
1886-2087	1886-2088	1886-2089					120-126-35	118,0				11,05	7,92	4,79	
1886-2091	1886-2092	1886-2093					125-130-35	121,5		200		11,03	7,90	4,77	
1886-2094	1886-2095	1886-2096					130-135-35	126,5				11,85	8,49	5,13	
1886-2097	1886-2098	1886-2099					135-140-35	131,5				11,73	8,37	5,01	
1886-2101	1886-2102	1886-2103					140-145-35	136,5				12,64	9,06	5,48	
1886-2104	1886-2105	1886-2106					145-150-35	141,5		210		12,62	9,04	5,46	
1886-2107	1886-2108	1886-2109					150-155-35	146,5							

Продолжение табл. 1
Размеры, мм

Обозначение		Грядчатость			Коды по ГОСТ 883-73			D	L	Масса, кг, не более для изделий		
пресс-форм исполнения					Обозначение					δ_1	δ_2	
1	2	3	1	2	3					1	2	3
1886-2111	1886-2112	1886-2113				155-160-36	151,0	220		13,45	9,64	5,83
1886-2114	1886-2115	1886-2116				160-165-36	156,0			13,43	9,62	5,81
1886-2117	1886-2118	1886-2119				165-170-36	161,0	230	—	14,25	10,21	5,86
1886-2121	1886-2122	1886-2123				170-175-36	166,0			14,23	10,19	5,84
1886-2124	1886-2125	1886-2126				175-180-36	171,0	240		15,05	10,78	6,18
1886-2127	1886-2128	1886-2129				180-185-36	176,0			15,04	10,77	6,17
1886-2131	1886-2132	1886-2133				185-190-36	181,0	250	317	15,98	11,48	6,50
1886-2134	1886-2135	1886-2136				190-195-36	186,0	260	328	18,10	12,99	7,76
1886-2137	1886-2138	1886-2139				195-200-36	191,5			18,07	12,96	7,73
1886-2141	1886-2142	1886-2143				200-205-36	195,5			18,99	13,63	8,15
1886-2144	1886-2145	1886-2146				205-210-36	200,5	270	338	18,96	13,60	8,12
1886-2147	1886-2148	1886-2149				210-215-36	205,5	280	349	19,86	14,25	8,52
1886-2151	1886-2152	1886-2153				215-220-36	210,5			19,84	14,23	8,50
1886-2154	1886-2155	1886-2156				220-225-36	216,0	290	359	20,76	14,89	8,90
1886-2157	1886-2158	1886-2159				225-230-36	220,0			20,73	14,86	8,87
1886-2161	1886-2162	1886-2163				230-235-36	225,0			21,65	15,53	9,29
1886-2164	1886-2165	1886-2166				235-240-36	230,0	300	370	21,61	15,49	9,25
1886-2167	1886-2168	1886-2169				240-245-36	235,0	310	380	22,53	16,16	9,67

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения пресс-форм исполнения		Коэволю по ГОСТ 9833-73						D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
		Приближенность										
1	2	3	1	2	3	Обозначение	d ₁	d ₂	1	2	3	
1886-2171	1886-2172	1886-2173				245-250-36	240,0	3,6	380	22,50	16,13	9,64
1886-2174	1886-2175	1886-2176				062-070-46	61,0					
1886-2177	1886-2178	1886-2179				063-071-46	62,0					
1886-2181	1886-2182	1886-2183				064-072-46	62,5					
1886-2184	1886-2185	1886-2186				065-073-46	63,5		130	6,24	4,48	2,72
1886-2187	1886-2188	1886-2189				067-075-46	65,5					
1886-2191	1886-2192	1886-2193				068-076-46	66,5					
1886-2194	1886-2195	1886-2196				070-078-46	68,5			7,05	5,06	3,07
1886-2197	1886-2198	1886-2199				072-080-46	70,5					
1886-2201	1886-2202	1886-2203				074-082-46	72,5	4,6	140	7,04	5,05	3,06
1886-2204	1886-2205	1886-2206				075-083-46	73,5					
1886-2207	1886-2208	1886-2209				077-085-46	75,5			7,05	5,06	3,07
1886-2211	1886-2212	1886-2213				078-086-46	76,5					
1886-2214	1886-2215	1886-2216				080-088-46	78,5			7,04	5,05	3,06
1886-2217	1886-2218	1886-2219				082-090-46	80,5		150	7,86	5,64	3,42
1886-2221	1886-2222	1886-2223				085-092-46	82,5					
1886-2224	1886-2225	1886-2226				088-095-46	85,5			7,85	5,63	3,41
1886-2227	1886-2228	1886-2229				090-098-46	88,5		160	7,84	5,62	3,40
										8,85	6,21	3,77

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение		Применяемость			Коды по ГОСТ 9833—73		D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
		пресс-форм исполнения			Обозначение	d ₁			1	2	3
1	2	3	1	2	3						
1886-2231	1886-2232	1886-2233				002-100-46	90,5		8,64	6,20	3,76
1886-2234	1886-2235	1886-2236				095-102-46	92,0	160	8,63	6,19	3,75
1886-2237	1886-2238	1886-2239				099-105-46	95,0				
1886-2241	1886-2242	1886-2243				100-108-46	98,0		9,45	6,78	3,95
1886-2244	1886-2245	1886-2246				102-110-46	100,0	170			
1886-2247	1886-2248	1886-2249				105-112-46	102,0		9,39	6,72	3,89
1886-2251	1886-2252	1886-2253				108-115-46	105,0		9,44	6,77	3,94
1886-2254	1886-2255	1886-2256				110-118-46	108,0		10,26	7,36	4,27
1886-2257	1886-2258	1886-2259				112-120-46	110,0	180	10,25	7,35	4,26
1886-2261	1886-2262	1886-2263				115-122-46	112,0				
1886-2264	1886-2265	1886-2266				118-125-46	115,0		10,24	7,34	4,25
1886-2267	1886-2268	1886-2269				120-128-46	118,0		11,07	7,94	4,60
1886-2271	1886-2272	1886-2273				122-130-46	120,0	190	11,05	7,92	4,58
1886-2274	1886-2275	1886-2276				125-135-46	122,5				
1886-2277	1886-2278	1886-2279				130-140-46	127,5	200	11,87	8,51	4,92
1886-2281	1886-2282	1886-2283				135-145-46	132,5		11,85	8,49	4,90
1886-2284	1886-2285	1886-2286				140-150-46	137,5	210	12,65	9,07	5,23
1886-2287	1886-2288	1886-2289				145-155-46	142,5		12,64	9,06	5,22

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения		Применяемость			Коды по ГОСТ 9803-73			D	L	Масса, кг, не более для испытаний		
пресс-формы испытаний												
1	2	3	1	2	3	Обозначение		d ₁	d ₂			
1886-2291	1886-2292	1886-2293				150-160-46		147,5	220	13,46	9,65	5,55
1886-2294	1886-2295	1886-2296				155-165-46		152,0		13,45	9,64	5,54
1886-2297	1886-2298	1886-2299				160-170-46		157,0	230	15,32	10,97	6,62
1886-2301	1886-2302	1886-2303				165-175-46		162,0		15,30	10,95	6,60
1886-2304	1886-2305	1886-2306				170-180-46		167,0	240	16,19	11,59	6,99
1886-2307	1886-2308	1886-2309				175-185-46		172,0		16,17	11,57	6,97
1886-2311	1886-2312	1886-2313				180-190-46		177,0	250	17,22	12,36	7,38
1886-2314	1886-2315	1886-2316				185-195-46		182,0		17,20	12,34	7,36
1886-2317	1886-2318	1886-2319				190-200-46		187,0		18,10	12,99	7,76
1886-2321	1886-2322	1886-2323				195-205-46		191,5	260	18,07	12,96	7,73
1886-2324	1886-2325	1886-2326				200-210-46		196,5		18,98	13,62	8,14
1886-2327	1886-2328	1886-2329				205-215-46		201,5	270	18,95	13,59	8,11
1886-2331	1886-2332	1886-2333				210-220-46		206,5	280	19,86	14,25	8,52
1886-2334	1886-2335	1886-2336				215-225-46		211,5		19,84	14,23	8,50
1886-2337	1886-2338	1886-2339				220-230-46		216,0	290	20,76	14,89	8,90
1886-2341	1886-2342	1886-2343				225-235-46		221,0		20,73	14,86	8,87
1886-2344	1886-2345	1886-2346				230-240-46		226,0	300	21,64	15,52	9,28
1886-2347	1886-2348	1886-2349				235-245-46		231,0	370	21,61	15,49	9,25

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения		Примечательность					Коды по ГОСТ 9533-73				D	L	Масса, кг, не более для исполнений		
		пресс-форм исполнений					Обозначение								
1	2	3	1	2	3			d ₁	d ₂			1	2	3	
1886-2351	1886-2352	1886-2353						240-250-46	236,0	4,6	310	380	22,52	16,15	9,66
1886-2354	1886-2355	1886-2356						083-073-58	61,0		130		6,24	4,48	2,72
1886-2357	1886-2358	1886-2359						085-075-58	63,5						
1886-2361	1886-2362	1886-2363						070-080-58	68,5				7,05	5,06	3,07
1886-2364	1886-2365	1886-2366						071-081-58	70,0		140				
1886-2367	1886-2368	1886-2369						075-085-58	73,5				7,04	5,05	3,06
1886-2371	1886-2372	1886-2373						080-090-58	78,5				7,86	5,64	3,42
1886-2374	1886-2375	1886-2376						082-092-58	80,5		150		7,85	5,63	3,41
1886-2377	1886-2378	1886-2379						085-095-58	83,5						
1886-2381	1886-2382	1886-2383						088-098-58	86,5	5,8			8,65	6,21	3,77
1886-2384	1886-2385	1886-2386						090-100-58	88,5		160				
1886-2387	1886-2388	1886-2389						092-102-58	90,5				8,64	6,20	3,76
1886-2391	1886-2392	1886-2393						095-105-58	93,0						
1886-2394	1886-2395	1886-2396						098-108-58	96,0				10,00	7,17	4,34
1886-2397	1886-2398	1886-2399						100-110-58	98,0				9,99	7,16	4,33
1886-2401	1886-2402	1886-2403						102-112-58	100,0		170				
1886-2404	1886-2405	1886-2406						105-115-58	103,0				9,98	7,15	4,32
1886-2407	1886-2408	1886-2409						108-118-58	106,0		180		10,90	7,81	4,72

Размеры, мм

Обозначение				Применяемость			Классы по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для исследуемых		
прис-форм испытаний				1	2	3	1	2	3			1	2	3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1886-2411	1886-2412	1886-2413										10,90	7,81	4,72
1886-2414	1886-2415	1886-2416								180		10,89	7,80	4,71
1886-2417	1886-2418	1886-2419										10,88	7,79	4,70
1886-2421	1886-2422	1886-2423								190		11,79	8,45	5,11
1886-2424	1886-2425	1886-2426										11,78	8,44	5,10
1886-2427	1886-2428	1886-2429										11,76	8,42	5,08
1886-2431	1886-2432	1886-2433										12,65	9,06	5,47
1886-2434	1886-2435	1886-2436								200		12,64	9,05	5,46
1886-2437	1886-2438	1886-2439										13,54	9,70	5,86
1886-2441	1886-2442	1886-2443								210		13,52	9,68	5,84
1886-2444	1886-2445	1886-2446										14,43	10,33	6,23
1886-2447	1886-2448	1886-2449										15,32	10,97	6,62
1886-2451	1886-2452	1886-2453								230		15,30	10,95	6,60
1886-2454	1886-2455	1886-2456										16,19	11,59	6,99
1886-2457	1886-2458	1886-2459								240		17,24	12,38	7,40
1886-2461	1886-2462	1886-2463								250	317	17,10	12,24	7,26
1886-2464	1886-2465	1886-2466										18,12	13,01	7,78
1886-2467	1886-2468	1886-2469								260	323			

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения		Применяемость			Коды по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
пресс-форм исполнения		1	2	3	1	2	3			1	2	3
1886-2471	1886-2472	1886-2473				190-200-58	187,0	260	328	18,10	12,99	7,76
1886-2474	1886-2475	1886-2476				195-205-58	191,5	270	338	19,00	13,64	8,16
1886-2477	1886-2478	1886-2479				200-210-58	196,5			18,98	13,62	8,14
1886-2481	1886-2482	1886-2483				205-215-58	201,5	280	349	19,88	14,27	8,54
1886-2484	1886-2485	1886-2486				210-220-58	206,5			19,86	14,25	8,52
1886-2487	1886-2488	1886-2489				215-225-58	211,5	290	359	20,79	14,92	8,93
1886-2491	1886-2492	1886-2493				220-230-58	216,0			20,76	14,89	8,90
1886-2494	1886-2495	1886-2496				225-235-58	221,0	300	370	21,66	15,54	9,30
1886-2497	1886-2498	1886-2499				230-240-58	226,0			21,64	15,52	9,28
1886-2501	1886-2502	1886-2503				235-245-58	231,0	310	380	22,55	16,18	9,69
1886-2504	1886-2505	1886-2506				240-250-58	236,0			22,52	16,15	9,66
1886-2507	1886-2508	1886-2509				082-065-75	79,5	150		7,85	5,63	3,41
1886-2511	1886-2512	1886-2513				090-102-75	87,5	160		9,12	6,54	3,96
1886-2514	1886-2515	1886-2516				092-105-75	89,5			9,11	6,53	3,95
1886-2517	1886-2518	1886-2519				095-108-75	92,0			10,01	7,18	4,35
1886-2521	1886-2522	1886-2523				098-110-75	95,0	170		10,00	7,17	4,34
1886-2524	1886-2525	1886-2526				100-112-75	97,0			9,99	7,16	4,33
1886-2527	1886-2528	1886-2529				102-115-75	100,0					

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение серии-форм исполнения				Применяемость		Коды по ГОСТ 8633-73		D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
1	2	3	4	1	2	3	Обозначение			1	2	3
1886-2531	1886-2532	1886-2533					105-118-75	180		10,91	7,82	4,73
1886-2534	1886-2535	1886-2536					108-120-75			10,90	7,81	4,72
1886-2537	1886-2538	1886-2539					110-122-75			10,89	7,80	4,71
1886-2541	1886-2542	1886-2543					112-125-75			11,79	8,45	5,11
1886-2544	1886-2545	1886-2546					115-128-75	190		11,78	8,44	5,10
1886-2547	1886-2548	1886-2549					118-130-75			12,68	9,09	5,50
1886-2551	1886-2552	1886-2553					120-132-75			12,67	9,08	5,49
1886-2554	1886-2555	1886-2556					122-135-75	200		12,65	9,07	5,48
1886-2557	1886-2558	1886-2559					125-138-75			12,65	9,06	5,47
1886-2561	1886-2562	1886-2563					128-140-75			13,56	9,72	5,88
1886-2564	1886-2565	1886-2566					130-142-75			13,54	9,70	5,86
1886-2567	1886-2568	1886-2569					132-145-75			14,47	10,37	6,27
1886-2571	1886-2572	1886-2573					135-150-85	210		14,45	10,35	6,25
1886-2574	1886-2575	1886-2576					140-155-85			15,34	10,99	6,64
1886-2577	1886-2578	1886-2579					145-160-85	220		15,33	10,98	6,63
1886-2581	1886-2582	1886-2583					150-165-85					
1886-2584	1886-2585	1886-2586					155-170-85	230				
1886-2587	1886-2588	1886-2589					160-175-85					

Пример условного обозначения пресс-формы для резинового кольца 062-066—25 размерами $d_1=61$ мм и $d_2=2,5$ мм первой группы точности из резиновой смеси со средней усадкой 1,2% (интервал усадок 0,9—1,5%) по ГОСТ 24513—80, диаметром $D=130$ мм, исполнения 1:

Пресс-форма 1886-1751—1,2 ГОСТ 26297—84

То же, для резинового кольца второй группы точности:

Пресс-форма 1886-1751—1,2—2 ГОСТ 26297—84

Таблица 2

Обозначения пресс-форм исполнения				Обозначения деталей		
1	2	3	Поз. 1 Пуансон Код, 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код, 1; 2 (для исполнения 1)	Поз. 2 Матрица Код, 1	
1886-1751	1886-1752	1886-1753	1886-1751/001	1886-1751/002	1886-1751/003	
1886-1754	1886-1755	1886-1756	1886-1754/001	1886-1754/002	1886-1754/003	
1886-1757	1886-1758	1886-1759	1886-1757/001	1886-1757/002	1886-1757/003	
1886-1761	1886-1762	1886-1763	1886-1761/001	1886-1761/002	1886-1761/003	
1886-1764	1886-1765	1886-1766	1886-1764/001	1886-1764/002	1886-1764/003	
1886-1767	1886-1768	1886-1769	1886-1767/001	1886-1767/002	1886-1767/003	
1886-1771	1886-1772	1886-1773	1886-1771/001	1886-1771/002	1886-1771/003	
1886-1774	1886-1775	1886-1776	1886-1774/001	1886-1774/002	1886-1774/003	
1886-1777	1886-1778	1886-1779	1886-1777/001	1886-1777/002	1886-1777/003	
1886-1781	1886-1782	1886-1783	1886-1781/001	1886-1781/002	1886-1781/003	
1886-1784	1886-1785	1886-1786	1886-1784/001	1886-1784/002	1886-1784/003	
1886-1787	1886-1788	1886-1789	1886-1787/001	1886-1787/002	1886-1787/003	
1886-1791	1886-1792	1886-1793	1886-1791/001	1886-1791/002	1886-1791/003	
1886-1794	1886-1795	1886-1796	1886-1794/001	1886-1794/002	1886-1794/003	
1886-1797	1886-1798	1886-1799	1886-1797/001	1886-1797/002	1886-1797/003	
1886-1801	1886-1802	1886-1803	1886-1801/001	1886-1801/002	1886-1801/003	
1886-1804	1886-1805	1886-1806	1886-1804/001	1886-1804/002	1886-1804/003	
1886-1807	1886-1808	1886-1809	1886-1807/001	1886-1807/002	1886-1807/003	

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Поз. 1 Пуансон Код, 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код, 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код, 1
1	2	3			
Обозначения деталей					
1886-1811	1886-1812	1886-1813	1886-1811/001	1886-1811/002	1886-1811/003
1886-1814	1886-1815	1886-1816	1886-1814/001	1886-1814/002	1886-1814/003
1886-1817	1886-1818	1886-1819	1886-1817/001	1886-1817/002	1886-1817/003
1886-1821	1886-1822	1886-1823	1886-1821/001	1886-1821/002	1886-1821/003
1886-1824	1886-1825	1886-1826	1886-1824/001	1886-1824/002	1886-1824/003
1886-1827	1886-1828	1886-1829	1886-1827/001	1886-1827/002	1886-1827/003
1886-1831	1886-1832	1886-1833	1886-1831/001	1886-1831/002	1886-1831/003
1886-1834	1886-1835	1886-1836	1886-1834/001	1886-1834/002	1886-1834/003
1886-1837	1886-1838	1886-1839	1886-1837/001	1886-1837/002	1886-1837/003
1886-1841	1886-1842	1886-1843	1886-1841/001	1886-1841/002	1886-1841/003
1886-1844	1886-1845	1886-1846	1886-1844/001	1886-1844/002	1886-1844/003
1886-1847	1886-1848	1886-1849	1886-1847/001	1886-1847/002	1886-1847/003
1886-1851	1886-1852	1886-1853	1886-1851/001	1886-1851/002	1886-1851/003
1886-1854	1886-1855	1886-1856	1886-1854/001	1886-1854/002	1886-1854/003
1886-1857	1886-1858	1886-1859	1886-1857/001	1886-1857/002	1886-1857/003
1886-1861	1886-1862	1886-1863	1886-1861/001	1886-1861/002	1886-1861/003
1886-1864	1886-1865	1886-1866	1886-1864/001	1886-1864/002	1886-1864/003
1886-1867	1886-1868	1886-1869	1886-1867/001	1886-1867/002	1886-1867/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1, 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-1871	1886-1872	1886-1873	1886-1871/001	1886-1871/002	1886-1871/003
1886-1874	1886-1875	1886-1876	1886-1874/001	1886-1874/002	1886-1874/003
1886-1877	1886-1878	1886-1879	1886-1877/001	1886-1877/002	1886-1877/003
1886-1881	1886-1882	1886-1883	1886-1881/001	1886-1881/002	1886-1881/003
1886-1884	1886-1885	1886-1886	1886-1884/001	1886-1884/002	1886-1884/003
1886-1887	1886-1888	1886-1889	1886-1887/001	1886-1887/002	1886-1887/003
1886-1891	1886-1892	1886-1893	1886-1891/001	1886-1891/002	1886-1891/003
1886-1894	1886-1895	1886-1896	1886-1894/001	1886-1894/002	1886-1894/003
1886-1897	1886-1898	1886-1899	1886-1897/001	1886-1897/002	1886-1897/003
1886-1901	1886-1902	1886-1903	1886-1901/001	1886-1901/002	1886-1901/003
1886-1904	1886-1905	1886-1906	1886-1904/001	1886-1904/002	1886-1904/003
1886-1907	1886-1908	1886-1909	1886-1907/001	1886-1907/002	1886-1907/003
1886-1911	1886-1912	1886-1913	1886-1911/001	1886-1911/002	1886-1911/003
1886-1914	1886-1915	1886-1916	1886-1914/001	1886-1914/002	1886-1914/003
1886-1917	1886-1918	1886-1919	1886-1917/001	1886-1917/002	1886-1917/003
1886-1921	1886-1922	1886-1923	1886-1921/001	1886-1921/002	1886-1921/003
1886-1924	1886-1925	1886-1926	1886-1924/001	1886-1924/002	1886-1924/003
1886-1927	1886-1928	1886-1929	1886-1927/001	1886-1927/002	1886-1927/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения				Обозначения деталей	
1	2	3	Поз. 1 Пуансон Код, 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код, 1, 2 (для исполнения 1)	Поз. 3 Матрица Код, 1
1886-1931	1886-1932	1886-1933	1886-1931/001	1886-1931/002	1886-1931/003
1886-1934	1886-1935	1886-1936	1886-1934/001	1886-1934/002	1886-1934/003
1886-1937	1886-1938	1886-1939	1886-1937/001	1886-1937/002	1886-1937/003
1886-1941	1886-1942	1886-1943	1886-1941/001	1886-1941/002	1886-1941/003
1886-1944	1886-1945	1886-1946	1886-1944/001	1886-1944/002	1886-1944/003
1886-1947	1886-1948	1886-1949	1886-1947/001	1886-1947/002	1886-1947/003
1886-1951	1886-1952	1886-1953	1886-1951/001	1886-1951/002	1886-1951/003
1886-1954	1886-1955	1886-1956	1886-1954/001	1886-1954/002	1886-1954/003
1886-1957	1886-1958	1886-1959	1886-1957/001	1886-1957/002	1886-1957/003
1886-1961	1886-1962	1886-1963	1886-1961/001	1886-1961/002	1886-1961/003
1886-1964	1886-1965	1886-1966	1886-1964/001	1886-1964/002	1886-1964/003
1886-1967	1886-1968	1886-1969	1886-1967/001	1886-1967/002	1886-1967/003
1886-1971	1886-1972	1886-1973	1886-1971/001	1886-1971/002	1886-1971/003
1886-1974	1886-1975	1886-1976	1886-1974/001	1886-1974/002	1886-1974/003
1886-1977	1886-1978	1886-1979	1886-1977/001	1886-1977/002	1886-1977/003
1886-1981	1886-1982	1886-1983	1886-1981/001	1886-1981/002	1886-1981/003
1886-1984	1886-1985	1886-1986	1886-1984/001	1886-1984/002	1886-1984/003
1886-1987	1886-1988	1886-1989	1886-1987/001	1886-1987/002	1886-1987/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-1991	1886-1992	1886-1993	1886-1991/001	1886-1991/002	1886-1991/003
1886-1994	1886-1995	1886-1996	1886-1994/001	1886-1994/002	1886-1994/003
1886-1997	1886-1998	1886-1999	1886-1997/001	1886-1997/002	1886-1997/003
1886-2001	1886-2002	1886-2003	1886-2001/001	1886-2001/002	1886-2001/003
1886-2004	1886-2005	1886-2006	1886-2004/001	1886-2004/002	1886-2004/003
1886-2007	1886-2008	1886-2009	1886-2007/001	1886-2007/002	1886-2007/003
1886-2011	1886-2012	1886-2013	1886-2011/001	1886-2011/002	1886-2011/003
1886-2014	1886-2015	1886-2016	1886-2014/001	1886-2014/002	1886-2014/003
1886-2017	1886-2018	1886-2019	1886-2017/001	1886-2017/002	1886-2017/003
1886-2021	1886-2022	1886-2023	1886-2021/001	1886-2021/002	1886-2021/003
1886-2024	1886-2025	1886-2026	1886-2024/001	1886-2024/002	1886-2024/003
1886-2027	1886-2028	1886-2029	1886-2027/001	1886-2027/002	1886-2027/003
1886-2031	1886-2032	1886-2033	1886-2031/001	1886-2031/002	1886-2031/003
1886-2034	1886-2035	1886-2036	1886-2034/001	1886-2034/002	1886-2034/003
1886-2037	1886-2038	1886-2039	1886-2037/001	1886-2037/002	1886-2037/003
1886-2041	1886-2042	1886-2043	1886-2041/001	1886-2041/002	1886-2041/003
1886-2044	1886-2045	1886-2046	1886-2044/001	1886-2044/002	1886-2044/003
1886-2047	1886-2048	1886-2049	1886-2047/001	1886-2047/002	1886-2047/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Поз. 1 Пуансон (Код. 1)	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2051	1886-2052	1886-2053	1886-2051/001	1886-2051/002	1886-2051/003
1886-2054	1886-2055	1886-2056	1886-2054/001	1886-2054/002	1886-2054/003
1886-2057	1886-2058	1886-2059	1886-2057/001	1886-2057/002	1886-2057/003
1886-2061	1886-2062	1886-2063	1886-2061/001	1886-2061/002	1886-2061/003
1886-2064	1886-2065	1886-2066	1886-2064/001	1886-2064/002	1886-2064/003
1886-2067	1886-2068	1886-2069	1886-2067/001	1886-2067/002	1886-2067/003
1886-2071	1886-2072	1886-2073	1886-2071/001	1886-2071/002	1886-2071/003
1886-2074	1886-2075	1886-2076	1886-2074/001	1886-2074/002	1886-2074/003
1886-2077	1886-2078	1886-2079	1886-2077/001	1886-2077/002	1886-2077/003
1886-2081	1886-2082	1886-2083	1886-2081/001	1886-2081/002	1886-2081/003
1886-2084	1886-2085	1886-2086	1886-2084/001	1886-2084/002	1886-2084/003
1886-2087	1886-2088	1886-2089	1886-2087/001	1886-2087/002	1886-2087/003
1886-2091	1886-2092	1886-2093	1886-2091/001	1886-2091/002	1886-2091/003
1886-2094	1886-2095	1886-2096	1886-2094/001	1886-2094/002	1886-2094/003
1886-2097	1886-2098	1886-2099	1886-2097/001	1886-2097/002	1886-2097/003
1886-2101	1886-2102	1886-2103	1886-2101/001	1886-2101/002	1886-2101/003
1886-2104	1886-2105	1886-2106	1886-2104/001	1886-2104/002	1886-2104/003
1886-2107	1886-2108	1886-2109	1886-2107/001	1886-2107/002	1886-2107/003

Продолжение табл. 2

1	2	3	Обозначения деталей		
			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1886-2111	1886-2112	1886-2113	1886-2111/001	1886-2111/002	1886-2111/003
1886-2114	1886-2115	1886-2116	1886-2114/001	1886-2114/002	1886-2114/003
1886-2117	1886-2118	1886-2119	1886-2117/001	1886-2117/002	1886-2117/003
1886-2121	1886-2122	1886-2123	1886-2121/001	1886-2121/002	1886-2121/003
1886-2124	1886-2125	1886-2126	1886-2124/001	1886-2124/002	1886-2124/003
1886-2127	1886-2128	1886-2129	1886-2127/001	1886-2127/002	1886-2127/003
1886-2131	1886-2132	1886-2133	1886-2131/001	1886-2131/002	1886-2131/003
1886-2134	1886-2135	1886-2136	1886-2134/001	1886-2134/002	1886-2134/003
1886-2137	1886-2138	1886-2139	1886-2137/001	1886-2137/002	1886-2137/003
1886-2141	1886-2142	1886-2143	1886-2141/001	1886-2141/002	1886-2141/003
1886-2144	1886-2145	1886-2146	1886-2144/001	1886-2144/002	1886-2144/003
1886-2147	1886-2148	1886-2149	1886-2147/001	1886-2147/002	1886-2147/003
1886-2151	1886-2152	1886-2153	1886-2151/001	1886-2151/002	1886-2151/003
1886-2154	1886-2155	1886-2156	1886-2154/001	1886-2154/002	1886-2154/003
1886-2157	1886-2158	1886-2159	1886-2157/001	1886-2157/002	1886-2157/003
1886-2161	1886-2162	1886-2163	1886-2161/001	1886-2161/002	1886-2161/003
1886-2164	1886-2165	1886-2166	1886-2164/001	1886-2164/002	1886-2164/003
1886-2167	1886-2168	1886-2169	1886-2167/001	1886-2167/002	1886-2167/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Поз. 1 Пульсон Код. 1	Поз. 2 Пульсон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2171	1886-2172	1886-2173	1886-2171/001	1886-2171/002	1886-2171/003
1886-2174	1886-2175	1886-2176	1886-2174/001	1886-2174/002	1886-2174/003
1886-2177	1886-2178	1886-2179	1886-2177/001	1886-2177/002	1886-2177/003
1886-2181	1886-2182	1886-2183	1886-2181/001	1886-2181/002	1886-2181/003
1886-2184	1886-2185	1886-2186	1886-2184/001	1886-2184/002	1886-2184/003
1886-2187	1886-2188	1886-2189	1886-2187/001	1886-2187/002	1886-2187/003
1886-2191	1886-2192	1886-2193	1886-2191/001	1886-2191/002	1886-2191/003
1886-2194	1886-2195	1886-2196	1886-2194/001	1886-2194/002	1886-2194/003
1886-2197	1886-2198	1886-2199	1886-2197/001	1886-2197/002	1886-2197/003
1886-2201	1886-2202	1886-2203	1886-2201/001	1886-2201/002	1886-2201/003
1886-2204	1886-2205	1886-2206	1886-2204/001	1886-2204/002	1886-2204/003
1886-2207	1886-2208	1886-2209	1886-2207/001	1886-2207/002	1886-2207/003
1886-2211	1886-2212	1886-2213	1886-2211/001	1886-2211/002	1886-2211/003
1886-2214	1886-2215	1886-2216	1886-2214/001	1886-2214/002	1886-2214/003
1886-2217	1886-2218	1886-2219	1886-2217/001	1886-2217/002	1886-2217/003
1886-2221	1886-2222	1886-2223	1886-2221/001	1886-2221/002	1886-2221/003
1886-2224	1886-2225	1886-2226	1886-2224/001	1886-2224/002	1886-2224/003
1886-2227	1886-2228	1886-2229	1886-2227/001	1886-2227/002	1886-2227/003

Обозначения пресс-форм исполнений			Проз. 1 Пуансон Код. 1	Проз. 2 Пуансон-матрица Код. 1: 2 (для испол- нения 1)	Проз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2231	1886-2232	1886-2233	1886-2231/001	1886-2231/002	1886-2231/003
1886-2234	1886-2235	1886-2236	1886-2234/001	1886-2234/002	1886-2234/003
1886-2237	1886-2238	1886-2239	1886-2237/001	1886-2237/002	1886-2237/003
1886-2241	1886-2242	1886-2243	1886-2241/001	1886-2241/002	1886-2241/003
1886-2244	1886-2245	1886-2246	1886-2244/001	1886-2244/002	1886-2244/003
1886-2247	1886-2248	1886-2249	1886-2247/001	1886-2247/002	1886-2247/003
1886-2251	1886-2252	1886-2253	1886-2251/001	1886-2251/002	1886-2251/003
1886-2254	1886-2255	1886-2256	1886-2254/001	1886-2254/002	1886-2254/003
1886-2257	1886-2258	1886-2259	1886-2257/001	1886-2257/002	1886-2257/003
1886-2261	1886-2262	1886-2263	1886-2261/001	1886-2261/002	1886-2261/003
1886-2264	1886-2265	1886-2266	1886-2264/001	1886-2264/002	1886-2264/003
1886-2267	1886-2268	1886-2269	1886-2267/001	1886-2267/002	1886-2267/003
1886-2271	1886-2272	1886-2273	1886-2271/001	1886-2271/002	1886-2271/003
1886-2274	1886-2275	1886-2276	1886-2274/001	1886-2274/002	1886-2274/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Поз. 1 Планшет Код, 1	Поз. 2 Планшет-матрица Код, 1; 2 (для исполнения 1)	Поз. 3 Матрица Код, 1
1	2	3			
1886-2277	1886-2278	1886-2279	1886-2277/001	1886-2277/002	1886-2277/003
1886-2281	1886-2282	1886-2283	1886-2281/001	1886-2281/002	1886-2281/003
1886-2284	1886-2285	1886-2286	1886-2284/001	1886-2284/002	1886-2284/003
1886-2287	1886-2288	1886-2289	1886-2287/001	1886-2287/002	1886-2287/003
1886-2291	1886-2292	1886-2293	1886-2291/001	1886-2291/002	1886-2291/003
1886-2294	1886-2295	1886-2296	1886-2294/001	1886-2294/002	1886-2294/003
1886-2297	1886-2298	1886-2299	1886-2297/001	1886-2297/002	1886-2297/003
1886-2301	1886-2302	1886-2303	1886-2301/001	1886-2301/002	1886-2301/003
1886-2304	1886-2305	1886-2306	1886-2304/001	1886-2304/002	1886-2304/003
1886-2307	1886-2308	1886-2309	1886-2307/001	1886-2307/002	1886-2307/003
1886-2311	1886-2312	1886-2313	1886-2311/001	1886-2311/002	1886-2311/003
1886-2314	1886-2315	1886-2316	1886-2314/001	1886-2314/002	1886-2314/003
1886-2317	1886-2318	1886-2319	1886-2317/001	1886-2317/002	1886-2317/003
1886-2321	1886-2322	1886-2323	1886-2321/001	1886-2321/002	1886-2321/003

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-форм исправлений			Поз. 1 Пуансон (Код. 1)	Поз. 2 Пуансон-матрица (Код. 1, 2 (для исправ- ления 1))	Поз. 3 Матрица (Код. 1)
1	2	3			
1886-2324	1886-2325	1886-2326	1886-2324/001	1886-2324/002	1886-2324/003
1886-2327	1886-2328	1886-2329	1886-2327/001	1886-2327/002	1886-2327/003
1886-2331	1886-2332	1886-2333	1886-2331/001	1886-2331/002	1886-2331/003
1886-2334	1886-2335	1886-2336	1886-2334/001	1886-2334/002	1886-2334/003
1886-2337	1886-2338	1886-2339	1886-2337/001	1886-2337/002	1886-2337/003
1886-2341	1886-2342	1886-2343	1886-2341/001	1886-2341/002	1886-2341/003
1886-2344	1886-2345	1886-2346	1886-2344/001	1886-2344/002	1886-2344/003
1886-2347	1886-2348	1886-2349	1886-2347/001	1886-2347/002	1886-2347/003
1886-2351	1886-2352	1886-2353	1886-2351/001	1886-2351/002	1886-2351/003
1886-2354	1886-2355	1886-2356	1886-2354/001	1886-2354/002	1886-2354/003
1886-2357	1886-2358	1886-2359	1886-2357/001	1886-2357/002	1886-2357/003
1886-2361	1886-2362	1886-2363	1886-2361/001	1886-2361/002	1886-2361/003
1886-2364	1886-2365	1886-2366	1886-2364/001	1886-2364/002	1886-2364/003
1886-2367	1886-2368	1886-2369	1886-2367/001	1886-2367/002	1886-2367/003

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-форм исследований			Поз. 1. Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1: 2 (для исслед. нужны 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2371	1886-2372	1886-2373	1886-2371/001	1886-2371/002	1886-2371/003
1886-2374	1886-2375	1886-2376	1886-2374/001	1886-2374/002	1886-2374/003
1886-2377	1886-2378	1886-2379	1886-2377/001	1886-2377/002	1886-2377/003
1886-2381	1886-2382	1886-2383	1886-2381/001	1886-2381/002	1886-2381/003
1886-2384	1886-2385	1886-2386	1886-2384/001	1886-2384/002	1886-2384/003
1886-2387	1886-2388	1886-2389	1886-2387/001	1886-2387/002	1886-2387/003
1886-2391	1886-2392	1886-2393	1886-2391/001	1886-2391/002	1886-2391/003
1886-2394	1886-2395	1886-2396	1886-2394/001	1886-2394/002	1886-2394/003
1886-2397	1886-2398	1886-2399	1886-2397/001	1886-2397/002	1886-2397/003
1886-2401	1886-2402	1886-2403	1886-2401/001	1886-2401/002	1886-2401/003
1886-2404	1886-2405	1886-2406	1886-2404/001	1886-2404/002	1886-2404/003
1886-2407	1886-2408	1886-2409	1886-2407/001	1886-2407/002	1886-2407/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм изоломней			Поз. 1 Пуансон Код. 2	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для изоломней 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2411	1886-2412	1886-2413	1886-2411/001	1886-2411/002	1886-2411/003
1886-2414	1886-2415	1886-2416	1886-2414/001	1886-2414/002	1886-2414/003
1886-2417	1886-2418	1886-2419	1886-2417/001	1886-2417/002	1886-2417/003
1886-2421	1886-2422	1886-2423	1886-2421/001	1886-2421/002	1886-2421/003
1886-2424	1886-2425	1886-2426	1886-2424/001	1886-2424/002	1886-2424/003
1886-2427	1886-2428	1886-2429	1886-2427/001	1886-2427/002	1886-2427/003
1886-2431	1886-2432	1886-2433	1886-2431/001	1886-2431/002	1886-2431/003
1886-2434	1886-2435	1886-2436	1886-2434/001	1886-2434/002	1886-2434/003
1886-2437	1886-2438	1886-2439	1886-2437/001	1886-2437/002	1886-2437/003
1886-2441	1886-2442	1886-2443	1886-2441/001	1886-2441/002	1886-2441/003
1886-2444	1886-2445	1886-2446	1886-2444/001	1886-2444/002	1886-2444/003
1886-2447	1886-2448	1886-2449	1886-2447/001	1886-2447/002	1886-2447/003
1886-2451	1886-2452	1886-2453	1886-2451/001	1886-2451/002	1886-2451/003
1886-2454	1886-2455	1886-2456	1886-2454/001	1886-2454/002	1886-2454/003
1886-2457	1886-2458	1886-2459	1886-2457/001	1886-2457/002	1886-2457/003
1886-2461	1886-2462	1886-2463	1886-2461/001	1886-2461/002	1886-2461/003
1886-2464	1886-2465	1886-2466	1886-2464/001	1886-2464/002	1886-2464/003
1886-2467	1886-2468	1886-2469	1886-2467/001	1886-2467/002	1886-2467/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2471	1886-2472	1886-2473	1886-2471/001	1886-2471/002	1886-2471/003
1886-2474	1886-2475	1886-2476	1886-2474/001	1886-2474/002	1886-2474/003
1886-2477	1886-2478	1886-2479	1886-2477/001	1886-2477/002	1886-2477/003
1886-2481	1886-2482	1886-2483	1886-2481/001	1886-2481/002	1886-2481/003
1886-2484	1886-2485	1886-2486	1886-2484/001	1886-2484/002	1886-2484/003
1886-2487	1886-2488	1886-2489	1886-2487/001	1886-2487/002	1886-2487/003
1886-2491	1886-2492	1886-2493	1886-2491/001	1886-2491/002	1886-2491/003
1886-2494	1886-2495	1886-2496	1886-2494/001	1886-2494/002	1886-2494/003
1886-2497	1886-2498	1886-2499	1886-2497/001	1886-2497/002	1886-2497/003
1886-2501	1886-2502	1886-2503	1886-2501/001	1886-2501/002	1886-2501/003
1886-2504	1886-2505	1886-2506	1886-2504/001	1886-2504/002	1886-2504/003
1886-2507	1886-2508	1886-2509	1886-2507/001	1886-2507/002	1886-2507/003
1886-2511	1886-2512	1886-2513	1886-2511/001	1886-2511/002	1886-2511/003
1886-2514	1886-2515	1886-2516	1886-2514/001	1886-2514/002	1886-2514/003
1886-2517	1886-2518	1886-2519	1886-2517/001	1886-2517/002	1886-2517/003
1886-2521	1886-2522	1886-2523	1886-2521/001	1886-2521/002	1886-2521/003
1886-2524	1886-2525	1886-2526	1886-2524/001	1886-2524/002	1886-2524/003
1886-2527	1886-2528	1886-2529	1886-2527/001	1886-2527/002	1886-2527/003

Обозначения пресс-форм изделий				Продолжение табл. 2		
1	2	3	Обозначения деталей	Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для исп.- ления 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1886-2531	1886-2532	1886-2533	1886-2531/001	1886-2531/001	1886-2531/002	1886-2531/003
1886-2534	1886-2535	1886-2536	1886-2534/001	1886-2534/001	1886-2534/002	1886-2534/003
1886-2537	1886-2538	1886-2539	1886-2537/001	1886-2537/001	1886-2537/002	1886-2537/003
1886-2541	1886-2542	1886-2543	1886-2541/001	1886-2541/001	1886-2541/002	1886-2541/003
1886-2544	1886-2545	1886-2546	1886-2544/001	1886-2544/001	1886-2544/002	1886-2544/003
1886-2547	1886-2548	1886-2549	1886-2547/001	1886-2547/001	1886-2547/002	1886-2547/003
1886-2551	1886-2552	1886-2553	1886-2551/001	1886-2551/001	1886-2551/002	1886-2551/003
1886-2554	1886-2555	1886-2556	1886-2554/001	1886-2554/001	1886-2554/002	1886-2554/003
1886-2557	1886-2558	1886-2559	1886-2557/001	1886-2557/001	1886-2557/002	1886-2557/003
1886-2561	1886-2562	1886-2563	1886-2561/001	1886-2561/001	1886-2561/002	1886-2561/003
1886-2564	1886-2565	1886-2566	1886-2564/001	1886-2564/001	1886-2564/002	1886-2564/003
1886-2567	1886-2568	1886-2569	1886-2567/001	1886-2567/001	1886-2567/002	1886-2567/003
1886-2571	1886-2572	1886-2573	1886-2571/001	1886-2571/001	1886-2571/002	1886-2571/003
1886-2574	1886-2575	1886-2576	1886-2574/001	1886-2574/001	1886-2574/002	1886-2574/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Поз. 1. Пуансон Код. 1	Поз. 2. Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)		Поз. 3. Матрица Код. 1
1	2	3		Обозначения деталей		
1886-2577	1886-2578	1886-2579	1886-2577/001	1886-2577/002	1886-2577/003	
1886-2581	1886-2582	1886-2583	1886-2581/001	1886-2581/002	1886-2581/003	
1886-2584	1886-2585	1886-2586	1886-2584/001	1886-2584/002	1886-2584/003	
1886-2587	1886-2588	1886-2589	1886-2587/001	1886-2587/002	1886-2587/003	
1886-2591	1886-2592	1886-2593	1886-2591/001	1886-2591/002	1886-2591/003	
1886-2594	1886-2595	1886-2596	1886-2594/001	1886-2594/002	1886-2594/003	
1886-2597	1886-2598	1886-2599	1886-2597/001	1886-2597/002	1886-2597/003	
1886-2601	1886-2602	1886-2603	1886-2601/001	1886-2601/002	1886-2601/003	
1886-2604	1886-2605	1886-2606	1886-2604/001	1886-2604/002	1886-2604/003	
1886-2607	1886-2608	1886-2609	1886-2607/001	1886-2607/002	1886-2607/003	
1886-2611	1886-2612	1886-2613	1886-2611/001	1886-2611/002	1886-2611/003	
1886-2614	1886-2615	1886-2616	1886-2614/001	1886-2614/002	1886-2614/003	

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2617	1886-2618	1886-2619	1886-2617/001	1886-2617/002	1886-2617/003
1886-2621	1886-2622	1886-2623	1886-2621/001	1886-2621/002	1886-2621/003
1886-2624	1886-2625	1886-2626	1886-2624/001	1886-2624/002	1886-2624/003
1886-2627	1886-2628	1886-2629	1886-2627/001	1886-2627/002	1886-2627/003
1886-2631	1886-2632	1886-2633	1886-2631/001	1886-2631/002	1886-2631/003
1886-2634	1886-2635	1886-2636	1886-2634/001	1886-2634/002	1886-2634/003
1886-2637	1886-2638	1886-2639	1886-2637/001	1886-2637/002	1886-2637/003
1886-2641	1886-2642	1886-2643	1886-2641/001	1886-2641/002	1886-2641/003

3. Ручки должны быть приварены к матрице ручной электродуговой сваркой.

4. На боковых поверхностях формообразующих деталей допускаются отверстия под термонару диаметром $4 \div 5$ мм и глубиной $25 \div 30$ мм.

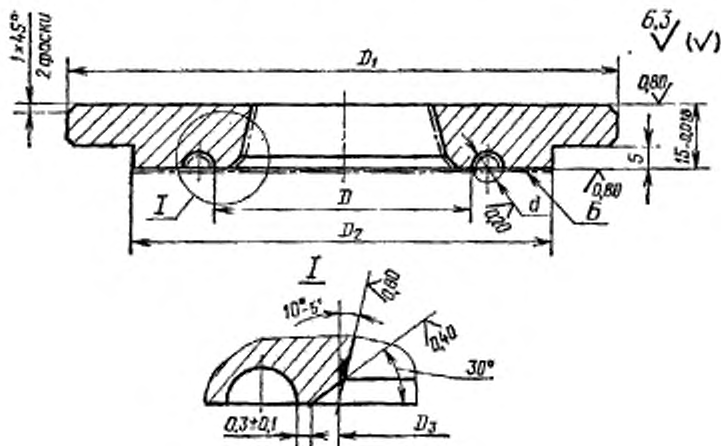
5. Маркировать:

на матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма»), порядковый номер и массу пресс-формы, наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

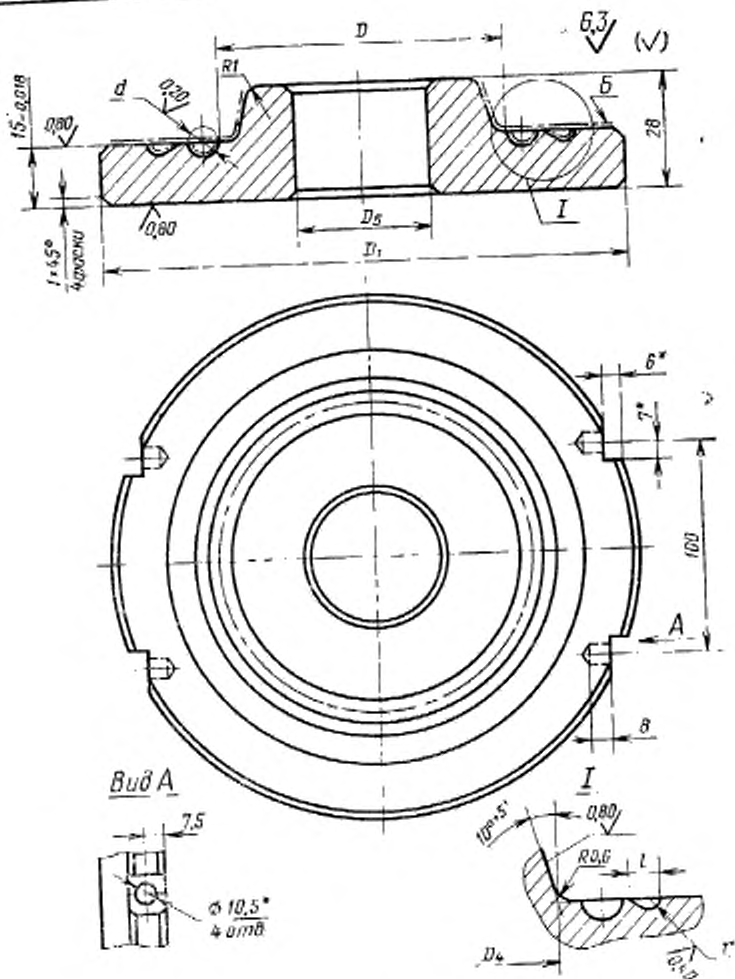
на пуансоне и пуансон-матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма» и без обозначения стандарта), порядковый номер пресс-формы. В пресс-форме исполнения 1 на нижней пуансон-матрице дополнительно маркировать цифру 2, на верхней пуансон-матрице — цифру 3.

6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3; пуансон-матриц — указанным на черт. 3 и в табл. 3; матриц — указанным на черт. 4 и в табл. 3.



Черт. 2



* Отверстия и диски в матрицах диаметром D_1 до 240 мм и в пресс-формах исполнения 3 не изготавливать

Черт. 4

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначения			Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)		Масса, кг, не более		
пуансона	пуансон-матрицы	матрицы	d ₁	d ₂			при посадке резца, %	св. 2,7 до 4,7	пуансона	пуансон-матрицы	матрицы
1886-1751/001	1886-1751/002	1886-1751/003	61,0				54	54	1,10		1,62
1886-1754/001	1886-1754/002	1886-1754/003	62,5				55	55	1,09		1,63
1886-1757/001	1886-1757/002	1886-1757/003	63,5		100		56	56	1,08	1,76	1,64
1886-1761/001	1886-1761/002	1886-1761/003	66,5				60	60	1,04		1,68
1886-1764/001	1886-1764/002	1886-1764/003	68,5				62	62	1,02		1,70
1886-1767/001	1886-1767/002	1886-1767/003	70,5				64	64	0,99		1,72
1886-1771/001	1886-1771/002	1886-1771/003	73,5				67	67	1,19		1,88
1886-1774/001	1886-1774/002	1886-1774/003	76,5		140	110	70	70	1,15	1,99	1,91
1886-1777/001	1886-1777/002	1886-1777/003	78,5				72	72	1,13		1,93
1886-1781/001	1886-1781/002	1886-1781/003	80,5	2,5			74	74	1,10		1,95
1886-1784/001	1886-1784/002	1886-1784/003	83,5				77	77	1,31		2,10
1886-1787/001	1886-1787/002	1886-1787/003	86,5		150	120	80	80	1,27	2,22	2,14
1886-1791/001	1886-1791/002	1886-1791/003	88,5				82	82	1,24		2,16
1886-1794/001	1886-1794/002	1886-1794/003	90,5				84	84	1,21		2,19
1886-1797/001	1886-1797/002	1886-1797/003	93,0				86	86	1,42		2,34
1886-1801/001	1886-1801/002	1886-1801/003	96,0		160	130	89	91	1,37	2,44	2,38
1886-1804/001	1886-1804/002	1886-1804/003	98,0				91	93	1,33		2,41
1886-1807/001	1886-1807/002	1886-1807/003	100,0				93	95	1,30		2,44

Продолжение табл. 9

Размеры, мм

Обозначения		матрицы	Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6) при посадке резным, %		Масса, кг, не более		
			d ₁	d ₂			от 0,9 до 2,7	с 2,7 до 4,7	пунксов	пунксов	пунксов
1886-1811/001	1886-1811/002	1886-1811/003	103,0		170		96	98	1,53		2,57
1886-1814/001	1886-1814/002	1886-1814/003	105,0		140		98	100	1,50	70	2,60
1886-1817/001	1886-1817/002	1886-1817/003	108,0				101	103	1,44		2,64
1886-1821/001	1886-1821/002	1886-1821/003	110,0				103	105	1,40		2,68
1886-1824/001	1886-1824/002	1886-1824/003	113,0				106	108	1,65		2,79
1886-1827/001	1886-1827/002	1886-1827/003	116,0		180	150	109	111	1,59	80	2,84
1886-1831/001	1886-1831/002	1886-1831/003	118,0	2,5			111	113	1,55	2,90	2,88
1886-1834/001	1886-1834/002	1886-1834/003	120,0				113	115	1,51		2,92
1886-1837/001	1886-1837/002	1886-1837/003	122,5		190	160	116	118	1,77	90	3,02
1886-1841/001	1886-1841/002	1886-1841/003	127,5				121	123	1,66		3,11
1886-1844/001	1886-1844/002	1886-1844/003	132,5		200	170	126	128	1,89	100	3,25
1886-1847/001	1886-1847/002	1886-1847/003	137,5				131	133	1,77		3,35
1886-1851/001	1886-1851/002	1886-1851/003	142,5				136	138	2,01	110	3,47
1886-1854/001	1886-1854/002	1886-1854/003	147,5		210	180	141	144	1,85		3,61
1886-1857/001	1886-1857/002	1886-1857/003	62,0				55	55	1,09		1,41
1886-1861/001	1886-1861/002	1886-1861/003	63,5				56	56	1,08		1,64
1886-1864/001	1886-1864/002	1886-1864/003	64,5	3,0	130	100	57	57	1,07	30	1,65
1886-1867/001	1886-1867/002	1886-1867/003	68,5				62	62	1,02		1,70

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм		D ₂	D ₁	D ₁ (поле допуска Н7) D ₁ (поле допуска h6)		Масса, кг, не более		
						при посадке резцов, %	св. 2,7 до 4,7	пуансона	матрицы	матрицы
втулочная	пуансон-матрица	матрица	резцовое кольцо	d ₂	d ₁					
1886-1871/001	1886-1871/002	1886-1871/003	60,5			63	63	1,24		1,84
1886-1874/001	1886-1874/002	1886-1874/003	73,5		140	67	67	1,19	1,99	1,88
1886-1877/001	1886-1877/002	1886-1877/003	78,5			72	72	1,23		1,93
1886-1881/001	1886-1881/002	1886-1881/003	80,5			74	74	1,10		1,95
1886-1884/001	1886-1884/002	1886-1884/003	83,5			77	77	1,31		2,10
1886-1887/001	1886-1887/002	1886-1887/003	85,5		150	79	79	1,28	2,22	2,12
1886-1891/001	1886-1891/002	1886-1891/003	88,5			82	82	1,24		2,16
1886-1894/001	1886-1894/002	1886-1894/003	90,5			84	84	1,21		2,19
1886-1897/001	1886-1897/002	1886-1897/003	93,0			86	86	1,42		2,34
1886-1901/001	1886-1901/002	1886-1901/003	95,0	3,0	160	88	90	1,38	2,44	2,37
1886-1904/001	1886-1904/002	1886-1904/003	98,0			91	93	1,33		2,41
1886-1907/001	1886-1907/002	1886-1907/003	100,0			93	95	1,30		2,44
1886-1911/001	1886-1911/002	1886-1911/003	103,0			96	98	1,53		2,57
1886-1914/001	1886-1914/002	1886-1914/003	105,0		170	98	100	1,50	2,67	2,60
1886-1917/001	1886-1917/002	1886-1917/003	108,0			101	103	1,44		2,64
1886-1921/001	1886-1921/002	1886-1921/003	110,0			103	105	1,71		2,74
1886-1924/001	1886-1924/002	1886-1924/003	113,0		180	106	108	1,65	2,90	2,79
1886-1927/001	1886-1927/002	1886-1927/003	118,0			111	113	1,55		2,88

Продолжение табл. 3

Размеры, мм													
Обозначения			Размеры, мм		D ₁		D ₂		D ₃		Масса, кг, не более		
пуансона	пуансон-матрицы	матрицы	Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄ (поле допуска Н7) D ₄ (поле допуска h6)		D ₅	пуансон-матрицы	матрицы	
			d ₁	d ₂				при посадке резца, % от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7				
1886-1931/001	1886-1931/002	1886-1931/003	122,5		190	160	90	116	118	1,77	3,13	3,02	
1886-1934/001	1886-1934/002	1886-1934/003	127,5					121	123	1,66		3,11	
1886-1937/001	1886-1937/002	1886-1937/003	132,5	3,0	200	170	100	126	128	1,89	3,36	3,24	
1886-1941/001	1886-1941/002	1886-1941/003	137,5					131	133	1,77		3,35	
1886-1944/001	1886-1944/002	1886-1944/003	142,5		210	180	110	136	138	2,01	3,58	3,47	
1886-1947/001	1886-1947/002	1886-1947/003	147,5					141	144	1,85		3,60	
1886-1951/001	1886-1951/002	1886-1951/003	61,0					54	54	1,10		1,62	
1886-1954/001	1886-1954/002	1886-1954/003	62,0										
1886-1957/001	1886-1957/002	1886-1957/003	62,5					55	55	1,09		1,63	
1886-1961/001	1886-1961/002	1886-1961/003	63,5					56	56	1,08		1,64	
1886-1964/001	1886-1964/002	1886-1964/003	64,5		130	100	30	57	57	1,07	1,76	1,65	
1886-1967/001	1886-1967/002	1886-1967/003	66,5					60	60	1,04		1,68	
1886-1971/001	1886-1971/002	1886-1971/003	67,5	3,6									
1886-1974/001	1886-1974/002	1886-1974/003	68,5					62	62	1,02		1,70	
1886-1977/001	1886-1977/002	1886-1977/003	69,5					63	63	1,01		1,71	
1886-1981/001	1886-1981/002	1886-1981/003	70,5					64	64	1,23		1,84	
1886-1984/001	1886-1984/002	1886-1984/003	72,5		140	110	40	66	66	1,20	1,99	1,86	
1886-1987/001	1886-1987/002	1886-1987/003	73,5					67	67	1,19		1,88	

Размеры, мм

Обозначения			Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)		Масса, кг, не более		
втулонос	втулонос-матрица	матрица	d ₁	d ₂			от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7	втулонос	втулонос-матрица	матрица
1886-1991/001	1886-1991/002	1886-1991/003	74,5		140	110	68	68	1,18	1,89	
1886-1994/001	1886-1994/002	1886-1994/003	75,5		140	110	70	70	1,15	1,91	
1886-1997/001	1886-1997/002	1886-1997/003	77,5				71	71	1,14	1,92	
1886-2001/001	1886-2001/002	1886-2001/003	78,5				72	72	1,23	1,93	
1886-2004/001	1886-2004/002	1886-2004/003	80,5				74	74	1,35	2,06	
1886-2007/001	1886-2007/002	1886-2007/003	82,5				76	76	1,32	2,09	
1886-2011/001	1886-2011/002	1886-2011/003	83,5		150	120	77	77	1,31	2,10	
1886-2014/001	1886-2014/002	1886-2014/003	84,5		150	120	78	78	1,30	2,11	
1886-2017/001	1886-2017/002	1886-2017/003	86,5	3,6			80	80	1,27	2,14	
1886-2021/001	1886-2021/002	1886-2021/003	87,5				81	81	1,25	2,15	
1886-2024/001	1886-2024/002	1886-2024/003	88,5				82	82	1,24	2,16	
1886-2027/001	1886-2027/002	1886-2027/003	90,5				84	84	1,48	2,28	
1886-2031/001	1886-2031/002	1886-2031/003	92,0				85	87	1,43	2,32	
1886-2034/001	1886-2034/002	1886-2034/003	93,0				86	88	1,42	2,34	
1886-2037/001	1886-2037/002	1886-2037/003	94,0		160	130	87	89	1,40	2,35	
1886-2041/001	1886-2041/002	1886-2041/003	96,0				89	91	1,37	2,38	
1886-2044/001	1886-2044/002	1886-2044/003	97,0				90	92	1,35	2,40	
1886-2047/001	1886-2047/002	1886-2047/003	98,0				91	93	1,33	2,41	

Размеры, мм

п/п	Обозначения	Размеры, мм		Размеры, мм	D ₁	D ₂	D ₃ (допуск H7/D ₃ (допуск h6))		D ₄	Масса, кг, не более	
		п/п	матрица	d ₁	d ₂	D ₁	D ₂	при посадке резинки, %	D ₄	п/п	матрица
1886-2051/001	1886-2051/002	1886-2051/003	100,0					93	95	1,57	2,52
1886-2054/001	1886-2054/002	1886-2054/003	102,0					95	97	1,55	2,55
1886-2057/001	1886-2057/002	1886-2057/003	103,0					96	98	1,53	2,57
1886-2061/001	1886-2061/002	1886-2061/003	104,0			170	140	97	99	1,52	2,58
1886-2064/001	1886-2064/002	1886-2064/003	105,0					98	100	1,50	2,60
1886-2067/001	1886-2067/002	1886-2067/003	107,0					100	102	1,46	2,63
1886-2071/001	1886-2071/002	1886-2071/003	108,0					101	103	1,44	2,64
1886-2074/001	1886-2074/002	1886-2074/003	110,0					103	105	1,71	2,74
1886-2077/001	1886-2077/002	1886-2077/003	112,0					105	107	1,67	2,78
1886-2081/001	1886-2081/002	1886-2081/003	113,0	3,6	180	150	106	108	80	1,65	2,79
1886-2084/001	1886-2084/002	1886-2084/003	116,0					109	111	1,59	2,84
1886-2087/001	1886-2087/002	1886-2087/003	118,0					111	113	1,55	2,88
1886-2091/001	1886-2091/002	1886-2091/003	121,5		190	160	115	117	90	1,79	3,00
1886-2094/001	1886-2094/002	1886-2094/003	126,5				120	122		1,68	3,09
1886-2097/001	1886-2097/002	1886-2097/003	131,5		200	170	125	127	100	1,91	3,22
1886-2101/001	1886-2101/002	1886-2101/003	135,5				130	132		1,79	3,32
1886-2104/001	1886-2104/002	1886-2104/003	141,5		210	180	135	137	110	2,03	3,45
1886-2107/001	1886-2107/002	1886-2107/003	146,5				140	142		1,90	3,56

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение			Размеры кольца		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7/ D ₃ (поле допуска h6))		D ₄	Масса, кг, не более		
							при посадке резцов, % от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7		изделия	матрица	матрица
изделия	изделия- матрица	матрица	d ₁	d ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	изделия	матрица	матрица
1886-2111/001	1886-2111/002	1886-2111/003	151,0		220	190	144	147	120	2,15	3,81	3,68
1886-2114/001	1886-2114/002	1886-2114/003	156,0				149	152		2,02		3,79
1886-2117/001	1886-2117/002	1886-2117/003	161,0		230	200	154	157	130	2,27	4,04	3,90
1886-2121/001	1886-2121/002	1886-2121/003	166,0				159	163		2,10		4,05
1886-2124/001	1886-2124/002	1886-2124/003	171,0		240	210	164	168	140	2,36	4,27	4,15
1886-2127/001	1886-2127/002	1886-2127/003	176,0		250	230	169	173		2,21		4,29
1886-2131/001	1886-2131/002	1886-2131/003	181,0				174	178		2,48	4,50	4,38
1886-2134/001	1886-2134/002	1886-2134/003	186,0		260	230	179	183	150	2,77	5,11	4,99
1886-2137/001	1886-2137/002	1886-2137/003	191,5	3,6			185	189		2,56		5,17
1886-2141/001	1886-2141/002	1886-2141/003	195,5		270	240	189	193	160	2,90	5,36	5,25
1886-2144/001	1886-2144/002	1886-2144/003	200,5				194	198		2,72		5,40
1886-2147/001	1886-2147/002	1886-2147/003	205,5		280	250	199	203	170	3,02	5,61	5,50
1886-2151/001	1886-2151/002	1886-2151/003	210,5				204	208		2,84		5,66
1886-2154/001	1886-2154/002	1886-2154/003	216,0		290	260	210	214	180	3,11	5,87	5,79
1886-2157/001	1886-2157/002	1886-2157/003	220,0				214	218		2,95		5,92
1886-2161/001	1886-2161/002	1886-2161/003	225,0		300	270	219	223	190	3,28	6,12	6,01
1886-2164/001	1886-2164/002	1886-2164/003	230,0		310	280	224	228		3,07		6,18
1886-2167/001	1886-2167/002	1886-2167/003	235,0				229	233	200	3,41	6,37	6,26

Продолжение табл. 3

Размеры, мм										Масса, кг, не более				
Обозначения			Размеры кольца		D ₁		D ₂		D ₃ (поле допуска H7/ D ₃ (поле допуска h6))		D ₄		матрицы	
пункта	пункт- матрицы	матрицы	d ₁ d ₂		D ₁		D ₂		D ₃		D ₄		матрицы	
			d ₁	d ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₃	D ₄	D ₃	D ₄		
1886-2171/001	1886-2171/002	1886-2171/003	240,0	3,6	310	280	234	238	200	3,19	6,37	6,45		
1886-2174/001	1886-2174/002	1886-2174/003	61,0				54	54		1,10		1,62		
1886-2177/001	1886-2177/002	1886-2177/003	62,0				55	55	30	1,09	1,76	1,63		
1886-2181/001	1886-2181/002	1886-2181/003	62,5		130	100	56	56		1,08		1,64		
1886-2184/001	1886-2184/002	1886-2184/003	63,5				58	58		1,06		1,66		
1886-2187/001	1886-2187/002	1886-2187/003	65,5				60	60		1,04		1,68		
1886-2191/001	1886-2191/002	1886-2191/003	65,5				62	62		1,25		1,82		
1886-2194/001	1886-2194/002	1886-2194/003	65,5				64	64		1,23		1,84		
1886-2197/001	1886-2197/002	1886-2197/003	70,5				66	66		1,20	1,99	1,86		
1886-2201/001	1886-2201/002	1886-2201/003	72,5	4,6	140	110	67	67	40	1,19		1,88		
1886-2204/001	1886-2204/002	1886-2204/003	73,5				69	69		1,17		1,90		
1886-2207/001	1886-2207/002	1886-2207/003	75,5				70	70		1,15		1,91		
1886-2211/001	1886-2211/002	1886-2211/003	75,5				72	72		1,38		2,04		
1886-2214/001	1886-2214/002	1886-2214/003	78,5				74	74	50	1,35	2,22	2,06		
1886-2217/001	1886-2217/002	1886-2217/003	80,5		150	120	76	76		1,32		2,09		
1886-2221/001	1886-2221/002	1886-2221/003	82,5				79	79		1,28		2,12		
1886-2224/001	1886-2224/002	1886-2224/003	85,5				82	82	60	1,51	2,44	2,26		
1886-2227/001	1886-2227/002	1886-2227/003	88,5		160	130								

Продолжение табл. 3

Размеры, мм									
Обозначения			Разновидное кольцо		D ₂	D ₃	D ₄ (поле допуска Н7/ D ₄ (поле допуска h6))		
пуансона	пуансон-матрицы	матрицы	d ₁	d ₂			при посадке резцов, %		
							от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7	матрицы
1886-2231/001	1886-2231/002	1886-2231/003	90,5		160	130	84	84	1,48
1886-2234/001	1886-2234/002	1886-2234/003	92,0				85	87	1,43
1886-2237/001	1886-2237/002	1886-2237/003	95,0				88	90	1,38
1886-2241/001	1886-2241/002	1886-2241/003	98,0				91	93	1,62
1886-2244/001	1886-2244/002	1886-2244/003	100,0		170	140	93	95	1,59
1886-2247/001	1886-2247/002	1886-2247/003	102,0				95	97	1,50
1886-2251/001	1886-2251/002	1886-2251/003	105,0				98	100	1,75
1886-2254/001	1886-2254/002	1886-2254/003	108,0				101	103	1,71
1886-2257/001	1886-2257/002	1886-2257/003	110,0		180	150	103	105	1,67
1886-2261/001	1886-2261/002	1886-2261/003	112,0	4,6			105	107	1,61
1886-2264/001	1886-2264/002	1886-2264/003	115,0				108	110	1,88
1886-2267/001	1886-2267/002	1886-2267/003	118,0				111	113	1,83
1886-2271/001	1886-2271/002	1886-2271/003	120,0		190	160	113	115	1,77
1886-2274/001	1886-2274/002	1886-2274/003	122,5				116	118	2,00
1886-2277/001	1886-2277/002	1886-2277/003	127,5		200	170	121	123	1,89
1886-2281/001	1886-2281/002	1886-2281/003	132,5				126	128	2,13
1886-2284/001	1886-2284/002	1886-2284/003	137,5		210	180	131	133	2,01
1886-2287/001	1886-2287/002	1886-2287/003	142,5				136	138	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначения			Размерное хозяйство		D ₁	D ₂	D ₃ (по допуску Н7) D ₄ (по допуску h6)		D ₄	Масса, кг, не более		
позвонок	позвонок- матрица	матрица	d ₁	d ₂			при указанных размерах, %			вальцовая	матрица- матрица	матрица
					от 0,9 до 3,7	св. 3,7 до 4,7						
1886-2291/001	1886-2291/002	1886-2291/003	147,5		220	190	141	144	120	2,23	3,81	3,61
1886-2294/001	1886-2294/002	1886-2294/003	152,0				145	148	120	2,13		3,70
1886-2297/001	1886-2297/002	1886-2297/003	157,0		230	200	150	153		2,39	4,35	4,23
1886-2301/001	1886-2301/002	1886-2301/003	162,0				155	158		2,24		4,36
1886-2304/001	1886-2304/002	1886-2304/003	167,0		240	210	160	164	130	2,48	4,60	4,51
1886-2307/001	1886-2307/002	1886-2307/003	172,0				165	169		2,33		4,64
1886-2311/001	1886-2311/002	1886-2311/003	177,0		250	220	170	174	140	2,61	4,86	4,77
1886-2314/001	1886-2314/002	1886-2314/003	182,0				175	179		2,45		4,91
1886-2317/001	1886-2317/002	1886-2317/003	187,0		260	230	180	184	150	2,74	5,11	5,02
1886-2321/001	1886-2321/002	1886-2321/003	191,5	4,6			185	189		2,56		5,17
1886-2324/001	1886-2324/002	1886-2324/003	196,5		270	240	190	194	160	2,86	5,36	5,28
1886-2327/001	1886-2327/002	1886-2327/003	201,5				195	199		2,68		5,43
1886-2331/001	1886-2331/002	1886-2331/003	206,5		280	250	200	204	170	2,99	5,61	5,53
1886-2334/001	1886-2334/002	1886-2334/003	211,5				205	209		2,80		5,70
1886-2337/001	1886-2337/002	1886-2337/003	216,0		290	260	210	214	180	3,11	5,87	5,79
1886-2341/001	1886-2341/002	1886-2341/003	221,0				215	219		2,91		5,96
1886-2344/001	1886-2344/002	1886-2344/003	226,0		300	270	220	224	190	3,24	6,12	6,04
1886-2347/001	1886-2347/002	1886-2347/003	231,0				225	229		3,03		6,22

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение		Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм
Пункт матрицы	Пункт матрицы	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм	Размеры, мм				

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначения			Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (по допуску Н7/ D ₃ (по допуску h6))			Масса, кг, не более		
плановая	планово- матрицы	матрицы	D ₃				D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉
			d ₁	d ₂	от 0,9 до 2,7	от 2,7 до 4,7						
1886-2411/001	1886-2411/002	1886-2411/003	108,0		180	150	101	103	1,75	2,97	1,75	2,97
1886-2414/001	1886-2414/002	1886-2414/003	110,0		180	150	103	105	1,71	3,09	1,71	3,09
1886-2417/001	1886-2417/002	1886-2417/003	113,0				106	108	1,65	3,05	1,65	3,05
1886-2421/001	1886-2421/002	1886-2421/003	116,0				109	111	1,92	3,19	1,92	3,19
1886-2424/001	1886-2424/002	1886-2424/003	118,0		190	160	111	113	1,88	3,34	1,88	3,34
1886-2427/001	1886-2427/002	1886-2427/003	122,5				116	118	1,77	3,31	1,77	3,31
1886-2431/001	1886-2431/002	1886-2431/003	127,5		200	170	121	123	2,00	3,47	2,00	3,47
1886-2434/001	1886-2434/002	1886-2434/003	132,5				126	128	1,89	3,57	1,89	3,57
1886-2437/001	1886-2437/002	1886-2437/003	137,5				131	133	2,13	3,73	2,13	3,73
1886-2441/001	1886-2441/002	1886-2441/003	142,5	5,8	210	180	136	138	2,01	3,84	2,01	3,83
1886-2444/001	1886-2444/002	1886-2444/003	147,5		220	190	141	144	2,23	4,10	2,23	4,00
1886-2447/001	1886-2447/002	1886-2447/003	152,0				145	148	2,13	4,10	2,13	4,10
1886-2451/001	1886-2451/002	1886-2451/003	157,0		230	200	150	153	2,39	4,23	2,39	4,23
1886-2454/001	1886-2454/002	1886-2454/003	162,0				155	158	2,24	4,35	2,24	4,36
1886-2457/001	1886-2457/002	1886-2457/003	167,0		240	210	160	164	2,48	4,60	2,48	4,51
1886-2461/001	1886-2461/002	1886-2461/003	172,0		250	220	165	169	2,77	4,86	2,77	4,63
1886-2464/001	1886-2464/002	1886-2464/003	177,0		260	230	170	174	2,61	4,77	2,61	4,77
1886-2467/001	1886-2467/002	1886-2467/003	182,0				175	179	2,90	5,11	2,90	4,88

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначения				Разновое кольцо	D_1	D_2	D_3 (поле допуска Н7) D_3 (поле допуска h6)		D_4	Масса, кг, не более		
пунктов	пунктов- матрицы	матрицы	при условии разницы, %				пунктов	матрицы		матрицы		
			d_1	d_2	от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7						
1886-2471/001	1886-2471/002	1886-2471/003	187,0		260	230	180	184	150	2,74	5,11	5,02
1886-2474/001	1886-2474/002	1886-2474/003	191,5		270	240	185	189	160	3,04	5,36	5,12
1886-2477/001	1886-2477/002	1886-2477/003	196,5				190	194		2,86		5,28
1886-2481/001	1886-2481/002	1886-2481/003	201,5		280	250	195	199	170	3,17	5,61	5,37
1886-2484/001	1886-2484/002	1886-2484/003	206,5				200	204		2,99		5,53
1886-2487/001	1886-2487/002	1886-2487/003	211,5	5,8	290	260	205	209	180	3,31	5,87	5,62
1886-2491/001	1886-2491/002	1886-2491/003	216,0				210	214		3,11		5,79
1886-2494/001	1886-2494/002	1886-2494/003	221,0		300	270	215	219	190	3,44	6,12	5,86
1886-2497/001	1886-2497/002	1886-2497/003	226,0				220	224		3,24		6,04
1886-2501/001	1886-2501/002	1886-2501/003	231,0		310	280	225	229	200	3,58	6,37	6,11
1886-2504/001	1886-2504/002	1886-2504/003	236,0				230	234		3,36		6,30
1886-2507/001	1886-2507/002	1886-2507/003	241,0		150	120	73	73		1,36	2,22	2,05
1886-2511/001	1886-2511/002	1886-2511/003	246,0		160	130	81	81	50	1,52	2,58	2,44
1886-2514/001	1886-2514/002	1886-2514/003	251,0				83	83		1,49		2,46
1886-2517/001	1886-2517/002	1886-2517/003	256,0	7,5			85	87		1,72		2,63
1886-2521/001	1886-2521/002	1886-2521/003	261,0		170	140	88	90	60	1,67	2,83	2,67
1886-2524/001	1886-2524/002	1886-2524/003	266,0				90	92		1,64		2,70
1886-2527/001	1886-2527/002	1886-2527/003	271,0				93	95		1,59		2,74

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначения			Размеры кольца		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6) при посадке резины, %		Масса, кг, не более		
гуанолон	шунгит- матрица	матрица	d ₁	d ₂			от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7	шунгит- матрица	шунгит- матрица	матрица
1886-2531/001	1886-2531/002	1886-2531/003	103,0				96	98	1,84	2,89	
1886-2534/001	1886-2534/002	1886-2534/003	105,0	180		150	98	100	1,80	3,09	
1886-2537/001	1886-2537/002	1886-2537/003	107,0				100	102	1,77	2,95	
1886-2541/001	1886-2541/002	1886-2541/003	110,0				103	105	1,71	3,00	
1886-2544/001	1886-2544/002	1886-2544/003	113,0				106	108	1,98	3,13	
1886-2547/001	1886-2547/002	1886-2547/003	115,0	190		160	108	110	1,94	3,34	
1886-2551/001	1886-2551/002	1886-2551/003	117,0				110	112	1,90	3,20	
1886-2554/001	1886-2554/002	1886-2554/003	120,0				113	115	2,18	3,32	
1886-2557/001	1886-2557/002	1886-2557/003	122,5				116	118	2,11	3,38	
1886-2561/001	1886-2561/002	1886-2561/003	124,5	200		170	118	120	2,07	3,59	
1886-2564/001	1886-2564/002	1886-2564/003	126,5				120	122	2,02	3,46	
1886-2567/001	1886-2567/002	1886-2567/003	128,5				122	124	1,98	3,49	
1886-2571/001	1886-2571/002	1886-2571/003	129,5				123	125	2,32	3,56	
1886-2574/001	1886-2574/002	1886-2574/003	134,5	210		180	128	130	2,20	3,66	
1886-2577/001	1886-2577/002	1886-2577/003	139,5				133	135	2,46	3,81	
1886-2581/001	1886-2581/002	1886-2581/003	144,5	220		190	138	140	2,34	3,91	
1886-2584/001	1886-2584/002	1886-2584/003	149,5				143	145	2,60	4,04	
1886-2587/001	1886-2587/002	1886-2587/003	155,0	230		200	148	151	2,44	4,19	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение			Разновое кольцо		D ₁		D ₂		D ₃		Масса, кг, не более		
Шлангов	Пунксон-матрицы	Матрицы	Разновое кольцо		D ₁	D ₂	D ₃		D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)	D ₃	Пунксон-матрицы	Матрицы	
			d ₁	d ₂									
1886-2591/001	1886-2591/002	1886-2591/003	160,0		240	210	153	156	130	2,72	4,60	4,31	
1886-2594/001	1886-2594/002	1886-2594/003	165,0				158	161		2,57		4,44	
1886-2597/001	1886-2597/002	1886-2597/003	170,0		250	220	163	167	140	2,83	4,86	4,58	
1886-2601/001	1886-2601/002	1886-2601/003	175,0				168	172		2,67		4,71	
1886-2604/001	1886-2604/002	1886-2604/003	180,0		260	230	173	177	150	2,97	5,11	4,82	
1886-2607/001	1886-2607/002	1886-2607/003	185,0				178	182		2,80		4,96	
1886-2611/001	1886-2611/002	1886-2611/003	191,5		270	240	185	189		3,04	5,36	5,12	
1886-2614/001	1886-2614/002	1886-2614/003	196,5	8,5	280	250	190	194	160	3,35	6,02	5,79	
1886-2617/001	1886-2617/002	1886-2617/003	201,5				195	199		3,17		5,94	
1886-2621/001	1886-2621/002	1886-2621/003	206,5		290	260	200	204	170	3,50	6,30	6,06	
1886-2624/001	1886-2624/002	1886-2624/003	211,5				205	209		3,31		6,22	
1886-2627/001	1886-2627/002	1886-2627/003	216,5		300	270	210	214	180	3,64	6,58	6,33	
1886-2631/001	1886-2631/002	1886-2631/003	221,0				215	219		3,44		6,50	
1886-2634/001	1886-2634/002	1886-2634/003	226,0		310	280	220	224	190	3,78	6,85	6,61	
1886-2637/001	1886-2637/002	1886-2637/003	231,0				225	229		3,58		6,78	
1886-2641/001	1886-2641/002	1886-2641/003	236,0		320	290	230	234	200	3,93	7,13	6,88	

Пример условного обозначения пуансона для резинового кольца размерами $d_1=61$ мм и $d_2=2,5$ мм первой группы точности из резиновой смеси со средней усадкой 1,2%, размерами $D_1=130$ мм, $D_3=54$ мм:

Пуансон 1886-1751/001 1,2 ГОСТ 26297—84

То же, для резинового кольца второй группы точности:

Пуансон 1886-1751/001—1,2—2 ГОСТ 26297—84

7.1. Материал сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из стали по ГОСТ 14901—79.

7.2. Твердость детали — не менее HRC₃ 38.

7.3. Размеры D , d , r , l и расположение облойной канавки — по ГОСТ 24513—80.

7.4. Допуски формы и расположения поверхностей должны соответствовать 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

7.5. Покрытие поверхностей Б—Х18—30 тв.б. по ГОСТ 9.073—77.

7.6. Размеры и шероховатость поверхностей Б указаны после нанесения покрытия.

7.7. Места пересечения формообразующих поверхностей с плоскостью разреза должны быть острыми.

7.8. Допускается, по согласованию сторон, заменять каплевидную облойную канавку на круглую по ГОСТ 24513—80.