

ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Slides. Design and dimensions

ГОСТ

26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

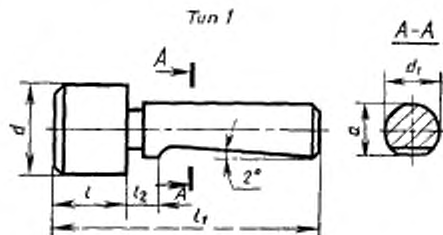
1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

2. Цапфы — изготавливают типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.



Черт. 1



Таблица 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 17	d с8	a —0.1	l	l_1 не более	l_2	
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3	
6020-0522			5,5					
6020-0523			5,8		6	26		
6020-0524			6,4					
6020-0525			6,6					
6020-0526			7,0		7	27		
6020-0527			8,4					
6020-0528			9,0		5	4,6		6
6020-0529		6,4						
6020-0531		6,6	7	30				
6020-0532		7,0						
6020-0533		8,4	8	31				
6020-0534		9,0						
6020-0535		10,0	10	33				
6020-0536		10,5						
6020-0537		11,0	6	5,5	7	35		
6020-0538		12,0						
6020-0539		13,0			8	36		
6020-0541		(13,5)						
6020-0542		14,0			10	38		
6020-0543		8,4						
6020-0544		9,0						
6020-0545		10,0						
6020-0546		10,5	8	7,5	8	40	5	
6020-0547		11,0						
6020-0548		12,0						
6020-0549		13,0						
6020-0551		(13,5)						
6020-0552		14,0						
6020-0553		(14,5)						
6020-0554		15,0						
6020-0555		(15,5)						
6020-0556		16,0						
6020-0557		8	10,5	7,5	8	40	5	

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d с8	a 0,1	t	l_1 не более	l_2	
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5	
6020-0559			12,0		10	42		
6020-0561			13,0					
6020-0562			(13,5)					
6020-0563			14,0					
6020-0564			(14,5)					
6020-0565			15,0		12	44		
6020-0566			(15,5)					
6020-0567			16,0					
6020-0568			(16,5)					
6020-0569			17,0					
6020-0571			(17,5)					
6020-0572			18,0					
6020-0573			(18,5)					
6020-0574			19,0					
6020-0575		20,0	10	9,1	10	50	5	
6020-0576		15,0				102	45	
6020-0577		15,0				50	5	
6020-0578		(15,5)				102	45	
6020-0579		(15,5)				50	5	
6020-0581		16,0			12	102	45	
6020-0582		16,0				52	5	
6020-0583		(16,5)				102	45	
6020-0584		(16,5)				52	5	
6020-0585		17,0				102	45	
6020-0586		17,0				52	5	
6020-0587		(17,5)				102	45	
6020-0588		(17,5)				52	5	
6020-0589		18,0				102	45	
6020-0591		18,0				52	5	
6020-0592		(18,5)				102	45	
6020-0593		(18,5)				52	5	
6020-0594		19,0				102	45	
6020-0595		19,0				102	45	

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение царф	Приме- няемость	d, 17	d св	a -0,1	t	d, не более	l ₁
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5
6020-0597			20,0			102	45
6020-0598			21,0			52	5
6020-0599			21,0			102	45
6020-0601			22,0			55	5
6020-0602			22,0			105	45
6020-0603			23,0		15	55	5
6020-0604			23,0			105	45
6020-0605			24,0			55	5
6020-0606			24,0			105	45
6020-0607			25,0			55	5
6020-0608			25,0			105	45
6020-0609			26,0		18	58	6
6020-0611			26,0			108	45
6020-0612		12	19,0	11,3	12	62	5
6020-0613			20,0				
6020-0614			21,0				
6020-0615			22,0		15	65	
6020-0616			23,0				6
6020-0617			24,0				
6020-0618			25,0				
6020-0619			26,0		18	68	
6020-0621			28,0				46
6020-0622			30,0				
6020-0623			31,0		22	72	
6020-0624			32,0				
6020-0625		13	33,0	12,2			46
6020-0626			19,0				
6020-0627			20,0		12	112	
6020-0628			21,0				
6020-0629			22,0				
6020-0631			23,0				
6020-0632			24,0		15	115	
6020-0633			25,0				

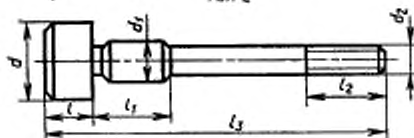
мм

Обозначение цапф	Примечание	d_1 17	d e8	a —0,1	l	l_1 не более	l_2
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46
6020-0635			28,0				
6020-0636			30,0				
6020-0637			31,0		22	122	
6020-0638			32,0				
6020-0639			33,0				
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6
6020-0642			25,0			118	46
6020-0643			26,0		18	78	6
6020-0644			26,0			118	46
6020-0645			28,0			78	6
6020-0646			28,0			118	46
6020-0647			30,0			78	6
6020-0648			30,0			118	46
6020-0649			31,0			78	6
6020-0651			31,0			118	46
6020-0652			32,0		22	82	6
6020-0653			32,0			122	46
6020-0654			33,0			82	6
6020-0655			33,0			122	46
6020-0656			34,0			82	6
6020-0657			34,0			122	46
6020-0658			35,0			82	6
6020-0659			35,0			122	46
6020-0661			36,0		27	82	6
6020-0662			36,0			122	46
6020-0663			37,0			82	6
6020-0664			37,0			122	46
6020-0665			38,0			82	6
6020-0666			38,0			122	46
6020-0667		39,0	82	6			
6020-0668		39,0	122	46			
6020-0669		40,0	27	82	6		
6020-0671		40,0		122	46		
6020-0672		42,0		87	6		
6020-0673			42,0		127	46	

Пример условного обозначения цапфы типа 1 диаметром $d=9$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Приме- няемость	d_1 ф7	d с8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75
6020-0702			5,5					
6020-0703			5,8					
6020-0704			6,4					
6020-0705			6,6					
6020-0706			7,0					
6020-0707			8,4					
6020-0708			9,0					
6020-0709		5	6,4	M4	6	16	85	
6020-0711			6,6					
6020-0712			7,0					
6020-0713			8,4					
6020-0714			9,0					
6020-0715			10,0					
6020-0716			10,5					
6020-0717			11,0					
6020-0718			12,0					
6020-0719			13,0					
6020-0721		6	(13,5)	M5	7			
6020-0722			14,0					
6020-0723			8,4					
6020-0724			9,0					

мм

Обозначение шаф	Приме- няемость	d_1 17	d с8	d_2	l	l_1	l_2	l_3		
6020-0725		6	10,0	M5	7	20	16	85		
6020-0726			10,5		8					
6020-0727			11,0							
6020-0728			12,0		10					
6020-0729			13,0							
6020-0731			(13,5)							
6020-0732			14,0							
6020-0733			(14,5)							
6020-0734			15,0							
6020-0735			(15,5)							
6020-0736		8	16,0	M6	8	20	20	110		
6020-0737			10,5							
6020-0738			11,0							
6020-0739			12,0							
6020-0741			13,0		10					
6020-0742			(13,5)							
6020-0743			14,0							
6020-0744			(14,5)							
6020-0745			15,0							
6020-0746			(15,5)		12					
6020-0747			16,0							
6020-0748			(16,5)							
6020-0749			17,0							
6020-0751			(17,5)							
6020-0752			18,0							
6020-0753			(18,5)							
6020-0754		19,0	10	M8	30	25	115			
6020-0755		20,0								
6020-0756		15,0						12		
6020-0757		(15,5)								
6020-0758		16,0								
6020-0759		(16,5)								
6020-0761			17,0							
6020-0762			(17,5)							

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение пайфа	Приме- няемость	d_1 17	d еб	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0763		10	18,0	M8	12	30	25	115
6020-0764			(18,5)					
6020-0765			19,0					
6020-0766			20,0					
6020-0767			21,0					
6020-0768			22,0		15			
6020-0769			23,0					
6020-0771			24,0					
6020-0772			25,0					
6020-0773			26,0					
6020-0774		12	19,0	M10	12		32	140
6020-0775			20,0		15			
6020-0776			21,0					
6020-0777			22,0					
6020-0778			23,0					
6020-0779			24,0					
6020-0781			25,0					
6020-0782			26,0					
6020-0783			28,0					
6020-0784			30,0					
6020-0785		31,0	22					
6020-0786		32,0						
6020-0787		33,0		15				
6020-0788		25,0						
6020-0789		26,0						
6020-0791		28,0	18					
6020-0792		30,0						
6020-0793		31,0						
6020-0794		32,0		22				
6020-0795		33,0						
6020-0796		34,0						
6020-0797		35,0						
6020-0798		36,0						
6020-0799		37,0	M12					

мм								
Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802			39,0					
6020-0803			40,0					
6020-0804			42,0		27			

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром $d=7$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87

Примечание. Размеры в скобках для цековок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с неперехватными размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 HRC₃.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм:

направляющей поверхности Ra 0,8

посадочной поверхности хвостовика Ra 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;

свыше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Н. А. Коптева

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242

- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 26259—84

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Г. А. Терехинкина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. п. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.
Тир. 15 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1691

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и до- полнительные единицы СИ
	Наименова- ние	Обозначение		
		междуна- родное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$\text{кд} \cdot \text{ср}$
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$