

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

**ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ
С АНТИФРИКЦИОННЫМ СЛОЕМ
НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KU**

РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Издание официальное



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Подшипники скольжения

ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ С АНТИФРИКЦИОННЫМ
СЛОЕМ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KUГОСТ
28773-90

Размеры и допуски

Plain bearings. Wrapped bushes with antifriction layer based
on polytetrafluorethylene-KU.

Dimensions and tolerances

МКС 21.100.10

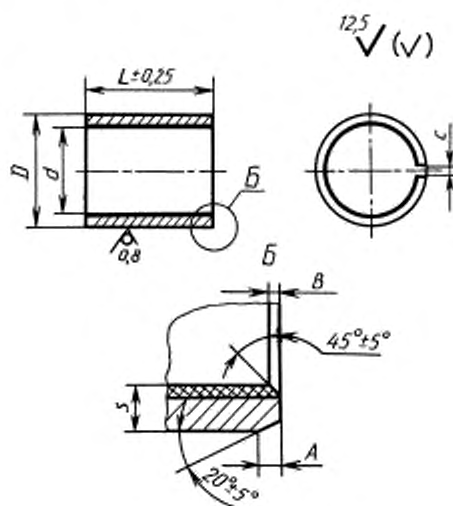
Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на свертные втулки подшипников скольжения с антифрикционным слоем на основе фторопласта, на стальной основе, предназначенные для работы в режиме сухого трения (без смазочного материала).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

1. Размеры и допуски свертных подшипниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



мм

Т а б л и ц а 1

d *	D **		L					s	с *** max	A	B			
			Размерный ряд											
			1	2	3	4	Не предпоч- тительный							
3	4,5	+0,035	5					0,750 -0,025	1	—	—			
4	5,5	+0,014	5											
5	6,5		5											
6	8	+0,055	5	10				1,0 ^{+0,005} -0,040						
8	10	+0,025	10	15										
10	12	+0,065 +0,030	10	15	20			1,0 ^{+0,005} -0,025	2	0,7 ± 0,3	0,4 ± 0,3			
12	14		10	15	20									
14	16		10	15	20		12							
15	17		10	15	20									
16	18		15	20	25									
18	20	+0,075 +0,035	15	20	25			1,5 ^{+0,005} -0,030						
20	23		15	20	25									
22	25		15	20	25	30	17							
24	27		15	20	25	30								
25	28		15	20	25	30		2,0 ^{+0,005} -0,035	3					
30	34	+0,085	20	25	30	40								
35	39	+0,045	25	30	40	50								
40	44	+0,100	25	30	40	50		2,5 ^{+0,005} -0,045	5	1,2±0,4				
45	50	+0,050	25	30	40	50								
50	55	+0,125 +0,065	30	40	50	60								
55	60		30	40	50	60								
60	65		30	40	50	70								
65	70		30	40	50	70								
70	75		40	50	60	80								
75	80		40	50	60	80								
80	85	+0,170 +0,100	40	50	60	80								
85	90		50	60	70	100								
90	95		50	60	70	100								
100	105		50	60	70	100								
110	115		50	60	70	100								

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор $c_{\max}$ в свободном состоянии.

Пример сокращенного обозначения втулки диаметром $d = 20$ мм, длиной $L = 15$ мм:

2015 KU ГОСТ 28773—90

То же, полного обозначения:

Втулка 2015 KU ГОСТ 28773—90

1.2. При $d \leq 8$ мм острые кромки должны быть притуплены. При $d \geq 10$ мм на наружной цилиндрической поверхности должен быть обозначен товарный знак изготовителя и сокращенное обозначение втулки.

УСТАНОВКА ВТУЛКИ

Для получения оптимального радиального зазора в подшипнике при температуре среды от плюс 20 °С до плюс 40 °С размеры вала и отверстия для установки втулки и их допуски должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

мм

d	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск	d	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск
3	3	h6	4,5	H6	30	30	f7	34	H7
4	4		5,5		35	35		39	
5	5		6,5		40	40		44	
6	6	f7	8	H7	45	45		50	
8	8		10		50	50		55	
10	10		12		55	55		60	
12	12		14		60	60		65	
14	14		16		65	65		70	
15	15		17		70	70		75	
16	16		18		75	75		80	
18	18		20		80	80		85	
20	20		23		85	85		90	
22	22		25		90	90		95	
24	24		27		100	100		105	
25	25		28		110	110		115	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.12.90 № 3062
- Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6888—89
- ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2005 г.

Редактор В.Н. Копысов
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор А.С. Черноусова
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Сдано в набор 20.04.2005. Подписано в печать 24.05.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 91 экз. Зак. 309. С 1276.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Изменение № 1 ГОСТ 28773—90 Подшипники скольжения. Втулки свертные с антифрикционным слоем на основе фторопласта-KU. Размеры и допуски

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 81-П от 27.10.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11525

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Таблицу 1 изложить в новой редакции:

d*	D**		L						s	c*** max	A	B	
			Размерный ряд					Не предпоч- тительный					
			1	2	3	4	5						
3	4,5	+0,035	5						0,750 _{-0,025}	1	—	—	
4	5,5	+0,014	5										
5	6,5	+0,055 +0,025	5										
6	8		5	10					10 ^{+0,005} _{-0,040}				
8	10		10	15									
10	12	+0,065 +0,030	10	15	20				10 ^{+0,005} _{-0,025}	2	0,7 ± 0,3	0,4 ± 0,3	
12	14		10	15	20								
14	16		10	15	20			12					
15	17		10	15	20								
16	18		15	20	25								
18	20	+0,075 +0,035	15	20	25				15 ^{+0,005} _{-0,030}				
20	23		15	20	25								
22	25		15	20	25	30		17					
24	27		15	20	25	30							
25	28		15	20	25	30	45						
30	34	+0,085	20	25	30	40			20 ^{+0,005} _{-0,035}	3	1,2 ± 0,4		
35	39	+0,045	25	30	40	50							
40	44	+0,100	25	30	40	50							
45	50	+0,050	25	30	40	50			25 ^{+0,005} _{-0,045}	5			
50	55	+0,125 +0,065	30	40	50	60							
55	60		30	40	50	60							
60	65		30	40	50	70							
65	70		30	40	50	70							
70	75		40	50	60	80							
75	80		40	50	60	80							
80	85	+0,170	40	50	60	80							
85	90	+0,100	50	60	70	100					1,8 ± 0,8	0,6 ± 0,4	

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—01—01.

Окончание таблицы 1

d*	D**		L						s	c*** max	A	B
			Размерный ряд					Не предпочи- тельный				
1	2	3	4	5			2,5 ^{+0,005} _{-0,045}		5	1,8 ± 0,8	0,6 ± 0,4	
90	95	+0,170	50	60	70	100						
100	105	+0,100	50	60	70	100						
110	115		50	60	70	100						

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор c_{max} в свободном состоянии.

(ИУС № 3 2016 г.)

Изменение № 1 ГОСТ 28773—90 Подшипники скольжения. Втулки свертные с антифрикционным слоем на основе фторопласта-KU. Размеры и допуски

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 81-П от 27.10.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11525

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Таблицу 1 изложить в новой редакции:

d*	D**		L						s	c*** max	A	B	
			Размерный ряд					Не предпоч- тительный					
			1	2	3	4	5						
3	4,5	+0,035	5						0,750 _{-0,025}	1	—	—	
4	5,5	+0,014	5										
5	6,5	+0,055 +0,025	5										
6	8		5	10					10 ^{+0,005} _{-0,040}				
8	10		10	15									
10	12	+0,065 +0,030	10	15	20				10 ^{+0,005} _{-0,025}	2	0,7 ± 0,3	0,4 ± 0,3	
12	14		10	15	20								
14	16		10	15	20			12					
15	17		10	15	20								
16	18		15	20	25								
18	20	+0,075 +0,035	15	20	25				15 ^{+0,005} _{-0,030}				
20	23		15	20	25								
22	25		15	20	25	30		17					
24	27		15	20	25	30							
25	28		15	20	25	30	45						
30	34	+0,085	20	25	30	40			20 ^{+0,005} _{-0,035}	3	1,2 ± 0,4		
35	39	+0,045	25	30	40	50							
40	44	+0,100	25	30	40	50							
45	50	+0,050	25	30	40	50			25 ^{+0,005} _{-0,045}	5			
50	55	+0,125 +0,065	30	40	50	60							
55	60		30	40	50	60							
60	65		30	40	50	70							
65	70		30	40	50	70							
70	75		40	50	60	80							
75	80		40	50	60	80							
80	85	+0,170	40	50	60	80							
85	90	+0,100	50	60	70	100					1,8 ± 0,8	0,6 ± 0,4	

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—01—01.

Окончание таблицы 1

d*	D**		L						s	c*** max	A	B
			Размерный ряд					Не предпочи- тельный				
1	2	3	4	5			2,5 ^{+0,005} _{-0,045}		5	1,8 ± 0,8	0,6 ± 0,4	
90	95	+0,170	50	60	70	100						
100	105	+0,100	50	60	70	100						
110	115		50	60	70	100						

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор c_{max} в свободном состоянии.

(ИУС № 3 2016 г.)