

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК ПОД ПРОКЛАДКУ
ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ГОСТ
28759.4—90

Конструкция и размеры

Steel butt welded flanges of vessels and apparatus for gaskets
of octangular sections. Design and dimensions

МКС 71.120.30
ОКП 36 1000, 36 8000

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 1600 мм с условным давлением от 6,3 до 16,0 МПа при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 540 °С, предназначенные для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать ГОСТ 28759.1.

Требования п. 1.2 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D_0 », D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_6 , D_7 ; п. 1.4 в части показателя «Внутренний диаметр аппарата D_0 » настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

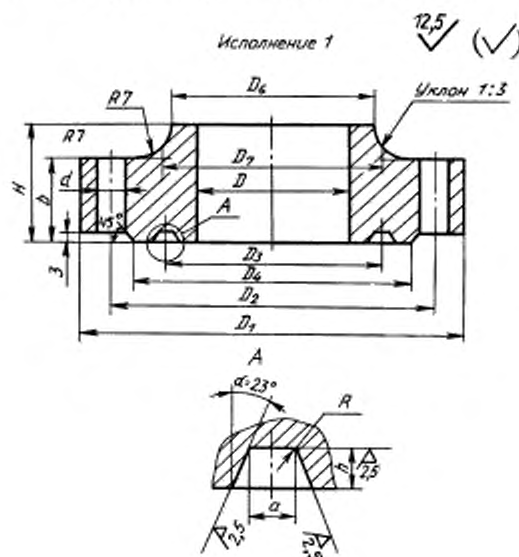
1 — под прокладку восьмиугольного сечения монометаллические;

2 — под прокладку восьмиугольного сечения наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

1.2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

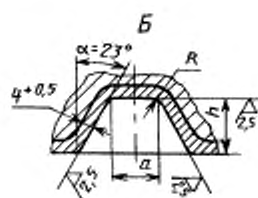
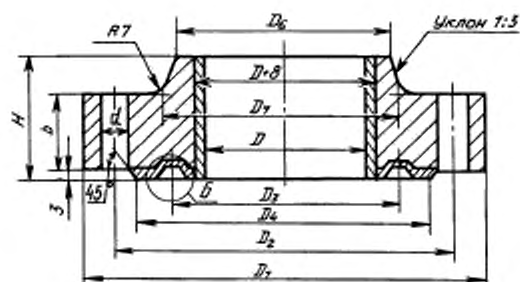
на P_y 6,3 МПа — черт. 1, 2 и таблице;

на P_y 8,0 — P_y 16,0 МПа — черт. 3, 4 и таблице.



Черт. 1

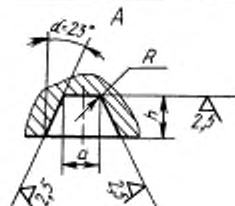
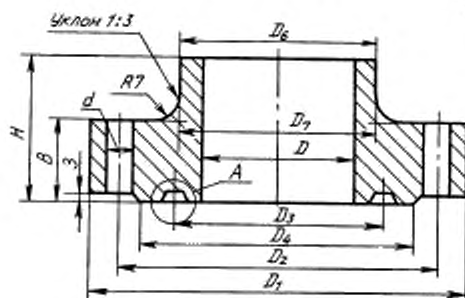
Исполнение 2



Черт. 2

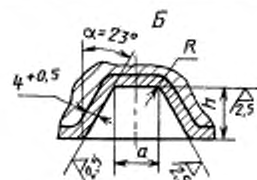
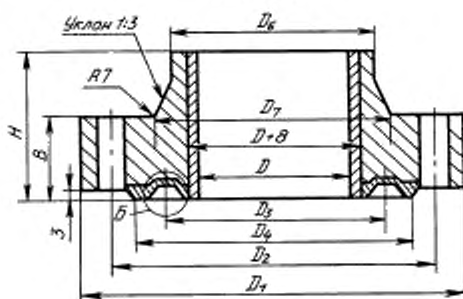
Исполнение 1

12,5√(√)



Черт. 3

Исполнение 2



Черт. 4

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	b	H	h	a	R	d	Болты, шпильки		Давление условное, МПа	
														Диаметр	Количество		
400	590	530	430	490	428	460	70	120	8	7	1,6	33	M30	20	6,3		
	620	555	475	516	436	472								24	8,0		
	630	565		526	442	484								20	10,0		
	715	630		578	462	526								104	220	12	10
(450)	640	580	510	540	478	510	75	120	8	9	2,4	46	M42	20	16,0		
	675	610	525	571	488	528	72	145						33	M30	24	8,0
	690	625		586	496	542	84	170								20	10,0
	775	690		638	518	586	110	235								13	12
500	895	635	560	590	532	568	75	130	8	7	1,6	33	M30	24	6,3		
	735	670	575	631	542	586	76	155	10	9				28	8,0		
	750	685		646	550	602	88	185						20	10,0		
	840	755		703	576	652	115	255						15	13	24	16,0
600	820	750	685	710	640	680	85	145	8	9	1,6	33	M30	28	6,3		
	845	780	675	741	648	698		175	32					8,0			
	885	810		762	658	718		102	210					40	M36	28	10,0
	985	890		832	688	776		130	290					15	15	2,4	52
700	945	875	785	825	744	792	95	165	8	9	1,6	40	M36	28	6,3		
	980	905	775	859	754	812		200	12	10				32	8,0		
	1020	935		883	766	832		116	240	46				M42	28	10,0	
	1140	1030		962	800	902		152	340	17				20	2,4	60	M56
800	1055	985	890	935	848	904	95	180	12	9	1,6	40	M36	36	6,3		
	1095	1020	875	974	860	924	106	225	13	12	2,4			32	8,0		
	1140	1055		1003	874	950	125	265						46	M42	32	10,0
	1290	1170		910	1094	914	1030	175						390	19	23	70
900	1180	1110	1025	1060	952	1020	105	205	12	9	1,6	40	M36	40	6,3		
	1230	1145	990	1093	968	1038	122	250	15	15	2,4			36	8,0		
	1275	1180		1122	982	1064	145	295						32	10,0		
	1485	1300		1015	1220	1028	1156	188						425	21	25	74
1000	1300	1220	1070	1163	1056	1126	115	220	13	12	16	16	46	M42	40	6,3	
	1340	1255	1090	1203	1074	1152	130	270	16	16					44	8,0	
	1390	1295		1237	1090	1180	156	325							36	10,0	
	1550	1425		1120	1345	1140	1280	200							460	22	26
1100	1410	1330	1170	1275	1164	1236	125	230	13	12	16	19	2,4	46	M42	44	6,3
	1475	1380	1190	1322	1180	1264	142	296	52	M48						40	8,0
	1525	1420		1358	1198	1298	170	355								36	10,0
	1695	1560		1235	1472	1252	1404	222								500	23
1200	1520	1440	1280	1385	1268	1346	130	245	15	13	17	20	2,4	46	M42	48	6,3
	1590	1495	1290	1437	1286	1376	148	310	52	M48						44	8,0
	1645	1535		1469	1304	1408	180	370								40	10,0
	1840	1695		1350	1603	1366	1532	238								545	25
1300	1655	1565	1365	1485	1372	1456	135	260	15	13	19	23	2,4	52	M48	48	6,3
	1700	1605	1400	1547	1392	1488	158	335	44	8,0							
	1760	1650		1584	1412	1524	194	400								40	10,0
	1770	1675		1460	1610	1476	1562	155								285	16
1400	1825	1720	1500	1658	1498	1598	172	355	20	24	2,4	66	M60	44	10,0		
	1890	1775		1703	1520	1640	205	425						48	8,0		

Продолжение

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_7	b	H	h	a	R	d	Болты, шпильки		Давление условное, МПа
													Диаметр	Количество	
1500	1880	1785	1600	1720	1580	1672	155	290	16	19	2,4	58	M52	52	6,3
	1950	1840	1610	1774	1604	1710	186	380	22	26		60	M56	48	8,0
	2015	1895		1819	1628	1756	222	460				70	M64	44	10,0
1600	1990	1900	1705	1835	1686	1784	160	305	16	19		58	M52	56	6,3
	2060	1950	1710	1884	1710	1820	196	410	22	26		60	M56	52	8,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения фланца для аппарата исполнения 1, диаметром 1200 мм, на условное давление 6,3 МПа, из стали 12X18H10T:

Фланец 1—1200—6,3—12X18H10T ГОСТ 28759.4—90

1.3. Технические требования — по ГОСТ 28759.5.

1.4. Масса фланцев указана в приложении.

1.5. Прокладки — по ГОСТ 28759.8.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица массы фланцев

Внутренний диаметр аппарата D , мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа	Внутренний диаметр аппарата D , мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа	Внутренний диаметр аппарата D , мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа
400	80,2	6,3	700	456,9	10,0	1200	791,5	6,3
	99,4	8,0		935,1	16,0		1194,7	8,0
	108,6	10,0		302,3	6,3		1690,2	10,0
	253,0	16,0	800	433,0	8,0		3716,0	16,0
(450)	94,0	6,3		612,1	10,0	1300	985,6	6,3
	122,0	8,0		1363,1	16,0		1435,2	8,0
	158,8	10,0		426,9	6,3		2070,0	10,0
	313,2	16,0	900	613,5	8,0	1400	1236,9	6,3
500	109,7	6,3		857,2	10,0		1744,2	8,0
	158,4	8,0		1971,5	16,0		2491,5	10,0
	197,4	10,0	1000	541,0	6,3	1500	1363,7	6,3
600	389,4	16,0		761,3	8,0		2138,1	8,0
	170,8	6,3		1087,8	10,0		3044,0	10,0
	213,2	8,0	1100	2230,5	16,0	1600	1604,9	6,3
700	307,2	10,0		664,3	6,3		2482,6	8,0
	601,1	16,0		1001,5	8,0			
	246,9	6,3		1420,0	10,0			
	318,0	8,0		2897,4	16,0			

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976
3. ВЗАМЕН ОСТ 26-428—79
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 28759.1—90	Вводная часть
ГОСТ 28759.5—90	1.3
ГОСТ 28759.8—90	1.5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ