



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9539—72
(СТ СЭВ 6294—88)

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БЗ 7-93 6600 =

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9539—72
(СТ СЭВ 6294—88)

Издание официальное

МОСКВА—1994

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ

ГОСТ

Технические условия

9539—72

Thread rolls. Specifications

(СТ СЭВ 6294—88)

ОКП 39 2521

Срок действия с 01.01.74

до 01.01.97

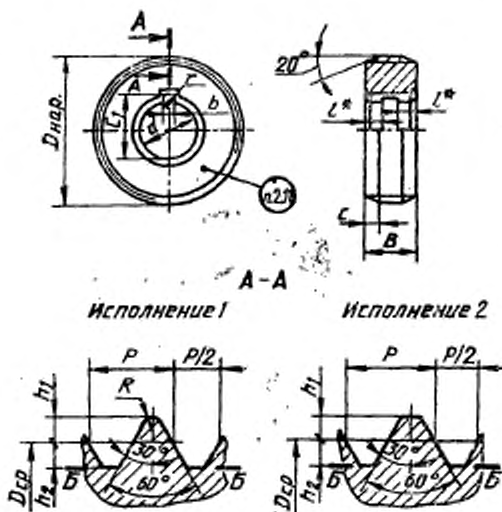
Настоящий стандарт распространяется на резьбонакатные ролики классов точности 1, 2 и 3 в комплекте из 2-х шт., предназначенные для изготовления резьб диаметром от 3 до 68 мм с шагом от 0,5 до 6,0 мм по ГОСТ 24705.

Требования разд. 1, 2, 4, 5, а также п. 3.2 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендательными.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Примечания:

1. Профиль впадины ниже линии $B-B$ может быть произвольным.
2. Радиус скругления R профиля резьбы исполнения 1 должен быть в пределах от $0,144P$ до $0,12P$ в зависимости от фактического размера h_1 .

* Размер для справок.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номин	
		1	2	3			
1417-0301		3,0	—		0,5	96,588	96,300
1417-0302							
1417-0303							
1417-0304							
1417-0305							
1417-0306							
1417-0307							
1417-0308							
1417-0309							
1417-0310		—	3,5	—	(0,6)	99,866	99,520
1417-0311							
1417-0312							
1417-0313							
1417-0314							
1417-0315							
1417-0316							
1417-0317							
1417-0318							
1417-0319		4,0	—		0,5	103,188	102,900
1417-0320							
1417-0321							
1417-0322							
1417-0323							
1417-0324							
1417-0325							
1417-0326							
1417-0327							
1417-0328							
1417-0329							

MM

Таблица 1

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	наиб.	
45	25	—	36	18	48,5	8					
	32	10									
	40	12									
54	25	—	52	26	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	32	10									
	40	12									
63	25	—			66,5						
	32	10									
	40	12									
45	25	—	32	19,2	48,5	8					
	32	10									
	40	12									
54	25	—	44	26,4	57,5	12	0,8	1,2	0,173	0,200	0,195
	32	10									
	40	12									
63	25	—			66,5						
	32	10									
	40	12									
45	25	—	28	14	48,5	8					
	32	10									
	40	12									
54	25	—	38	19	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,16
	32	10									
	40	12									
63	25	—			66,5						
	32	10									
	40	12									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		Виды				номина.	
		1	2	3			
1417-0330		4,0	—		0,7	99,692	99,288
1417-0331							
1417-0332							
1417-0333							
1417-0334							
1417-0335							
1417-0336							
1417-0337							
1417-0338		—	4,5	—	0,5	100,486	100,200
1417-0339							
1417-0340							
1417-0341							
1417-0342							
1417-0343							
1417-0344							
1417-0345							
1417-0346							
1417-0347							
1417-0348							
1417-0349							
1417-0350							
1417-0351							
1417-0352							
1417-0353							
1417-0354							
1417-0355							
1417-0356					(0,75)	144,902	144,468

Продолжение табл. 1

MM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нанм.	нанб.	
45	32	10	28	19,6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	40	28	57,5	12	0,8	1,3	0,202	0,231	0,227
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
45	32	10	24	12	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	34	17	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
45	32	10	24	18	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	36	27	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0357		5,0	—	—	0,5	103,138	102,850
1417-0358							
1417-0359							
1417-0360							
1417-0361							
1417-0362							
1417-0363							
1417-0364							
1417-0365							
1417-0366							
1417-0367							
1417-0368							
1417-0369							
1417-0370							
1417-0371		—	—	(5,5)	0,8	143,822	143,360
1417-0372							
1417-0373							
1417-0374							
1417-0375							
1417-0376							
1417-0377							
1417-0378							
1417-0379							
1417-0380							
1417-0381							
1417-0382							
1417-0383							

Продолжение табл. 1

NM

d	B	I	Число заходов	Шаг захода Р _к	c ₁	b	r	c	Профиль резца		
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
									нзм.	нзнб.	
45	32	10	22	11	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	30	15	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
45	32	10	22	17,6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	32	25,6	57,5	12		1,5	0,231	0,261	0,260
	40	12									
	50	15									
63	32	10	32	25,6	66,5		0,8				
	40	12									
	50	15									
45	32	10	20	10	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	28	14	57,5	12		1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$			
		виды				номен.				
		1	2	3						
1417-0384		6	—	—	0,5	102,438	102,150			
1417-0385										
1417-0386										
1417-0387										
1417-0388										
1417-0389										
1417-0390							0,75	136,488	136,200	
1417-0391										
1417-0392										
1417-0393										
1417-0394										
1417-0395									99,668	99,234
1417-0396										
1417-0397										
1417-0398								1,0		
1417-0399									143,772	143,338
1417-0400										
1417-0401										
1417-0402										
1417-0403										
1417-0404								1,0	96,876	96,300
1417-0405										
1417-0406										
1417-0407										
1417-0408										
1417-0409										
1417-0410										
1417-0411						139,676	139,100			
1417-0412										
1417-0413										
1417-0414										
1417-0415										

Продолжение табл. 1

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы									
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂							
									накл.	налб.		накл.						
45	32	10	18	9	48,5	8												
	40	12																
	50	15																
54	32	10	24	12	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162							
	40	12																
	50	15																
63	32	10			66,5													
	40	12																
	50	15																
45	32	10	18	13,5	48,5	8												
	40	12																
	50	15																
54	32	10	26	19,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244							
	40	12																
	50	15																
63	32	10			66,5													
	40	12																
	50	15																
45	32	10	18	18	48,5	8												
	40	12																
	50	15																
54	32	10	26	26	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325							
	40	12																
	50	15																
63	32	10			66,5													
	40	12																
	50	15																
63	32	10																
	40	12																
	50	15																

Размеры,

Обозначение комплекта рольников	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{гр.}}$
		ряды				номинал	
		1	2	3			
1417-0416					0,5	93,738	93,450
1417-0417							
1417-0418							
1417-0419							
1417-0420							
1417-0421							
1417-0422					0,75	133,788	133,500
1417-0423							
1417-0424							
1417-0425							
1417-0426							
1417-0427						91,616	91,182
1417-0428							
1417-0429							
1417-0430		—	—	7			
1417-0431							
1417-0432						143,720	143,286
1417-0433					1,0		
1417-0434							
1417-0435							
1417-0436							
1417-0437						102,176	101,600
1417-0438							
1417-0439							
1417-0440							
1417-0441							
1417-0442							
1417-0443						140,276	139,700
1417-0444							
1417-0445							
1417-0446							
1417-0447							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота голов- ки A ₁		Высота возки A ₂	
									наим.	наиб.	наим.	наиб.
45	32	10	14	7	48,5	8	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162	
	40	12										
	50	15										
54	32	10	20	10	57,5	12						
	40	12										
	50	15										
63	32	10	20	10	66,5	12						
	40	12										
	50	15										
	63	20										
45	32	10	14	10,5	48,5	8						
	40	12										
	50	15										
54	32	10	22	16,5	57,5	12						
	40	12										
	50	15										
63	32	10			16		16	48,5	8			
	40	12										
	50	15										
	63	20										
45	32	10	16	16	48,5	8						
	40	12										
	50	15										
	63	20										
54	32	10	22	22	57,5	12						
	40	12										
	50	15										
	63	20										
63	32	10	22	22	66,5	12						
	40	12										
	50	15										
	63	20										

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Примечательность	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-0448		8	—	—	0,75	90,590	90,156
1417-0449							
1417-0450							
1417-0451							
1417-0452							
1417-0453							
1417-0454							
1417-0455						135,668	135,234
1417-0456							
1417-0457							
1417-0458							
1417-0459							
1417-0460							
1417-0461							
1417-0462							
1417-0463							
1417-0464							
1417-0465							
1417-0466							
1417-0467							
1417-0468					132,876	132,300	
1417-0469							
1417-0470							
1417-0471							
1417-0472							
1417-0473							
1417-0474							
1417-0475							
					1,25	101,354	100,632

Продолжение табл. 1

MM

d	B	I	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	e	Профиль резца		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
45	32	10	12	9	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	18	13,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	14	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	18	18	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	17,5	48,5	8		2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср}$
		ряды				ножки.	
		1	2	3			
1417-0476		8		—	1,25	144,482	143,760
1417-0477							
1417-0478							
1417-0479							
1417-0480							
1417-0481							
1417-0482							
1417-0483							
1417-0484		—	—	9	0,75	102,590	102,156
1417-0485							
1417-0486							
1417-0487							
1417-0488							
1417-0489							
1417-0490							
1417-0491							
1417-0492					136,642	136,208	
1417-0493							
1417-0494							
1417-0495							
1417-0496							
1417-0497							
1417-0498							
1417-0499							1,0
1417-0500							
1417-0501							
1417-0502							
1417-0503							

Продолжение табл. 1

NM

d	B	I	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нзм.	нзмб.	
54	32	10	20	25	57,5	12	0,8	2,2	0,331	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	12	9	48,5	8	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	12	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	16	16	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				/	номинал.
		1	2	3			
1417-0504		—	—	9	1,0	134,176	133,600
1417-0505							
1417-0506							
1417-0507							
1417-0508							
1417-0509					98,978	98,256	
1417-0510							
1417-0511							
1417-0512							
1417-0513							
1417-0514					(1,25)	131,730	131,008
1417-0515							
1417-0516							
1417-0517							
1417-0518							
1417-0519		—	0,75	133,616	133,182		
1417-0520							
1417-0521							
1417-0522							
1417-0523							
1417-0524		10	—	0,75	133,616	133,182	
1417-0525							
1417-0526							
1417-0527							
1417-0528							
1417-0529							
1417-0530							
1417-0531							

Размеры:

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	Д _{вир.}	Д _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		номина.	
1417-0532		10	—	—	0,75	200,207	199,773
1417-0533							
1417-0534							
1417-0535							
1417-0536							
1417-0537							
1417-0538							
1417-0539							
1417-0540							
1417-0541							
1417-0542							
1417-0543							
1417-0544							
1417-0545							
1417-0546							
1417-0547							
1417-0548							
1417-0549							
1417-0550							
1417-0551							
1417-0552							
1417-0553							
1417-0554							
1417-0555							
1417-0556							
1417-0557							
1417-0558							
1417-0559							
					1,0	196,926	196,350

Продолжение табл. 1

MIN

d	B	l	Число зако- дов n	Шаг захода P _к	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									накл.	накл.	
80	32	10	21	15,75	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	10	10	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	14	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	21	21	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	21	21	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0560		10	—	—	1,25	101,790	101,068
1417-0561							
1417-0562							
1417-0563							
1417-0564							
1417-0565							
1417-0566							
1417-0567							
1417-0568							
1417-0569							
1417-0570							
1417-0571							
1417-0572							
1417-0573							
1417-0574							
1417-0575							
1417-0576							
1417-0577							
1417-0578							
1417-0579							
1417-0580		1,5	91,124	90,260			
1417-0581							
1417-0582							
1417-0583							
1417-0584							
1417-0585							
1417-0586							
1417-0587							

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0588		10			1,5	145,280	144,416
1417-0589							
1417-0590							
1417-0591							
1417-0592							
1417-0593							
1417-0594							
1417-0595							
1417-0596							
1417-0597							
1417-0598							
1417-0599		11			0,75	147,616	147,182
1417-0600							
1417-0601							
1417-0602							
1417-0603							
1417-0604							
1417-0605							
1417-0606							
1417-0607							
1417-0608							
1417-0609							
1417-0610							
1417-0611							
1417-0612							
1417-0613							
1417-0614							
1417-0615							

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
63	32	10	16	24	66,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	22	33	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	22	33	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	8	6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
51	32	10	14	10,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,214
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	14	10,5	66,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,214
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	19	14,25	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		в мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-0616		—	—	12	0,75	200,181	199,747
1417-0617							
1417-0618							
1417-0619							
1417-0620							
1417-0621					104,076	103,500	
1417-0622							
1417-0623							
1417-0624							
1417-0625							
1417-0626							
1417-0627							
1417-0628							
1417-0629							
1417-0630							
1417-0631					145,476	144,900	
1417-0632							
1417-0633							
1417-0634							
1417-0635							
1417-0636		197,226	196,650				
1417-0637							
1417-0638							
1417-0639							
1417-0640							
1417-0641		1,5	101,124	100,260			
1417-0642							
1417-0643							

Продолжение табл. 1

NM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	норм.	норм.
100	32	10	19	14,25	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	10	48,5	8	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	14	14	57,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	14	14	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	19	19	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10			107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	15	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		диаметры				номинал.	
		1	2	3			
1417-0644		—	—	10	(1,5)	141,228	140,364
1417-0645							
1417-0646							
1417-0647							
1417-0648							
1417-0649							
1417-0650							
1417-0651						201,384	200,520
1417-0652							
1417-0653							
1417-0654							
1417-0655							
1417-0656		12	—	—	0,75	92,838	92,104
1417-0657							
1417-0658							
1417-0659							
1417-0660							
1417-0661							
1417-0662						136,590	136,156
1417-0663							
1417-0664							
1417-0665							
1417-0666							
1417-0667							
1417-0668							
1417-0669							
1417-0670							
1417-0671							

3434

Продолжение табл. 1

d	B	I	Число захо- дов л	Шаг захода Р, мм	c ₁	b	r	c	Профиль резца		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	наб.	норм.
54	32	10	14	21	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	20	30	66,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	8	6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	12	9	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10									
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10									
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10									
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Продолжение табл. 1

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	32	10	17	12,75	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	8	8	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	12	12	57,5	12	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	18	18	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	18	18	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	18	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры:

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		для				номинал.	
		1	2	3			
1417-0700		12	—	—	1,25	90,226	89,504
1417-0701							
1417-0702							
1417-0703							
1417-0704							
1417-0705							
1417-0706							
1417-0707							
1417-0708							
1417-0709							
1417-0710							
1417-0711							
1417-0712							
1417-0713							
1417-0714							
1417-0715							
1417-0716							
1417-0717							
1417-0718							
1417-0719							
1417-0720							
1417-0721							
1417-0722							
1417-0723							
1417-0724							
1417-0725							
1417-0726							
1417-0727							
					1,5	100,098	99,234
						130,176	130,312

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									накл.	накл.	накл.
45	40	12	8	10	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	15	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	18	22,5	66,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,40
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	22,5	85,5	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	22,5	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	9	13,5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	18	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размер:

Обозначение комплекта резьбов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды				номен.	
		1	2	3			
1417-0728		12	—	—	1,5	133,176	132,312
1417-0729							
1417-0730							
1417-0731							
1417-0732							
1417-0733							
1417-0734							
1417-0735							
1417-0736							
1417-0737							
1417-0738							
1417-0739							
1417-0740							
1417-0741							
1417-0742							
1417-0743							
1417-0744							
1417-0745							
1417-0746							
1417-0747							
1417-0748							
1417-0749							
1417-0750							
1417-0751							
1417-0752							
1417-0753							
1417-0754							
1417-0755					1,75	131,366	130,656
						196,544	195,534

Продолжение табл. 1

мм

d	B	L	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	c ₂	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головой A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	норм.	норм.
63	40	12	12	18	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	27	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	27	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	9	15,75	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	21	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	21	66,5	12		3,2	0,505	0,544	0,569
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	31,5	85,6	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Продолжение табл. 1

XM

d	B	I	Число захо- дов л	Шаг захода Р _л	с ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота пошки h ₂
									норм.	изм.	
100	40	12	18	31,5	107	24	2,5	3,2	0,505	0,544	0,569
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	7	5,25	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10			57,5		0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	10	7,5	66,5	12		1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10			85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	15	11,25	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	7	7	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		мм				мм	
		1	2	3			
1417-0784		—	14	—	1,0	134,076	133,500
1417-0785							
1417-0786							
1417-0787							
1417-0788							
1417-0789							
1417-0790							
1417-0791							
1417-0792							
1417-0793							
1417-0794							
1417-0795							
1417-0796							
1417-0797							
1417-0798							
1417-0799							
1417-0800							
1417-0801							
1417-0802							
1417-0803							
1417-0804							
1417-0805							
1417-0806							
1417-0807							
1417-0808							
1417-0809							
1417-0810							
1417-0811							
					1,25	132,602	131,880

Продолжение табл. 1

MM

d	B	I	Число заходов	Шаг захода Р _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₂		Высота ложки Н ₂
									нам	наиб	
54	40	12	10	10	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	15	15	66,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	15	15	85,5	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	7	8,75	48,5	8	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	10	12,5	57,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	12,5	66,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	10	12,5	66,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0812		—	14	—	1,25	198,942	197,820
1417-0813							
1417-0814							
1417-0815							
1417-0816							
1417-0817							
1417-0818							
1417-0819							
1417-0820					1,5	92,016	91,162
1417-0821							
1417-0822							
1417-0823							
1417-0824							
1417-0825							
1417-0826							
1417-0827							
1417-0828							
1417-0829							
1417-0830							
1417-0831							
1417-0832							
1417-0833							
1417-0834							
1417-0835							
1417-0836							
1417-0837							
1417-0838							
1417-0839							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	40	12	15	18,75	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	10	15	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	10,5	48,5	8	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	15	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	15	22,5	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	10	15	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	15	22,5	107	24	2,5	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номина	
		1	2	3			
1417-0840		—	14	—	2,0	102,760	101,608
1417-0841							
1417-0842							
1417-0843							
1417-0844							
1417-0845							
1417-0846							
1417-0847							
1417-0848							
1417-0849							
1417-0850							
1417-0851							
1417-0852							
1417-0853							
1417-0854							
1417-0855							
1417-0856							
1417-0857							
1417-0858							
1417-0859							
1417-0860							
1417-0861							
1417-0862		—	15	1,0	101,026	100,450	
1417-0863							
1417-0864							
1417-0865							
1417-0866							
1417-0867					144,076	143,503	

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h _к		Высота пояски h _п
									наим.	наиб.	
45	40	12	8	16	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	20	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	16	32	66,5			3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	10	10	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	7	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	10	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$	
		ряды				мм.	мм.	
		1	2	3				
1417-0868					1,0	144,076	143,500	
1417-0869								
1417-0870								
1417-0871								
1417-0872						1,5	201,476	200,900
1417-0873								
1417-0874								
1417-0875								
1417-0876					99,046		98,182	
1417-0877								
1417-0878								
1417-0879								
1417-0880					1,5	141,124	140,260	
1417-0881								
1417-0882								
1417-0883								
1417-0884						197,228	196,364	
1417-0885								
1417-0886								
1417-0887								
1417-0888								
1417-0889								
1417-0890								
1417-0891								
1417-0892								
1417-0893								
1417-0894								
1417-0895								

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		номина.	
1417-0896		—		15	1,5	197,228	196,364
1417-0897							
1417-0898							
1417-0899							
1417-0900		16	—		0,75	93,512	93,078
1417-0901							
1417-0902							
1417-0903							
1417-0904							
1417-0905							
1417-0906							
1417-0907							
1417-0908							
1417-0909							
1417-0910							
1417-0911							
1417-0912							
1417-0913							
1417-0914							
1417-0915							
1417-0916							
1417-0917							
1417-0918							
1417-0919							
1417-0920							
1417-0921							
1417-0922							
1417-0923					1,0	92,676	92,100

Продолжение табл. 1

MM

d	B	I	Число захо- дов n	Шаг захода p _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота позже- лки h ₂
									норм.	канб.	
100	40	12	14	21	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	6	4,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	9	6,75	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5			1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	13	9,75	88,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10			107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	6	6	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ОАДМ				НОМЕР	
		1	2	3			
1417-0924		16	—	—	1,0	138,726	138,150
1417-0925							
1417-0926							
1417-0927							
1417-0928							
1417-0929							
1417-0930							
1417-0931							
1417-0932							
1417-0933							
1417-0934							
1417-0935							
1417-0936							
1417-0937							
1417-0938							
1417-0939							
1417-0940							
1417-0941					1,5	91,020	90,156
1417-0942							
1417-0943							
1417-0944							
1417-0945							
1417-0946							
1417-0947							
1417-0948							
1417-0949							
1417-0950							
1417-0951							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки A ₁		Высота ножки A ₂
									наим.	наиб.	наим.
54	40	12	9	9	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	13	13	66,5	18	2,0	2,5	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	9	13,5	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	6	9	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	9	13,5	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	9	13,5	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	9	13,5	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта резьбовых	Примечание	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0952		16	—	—	1,5	196,202	195,338
1417-0953							
1417-0954							
1417-0955							
1417-0956							
1417-0957							
1417-0958							
1417-0959							
1417-0960							
1417-0961					2,0	133,461	132,309
1417-0962							
1417-0963							
1417-0964							
1417-0965							
1417-0966							
1417-0967							
1417-0968							
1417-0969							
1417-0970							
1417-0971							
1417-0972							
1417-0973							
1417-0974							
1417-0975							
1417-0976							
1417-0977							
1417-0978							
1417-0979							

Продолжение табл. 6

$$MM = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + \frac{1}{2} \right)$$

d	B	Y	Число захо- дов л	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головок h ₁		Высота позжки h ₂
									норм.	норм.	
80	40	12	13	19,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	13	19,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	14	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	9	18	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	9	18	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	13	26	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	13	26	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		номина.	
1417-0980					1,0		
1417-0981						98,676	98,100
1417-0982							
1417-0983							
1417-0984							
1417-0985							
1417-0986							
1417-0987							
1417-0988						131,376	130,800
1417-0989							
1417-0990					1,5		
1417-0991							
1417-0992							
1417-0993				17			
1417-0994							
1417-0995						196,776	196,200
1417-0996							
1417-0997							
1417-0998							
1417-0999							
1417-1000							
1417-1001							
1417-1002						97,020	96,156
1417-1003							
1417-1004							
1417-1005						145,098	144,234
1417-1006							
1417-1007							

Продолжение табл. 1

MM

ММ

ММ										Профиль резьбы		
d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Высота головки A:		Высота ножки A ₂	
									наим.	наиб.		наим.
45	40	12	6	6	49,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	8	8	57,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
63	40	12	12	12	66,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	12	12	85,5	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12	6	9	48,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	40	12	9	13,5	57,5	12						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12										
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размеры,

Обозначение комплекта родиков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{вэр.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1008							
1417-1009						145,098	144,234
1417-1010							
1417-1011							
1417-1012							
1417-1013				17	1,5		
1417-1014							
1417-1015						193,176	192,312
1417-1016							
1417-1017							
1417-1018							
1417-1019							
1417-1020							
1417-1021						87,999	87,565
1417-1022							
1417-1023							
1417-1024							
1417-1025							
1417-1026							
1417-1027			18		0,75	140,538	140,104
1417-1028							
1417-1029							
1417-1030							
1417-1031							
1417-1032							
1417-1033						193,077	192,643
1417-1034							
1417-1035							

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1036		—	18	—	0,75	193,077	192,643
1417-1037							
1417-1038							
1417-1039							
1417-1040							
1417-1041					104,676	104,100	
1417-1042							
1417-1043							
1417-1044							
1417-1045							
1417-1046					139,376	138,800	
1417-1047							
1417-1048							
1417-1049							
1417-1050							
1417-1051					191,426	190,850	
1417-1052							
1417-1053							
1417-1054							
1417-1055							
1417-1056					1,5	103,020	102,156
1417-1057							
1417-1058							
1417-1059							
1417-1060							
1417-1061							
1417-1062							
1417-1063							

Размеры,

Обозначение комплекта родников	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды				номинал	
		1	2	3			
1417-1064					1,5	137,072	136,208
1417-1065							
1417-1066							
1417-1067							
1417-1068							
1417-1069							
1417-1070							
1417-1071							
1417-1072						205,176	204,312
1417-1073							
1417-1074							
1417-1075							
1417-1076							
1417-1077							
1417-1078		18			2,0	101,358	100,206
1417-1079							
1417-1080							
1417-1081							
1417-1082							
1417-1083							
1417-1084							
1417-1085							
1417-1086							
1417-1087							
1417-1088							
1417-1089							
1417-1090							
1417-1091							

Продолжение табл. 1

MM

мм

d	B	r	Число захо- дов n	Шаг захода P _з	c ₁	b	r	c	Профиль резца		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	норм.	норм.
54	40	12	8	12	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	18	66,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	18	85,5	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	6	12	107	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	8	16	48,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	8	16	57,5	12					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	8	16	66,5						
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номина.	
		1	2	3			
1417-1092					2,0	201,564	200,412
1417-1093							
1417-1094							
1417-1095							
1417-1096							
1417-1097							
1417-1098							
1417-1099							
1417-1100					2,5	132,450	131,008
1417-1101							
1417-1102							
1417-1103							
1417-1104							
1417-1105							
1417-1106							
1417-1107							
1417-1108							
1417-1109							
1417-1110							
1417-1111					197,954	196,512	
1417-1112							
1417-1113							
1417-1114							
1417-1115							
1417-1116							
1417-1117							
1417-1118							
1417-1119							

MM

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода Р _н	с ₁	b	r	с	Профиль резца		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	40	12	12	24	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	6	15	48,5	8	0,8	4,5	0,721	0,764	0,812
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	8	20	57,5	12	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	30	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	30	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	30	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	30	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		вдвм		н		номинал.	
		1	2	3			
1417-1120							
1417-1121						97,326	96,750
1417-1122							
1417-1123							
1417-1124							
1417-1125							
1417-1126							
1417-1127						136,026	135,450
1417-1128							
1417-1129					1,0		
1417-1130							
1417-1131							
1417-1132							
1417-1133		20	—	—			
1417-1134							
1417-1135						194,076	193,500
1417-1136							
1417-1137							
1417-1138							
1417-1139							
1417-1140							
1417-1141						95,994	95,130
1417-1142							
1417-1143					1,5		
1417-1144							
1417-1145						134,046	133,182
1417-1146							
1417-1147							

Продолжение табл. 7

MM

d	B	I	Число захо- дов и	Шаг захода Р _к	с ₁	b	r	с	Профиль резцов		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									макс.	мин.	
45	40	12	5	5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	7	7	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	10	10	66,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	10	10	85,5	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	10	10	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	5	7,5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	7	10,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1148		20			1,5	134,046	133,182
1417-1149							
1417-1150							
1417-1151							
1417-1152							
1417-1153							
1417-1154							
1417-1155							
1417-1156							
1417-1157							
1417-1158							
1417-1159							
1417-1160							
1417-1161							
1417-1162							
1417-1163							
1417-1164							
1417-1165							
1417-1166							
1417-1167							
1417-1168							
1417-1169							
1417-1170							
1417-1171							
1417-1172							
1417-1173							
1417-1174							
1417-1175							
					2,0	132,059	130,907
						206,863	205,711

мм

d	B	I	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки ки A ₁		Высота ножки A ₂
									наим.	наиб.	наим.
63	50	15	7	10,5	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	10	15	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	10	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	14	57,4	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15			66,5			3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	11	22	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{гр.}		
		оряды				номинал.			
		1	2	3					
1417-1176		20	—	—	2,0	206,863	205,714		
1417-1177									
1417-1178									
1417-1179									
1417-1180					2,5	93,322	91,880		
1417-1181									
1417-1182									
1417-1183									
1417-1184									
1417-1185					20	—	—	130,074	128,632
1417-1186									
1417-1187									
1417-1188									
1417-1189									
1417-1190									
1417-1191									
1417-1192									
1417-1193									
1417-1194									
1417-1195	203,578	202,136							
1417-1196									
1417-1197									
1417-1198									
1417-1199	—	22	—	1,0	85,976	85,400			
1417-1200									
1417-1201									
1417-1202									
1417-1203									

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	измб.	наим.
100	50	15	11	22	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	12,5	48,5	8	0,8	4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	17,5	57,5	12	0,8	4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	17,5	66,5	12	0,8	4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	11	27,5	85,5	18	2,0	4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	11	27,5	107	24	2,5	4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$	
		ряды				номинал.		
		1	2	3				
1417-1204					1,0	128,676	128,100	
1417-1205								
1417-1206								
1417-1207								
1417-1208								
1417-1209								
1417-1210								
1417-1211								
1417-1212								
1417-1213								
1417-1214						192,726	192,150	
1417-1215								
1417-1216								
1417-1217								
1417-1218		—	22	—				
1417-1219								
1417-1220								
1417-1221					1,5	105,994	105,130	
1417-1222								
1417-1223								
1417-1224								
1417-1225								
1417-1226								
1417-1227							127,020	126,156
1417-1228								
1417-1229								
1417-1230								
1417-1231								

MEM

d	B	i	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота голо- вки А ₁		Высота ножки А ₂	
									норм.	ненб.		норм.
54	40	12	6	6	57,5	12	0,8		1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15										
	63	20										
	80	25										
63	40	12			66,5							
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	9	9	85,5	18	2,0					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12			107	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	50	15	5	7,5	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	6	9	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15			66,5							
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{гр.}$
		ряды				номинал	
		1	2	3			
1417-1232					1,5		
1417-1233							
1417-1234							
1417-1235							
1417-1236						190,098	189,234
1417-1237							
1417-1238					2,0		
1417-1239							
1417-1240							
1417-1241						104,657	103,505
1417-1242							
1417-1243							
1417-1244							
1417-1245			22				
1417-1246							
1417-1247							
1417-1248						125,358	124,206
1417-1249							
1417-1250							
1417-1251							
1417-1252							
1417-1253							
1417-1254							
1417-1255					187,461	186,309	
1417-1256							
1417-1257							
1417-1258							
1417-1259							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода Р _н	c ₁	b	r	c	Профиль резцы		
									Высота голо- вки h ₁		Высота ножки h ₂
									нзм.	нзб.	нзм.
80	50	15	9	13,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	6	12	57,5	12	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	9	18	88,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15									
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15									
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15									
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номен.	
		1	2	3			
1417-1260		—	22	2,5			
1417-1261					103,322	101,880	
1417-1262							
1417-1263							
1417-1264							
1417-1265							
1417-1266							
1417-1267					144,074	142,632	
1417-1268							
1417-1269							
1417-1270							
1417-1271							
1417-1272							
1417-1273							
1417-1274							
1417-1275					205,202	203,760	
1417-1276							
1417-1277							
1417-1278							
1417-1279							
1417-1280		24	—	1,0			
1417-1281					93,976	93,400	
1417-1282							
1417-1283							
1417-1284							
1417-1285					140,676	140,100	
1417-1286							
1417-1287							

NM.

d	B	L	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нанм.	нанб.	нанм.
46	50	15	5	12,5	48,6	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	17,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	17,5	66,5	12		4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	10	25	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	10	25	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	6	6	57,5	12					
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	мм.
		1	2	3			
1417-1288		24	—	—	1.0	140,676	140,100
1417-1289							
1417-1290							
1417-1291							
1417-1292							
1417-1293							
1417-1294							
1417-1295							
1417-1296							
1417-1297							
1417-1298							
1417-1299							
1417-1300							
1417-1301							
1417-1302							
1417-1303							
1417-1304							
1417-1305							
1417-1306							
1417-1307							
1417-1308							
1417-1309							
1417-1310							
1417-1311							
1417-1312							
1417-1313							
1417-1314							
1417-1315							
					1.5	139,020	138,156

Продолжение табл. 1

MM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода p _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	наиб.	
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	8	8	88,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	9	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15			66,5						
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Продолжение табл. II



d	B	z	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голо- вки h ₁		Высота шестки h ₂
									канн.	канн.	
100	50	15	8	12	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	12	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15			66,5			3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	18	88,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	12	48,5	8	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср}$
		в мм				в мм	в мм
		1	2	3			
1417-1344		24	—	3,0	134,034	132,306	
1417-1345							
1417-1346							
1417-1347							
1417-1348							
1417-1349							
1417-1350							
1417-1351							
1417-1352							
1417-1353							
1417-1354		25	+	1,0	97,976	97,400	
1417-1355							
1417-1356							
1417-1357							
1417-1358							
1417-1359							
1417-1360							
1417-1361							
1417-1362							
1417-1363							
1417-1364		25	+	1,0	146,676	146,100	
1417-1365							
1417-1366							
1417-1367							
1417-1368							
1417-1369							
1417-1370							
1417-1371							

51

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода p _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота шожки h ₂
									наим.	наиб.	наим.
54	50	15	6	18	57,5	12	0,8	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	18	66,5	12	0,8	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	27	85,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	27	107	24	2,5	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	6	6	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта рейсков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		номер	
1417-1372							
1417-1373							
1417-1374							
1417-1375					1,0	195,376	194,800
1417-1376							
1417-1377							
1417-1378							
1417-1379							
1417-1380							
1417-1381						96,968	96,104
1417-1382							
1417-1383							
1417-1384							
1417-1385				25			
1417-1386							
1417-1387							
1417-1388						145,020	144,156
1417-1389							
1417-1390					1,5		
1417-1391							
1417-1392							
1417-1393							
1417-1394							
1417-1395							
1417-1396						193,072	192,208
1417-1397							
1417-1398							
1417-1399							

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1400							
1417-1401						95,956	94,804
1417-1402							
1417-1403							
1417-1404							
1417-1405							
1417-1406							
1417-1407						143,358	142,206
1417-1408				25	2.0		
1417-1409							
1417-1410							
1417-1411							
1417-1412							
1417-1413							
1417-1414							
1417-1415							
1417-1416						190,760	189,608
1417-1417							
1417-1418							
1417-1419							
1417-1420							
1417-1421						100,968	100,104
1417-1422							
1417-1423							
1417-1424				(26)	1,5		
1417-1425						125,994	125,130
1417-1426							
1417-1427							

Продолжение табл. I

MM

d	D	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂	
									наим.	наиб.	наим.	
45	50	15	4	8	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	6	12	57,5	12	0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15			66,5			3,5	0,576	0,616	0,650	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15			85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	8	16	107	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	50	15	4	6	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Размеры

Обозначение комплекта рейсков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		мм	
1417-1428		—	—	(26)	1,5	125,994	125,130
1417-1429							
1417-1430							
1417-1431							
1417-1432							
1417-1433							
1417-1434							
1417-1435							
1417-1436							
1417-1437							
1417-1438		27	—	1,0	105,976	105,400	
1417-1439							
1417-1440							
1417-1441							
1417-1442							
1417-1443							
1417-1444							
1417-1445							
1417-1446							
1417-1447							
1417-1448							
1417-1449							
1417-1450							
1417-1451							
1417-1452							
1417-1453							
1417-1454							
1417-1455							

Продолжение табл. 1

d	B	I	Число зако- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резца		
									Высота токо- вн A ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	паш.	
63	50	15	5	7,5	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	5	5	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	5	5	66,5	12		1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр ролика			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1456					1,0	185,026	184,450
1417-1457							
1417-1458							
1417-1459							
1417-1460							
1417-1461					1,5	104,968	104,104
1417-1462							
1417-1463							
1417-1464							
1417-1465							
1417-1466							
1417-1467							
1417-1468							
1417-1469		27					
1417-1470							
1417-1471							
1417-1472							
1417-1473							
1417-1474							
1417-1475							
1417-1476							
1417-1477							
1417-1478							
1417-1479							
1417-1480							
1417-1481							
1417-1482							
1417-1483					2,0	103,956	102,894

MM

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резцы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									изм.	поб.	
100	40	12	7	7	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	7,5	66,5			2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	88,5	18	0,2				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1484		—	27	—	2,0	129,657	128,505
1417-1485							
1417-1486							
1417-1487							
1417-1488							
1417-1489							
1417-1490							
1417-1491							
1417-1492							
1417-1493							
1417-1494							
1417-1495							
1417-1496							
1417-1497							
1417-1498							
1417-1499							
1417-1500							
1417-1501							
1417-1502							
1417-1503							
1417-1504							
1417-1505							
1417-1506							
1417-1507							
1417-1508							
1417-1509							
1417-1510							
1417-1511							
					3,0	101,932	100,204

MW

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _ш	с ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	наим.
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
53	50	15	5	10	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	16	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	16	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	12	48,5	8		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	15	57,5	12	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	15	66,5	12		5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номен.	
		1	2	3			
1417-1512							
1417-1513							
1417-1514							
1417-1515			27		3,0	202,136	200,408
1417-1516							
1417-1517							
1417-1518							
1417-1519							
1417-1520							
1417-1521						31,942	31,078
1417-1522							
1417-1523							
1417-1524							
1417-1525							
1417-1526							
1417-1527							
1417-1528				(28)	1,5	135,994	135,130
1417-1529							
1417-1530							
1417-1531							
1417-1532							
1417-1533							
1417-1534							
1417-1535							
1417-1536						190,046	189,182
1417-1537							
1417-1538							
1417-1539							

MM

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода Р _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	норм.	норм.
80	50	15	8	24	85,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	7,5	66,5	12		2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ВНДМ				НОМЕР	
		1	2	3			
1417-1540		—		(28)	2,0	61,255	80,163
1417-1541							
1417-1542							
1417-1543							
1417-1544							
1417-1545							
1417-1546							
1417-1547							
1417-1548							
1417-1549							
1417-1550							
1417-1551							
1417-1552							
1417-1553							
1417-1554							
1417-1555							
1417-1556							
1417-1557							
1417-1558							
1417-1559							
1417-1560		30	—		1,0	88,626	88,050
1417-1561							
1417-1562							
1417-1563							
1417-1564							
1417-1565							
1417-1566							
1417-1567							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	I	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h:		Высота пошки h ₂
									нанм.	наб.	нанм.
45	50	15	3	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	14	66,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	14	85,5	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	14	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	3	3	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	5	5	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры: 1

[illegible]

Продолжение табл. 1

MEM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода Р _ж	c	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	норм.	
63	40	12	5	5	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	7	7	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	7,5	66,5	12		2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры: 1

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{гр.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1596		30	—	—	1,5	204,046	203,182
1417-1597							
1417-1598							
1417-1599							
1417-1600							
1417-1601							
1417-1602							
1417-1603							
1417-1604							
1417-1605							
1417-1606							
1417-1607							
1417-1608							
1417-1609							
1417-1610							
1417-1611							
1417-1612							
1417-1613							
1417-1614							
1417-1615							
1417-1616							
1417-1617							
1417-1618							
1417-1619							
1417-1620							
1417-1621							
1417-1622							
1417-1623							
					2,0	144,657	143,505
					3,5	85,197	83,181

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг захода Р _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы								
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂						
									наим.	наиб.	наим.						
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487						
	63	20															
	80	25															
	100	30															
45	50	15	3	6	48,5	8											
	63	20															
	80	25															
	100	30															
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650						
	63	20															
	80	25															
	100	30															
63	50	15			66,5												
	63	20															
	80	25															
	100	30															
80	50	15	7	14	85,5	18	2,0										
	63	20															
	80	25															
	100	30															
100	50	15			107	24	2,5										
	63	20															
	80	25															
	100	30															
45	50	15	3	10,5	48,5	8	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137						
	63	20															
	80	25															
	100	30															

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1624		30		—	3,5	140,651	138,635
1417-1625							
1417-1626							
1417-1627							
1417-1628							
1417-1629							
1417-1630						196,105	194,089
1417-1631							
1417-1632							
1417-1633							
1417-1634							
1417-1635							
1417-1636		93,942	93,078				
1417-1637							
1417-1638							
1417-1639							
1417-1640							
1417-1641							
1417-1642		(32)	1,5	124,968	124,104		
1417-1643							
1417-1644							
1417-1645							
1417-1646							
1417-1647							
1417-1648							
1417-1649							
1417-1650							
1417-1651							

MN

d	B	i	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота пошки h ₂
									норм.	полб.	
54	50	15	5	17,5	57,5	12	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	24,5	85,5	18	2,0	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	24,5	85,5	18	2,0	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	24,5	107	24	2,5	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	6	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резь- бы			Шаг резьбы Р	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
						номин.	
		1	2	3			
1417-1652		—	—	(32)	1,5	187,020	186,156
1417-1653							
1417-1654							
1417-1655							
1417-1656							
1417-1657							
1417-1658							
1417-1659							
1417-1660					93,255	92,103	
1417-1661							
1417-1662							
1417-1663							
1417-1664							
1417-1665							
1417-1666							
1417-1667							
1417-1668					123,956	122,804	
1417-1669							
1417-1670							
1417-1671							
1417-1672							
1417-1673							
1417-1674							
1417-1675							
1417-1676		185,358	184,206				
1417-1677							
1417-1678							
1417-1679							

(32)

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шар резьбы Р	$D_{\text{вар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1680					1,5	96,942	96,078
1417-1681							
1417-1682							
1417-1683							
1417-1684							
1417-1685						128,968	128,104
1417-1686							
1417-1687							
1417-1688							
1417-1689							
1417-1690					2,0	193,020	192,156
1417-1691							
1417-1692		33					
1417-1693							
1417-1694							
1417-1695						96,255	95,103
1417-1696							
1417-1697							
1417-1698							
1417-1699							
1417-1700					127,956	126,804	
1417-1701							
1417-1702							
1417-1703							
1417-1704							
1417-1705							
1417-1706							
1417-1707							

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-1708							
1417-1709						127,956	126,804
1417-1710							
1417-1711							
1417-1712							
1417-1713					2,0		
1417-1714							
1417-1715							
1417-1716						191,358	190,206
1417-1717							
1417-1718							
1417-1719							
1417-1720							
1417-1721							
1417-1722		—	33	—		94,197	92,181
1417-1723							
1417-1724							
1417-1725							
1417-1726							
1417-1727							
1417-1728					3,5	124,924	122,908
1417-1729							
1417-1730							
1417-1731							
1417-1732							
1417-1733							
1417-1734						186,378	184,362
1417-1735							

Размеры,

Обозначение комплекса роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резца			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1736			33	—	3,5	186,378	184,362
1417-1737							
1417-1738							
1417-1739							
1417-1740							
1417-1741							
1417-1742							
1417-1743							
1417-1744							
1417-1745							
1417-1746							
1417-1747							
1417-1748							
1417-1749							
1417-1750							
1417-1751		36	—	35	1,5	205,020	204,156
1417-1752							
1417-1753							
1417-1754							
1417-1755							
1417-1756							
1417-1757							
1417-1758							
1417-1759							
1417-1760							
1417-1761							
1417-1762							
1417-1763							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода p _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота пошки h ₂
									наим.	наиб.	
100	50	15	6	21	107	24	2,5	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	21	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размер.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал	
		1	2	3			
1417-1764		36	—	—	1,5	140,968	140,104
1417-1765							
1417-1766							
1417-1767							
1417-1768							
1417-1769							
1417-1770							
1417-1771							
1417-1772							
1417-1773							
1417-1774							
1417-1775							
1417-1776							
1417-1777							
1417-1778							
1417-1779							
1417-1780					2,0	105,255	104,103
1417-1781							
1417-1782							
1417-1783							
1417-1784							
1417-1785							
1417-1786							
1417-1787							
1417-1788							
1417-1789							
1417-1790							
1417-1791							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота нежки h ₂
									наим.	наиб.	наим.
51	50	15	4	6	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	7,5	66,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	3	6	85,5	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8	107	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
51	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	8	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1792		36			2,0	174,657	173,505
1417-1793							
1417-1794							
1417-1795							
1417-1796							
1417-1797							
1417-1798							
1417-1799							
1417-1800							
1417-1801					3,0	137,932	136,204
1417-1802							
1417-1803							
1417-1804							
1417-1805							
1417-1806							
1417-1807							
1417-1808							
1417-1809							
1417-1810							
1417-1811		171,983	170,255				
1417-1812							
1417-1813							
1417-1814							
1417-1815							
1417-1816							
1417-1817							
1417-1818							
1417-1819							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	I	Число захо- дов л	Шаг захода Р _л	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нанм.	нанб.	
80	50	15	5	10	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	12	66,5	12		5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	15	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Продолжение табл. 1

MM

d	D	L	Число захо- дов n	Шаг захода p _n	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	норм.	
45	50	15	3	12	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	16		12		7,1	1,152	1,203	1,299
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	24							
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5						
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,460	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1848		39			2,0	76,554	75,402
1417-1849							
1417-1850							
1417-1851							
1417-1852							
1417-1853							
1417-1854							
1417-1855							
1417-1856							
1417-1857							
1417-1858							
1417-1859							
1417-1860							
1417-1861							
1417-1862							
1417-1863							
1417-1864							
1417-1865							
1417-1866							
1417-1867							
1417-1868							
1417-1869							
1417-1870							
1417-1871							
1417-1872							
1417-1873							
1417-1874							
1417-1875					3,0	149,932	148,204

Продолжение табл. 1

MM

мм

мм										Профиль резьбы			
d	B	l	Число заходов л	Шаг захода Р _н	a ₁	b	r	c			Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
											наим.	наиб.	
45	50	15	2	4	48,5	8							
	63	20											
	80	25											
	100	30											
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8						
	63	20											
	80	25											
	100	30											
63	50	15	4	8	66,5			3,5	0,576	0,616	0,650		
	63	20											
	80	25											
	100	30											
80	50	15	5	10	85,5	18	2,0						
	63	20											
	80	25											
	100	30											
100	50	15	5	10	107	24	2,5						
	63	20											
	80	25											
	100	30											
45	50	15	2	6	48,5	8							
	63	20											
	80	25											
	100	30											
54	50	15	4	12	57,5	12	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975		
	63	20											
	80	25											
	100	30											

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1876					3,0	149,932	148,204
1417-1877							
1417-1878							
1417-1879							
1417-1880							
1417-1881							
1417-1882							
1417-1883						186,983	185,255
1417-1884							
1417-1885							
1417-1886					4,0		
1417-1887							
1417-1888			39			75,108	72,804
1417-1889							
1417-1890							
1417-1891							
1417-1892							
1417-1893							
1417-1894							
1417-1895						147,912	145,608
1417-1896							
1417-1897							
1417-1898							
1417-1899							
1417-1900							
1417-1901						184,314	182,010
1417-1902							
1417-1903							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	f	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
63	30	15	4	12	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	45	15			85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	15	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	8	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	16	66,5	12		7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	20	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1904			39	—	4,0	184,314	182,010
1417-1905							
1417-1906							
1417-1907							
1417-1908							
1417-1909						78,554	77,402
1417-1910							
1417-1911							
1417-1912							
1417-1913							
1417-1914							
1417-1915						117,255	116,103
1417-1916							
1417-1917					2,0		
1417-1918							
1417-1919				40			
1417-1920							
1417-1921							
1417-1922							
1417-1923						194,657	193,505
1417-1924							
1417-1925							
1417-1926							
1417-1927							
1417-1928							
1417-1929					3,0	191,983	190,255
1417-1930							
1417-1931							

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$				
		ряды				номинал.					
		1	2	3							
1417-1932		42		40	3,0	191,983	190,255				
1417-1933											
1417-1934											
1417-1935											
1417-1936											
1417-1937							82,563	81,402			
1417-1938											
1417-1939											
1417-1940											
1417-1941											
1417-1942											
1417-1943							123,255	122,103			
1417-1944											
1417-1945							2,0				
1417-1946											
1417-1947											
1417-1948											
1417-1949											
1417-1950											
1417-1951											
1417-1952									204,657	203,505	
1417-1953											
1417-1954											
1417-1955											
1417-1956									3,0	201,983	200,255
1417-1957											
1417-1958											
1417-1959											

Продолжение табл. 1

NM

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁	Высота ножки h ₂	
										наим.	наиб.
100	50	15	5	15	107	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	4	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	3	6	66,5	12		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резь- бы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{со.}
		ряды					
		1	2	3		полик.	
1417-1960		42			3,0	201,983	200,255
1417-1961							
1417-1962							
1417-1963					4,0	199,314	197,010
1417-1964							
1417-1965							
1417-1966							
1417-1967							
1417-1968							
1417-1969					4,5	158,900	156,308
1417-1970							
1417-1971							
1417-1972		45			2,0	132,255	131,103
1417-1973							
1417-1974							
1417-1975							
1417-1976							
1417-1977							
1417-1978							
1417-1979							
1417-1980							
1417-1981							
1417-1982							
1417-1983							
1417-1984							
1417-1985							
1417-1986							
1417-1987							

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{н.в.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1988							
1417-1989						132,255	131,103
1417-1990							
1417-1991							
1417-1992							
1417-1993					2,0		
1417-1994							
1417-1995						175,956	174,804
1417-1996							
1417-1997							
1417-1998							
1417-1999							
1417-2000							
1417-2001							
1417-2002		—	45	—			
1417-2003							
1417-2004					3,0	173,932	172,204
1417-2005							
1417-2006							
1417-2007							
1417-2008							
1417-2009							
1417-2010							
1417-2011							
1417-2012					4,0	171,912	169,808
1417-2013							
1417-2014							
1417-2015							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки А ₁		Высота позжки А ₂
									наим.	наиб.	наим.
63	50	15	3	6,0	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	16,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	16,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		номина.	
1417-2016		—	45	—	4,5	128,823	126,231
1417-2017							
1417-2018							
1417-2019							
1417-2020							
1417-2021		48	—	—	2,0	170,900	168,308
1417-2022							
1417-2023							
1417-2024							
1417-2025							
1417-2026							
1417-2027							
1417-2028							
1417-2029							
1417-2030							
1417-2031							
1417-2032							
1417-2033							
1417-2034		3,0	—	—	—	187,956	186,804
1417-2035							
1417-2036							
1417-2037							
1417-2038							
1417-2039		4,0	—	—	—	183,912	181,608
1417-2040							
1417-2041							
1417-2042							
1417-2043							

MM

Продолжение табл. I

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки A:		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	63	20	3	13,5	85,5	18	2,0	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	18,0	107,0	24	2,5	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	16,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта рольков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}			
		ряды				номен				
		1	2	3						
1417-2044		48	—		4,0	183,912	181,608			
1417-2045										
1417-2046										
1417-2047										
1417-2048										
1417-2049										
1417-2050										
1417-2051										
1417-2052										
1417-2053										
1417-2054			52		5,0	181,888	179,008			
1417-2055										
1417-2056										
1417-2057										
1417-2058										
1417-2059										
1417-2060										
1417-2061										
1417-2062										
1417-2063										
1417-2064		—			2,0	203,956	202,804			
1417-2065										
1417-2066										
1417-2067										
1417-2068										
1417-2069										
1417-2070										
1417-2071										
								3,0	201,932	200,204

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота вожки h ₂
									намм.	ммб.	
100	50	15	4	16,0	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	4	20,0	85,5	18	2,0	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	20,0	107,0	24	2,5	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-2072		—	—	52	4,0	199,912	197,608
1417-2073							
1417-2074							
1417-2075							
1417-2076							
1417-2077							
1417-2078							
1417-2079							
1417-2080							
1417-2081							
1417-2082		—	—	52	5,0	197,888	195,008
1417-2083							
1417-2084							
1417-2085							
1417-2086							
1417-2087							
1417-2088							
1417-2089							
1417-2090							
1417-2091							
1417-2092		64	—	—	6,0	183,765	180,309
1417-2093							
1417-2094							
1417-2095							
1417-2096							
1417-2097							
1417-2098							
1417-2099							
1417-2100							
1417-2101							
1417-2102		—	68	—	6,0	195,765	192,309
1417-2103							

Продолжение табл. 1

MM

d	B	I	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота пошки h ₂
									наим.	наиб.	наим.
80	50	15	4	16	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	20	107,0	24	2,5	9,0	1,440	1,495	1,625
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	3	18	85,5	18	2,0	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	3	18	107,0	24	2,5	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	63	20	3	18	85,5	18	2,0	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	3	18	107,0	24	2,5	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									

Примечания:

1. Размеры, не указанные в стандарте, принимаются по конструкторским и технологическим соображениям.
2. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
3. При выборе диаметров резьб следует предпочитать первый ряд второму.
4. По заказу потребителей ролики должны изготавливаться с размерами, отличающимися от предусмотренных в настоящем стандарте.

Пример условного обозначения комплекта роликов для правой резьбы диаметром 10 мм, шагом 0,75 мм, шириной $B=32$ мм, с диаметром посадочного отверстия $d=45$ мм, класса точности 2 исполнения 1:

Комплект роликов 1417-0520 2-1 ГОСТ 9539-72

То же, для левой резьбы:

Комплект роликов 1417-0520 2-1-ЛН ГОСТ 9539-72.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2. Резьба роликов для накатывания правых резьб — левая многозаходная, левых резьб — правая многозаходная. Ролики с правой резьбой изготавливаются по особому заказу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резьбонакатные ролики должны изготавливаться трех классов точности: 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Резьбонакатные ролики должны изготавливаться из стали марок Х12МФХ6ВФ, Х12Ф1 и 6Х6ВЗМФС по ГОСТ 5950 — для изделий с HB160...200, из стали марки 6Х6ВЗМФС — для изделий с HB370...400.

2.3. Балл карбидной неоднородности должен быть:

для стали марок Х12МФ и Х12Ф1 — в пределах 4—5 по шкале № 2 ГОСТ 5950;

для стали марок Х6ВФ и 6Х6ВЗМФС — в пределах 3—4 по шкале № 3 ГОСТ 5950.

Балл карбидной неоднородности проверяется на расстоянии 9—10 мм для наружного диаметра ролика.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.4. Твердость роликов должна быть 58...61 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. На рабочей поверхности роликов не должно быть обезуглероженных мест и мест с пониженной твердостью.

2.6. Параметры шероховатости поверхностей роликов должны быть не более, мкм, по ГОСТ 2789:

посадочного материала	Ra 0,8
профиля резьбы роликов класса точности 1	Rz 3,2
профиля резьбы роликов класса точности 2 и фасок	Rz 6,3
профиля резьбы роликов класса точности 3	Rz 10
торцов	Ra 1,6

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.7. Предельные отклонения параметров и размеров роликов не должны превышать величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Предельные отклонения для роликов класса точности		
	1	2	3
Шаг между двумя любыми нитками на длине 25 мм для Р:			0,2
до 1,5	$\pm 0,015$	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$
св. 1,5	$\pm 0,020$	$\pm 0,030$	$\pm 0,030$
Наружный диаметр	$\pm 0,500$	$\pm 0,500$	$\pm 0,500$
Конусообразность по среднему диаметру для В:			
до 50	0,015	0,030	0,080
св. 50	0,020	0,030	0,100
Допуск биения среднего и наружного диаметров резьбы относительно оси отверстия	0,030	0,080	0,150
Допуск биения торцов относительно оси отверстия на диаметре 100 мм	0,020	0,030	0,120
Разность наружного диаметра двух роликов в комплекте	0,040	0,200	0,200
Разность среднего диаметра двух роликов в комплекте	0,040	0,150	0,200
Половина угла профиля резьбы для Р:			
0,5			
0,6	$\pm 40'$	$\pm 55'$	$\pm 55'$
0,7			
0,75	$\pm 35'$	$\pm 50'$	$\pm 50'$
0,8	$\pm 35'$	$\pm 50'$	$\pm 50'$
1,0	$\pm 30'$	$\pm 45'$	$\pm 45'$

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Предельные отклонения для роликов класса точности		
	1	2	3
1,25 1,5 1,75	$\pm 25'$	$\pm 40'$	$\pm 40'$
2,0 2,5	$\pm 20'$	$\pm 30'$	$\pm 30'$
3,0 3,5 4,0 4,5 5,0 6,0	$\pm 15'$	$\pm 30'$	$\pm 30'$
Ширина В ролика Посадочное отверстие d Шпоночный паз с ₁ и b	в комплекте b 16 H7 ГОСТ 9472*		

* Для роликов 3-го класса точности следует выполнять шпоночный паз с предельными отклонениями по высоте s_1 — H12, по ширине b — S11.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.8. (Исключен, Изм. № 2).

2.9. Средняя наработка до отказа и 95 %-ная наработка должна быть не менее указанных в табл. 2а, при условиях испытаний, приведенных в разд. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.10. Критерием затупления роликов является потеря точности накатываемой резьбы.

2.9, 2.10. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

2.11. На торце каждого ролика должны быть четко нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя; обозначение комплекта роликов (последние четыре цифры); марка стали; номер комплекта; класс точности роликов; обозначение LН — для накатывания левой резьбы.

Примечание. Допускается вместо обозначения комплекта роликов (последние четыре цифры) маркировать номинальный диаметр резьбы, ширину ролика и шаг резьбы.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.12. (Исключен, Изм. № 4).

2.13. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11, 2.13. (Введены дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРИЕМКА

3.1. Приемка — по ГОСТ 23726.

3.2. Испытания роликов для определения показателей надежности проводятся не менее чем на 5 комплектах роликов.

Для контроля средней наработки до отказа один раз в три года, 95 %-ной наработки один раз в год.

Испытания должны проводиться на роликах класса точности I на одном типоразмере для каждого диапазона резьб, указанных в табл. 2а.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Таблица 2а

Диаметр накатываемой резьбы, мм	Средняя наработка до отказа, тыс. шт. (количество обработанных изделий)	95 %-ная наработка, тыс. шт. (количество обработанных изделий)
3	32	19
Св. 3 до 6		
Св. 6 до 12	25	15
Св. 12 до 20	17	10
Св. 20 до 27	12	7
Св. 27	8	5

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания роликов на работоспособность, среднюю наработку до отказа и 95 %-ную наработку должны проводиться на резьбонакатных станках.

Резьбонакатные станки должны соответствовать установленным для них нормам точности и жесткости.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2. Испытания роликов из стали марок X12МФ, X12Ф1, X6ВФ, 6Х6ВЗМФС проводятся на заготовках из стали Ст6сп по

ГОСТ 380 или из стали марок 40, 45 по ГОСТ 1050 твердостью 160...200 НВ.

Допускается по требованию потребителя испытывать ролики из стали марки 6Х6ВЗМФС на заготовках из стали марки 40Х2НМА по ГОСТ 4543 твердостью 370...400 НВ.

4.3. Испытания роликов должны проводиться при скорости накатывания 40—60 м/мин на деталях из стали Ст6сп 20—40 м/мин на деталях из стали 40, 45.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4. При испытании на работоспособность должно быть накатано 20 изделий.

4.5. Ролики класса точности 1 должны обеспечить получение на изделии резцы не ниже 4-й степени точности, ролики класса точности 2 — не ниже 6-й степени точности, ролики класса точности 3 — не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.6. После испытаний на работоспособность на профиле роликов не должно быть выкрошенных мест, вмятин и ролики должны быть пригодны для дальнейшей работы.

4.7. Приемочные значения средней наработки до отказа и 95 %-ной наработки должны быть не менее указанных в табл. 26.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.8. При накатывании необходимо применять индустриальное масло И-20А по ГОСТ 20799 или обильное масляное охлаждение.

4.9. Линейные и угловые размеры, биение среднего и наружного диаметров, биение торцов должны контролироваться универсальными и специальными измерительными средствами, погрешность которых должна быть не более:

при измерении линейных размеров — значений, указанных в ГОСТ 8.051;

при измерении углов — 35 % значений допуска на проверяемый угол;

при контроле формы и расположения поверхностей — 25 % значения допуска на проверяемый параметр.

4.10. Твердость роликов должна проверяться по ГОСТ 9013.

4.11. Контроль параметров шероховатости поверхностей роликов должен проводиться путем сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378 или с контрольными образцами роликов, имеющими значения параметров шероховатости, не более указанных в п. 2.6.

Сравнение осуществляется визуально при помощи лупы 2—4× по ГОСТ 25706.

Разд. 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 26

Диаметр накатываемой резьбы мм	Приспособная наработка, тыс. шт. (количество обработанных изделий)	
	средняя	95%-ная
3	34	21
Св. 3 до 6		
Св. 6 до 12	27	16
Св. 12 до 20	18	11
Св. 20 до 27	13	8
Св. 27	9	5

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение роликов — по ГОСТ 18088.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 2).

Приложение. (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Н. Головина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.10.72 № 1887

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6294—88

4. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9539—60

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта, раздела
ГОСТ 8.051—81	4.9
ГОСТ 380—88	4.2
ГОСТ 1050—88	4.2
ГОСТ 2789—73	2.6
ГОСТ 4543—71	4.2
ГОСТ 5950—73	2.2; 2.3
ГОСТ 9013—59	4.10
ГОСТ 9378—75	4.11
ГОСТ 9472—90	2.7
ГОСТ 16093—81	4.5
ГОСТ 18088—83	2.13; разд. 5
ГОСТ 20799—88	4.8
ГОСТ 23726—79	3.1
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ГОСТ 25706—83	4.11

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1980 г., ноябре 1986 г., марте 1989 г., марте 1991 г. (ИУС 7—80, 2—87, 7—89, 6—91)

8. Постановлением Госстандарта СССР № 243 от 13.03.91 срок действия продлен до 01.01.97

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в набор 01.12.93. Подп. в печать 20.01.94. Усл. печ. л. 8,14. Усл. кр. отт. 8,14.
Уч.-изд. л. 8,85. Тир. 414 экз. С 987.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2659